

BG

BG

BG



ЕВРОПЕЙСКА КОМИСИЯ

Брюксел, 11.3.2011
COM(2011) 120 окончателен

2011/0053 (COD)

Предложение за

ДИРЕКТИВА НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА

**относно гумите за моторни превозни средства и техните ремаркета, както и
относно тяхното монтиране**

(Кодифициран текст)

ОБЯСНИТЕЛЕН МЕМОРАНДУМ

1. В контекста на Европа на гражданите Комисията отдава голямо значение на опростяването и яснотата на правото на Съюза с оглед по-голямата му разбираемост и достъпност за гражданите, на които по този начин осигурява широки възможности да упражняват предоставените им специфични права.

Тази цел не може да бъде постигната, докато съществуват множество разпоредби, които след като са били изменяни неколкратно и често съществено, продължават да се намират отчасти в първоначалния акт, отчасти в последващите го изменящи актове. Необходимо е проучване и сравнение на голям брой актове, за да се установи кои са действащите разпоредби.

Поради това кодификацията на разпоредби, претърпели чести изменения, е от съществено значение за яснотата и прозрачността на правото.

2. На 1 април 1987 г. Комисията реши¹ да инструктира своите служби да извършват кодификация на всички актове най-късно след десетото им изменение, като подчерта, че това е минимално изискване и че в интерес на яснотата и разбираемостта на разпоредбите, службите следва да положат усилия да кодифицират текстовете, за които са отговорни, в още по-кратки срокове.

3. Заклученията на Председателството на Европейския съвет в Единбург от декември 1992 г. потвърдиха това², като в тях беше подчертано значението на кодификацията, която осигурява правна сигурност по отношение на правото, приложимо към даден момент по даден въпрос.

Кодификацията трябва да се извършва при стриктно спазване на обичайния процес за приемане на актове на Съюза.

Предвид невъзможността за въвеждане на изменения по същество в актовете, предмет на кодификация, Европейският парламент, Съветът и Комисията решиха с междуинституционално споразумение от 20 декември 1994 г., че може да се прилага ускорена процедура за бързо приемане на кодифицираните актове.

4. Целта на настоящото предложение е да се извърши кодификация на Директива 92/23/ЕИО на Съвета от 31 март 1992 г. относно гумите за моторни превозни средства и техните ремаркета, както и тяхното монтиране³. Новата директива ще замени различните актове, които са инкорпорирани в нея⁴; тя запазва напълно съдържанието на кодифицираните актове и се ограничава до тяхното обединяване, като внася единствено формални изменения, необходими за самото кодифициране.

¹ COM(87) 868 PV.

² Виж приложение 3 от част А на посочените заключения.

³ Включено в законодателната програма за [...].

⁴ Виж приложение VII, част А към настоящото предложение.

5. Настоящото предложение за кодификация беше изработено на основата на предварителна консолидация на текста, на всички 22 официални езици, на Директива 92/23/ЕИО и изменящите я актове, с помощта на информационна система от Службата за публикации на Европейския съюз. При промяна на номерацията на членовете съответствието между старата и новата номерация е посочено в таблица на съответствието, която се съдържа в приложение VIII към кодифицираната директива.

Предложение за

ДИРЕКТИВА НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА

**относно гумите за моторни превозни средства и техните ремаркета, както и
относно тяхното монтиране**

(Кодифициран текст)

(Текст от значение за ЕИП)

ЕВРОПЕЙСКИЯТ ПАРЛАМЕНТ И СЪВЕТЪТ НА ЕВРОПЕЙСКИЯ СЪЮЗ,

като взеха предвид Договора за функционирането на Европейския съюз, и по-специално член  114  от него,

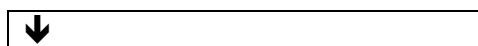
като взеха предвид предложението на Европейската комисия,

след предаване на проекта на законодателния акт на националните парламенти,

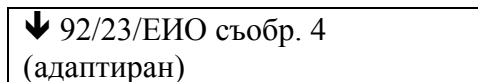
като взеха предвид становището на Европейския икономически и социален комитет⁵,

в съответствие с обикновената законодателна процедура,

като имат предвид, че:



- (1) Директива 92/23/ЕИО на Съвета от 31 март 1992 г. относно гумите за моторни превозни средства и техните ремаркета, както и тяхното монтиране⁶ е била неколkokратно и съществено изменяна⁷. С оглед постигане на яснота и рационалност посочената директива следва да бъде кодифицирана.



- (2)  Директива 92/23/ЕИО е една от отделните директиви на системата за типово одобрение на ЕО, предвидени в Директива 2007/46/ЕО на Европейския парламент и на Съвета от 5 септември 2007 г. за създаване на рамка за

⁵ ОВ С [...], [...], стр. [...].

⁶ ОВ L 129, 14.5.1992 г., стр. 95.

⁷ Виж приложение VII, част А.

одобрение на моторните превозни средства и техните ремаркета, както и на системи, компоненти или отделни технически възли, предназначени за такива превозни средства (Рамкова директива)⁸, и определя ☒ техническите ☒ предписания ☒ , на които трябва да отговарят моторните превозни средства и техните ремаркета, ☒ отнасящи се ☒ , *inter alia*, до пневматичните гуми. ☒ Тези технически предписания целят сближаване на законодателствата на държавите-членки, за да се даде възможност на процедурата за типово одобрение на ЕО, предвидена в Директива 2007/46/ЕО, да се прилага по отношение на всеки тип моторно превозно средство и ремарке. Следователно, разпоредбите, определени в Директива 2007/46/ЕО, по отношение на моторните превозни средства и техните ремаркета, както и на системи, компоненти или отделни технически възли, предназначени за такива превозни средства, се прилагат към настоящата директива. ☒

↓ 92/23/ЕИО съобр. 6

- (3) Правилата за гумите следва да установяват общи изисквания, отнасящи се не само до техните характеристики, но и също така до изискванията към оборудването на превозните средства и техните ремаркета по отношение на гумите им.

↓ 92/23/ЕИО съобр. 8
(адаптиран)

- (4) Желателно е да се вземат под внимание техническите изисквания, приети от Икономическата комисия на ООН за Европа в Регламент № 30 („Единни изисквания относно одобрението на пневматични гуми за моторни превозни средства и техните ремаркета“), както е изменен⁹, в нейния Регламент № 54 („Единни изисквания относно одобрението на пневматични гуми за товарни автомобили и техните ремаркета“)¹⁰ в Регламент № 64 („Единни изисквания относно одобрението на превозни средства, оборудвани с временни (аварийни) колела и резервни колела/гуми“) ☒ , както е изменен ☒ ¹¹, ☒ и в нейния Регламент № 117 („Единни изисквания относно одобряването на гуми по отношение на емисиите за подвижен звук и сцепление върху влажна повърхност“), както е изменен,¹² ☒ които са приложени към ☒ Споразумението на Икономическата комисия на ООН за Европа относно приемането на единни технически предписания за колесните превозни средства, оборудване и части, които могат да бъдат монтирани и/или използвани на колесни превозни средства и условията за взаимно признаване на одобрения,

⁸ ОВ L 263, 9.10.2007 г., стр. 1.

⁹ Документ на Икономическата комисия на ООН за Европа - E/ECE/324(E3/ECE/TRANS/505) REV 1 —ADD 29, 1.4.1975 и неговите изменения 01 и 02 и притурки.

¹⁰ Документ на Икономическата комисия за Европа E/ECE/324(E/ECE/TRANS/505) REV 1 —ADD 53 и притурки.

¹¹ Документ на Икономическата комисия за Европа E/ECE/324(E/ECE/TRANS/505)REV 1 –ADD 63 и притурки.

¹² Документ на Икономическата комисия за Европа E/ECE/324(E3/ECE/TRANS/505) REV 2 /ADD.116 и неговото изменение 01 и притурки.

издавани въз основа на тези предписания (Ревизирано споразумение от 1958 г.)¹³ ☒.



- (5) Настоящата директива не следва да засяга задълженията на държавите-членки относно сроковете за транспониране в националното право и за прилагане на директивите, които са посочени в приложение VII, част Б,

ПРИЕХА НАСТОЯЩАТА ДИРЕКТИВА:

↓ 92/23/ЕИО (адаптиран)

Член 1

За целите на настоящата директива ☒ се прилагат следните определения ☒:

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 2

- а) „гума“ означава всяка нова пневматична гума, включително зимна гума с отвори за шипове, под формата на оригинално оборудване или резервна част, предназначена за монтаж на превозни средства, за които се прилага Директива 2007/46/ЕО. Това определение не включва зимни гуми с шипове;
-

↓ 92/23/ЕИО

- б) „превозно средство“ означава всяко превозно средство, за което се прилага Директива 2007/46/ЕО ;
- в) „производител“ означава притежателя на търговското наименование или марката на превозни средства или гуми.
-

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 3

Член 2

1. Посочените в приложение V изисквания се прилагат за гуми, които са предназначени за монтаж на превозни средства, които за първи път са използвани на или след 1 октомври 1980 г.

2. Посочените в приложение V изисквания не се прилагат за:

- а) гуми, чиято номинална проектна скорост е по-малка от 80 km/h;

¹³ Публикувано като приложение към Решение 97/836/ЕО на Съвета (ОВ L 346, 17.12.1997 г., стр. 78).

- б) гуми, чиито номинален диаметър на джантата не надвишава 254 mm (или код 10) или е равен или по-голям от 635 mm (код 25);
- в) определените в точка 2.3.6 от приложение II резервни гуми за временна употреба от тип Т;
- г) гуми, които са проектирани за монтаж единствено на превозни средства, които са регистрирани за първи път преди 1 октомври 1980 г.

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 4

Член 3

1. Държавите-членки издават, съгласно предвидените в приложение I условия, типово одобрение на ЕО за всички типове гуми, които отговарят на изискванията на приложение II, и им определят номер на одобрението, както е посочено в приложение I.
2. Държавите-членки издават, съгласно предвидените в приложение I условия, типово одобрение на ЕО за всички типове гуми, които отговарят на изискванията на приложение V, и им определят номер на одобрението, както е посочено в приложение I.
3. Държавите-членки издават, съгласно предвидените в приложение III условия, типово одобрение на ЕО за всички превозни средства по отношение на техните гуми, когато тези гуми (включително резервни гуми, според случая) отговарят на изискванията на приложение II и на определените в приложение IV изисквания относно превозните средства, и определят на всяко такова превозно средство номер на одобрението, както е посочено в приложение III.

↓ 92/23/ЕИО (адаптиран)
→₁ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 1

Член 4

Одобряващият орган от всяка държава-членка, в срок от един месец от  издаването  или отказа на →₁ типово одобрение на ЕО ← за компонент (гума) или на превозно средство, изпраща на другите държави-членки копие от съответния сертификат, образци на който са дадени в допълненията към приложение I и приложение III, и по искане изпраща протокола от изпитването на който и да е  одобрен  тип гума.

Член 5

Никоя държава-членка не може да забранява или да ограничава пускането на пазара на гуми, носещи маркировка за →₁ типово одобрение на ЕО ←.

Член 6

Никоя държава-членка не може да отказва предоставянето на ➔₁ типово одобрение на ЕО ◀ или национално типово одобрение на превозно средство, по причини, свързани с гумите му, ако ☒ тези гуми ☒ носят маркировка за ➔₁ типово одобрение на ЕО ◀ и са монтирани в съответствие с изискванията, определени в приложение IV.

Член 7

Никоя държава-членка не може да забранява използването на превозно средство по причини, свързани с гумите му, ако тези ☒ гуми ☒ носят маркировката за ➔₁ типово одобрение на ЕО ◀ и са монтирани в съответствие с изискванията, определени в приложение IV.

↓ 92/23/ЕИО (адаптиран)

Член 8

1. Ако на базата на съвкупност от доказателствени елементи, дадена държава-членка счита, че тип гума или превозно средство ☒ е опасно ☒, въпреки че отговаря на изискванията на настоящата директива, тя може на собствена територия да забрани временно или да постави под специални условия продажбата на продукта. Тя незабавно информира за това другите държави-членки и Комисията, като уточнява причините за своето решение.

2. Комисията за период от шест седмици консултира ☒ съответните ☒ държави-членки, като след това незабавно дава своето становище и предприема съответните мерки.

↓ 92/23/ЕИО (адаптиран)
➔₁ 2001/43/ЕО чл.1, т. 1

3. Ако Комисията счита, че са необходими технически адаптации на ☒ настоящата ☒ директивата, такива адаптации се приемат в съответствие с процедурата, определена в член 11. В този случай, държавата-членка, приела предпазните мерки, може да ги поддържа до влизането в сила на тези адаптации.

Член 9

1. Държавата-членка, предоставила ➔₁ типово одобрение на ЕО ◀ на компонент (гума) или на превозно средство, предприема всички необходими мерки, за да провери, доколкото е необходимо, съответствието на ☒ производствените модели на ☒ одобрения тип и при нужда в сътрудничество на одобряващите органи в останалите държави-членки. За целта, тази държава-членка може да провери по всяко време дали гумите или превозните средства отговарят на изискванията на настоящата директива. Тази проверка се свежда до ☒ проверки на място ☒.

2. Ако държавата-членка ☒, посочена в параграф 1 ☒ установи, че няколко гуми или превозни средства, носещи една и съща маркировка за одобрение, не отговарят на

одобрения тип, тя предприема необходимите мерки за осигуряване съвместимостта на ☒ производствените модели ☒ . Когато системно несъответствие е налице, тези мерки могат да стигнат до отнемане на ➔₁ типовото одобрение на ЕО ◀. Органите приемат същите ☒ мерки ☒ , ако са информирани от одобряващите органи на друга държава-членка за такова несъответствие.

3. Одобряващите органи на държавите-членки в срок от един месец взаимно се уведомяват посредством съответния формуляр, показан в допълненията на приложение I и приложение III, за всяко отнемане на ➔₁ типово одобрение на ЕО ◀, както и за мотивите, обосноваващи тази мярка.

Член 10

Всяко решение, взето съгласно разпоредбите, приети в изпълнение на настоящата директива, за отказ или оттегляне на ➔₁ типово одобрение на ЕО ◀ за гума или за превозно средство по отношение на монтирането на гумите му и с цел забрана на продажбата или на използването, ☒ излага подробно основанията за него ☒ . Всяко такова решение се ☒ съобщава ☒ на заинтересованата страна, като същевременно тя се информира за наличните средства за обжалване съгласно действащото законодателство в държавите-членки и за сроковете за използването на тези средства за обжалване.

Член 11

Измененията, необходими за привеждане в съответствие на изискванията на приложения I – VI с техническия прогрес, се приемат в съответствие с процедурата, ☒ посочена в ☒ член 40, параграф 2 от Директива 2007/46/ЕО.

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 6 (адаптиран)

Член 12

1. Държавите-членки не могат:

- а) да отказват да издават типово одобрение на ЕО или национално одобрение за тип превозно средство или тип гума, или
- б) да ☒ отказват ☒ регистрацията ☒ или да забраняват ☒ продажбата или въвеждането в експлоатация на превозни средства, както и продажбата или въвеждането в експлоатация или употреба на гуми,

на основания, свързани с гумите и техния монтаж на нови превозни средства, ако тези превозни средства или гуми отговарят на изискванията, определени в настоящата директива.

2. Държавите-членки не могат да издават типово одобрение на ЕО и отказват да издават национално типово одобрение за онези типове гуми, които попадат в ☒ приложното

поле на настоящата директива ☒ и които не отговарят на изискванията на настоящата директива.

3. Държавите-членки не могат да издават типово одобрение на ЕО или национално одобрение за тип превозно средство на основания, свързани с неговите гуми или техния монтаж, ако не са спазени изискванията на настоящата директива.

4. Държавите-членки:

- а) считат ☒ сертификатите ☒ за съответствие, които в съответствие с разпоредбите на Директива 2007/46/ЕО придружават новите превозни средства, за невалидни за целите на член 26, параграф 1 от ☒ посочената ☒ директива, ако не са спазени изискванията на настоящата директива, и
- б) отказват регистрацията или забраняват продажбата или въвеждането в експлоатация на нови превозни средства, които не отговарят на изискванията на настоящата директива.

5. Разпоредбите на настоящата директива, за целите на член 28 от Директива 2007/46/ЕО се прилагат за всички гуми, които попадат в приложното поле на настоящата директива, с изключение на гумите от клас C1e, за които те се прилагат от 1 октомври 2011 г.

↓ 92/23/ЕИО (адаптиран)

Член 13

Държавите-членки съобщават на Комисията текстовете на основните разпоредби от националното законодателство, които приемат в областта, уредена с настоящата директива.

↓

Член 14

Директива 92/23/ЕИО, изменена с актовете, посочени в приложение VII, част А, се отменя, без да се засягат задълженията на държавите-членки относно сроковете за транспониране в националното право и за прилагане на директивите, които са посочени в приложение VII, част Б.

Позоваванията на отменената директива се считат за позовавания на настоящата директива и се четат съгласно таблицата на съответствието в приложение VIII.

Член 15

Настоящата директива влиза в сила на двадесетия ден след публикуването ѝ в *Официален вестник на Европейския съюз*.

Член 16

Адресати на настоящата директива са държавите-членки.

Съставено в [...]

За Европейския парламент
Председател

За Съвета
Председател

СПИСЪК НА ПРИЛОЖЕНИЯТА

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 5 и
приложение, т. 1 (адаптиран)

ПРИЛОЖЕНИЕ I	Административни разпоредби за типово одобрение на ЕО на гуми
Допълнение 1	Информационен документ за типово одобрение на ☒ ЕО за ☒ тип гума
Допълнение 2	Сертификат за типово одобрение на ЕО (гуми)
Допълнение 3	Информационен документ за типово одобрение на ЕО за тип гума по отношение на емисията на шум при контакт между гума и път
Допълнение 4	Сертификат за типово одобрение на ЕО (емисия на шум при контакт между гума и път)
ПРИЛОЖЕНИЕ II ¹⁴	Изисквания за гумите
Допълнение 1	Обяснителна фигура
Допълнение 2	Списък на символите за индексите за капацитет на натоварване (LI) и съответната максимална допустима маса (KG)
Допълнение 3	Схема на маркировките за гумите
Допълнение 4	Съотношение между индекса за налягане и единиците за налягане
Допълнение 5	Измервателна джанта, външен диаметър и ширина на профила на гуми с определени обозначения за размери
Допълнение 6	Метод за измерване размерите на гумата
Допълнение 7	Процедура за изпитване на натоварване/скорост
Допълнение 8	Промяна на капацитета на натоварване със скорост; радиални и диагонални гуми за товарни автомобили
ПРИЛОЖЕНИЕ III	Административни разпоредби за типово одобрение ☒ на ЕО ☒ на превозни средства по отношение на монтирането на гумите им
Допълнение 1	Информационен документ (превозно средство)
Допълнение 2	Сертификат за типово одобрение на ЕО (превозно средство)
ПРИЛОЖЕНИЕ IV	Изисквания към превозните средства по отношение на монтирането на гумите им

¹⁴ Техническите изисквания за гумите са сходни с изискванията в Регламенти № 30 и 54 на Икономическата комисия на ООН за Европа (ООН/ИКЕ).

ПРИЛОЖЕНИЕ V	Емисия на шум при контакт между гума и път
Допълнение 1	Метод за изпитване на шумовите нива при контакт между гума и път по метода на движение по инерция
Допълнение 2	Протокол за изпитването
ПРИЛОЖЕНИЕ VI	Спецификации за изпитвателната площадка
☒ ПРИЛОЖЕНИЕ VII ☒	☒ Отменената директива и списък на нейните последователни изменения/Срокове за транспониране в националното право и за прилагане ☒
☒ ПРИЛОЖЕНИЕ VIII ☒	☒ Таблица на съответствието ☒

ПРИЛОЖЕНИЕ I

АДМИНИСТРАТИВНИ РАЗПОРЕДБИ ЗА ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО НА ГУМИ

1. ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО НА ТИП ГУМА

- 1.1. Заявлението за типово одобрение на ЕО на тип гума, съгласно член 7, параграфи 1 и 2 от Директива 2007/46/ЕО трябва да се представи от производителя на гумата.
 - 1.1.1. Заявлението за типово одобрение на ЕО съгласно приложение II трябва да се придружава от описание в три екземпляра на типа на гумата, в съответствие с описанието в информационния документ в допълнение 1.
 - 1.1.1.1. Заявлението трябва да се придружава (в три екземпляра) от скица или представителна снимка на шарката на протектора на гумата и скица на напумпаната гума, монтирана на еталонната джанта, на която са обозначени съответните размери (виж точки 6.1.1 и 6.1.2 от приложение II) на представения за одобрение тип.
 - 1.1.1.2. Заявлението трябва да се придружава или от издадения от компетентната техническа служба протокол за изпитване, или от образци, чиито брой се определя от одобряващия орган.
 - 1.1.2. Заявлението за типово одобрение на ЕО съгласно приложение V трябва да се придружава от описание в три екземпляра на типа на гумата, в съответствие с описанието в информационния документ в допълнение 3.
 - 1.1.2.1. Заявлението трябва да се придружава (в три екземпляра) от скици, чертежи или снимки на представителната(ите) за типа гуми шарка(и) на протектора.
 - 1.1.2.2. Заявлението трябва да се придружава също или от издадения от компетентната техническа служба протокол за изпитване, или от образци, чийто брой се определя от одобряващия орган.
- 1.2. Производителят може да подаде заявление за разширяване на типово одобрение на ЕО:
 - 1.2.1. с оглед включването на модифицирани типове гуми за типовите одобрения на ЕО съгласно приложение II и/или
 - 1.2.2. с оглед включването на допълнителни обозначения за размер на гумата и/или изменени имена на марката или търговските описания на производителя, и/или шарките на протектора за типовите одобрения на ЕО съгласно приложение V.

↓ 2005/11/ЕО чл. 1 (адаптиран)

- 1.3. ☒ Одобряващият орган ☐ може да приеме лабораториите на производителите на гуми като одобрени лаборатории за изпитвания съгласно член 41 от Директива 2007/46/ЕО.
-

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 5 и приложение т. 2 (адаптиран)

2. НАДПИСИ

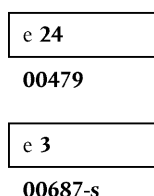
- 2.1. Върху представените за типово одобрение на ЕО образци от тип гума трябва ясно и незаличимо да бъде обозначена търговската марка или наименованието на заявителя и да има достатъчно пространство за вписване на маркировката за типово одобрение на ЕО, съгласно изискванията в раздел 4 от настоящото приложение.

3. ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО

- 3.1. За всеки представен в съответствие с точка 1.1.1. ☒ от настоящото приложение ☐ тип гума, който удовлетворява изискванията на приложение II, се предоставя типово одобрение на ЕО съгласно членове 8, 9 и 10 от Директива 2007/46/ЕО и се определя номер на типовото одобрение на ЕО.
- 3.1.1. В съответствие с член 8, параграфи 7 и 8 от Директива 2007/46/ЕО на държавите-членки се изпраща уведомление за ☒ одобрение ☐ , разширяване, отказ за издаване или отнемане на одобрение, или за окончателно прекратяване на производството на тип гума, съгласно приложение II.
- 3.1.2. За всеки представен в съответствие с точка 1.1.2. ☒ от настоящото приложение ☐ тип гума, който удовлетворява изискванията на приложение V, се предоставя типово одобрение на ЕО съгласно членове 8, 9 и 10 от Директива 2007/46/ЕО и се определя номер на типовото одобрение на ЕО.
- 3.2.1. В съответствие с член 8, параграфи 7 и 8 от Директива 2007/46/ЕО на държавите-членки се изпраща уведомление за ☒ одобрение ☐ , разширяване, отказ за издаване или отнемане на одобрение, или за окончателно прекратяване на производството на тип гума, съгласно приложение V.
- 3.3. На всяка типово одобрена гума се определя номер на типовото одобрение на ЕО. Една и съща държава-членка не трябва да определя същия номер на друг тип гума. В частност, определените съгласно приложение II номера на одобрение и определените съгласно приложение V номера на типови одобрения на ЕО трябва да бъдат различни.

4. МАРКИРОВКА ЗА ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО

- 4.1. Върху всяка гума, която съответства на тип, по отношение на който е издадено типово одобрение на ЕО съгласно настоящата директива, трябва да бъде обозначена съответната маркировка за типово одобрение на ЕО.
- 4.2. Съгласно приложение VII към Директива 2007/46/ЕО маркировката за типово одобрение на ЕО се състои от правоъгълник около малка буква „е“, последвана от обозначителния номер на държавата-членка, която е издала типовото одобрение. Номерът на типовото одобрение на ЕО се състои от посочения в попълнения за типа сертификат номер на типовото одобрение на ЕО, предхождан от две числа: „00“ при гуми за товарни автомобили и „02“ при гуми за леки автомобили.
- 4.2.1. Правоъгълникът, който образува маркировката за типово одобрение на ЕО, трябва да бъде с минимална дължина 12 mm и минимална височина 8 mm. Височината на буквата(ите) и номера(та) трябва да бъде най-малко 4 mm.
- 4.3. Маркировките и номерата на типово одобрение на ЕО, както и всякакви допълнителни обозначения, които се изискват в раздел 3 от приложение II (☒ последното ☒ за типовото одобрение съгласно изискванията на приложение II), трябва да се нанасят съгласно предписанията в настоящия раздел.
- 4.4. Определените съгласно приложение V номера на одобрение трябва да бъдат последвани от наставка „s“, където „s“ е съкращение за думата „звук“.
- 4.5. По-долу е даден пример за маркировка за типово одобрение на ЕО:



Гумата, обозначена с посочената по-горе маркировка за типово одобрение на ЕО, е гума за търговски превозни средства (00), която удовлетворява изискванията на ЕО (е), чиято маркировка за типово одобрение на ЕО е издадена в Ирландия (24) под номер 479 съгласно приложение II и в Италия (3) под номер 687-s съгласно приложение V.

Забележка: Номерата „479“ и „687“ (номера на маркировката за типово одобрение на ЕО), номер „24“ и цифрата „3“ (букви и номер на държавите-членки, които са издали ☒ типовото ☒ одобрение на ЕО) служат само за ориентация.

Номерата на одобрението трябва да се поставят близо до правоъгълника и могат да бъдат отгоре, отдолу, вляво или вдясно. Всички знаци на номера на одобрението трябва да се намират от една и съща страна на буквата „е“ и да са обърнати в една и съща посока.

5. МОДИФИКАЦИЯ НА ТИП ГУМА

- 5.1. При модификация на гума, която ☒ има типово одобрение на ЕО ☒ съгласно приложение II или приложение V, се прилагат разпоредбите на членове 13 – 16 от Директива 2007/46/ЕО.
- 5.2. При модификация на шарката на протектора на гума, в случай на типови одобрения съгласно приложение II, не се счита за необходимо да се повтарят предписаните в приложение II изпитвания.
- 5.3. Когато обозначенията за размер на гумата или търговските марки са добавени към серия от гуми, които са типово одобрени съгласно приложение V, всяко изискване за повторно изпитване се определя от одобряващия орган.
- 5.4. При модификация на шарката на протектора на серия от гуми, които са одобрени съгласно приложение V, се провеждат повторни изпитвания на представителен набор от образци, освен ако одобряващият орган не прецени, че модификацията не оказва въздействие върху шумовите емисии при контакт между гумата и пътя.

6. СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

- 6.1. Общите правила за гарантиране на съответствието на производството се приемат в съответствие с разпоредбите, определени в член 12 от Директива 2007/46/ЕО.
 - 6.2. В частност, когато се извършват проверки в съответствие с допълнение 1 към приложение V, за да се провери съответствието на производството, ако нивото на шума на изпитваната гума не превишава предвидените в точка 4.2. от приложение V пределни стойности с повече от 1 dB(A), се счита, че производството съответства на изискванията на раздел 4 от приложение V.
-

Допълнение 1
ИНФОРМАЦИОНЕН ДОКУМЕНТ № ... ЗА ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО ЗА
ТИП ГУМА

Следващата информация, при необходимост, трябва да се предостави в три екземпляра, заедно със списък на съдържанието. Чертежите, ако има такива, трябва да се предоставят в съответен мащаб и достатъчно подробно във формат А4 или в папка с този формат. За случай с функции, контролирани с микропроцесор, да се предостави съответната информация за експлоатационните характеристики.

0. ОБЩИ ДАННИ
- 0.1. Фирма (търговско наименование на производителя):
- 0.2. Търговско описание(я):
- 0.3. Начин за идентифициране (обозначаване на размера на гумата):
- 0.5. Име и адрес на заявителя:
- 0.7. Адрес(и) на монтажния(те) завод(и):
6. ГУМИ
- 6.1. Категория за употреба:
- 6.2. Структура:
- 6.3. Категория за скорост:
- 6.4. Индекс за капацитет на натоварване (индекси):
— при единична формация/самостоятелно:
— при двойна формация/по двойки:
- 6.5. Гумата оборудвана ли е с вътрешна гума:
- 6.7. Дали гумата е:
- 6.7.1. Гума за лек автомобил „стандартна“ или „подсилена“, или от „Т — тип резервна за временно ползване“ гума:
- 6.7.2. Гума за товарен автомобил „регенерируема“ гума:
- 6.8. Номер на подпротекторния слой (ако има такъв) за диагоналните (с наклонен подпротекторен слой) гуми:
- 6.9. Пълни размери: пълна ширина на профила и външен диаметър:
- 6.10. Джанта (и), на която може да бъде монтирана гумата:
- 6.11. Измервателна джанта и изпитателна джанта:
- 6.12. Измерване на налягането (bar):
- 6.13. Допълнителни комбинации натоварване/скорост в случаи на прилагане на точка 6.2.5. от приложение II:
- 6.14. Изпитателно налягане, когато производителят изисква прилагане на точка 1.3. от допълнение 7, част А от приложение II или индекса за налягане „PSI“:
- 6.15. Коефициентът x , засегнат в точка 2.20 на приложение II или подходяща таблица от допълнение 5 на приложение II:

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 5 и
приложение т. 4

Допълнение 2

**СЕРТИФИКАТ ЗА ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО
(гуми)**

ОБРАЗЕЦ

(максимален формат: A4 (210 × 297 mm))

↓ 92/23/ЕИО (адаптиран)
→₁ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 1
→₂ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 5 и
приложение т. 5

**ПЕЧАТ НА
АДМИНИСТРАЦИЯТА**

Съобщение във връзка с:

- типово одобрение ☒ на ЕО ☒⁽¹⁾
- разрешение на типово одобрение ☒ на ЕО ☒⁽¹⁾
- отказ за издаване на типово одобрение ☒ на ЕО ☒⁽¹⁾
- ▶⁽³⁾ - отнемане на типово одобрение ☒ на ЕО ☒⁽¹⁾
- прекратяване на производството⁽¹⁾

за компонент във връзка с Директива [...] по отношение на гумите.

ЧАСТ I

0. Общи положения

- 0.1. Фирма (търговско наименование на производителя):
- 0.2. Търговско описание(я):
- 0.3. Начин за идентифициране на маркировката върху компонента (гума) ⁽¹⁾:
- 0.4. Списък на подходящи приложения:
- 0.5. Име и адрес на заявителя:
- 0.6. Адрес(и) на монтажния(те) завод(и):

⁽¹⁾ Ненужното се зачерква.

(a) Обозначението на идентификацията на типа, ако е използвано такова, трябва да се поставя само на гуми, осигурени с индивидуално одобрение.

Ако средството за идентификация на типа съдържа букви, които не са от значение за описанието на типа гуми, осигурен от сертификата за типово одобрение за компонент (например код за дата), тези букви се представят в документа със символа "???" (например, ABC?? 123??)

- обозначаване на размерите
- категорията за използване
- индекс за капацитет
- на натоварване категория
- за скорост индикация за или против използването
- на гумата без вътрешна гума индикация дали е или не „подсилена“ или „Т-тип резервна гума за временно ползване“
- в случаите на гуми за лек автомобил индикация дали е или не е „регенерируема“ в случай на товарни превозни средства със стопанско предназначение допълнителен индекс/индекси
- за капацитет на натоварване и категория за скорост.

→₁ ← →₂ ←

ЧАСТ II

1. **Допълнителни данни**
- 1.1. Списък на джантите, на които могат да бъдат монтирани гумите:
2. Техническа служба, която отговаря за извършване на изпитванията:
3. Дата на протокола от изпитването:
4. Номер на протокола от изпитването:
5. Основания за разширяване на типовото одобрение за компонента (където е приложимо):
.....
6. Забележки (ако има такива):
7. Място:
8. Дата:
9. Подпис:
10. Прилага се списък от съставните документи на досието за типовото одобрение за компонент, които са на съхранение при одобряващия орган и които могат да се получат при поискване.

Допълнение 3

ИНФОРМАЦИОНЕН ДОКУМЕНТ № ... ЗА ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО ЗА ТИП ГУМА ПО ОТНОШЕНИЕ НА ЕМИСИЯТА НА ШУМ ПРИ КОНТАКТ МЕЖДУ ГУМА И ПЪТ

По целесъобразност трябва да се приложи следната информация в три екземпляра, която да включва и списък на съдържанието. Чертежите, ако има такива, трябва да се предоставят в подходящ мащаб и достатъчно подробен вид на формат А4 или прегънати до този формат. В случай на функции с микропроцесорно управление трябва да се предостави информация за съответните експлоатационни характеристики.

1. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Име на производителя:
- 1.2. Име и адрес на заявителя:
- 1.3. Адрес(и) на завода(ите) производител(и):
- 1.4. Име(на) на фабричната(ите) марка(и), търговско(и) описание(я) или търговска(и) марка(и), които следва да се използват за конкретно исканото типово одобрение на гума.

2. ГУМИ

- 2.1. Класификация на гумата: (клас C1, клас C2 или клас C3)
- 2.2. Категория според употребата: (обикновена, зимна или специална)
- 2.3. Подробни данни за основните характеристики по отношение на въздействията върху емисията на шум при контакт между гума и път на шарката(ите) на протектора, която(които) ще се използва(т) за определената серия от размер гуми. Това може да стане чрез чертеж, снимка или описание, но данните трябва да са достатъчни, за да позволяват на одобряващия орган или техническата служба да определи, дали всякакви последващи промени на основните характеристики ще оказват неблагоприятно въздействие върху емисията на шума при контакт между гума и път.

Забележка: Въздействието на промените във второстепенни детайли на протектора и конструкцията на гумата върху емисията на шум при контакт между гума и път се определя по време на проверките за съответствие на производството.

- 2.4. Строеж на гумата

2.5. Списък на означенията на шарката на протектора:

(за всяка търговска марка или име на фабричната марка и търговско описание се посочва списъкът от обозначения на гуми, съгласно точка 2.17 от приложение II към Директива [...], като при гуми от клас C1 при необходимост се добавя обозначението „Усилени“ или „За допълнително натоварване“).

Допълнение 4

**СЕРТИФИКАТ ЗА ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО
(емисия на шум при контакт между гума и път)**

Образец

(максимален формат: А4 (210 mm x 297 mm))

**ПЕЧАТ НА
АДМИНИСТРАЦИЯТА**

Съобщение относно:

- типово одобрение на ЕО ⁽¹⁾
- разширение на типово одобрение на ЕО ⁽¹⁾
- отказ за издаване на типово одобрение на ЕО ⁽¹⁾
- отнемане на типово одобрение на ЕО ⁽¹⁾
- прекратяване на производството ⁽¹⁾

на тип гума във връзка с приложение V към Директива [...] относно емисията на шум при контакт между гума и път.

РАЗДЕЛ I

0. **Общи положения**

- 0.1. Име на производителя:
- 0.2. Име и адрес на заявителя:
- 0.3. Адрес(и) на завода(ите) производител(и):

РАЗДЕЛ II

1. **Допълнителна информация**

- 1.1. Име(на) на фабрична(и) марка(и) и търговско(и) описание(я):
- 1.2. Класификация на гумата (клас С1, клас С2 или клас С3) ⁽¹⁾
- 1.3. Категория на употреба: (обикновена/зимна/специална) ⁽¹⁾
- 2. Техническа служба, отговаряща за провеждане на изпитванията:
- 3. Дата на протокола за изпитване:
- 4. Номер на протокола за изпитване:
- 5. Основания за разширяване на типово одобрение на ЕО (по целесъобразност):
- 6. Бележки (ако има):
- 7. Дата и място:
- 8. Подпис:
- 9. Прилага се списък на документите, съставляващи досието за типово одобрение на ЕО, депозирано при органа, който е издал одобрението, и което може да се получи при поискване.“

⁽¹⁾ Ненужното се зачертава.

ПРИЛОЖЕНИЕ II

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГУМИТЕ

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2. ЗА ЦЕЛИТЕ НА НАСТОЯЩАТА ДИРЕКТИВА:

- 2.1. „тип гума“ означава категория гуми, които не се различават значително по отношение на:
- 2.1.1. търговско наименование на производителя и търговска марка;
- 2.1.2. обозначаване на размерите на гумата;
- 2.1.3. категория за използване:
- нормална гума: гума, използвана за нормален път,
 - специална гума: гума със специално използване, например, гума за смесено използване (за път и извън път) и за ограничена скорост,
 - гума за сняг,
 - гума за временно ползване — резервна;
- 2.1.4. структура (диагонална (с наклонен подпротекторен слой), косо опасани, радиален подпротекторен слой);
- 2.1.5. категория за скорост;
- 2.1.6. индекс за капацитет на натоварване;
- 2.1.7. напречно сечение на гумата;
- 2.2. „гума за сняг“ означава гума с дизайн на шарката на протектора и структура, която е преди всичко проектирана за осигуряване на по-добро представяне от нормалните гуми при кал и навалял или топящ се сняг. Шарката на протектора на гумите за сняг се състои главно от канали (ребра) и солидни блокови елементи, по-широко разположени за разлика от нормалните гуми;
- 2.3. „структура на гума“ означава техническите характеристики на носещия скелет на гумата. Разграничаваме следните типове на носещия скелет:
- 2.3.1. „диагонална гума“ или „с наклонен подпротекторен слой“ описва структура на гумата, в която арматурите на подпротекторния слой се простират до леглото и

лежат на срещуположни ъгли, в по голямата си част на по-малко от 90° от централната линия на протектора;

- 2.3.2. „косо опасана гума“ описва структура на гума от диагонален тип (с наклонен подпротекторен слой), в която скелетът е закрепен с пояс от два или повече слоя от предимно неудължаващ се арматурен материал, разположен на срещуположни ъгли, близки до тези на скелета;
- 2.3.3. „радиална гума“ описва структура на гума, арматурата на подпротекторния слой на която стига до леглата и лежи предимно на ъгъл от 90° спрямо средната линия на протектора и скелетът на която е укрепен предимно от неудължаващ се периферен пояс;
- 2.3.4. „подсилена гума“ описва структура на гума, скелетът на която е по-устойчив от съответния на стандартната гума;
- 2.3.5. „гума за временно ползване — резервна“ означава гума, различна от гумата, предназначена за оборудване на превозно средство при нормални условия на управление; предвидена обаче само за временно използване при спазване на определени ограничения при условия на управление;
- 2.3.6. „Т-тип гума за временно ползване — резервна“ означава тип резервна гума за временно ползване, проектирана за употреба при налягане от помпана, по-високо от определеното за стандартни и подсилени гуми;
- 2.4. „легло“ означава тази част от гумата, която е с такава форма и структура, че да приляга на джантата и да задържа гумата върху нея¹⁵;
- 2.5. „арматура“ означава жиците, образуващи тъканта на подпротекторния слой на гумата¹⁶;
- 2.6. „подпротекторен слой“ означава един слой от паралелни жици с гумено покритие¹⁷;
- 2.7. „скелет“ означава тази част от гумата, отделна от протектора и гумените странични стени, която при напompване поема товара¹⁸;
- 2.8. „протектор“ означава тази част от гумата, която прави контакта с пътя¹⁹;
- 2.9. „странични стени“ означава тази част от гумата, без протектора, която е видима при монтирана гума на джантата и се вижда отстрани²⁰;

¹⁵ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

¹⁶ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

¹⁷ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

¹⁸ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

¹⁹ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

²⁰ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

- 2.10. „долна странична стена“ означава областта под линията на максималната широчина на профила на гумата, видима при монтирана гума на джантата и гледана отстрани²¹;
- 2.11. „канал на протектора“ означава пространството между близкостоящи ребра или блокове от шарката на протектора²²;
- 2.12. „ширина на профила“ означава линейното разстояние между външните страни на страничните стени на напompана гума, без релефа от етикетирание и маркиране, декорации или защитни ленти или ребра²³;
- 2.13. „пълна ширина“ означава линейното разстояние между външните страни на страничните стени на напompана гума, включително релефа от етикетирание и маркиране, декорации или защитни ленти или ребра²⁴;
- 2.14. „височина на профила“ означава дистанция, равна на половината от разликата между външния диаметър на гумата и номиналния диаметър на джантата²⁵;
- 2.15. „коефициент/състояние на номинално отношение Ra“ означава една стотна от числото, получено чрез делене на числото, изразяващо номиналната височина на профила в милиметри на числото, изразяващо номиналната ширина на профила в милиметри;
- 2.16. „външен диаметър“ означава пълния диаметър на напompана нова гума²⁶;
- 2.17. „обозначаване на размерите на гума“:
- 2.17.1. означават обозначения, които показват:
- 2.17.1.1. номинална ширина на профила. Тази ширина трябва да е изразена в милиметри, като се изключи случая на гуми, за които обозначаването на размерите е показано в първата колона от таблицата в допълнение 5;
- 2.17.1.2. коефициентът/състоянието на номинално отношение, освен за случая на гуми, за които обозначаването на размерите, е показано в първата колона от таблицата в допълнение 5;
- 2.17.1.3. конвенционално число „d“ (символът „d“), който показва монтажния диаметър на джантата и отговарящия диаметър на джантата, изразен или в инчове (числа над 100, виж таблицата) или в mm, но не и двете.

²¹ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

²² Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

²³ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

²⁴ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

²⁵ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

²⁶ Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

Пълен диапазон на стойностите е показан в таблицата по-долу:

Монтажен диаметър на джантата (символът „d“)	
Изразен в инчове (код)	Еквивалентност в милиметри (за справка точка 6.1.2.1.)
10	254
11	279
12	305
13	330
14	356
15	381
16	406
17	432
18	457
19	483
20	508
21	533
22	559
24	610
25	635
14,5	368
16,5	419
17,5	445
19,5	495
20,5	521
22,5	572
24,5	622

2.17.1.4.буквата „Т“ пред номиналната ширина на профила за случай на Т – тип гуми за временно използване – резервни;

- 2.18. „монтажен диаметър на джантата (d)“ означава диаметър на джантата, върху която е предвидено монтирането на гума²⁷;
- 2.19. „джанта“ означава съвкупност от опората на гумата и монтираната вътрешна гума или за безкамерни гуми, върху която леглата на гумата са напаснати²⁸;
- 2.20. „теоретична джанта“ означава въображаема джанта, ширината на която би била равна на x пъти номиналната ширина на профила на една гума; стойността „ x “ трябва да бъде уточнена от производителя;
- 2.21. „измервателна джанта“ означава джанта, на която се поставя гума за измерване на размерите;
- 2.22. „изпитвателна джанта“ означава джанта, на която се монтира гума за изпитване;
- 2.23. „разкъсване“ означава отделяне на парчета гума от протектора на външната гума;
- 2.24. „отделяне на арматурата“ означава отделяне на арматурата от гуменото й покритие;
- 2.25. „отделяне на подпротекторния слой“ означава разделяне на прилежащи гънки;
- 2.26. „отделяне на протектора“ означава отделяне на протектора на външната гума от скелета;
- 2.27. „индикатори за износване на протектора“ означава проекции в каналите на протектора, проектирани за да дават визуална представа за степента на износване на протектора;
- 2.28. „индекс за капацитет на натоварване“ означава една или две цифри които показват товара, който може да носи гумата в единична или двойна формация при скорост, характерна за скоростта за съответната категория и когато е изготвен в съответствие с изискванията за употреба, определени от производителя. Списъкът на тези индекси и съответните им маси е даден в приложение II, допълнение 2;
- 2.28.1. гумите за леките автомобили трябва да са с индекс за единична формация;
- 2.28.2. гумите за товарните автомобили могат да имат един или два индекса за съответните им формации, първия за формация по една и втория, ако има такъв, за формация по две, като в този случай двата индекса са разделени с наклонена черта (/);
- 2.28.3. един тип гума може да има или един, или два вида индекси за капацитет на натоварването в зависимост от това дали се прилагат изискванията и разпоредбите от точка 6.2.5;

²⁷

Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

²⁸

Виж обяснителна фигура, допълнение 1.

- 2.29. „категория за скорост“, обозначена със символа за категория скорост, както е показано в таблицата от точка 2.29.3;
- 2.29.1. в случая на гума за лек автомобил, максималната скорост, която гумата може да понесе;
- 2.29.2. в случая на гума за товарни автомобили, скоростта, при която гумата може да носи товар, отговарящ на индекса за капацитет на натоварване;
- 2.29.3. Категориите за скорост са показани в таблицата по-долу:

Символ за категория скорост	Съответстваща скорост (km/h)
F	80
G	90
J	100
K	110
L	120
M	130
N	140
P	150
Q	160
R	170
S	180
T	190
U	200
H	210
V	240

- 2.29.4. гуми, подходящи за скорости, по-високи от 240 km/h, се идентифицират посредством буквата „Z“, поставена в обозначенията за размери;
- 2.29.5. един тип гуми може да има или един или два вида символи за категория скорост, в зависимост от това дали се прилагат или не изискванията и разпоредбите от точка 6.2.5;
- 2.30. „таблица: Променливост на капацитета на натоварване съобразно скоростта“ означава: таблицата, в приложение II допълнение 8, което в зависимост от индексите за капацитет на натоварване и символите за номинална категория за

скорост, показва промените в натоварването, които една гума може да издържи, когато се използва при скорости, различни от тази, отговаряща на символа за нейната категория скорост;

- 2.30.1. видовете натоварвания на гуми не се прилагат в случая на гуми за леки автомобили, нито при гуми за товарни автомобили за допълнителни индекси за капацитет на натоварване и символ за категория скорост, когато се прилагат изискванията и разпоредбите от точка 6.2.5;
- 2.31. „максимално ниво на натоварване“ означава максималната предвидена маса, която може да понесе гумата:
- 2.31.1. в случая на гума за леки автомобили, пригодени за скорости непревишаващи 210 km/h, максималното ниво на натоварване не трябва да превишава стойността на индекса за капацитет на натоварване на гумата;
- 2.31.2. в случая на гуми за леки автомобили, пригодени за скорости, превишаващи 210 km/h, но непревишаващи 240 km/h (гуми, класифицирани със символа за категория за скорост „V“), максималното ниво на натоварване не трябва да превишава процента от стойността, обвързана с индекса за капацитет на натоварване на гумата, показано в таблицата по-долу, в зависимост от скоростта на превозното средство, на което е монтирана гумата;

Максимална скорост (km/h)	Натоварване (%)
215	98,5
220	97
225	95,5
230	94
235	92,5
240	91

За междинни максимални скорости са позволени линейни интерполации за нивата на максимално натоварване;

- 2.31.3. за скорости, превишаващи 240 km/h („Z гуми“) нивото на максимално натоварване не трябва да превишава стойността, уточнена от производителя на гумата, в зависимост от максималната скорост на превозното средство, на което е монтирана;
- 2.31.4. в случая на гума за товарни автомобили, нивото на максимално натоварване, за двете формации – единична и двойна, не трябва да превишава процента на стойността, обвързана със съответния индекс за капацитет на натоварване на гумата, както е показано в таблица „Промяна на капацитета на натоварване в зависимост от скоростта“ (виж точка 2.30.), по отношение на символа за категория скорост на гумата и възможностите на превозното средство за развиване на скорост, на което е монтирана. Когато са поставени допълнителни

индекси за капацитет на натоварване и символи за категория скорост, те също се вземат под внимание за максималното ниво на натоварване за гумата;

- 2.32. „гума за лек автомобил“ означава гума, проектирана главно, но не единствено, за леки автомобили (моторни превозни средства от категория M₁) и техните ремаркета (01 и 02);
- 2.33. „гума за товарен автомобил“ означава гума, проектирана главно, но не единствено, за превозни средства различни от леките автомобили (моторни превозни средства от категории M₂, M₃, N) и техните ремаркета (03 и 04);
- 2.34. „налягане на гумата върху пътя (F/A_c)“ означава средното единично натоварване, предавано от гумата чрез контактната ѝ повърхност към повърхността на пътя, изразено като отношение между вертикалната сила (F), в състояние на покой спрямо оста на колелото и контактната повърхност на гумата (A_c), измерена с напompана гума с налягане за студено помпане, препоръчано за предвидения тип употреба. Изразява се в kN/m²;
- 2.35. „контактна повърхност на гумата (A_c)“ означава площта от плоската повърхност, разположена в предполагаемия периметър на отпечатъка от гумата. Измерва се в m²;
- 2.36. „предполагам периметър на отпечатъка от гумата“ означава изпъкнала многоъгълна крива, която опасва най-малката площ, съдържаща всички точки на допир между гумата и пътя;
- 2.37. „налягане на студено помпане“ означава вътрешното налягане на гумата при температура на околната среда, като се изключи всякакво нарастване на налягането в резултат от експлоатацията на гумата. Измерва се в $\boxtimes$ бара или $\boxtimes$ kPa.

3. ИЗИСКВАНИЯ ЗА МАРКИРОВКА

- 3.1. Гумите трябва да носят:
 - 3.1.1. търговско наименование на производителя и търговска марка;
 - 3.1.2. обозначаване размера на гумите така, както е определено в точка 2.17;
 - 3.1.3. индикация за структурата, както следва:
 - 3.1.3.1. за диагоналните гуми (с наклонен подпротекторен слой), без маркировка или буквата „D“;
 - 3.1.3.2. за радиалните гуми, буквата „R“, поставена пред маркировката за монтажен диаметър и по избор, думата „РАДИАЛНИ“;
 - 3.1.3.3. за косо опасаните гуми, буквата „B“, поставена пред маркировката за монтажен диаметър на джантата и, в допълнение, думата „КОСО-ОПАСАНА“;
 - 3.1.4. индикация за категорията скорост на гумата чрез символа, показан в точка 2.29; в случая на гуми за скорости, превишаващи 240 km/h, категорията за скорост

на гумата трябва да бъде показана чрез буквата „Z“, поставена пред индикацията за структура (виж точка 3.1.3);

- 3.1.5. буквите „M + S“ (друга възможност „M.S“ или „M & S“) в случая на гума за сняг;
- 3.1.6. индекса за капацитет на натоварването така, както е определен в точка 2.28;
- 3.1.6.1. въпреки това, в случая на гума за скорости, превишаващи 240 km/h, идентификацията за индекс за капацитет на натоварването може да се пропусне;
- 3.1.7. думата „БЕЗКАМЕРНА“, ако гумата е проектирана за употреба без вътрешна гума;
- 3.1.8. думата „ПОДСИЛЕНА“, ако гумата е подсилена гума;
- 3.1.9. датата на производство под формата на група от три цифри, първите две от които показват седмицата и последната - годината на производство;
- 3.1.10. в случая на гума за превозно средство със стопанско предназначение, които могат да се регенерират, символът $\mathcal{O}$ с диаметър най-малко 20 mm, или думата „РЕГЕНЕРИРУЕМА“, формована върху едната или върху всяка от стените;
- 3.1.11. в случая на гума за товарни автомобили, индикацията чрез индекса за налягане „PSI“ – (виж допълнение 4), за налягането при помпане да бъде прието за изпитанието за натоварване/скорост, както е обяснено в допълнение 7, част Б;
- 3.1.12. индекса/индексите за капацитет на допълнително натоварване и символа за категорията за скорост в случай, че се прилагат изискванията и разпоредбите от точка 6.2.5.
- 3.2. Допълнение 3 дава примери за схема на маркировката за гумите.
- 3.3. Гумата също така трябва да носи маркировка за ➔₁ типово одобрение на ЕО ◀ за компонент, моделът на която е даден в приложение I, точка 4.5.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ НА МАРКИРОВКИТЕ

- 3.4. Маркировките, визирани в точки 3.1. и 3.3., трябва да са ясно и незаличимо формовани на едната или на двете стени, и поне на една от страните на ниската странична стена, както следва:
- 3.4.1. в случая на симетрична гума, всичките маркировки, които се отнасят за ☒ точка 3.4. ☒, трябва да се разположат на двете странични стени, освен маркировките, визирани в точки 3.1.9., 3.1.11. и 3.3., които могат да са само на една от страните;
- 3.4.2. в случая на асиметрична гума, всички маркировки трябва да бъдат разположени най-малко на външната странична стена.

(4.)

(5.)

(6.)

6.1. Изисквания за размерите

6.1.1. Ширина на профила на гума

6.1.1.1. По изключение от предоставеното от точка 6.1.1.2, ширината на профила се изчислява по следната формула:

$$S = S_1 + K (A - A_1),$$

където:

S = „ширината на профила“, изразена в mm^{29} и е измерена на измерителната джанта;

S_1 = „номиналната ширина на профила“ в милиметри, както е показана на страничната стена на гумата от обозначението за размерите по предписанието;

A = ширината (изразена в mm) от измерителната джанта, както е посочена от производителя в описанието, (виж точка 6.11. от приложение I, допълнение 1);

A_1 = ширината (изразена в mm) от теоретичния модел на джанта; приема се, че е равен на S_1 умножено по коефициента x , предоставен от производителя (виж точка 6.15. от приложение I, допълнение 1); а K се приема за равно на 0,4.

6.1.1.2. Обаче, за типовете гума, за които обозначението е дадено в първата колона на таблиците от допълнение 5 А или 5 Б, ширината на измерителната джанта (A) и ширината на профила (S) са срещуположно дадените обозначения за размери в тези таблици.

6.1.2. Външен диаметър на гума

6.1.2.1. С изключение на разпоредбите от точка 6.1.2.2, външният диаметър на гума се изчислява по следната формула:

$$D = d + 0,02H$$

където:

— D е външният диаметър, изразен в mm ,

— d е конвенционалното число, определено в точка 2.17.1.3, изразено в mm ,

— H е номинална височина на профила в mm и е равна на $S_1 \times 0,01 R_a$;

²⁹ Коефициентът за превръщане на инч в mm е 25,4.

където:

— R_a е състояние на номинално отношение,

всичките показани на страничната стена на гумата в обозначението за размери на гумата, в съответствие с изискванията на точка 3.

6.1.2.2. Обаче, за типове гуми, за които обозначението за размерите е дадено в първата колона от таблиците на допълнение 5, външният диаметър е този, даден в срещулежащите обозначения за размери на гумата в същите таблици.

6.1.3. *Метод за снемане размерите на гума*

Точните размери на гумите се снемат по предписанието от допълнение 6.

6.1.4. *Ширина на профила на гума: уточнение на допустимото отклонение*

6.1.4.1. Пълната ширина на гумата може да е по-малка от ширината на профила, определена съгласно точка 6.1.1. или показаната в допълнение 5;

6.1.4.2. Не може да превишава тази стойност с повече от следните проценти:

6.1.4.2.1. диагонални (наклонен подпротекторен слой) гуми: 6 % за гума на леки автомобили, 8 % за товарни автомобили;

6.1.4.2.2. гуми с радиален подпротекторен слой: 4 %; и

6.1.4.2.3. допълнително, ако гумата има специална протекторна лента, цифрата, нараснала от предходните допустими отклонения, може да нарасне с 8 mm.

6.1.4.2.4. Обаче, за гуми с ширина на профила, надхвърляща 305 mm, предвидени за монтиране във формация по две, номиналната стойност не трябва да се увеличава с повече от 2 % за радиални или 4 % за диагонални (наклонен подпротекторен слой) гуми.

6.1.5. *Външен диаметър на гума: описание на допустимото отклонение*

Външният диаметър на гума не може да бъде извън стойностите D_{min} и D_{max} , получени от следната формула:

$$D_{min} = d + (2H \times a)$$

$$D_{max} = d + (2H \times b)$$

6.1.5.1. за големините, изброени в допълнение 5:

$$H = 0,5 (D - d) \text{ — (за уточнение виж точка 6.1.2.2).}$$

6.1.5.2. за други размери — неизброени в допълнение 5:

„H“ и „d“ са определени в точка 6.1.2.1.

6.1.5.3. коефициентите „a“ и „b“ са съответно:

6.1.5.3.1. коефициент „a“ = 0,97

6.1.5.3.2. коефициент „b“ за нормални, специални, за сняг или за временно ползване резервни гуми

Категория за употреба	Гуми за леки автомобили		Товарни търговски автомобили	
	Радиални	Диагонални и косо-опасани	Радиални	Диагонални и косо-опасани
Нормална	1,04	1,08	1,04	1,07
Специална	—	—	1,06	1,09
За сняг	1,04	1,08	1,04	1,07
За временно използване	1,04	1,08	—	—

6.1.5.4. Външният диаметър на гумите за сняг ($D_{\max}$), установен в съответствие с ☒ точка 6.1.5. ☒ може да бъде превишаван с 1 %.

6.2. Изисквания за изпитване на натоварване/скорост

6.2.1. Гумата трябва да бъде подложена на изпитването за натоварване/скорост, провеждано в съответствие със съответната процедура, описана в допълнение 7.

6.2.2. Гума, която след подлагане на съответното изпитване за натоварване/скорост, не покаже никакво отделяне на протектора, разделяне на подпротекторния слой, разделяне на арматурата, откъсване или счупване на арматура, се приема за издържала изпитването.

6.2.3. Външният диаметър на гумата, измерен 6 часа след изпитването за натоварване/скорост, не трябва да бъде с повече от 3,5 % по-голям от измерения преди изпитването външен диаметър.

6.2.4. Когато е направено заявление за типово одобрение ☒ на ЕО ☒ на тип гума за товарни автомобили, се прилагат за комбинациите за натоварване/скорост, дадени в таблицата на допълнение 8 и не е необходимо да се извършва изпитването за натоварване/скорост, предписано в точка 6.2.1 за стойности за натоварването и скоростта, различни от номиналните.

6.2.5. Когато е направено заявление (виж точка 6.13 от приложение I, допълнение 1) за типово одобрение ☒ на ЕО ☒ на тип гуми за товарни автомобили, които освен комбинации/двойки стойности за натоварване/скорост, дадени в таблицата на допълнение 8, имат друга комбинация/двойка от тези стойности, изпитването за натоварване/скорост, предписано в точка 6.2.1, трябва също така да бъде проведено, при другата комбинация от стойности, и върху втора гума от същия тип.

- 6.2.6. Когато производител на гуми произвежда набор от видове гуми, не се смята за необходимо да се провежда изпитане за натоварване/скорост на всеки тип гума от набора. В най-лошия случай, се прави подбор по преценка на одобряващия орган.

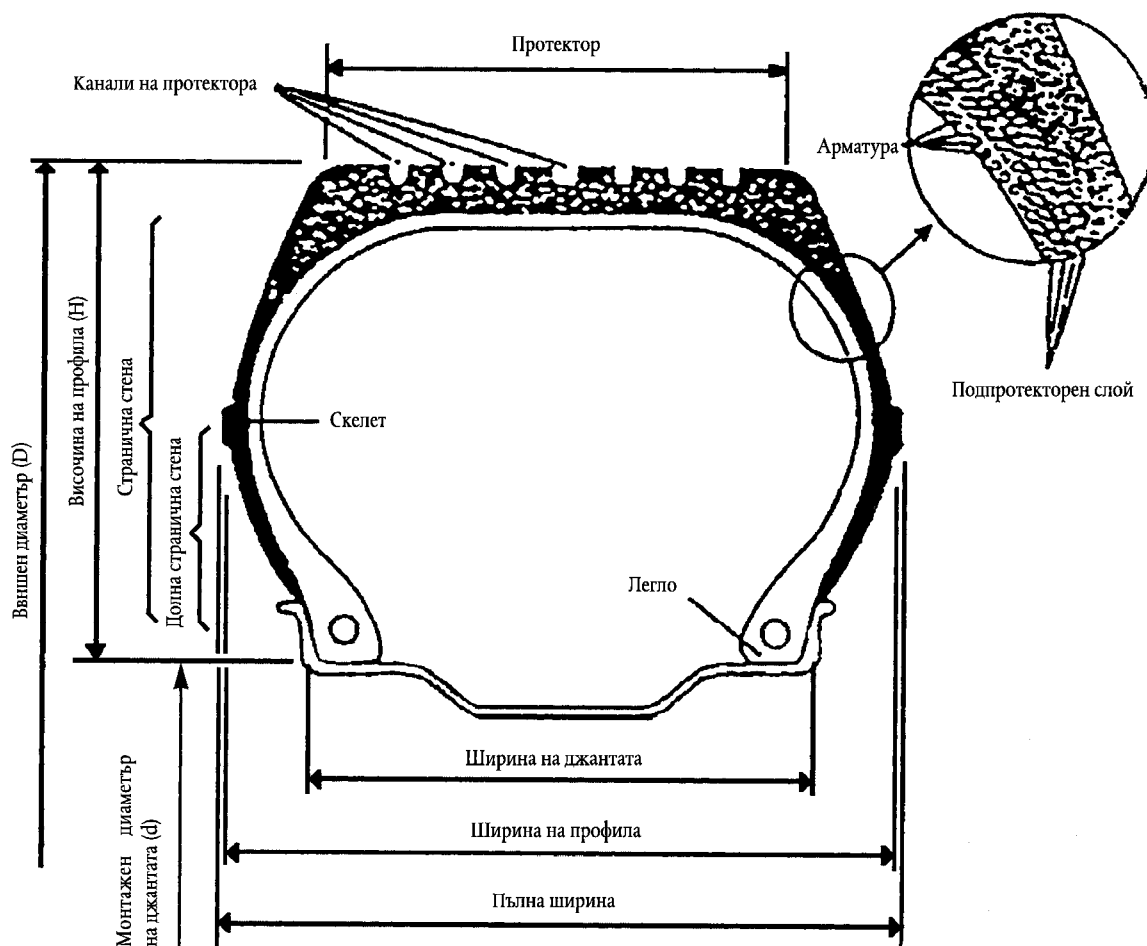
6.3. Индикатори за износване на протектора

- 6.3.1. В случая на гуми за леки автомобили, протекторът на гумата трябва да представлява не по-малко от шест напречни реда от индикатори за износване на протектора, приблизително еднакво разположени в широките канали в централната зона на протекторния слой, която заема приблизително три четвърти от ширината на протекторния слой. Индикаторите за износване на протекторния слой трябва да са такива, че да не могат да бъдат сбъркани с гумените ивици между ребрата или блоковете на протекторния слой.
- 6.3.2. Обаче, в случая на гуми с размери, подходящи за монтиране на джанти с монтажен диаметър 12" или по-малко, четири реда от индикатори за износване на протекторния слой са приемливи.
- 6.3.3. Индикаторите за износване на протекторния слой трябва да дават визуално предупреждение, когато дълбочината на съответния протекторен канал е намаляла до 1,6 mm с допустимо отклонение от + 0,6/ – 0 mm.
-

Допълнение 1

ОБЯСНИТЕЛНА ФИГУРА

(виж приложение II, точка 2 и точка 6.1)



Допълнение 2

**СПИСЪК НА СИМВОЛИТЕ ЗА ИНДЕКСИТЕ ЗА КАПАЦИТЕТ НА
НАТОВАРВАНЕ (LI) И СЪОТВЕТНАТА МАКСИМАЛНА ДОПУСТИМА МАСА
(KG)**

(виж приложение II, точка 2.28)

LI	Максимум	LI	Максимум	LI	Максимум	LI	Максимум
0	45	51	195	101	825	151	3 450
1	46,2	52	200	102	850	152	3 550
2	47,5	53	206	103	875	153	3 650
3	48,7	54	212	104	900	154	3 750
4	50	55	218	105	925	155	3 875
5	51,5	56	224	106	950	156	4 000
6	53	57	230	107	975	157	4125
7	54,5	58	236	108	1 000	158	4250
8	56	59	240	109	1 030	159	4 375
9	58	60	250	110	1 060	160	4 500
10	60	61	257	111	1 090	161	4 625
11	61,5	62	265	112	1 120	162	4 750
12	63	63	272	113	1 150	163	4 875
13	65	64	280	114	1 180	164	5 000
14	67	65	290	115	1 215	165	5 150
15	69	66	300	116	1 250	166	5 300
16	71	67	307	117	1 285	167	5 450
17	73	68	315	118	1 320	168	5 600
18	75	69	325	119	1 360	169	5 800
19	77,5	70	335	120	1 400	170	6 000
20	80	71	345	121	1 450	171	6 150
21	82,5	72	355	122	1 500	172	6 300
22	85	72	355	122	1 500	172	6 300
23	87,5	73	365	123	1 550	173	6 500
24	90	74	375	124	1 600	174	6 700
25	92,5	75	387	125	1 650	175	6 900

26	95	76	400	126	1 700	176	7 100
27	97,5	77	412	127	1 750	177	7 300
28	100	78	425	128	1 800	178	7 500
29	103	79	437	129	1 850	179	7 750
30	106	80	450	130	1 900	180	8 000
31	109	81	462	131	1 950	181	8 250
32	112	82	475	132	2 000	182	8 500
33	115	83	487	133	2 060	183	8 750
34	118	84	500	134	2 120	184	9 000
35	121	85	515	135	2 180	185	9 250
36	125	86	530	136	2 240	186	9 500
37	128	87	545	137	2 300	187	9 750
38	132	88	560	138	2 360	188	10 000
39	136	89	580	139	2 430	189	10 300
40	140	90	600	140	2 500	190	10 600
41	145	91	615	141	2 575	191	10 900
42	150	92	630	142	2 650	192	11 200
43	155	93	650	143	2 725	193	11 500
44	160	94	670	144	2 800	194	11 800
45	165	95	690	145	2 900	195	12 150
46	170	96	710	146	3 000	196	12 500
47	175	97	730	147	3 075	197	12 850
48	180	98	750	148	3 150	198	13 200
49	185	99	775	149	3 250	199	13 600
50	190	100	800	150	3 350	200	14 000

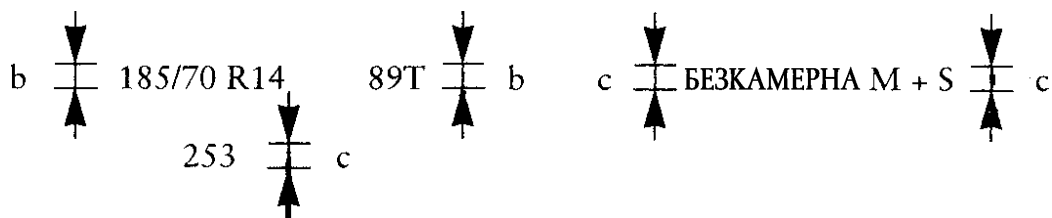
Допълнение 3

СХЕМА НА МАРКИРОВКИТЕ ЗА ГУМИТЕ

(виж приложение II, точка 3.2)

ЧАСТ А: ГУМИ ЗА ЛЕКИ АВТОМОБИЛИ

Пример за маркировките, които трябва да ☒ са поставени върху ☒ типовете гуми, пуснати на пазара след нотификацията на настоящата директива



Тези маркировки определят гума:

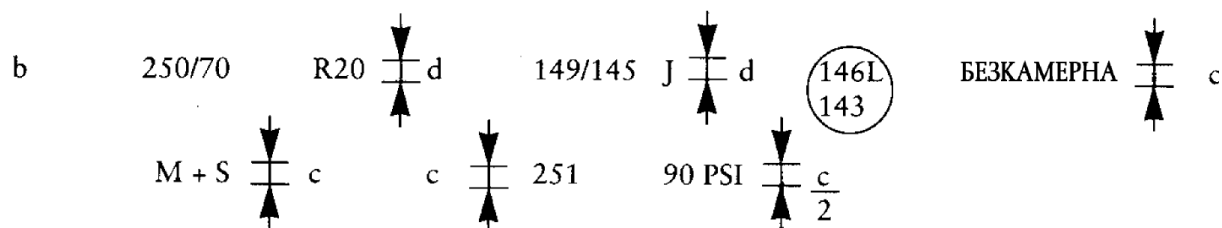
- с номинална ширина на профила от 185,
- със състояние на номинално отношение от 70,
- с радиална структура на подпротекторния слой (R),
- с монтажен диаметър на джантата от 14,
- с капацитет на натоварване от 580 kg, отговарящ на индекс на натоварване 89 от допълнение 2,
- класифицирана за категория скорост Т (максимална скорост от 190 km/h),
- за монтаж без вътрешна гума („безкамерна“),
- от тип „за сняг“,
- произведена през двадесет и пета седмица през 1993 г.

Местоположението и подредбата на маркировките, представляващи обозначения на гума са, както следва:

- а) обозначаването на размери, което включва номинална ширина на профила, състояние на номинално отношение, символа за типа структура (където е приложимо) и монтажен диаметър на джантата, трябва да бъдат групирани според ☒ настоящия ☒ пример 185/70 R 14;
- б) индексът за натоварване и символът за категорията за скорост са поставени близо до обозначенията за размери. Те могат да са преди или след обозначенията за размерите, или да бъдат поставени над или под тях;

- в) символите „безкамерна“, „подсилена“, и „M + S“ могат да са на разстояние от обозначенията за размерите.

ЧАСТ Б: ГУМИ ЗА ТОВАРНИ АВТОМОБИЛИ



МИНИМАЛНА ВИСОЧИНА НА МАРКИРОВКИТЕ (mm)		
	Гуми с диаметър на джантата < 20 или < 508 mm или с ширина на профила 235 mm или 9	Гуми с диаметър на джантата ≥ 20 или ≥ 508 mm или с ширина на профила > 235 mm или > 9
b	6	9
c	4	
d	6	

Тези маркировки определят гума:

- с номинална ширина на профила от 250,
- със състояние на номинално отношение от 70,
- радиална подпротекторна структура (R),
- с монтажен диаметър на джантата от 508 mm, символът на която е 20,
- с капацитет на натоварване от 3 250 kg при единична и 2 900 kg при двойна формация, отговарящи съответно на индекси за капацитет на натоварване 149 и 145, показана в допълнение 2,
- класифицирана за категория скорост J (относителна скорост 100 km/h),
- с възможност да бъде използвана за категория скорост L (за скорост 120 km/h) със капацитет на натоварване от 3 000 kg за единична формация и 2 725 kg за формация по две, отговаряща съответно на индекси за капацитет на натоварване 146 и 143, показано в допълнение 2,
- за монтаж без вътрешна гума „безкамерна“,

- от тип „за сняг“,
- произведена двадесет и пета седмица през 1991 г., и
- изискваща напompване до 620 kPa за издържане на теста за натоварване/скорост, за който символа PSI е 90.

Местоположението и подредбата на маркировките представляващи обозначения на гума са, както следва:

- а) обозначавање за размери, което включва номинална ширина на профила, коефициент на номинално отношение, символа за типа структура (където е приложимо) и монтажен диаметър на джантата, трябва да бъдат групирани според ☒ настоящия ☐ пример 250/70 R 20;
- б) индексът за натоварване и символът за категорията за скорост се поставят заедно близо до обозначенията за размери. Те могат или да са пред или след обозначенията за размерите, или да бъдат поставени над или под тях;
- в) символите „безкамерна“, „M + S“ и „регенерируема“ и могат да са на разстояние от обозначенията за размерите;
- г) при прилагане на точка 6.2.5 от приложение II, допълнителните индекси за капацитета на натоварването и символа за категория за скорост трябва да се оградят в кръг близо до индексите за номинален капацитет на натоварване и символа за категория за скорост, поставени на страничната стена на гумата.

Допълнение 4

СЪОТНОШЕНИЕ МЕЖДУ ИНДЕКСА ЗА НАЛЯГАНЕ И ЕДИНИЦИТЕ ЗА НАЛЯГАНЕ

(виж приложение II, допълнение 7, Част Б, точка 1.3)

Индекс за налягане („PSI“)	bar	кPa
20	1,4	140
25	1,7	170
30	2,1	210
35	2,4	240
40	2,8	280
45	3,1	310
50	3,4	340
55	3,8	380
60	4,2	420
65	4,5	450
70	4,8	480
75	5,2	520
80	5,5	550
85	5,9	590
90	6,2	620
95	6,6	660
100	6,9	690
105	7,2	720
110	7,6	760
115	7,9	790
120	8,3	830
125	8,6	860

130	9,0	900
135	9,3	930
140	9,7	970
145	10,0	1 000
150	10,3	1 030

Допълнение 5

ИЗМЕРВАТЕЛНА ДЖАНТА, ВЪНШЕН ДИАМЕТЪР И ШИРИНА НА ПРОФИЛА НА ГУМИ С ОПРЕДЕЛЕНИ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗА РАЗМЕРИ

(виж приложение II, точки 6.1.1.2 и 6.1.2.2)

ЧАСТ А: ГУМИ ЗА ЛЕКИ АВТОМОБИЛИ

ТАБЛИЦА 1

Гуми с диагонална структура

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър ⁽¹⁾ (в mm)	Ширина на профила ⁽¹⁾ (в mm)
<i>Серия „супер – балон“</i>			
4,80-10	3,5	490	128
5,20-10	3,5	508	132
5,20-12	3,5	558	132
5,60-13	4	600	145
5,90-13	4	616	150
6,40-13	4,5	642	163
5,20-14	3,5	612	132
5,60-14	4	626	145
5,90-14	4	642	150
6,40-14	4,5	666	163
5,60-15	4	650	145
5,90-15	4	668	150
6,40-15	4,5	692	163
6,70-15	4,5	710	170
7,10-15	5	724	180
7,60-15	5,5	742	193

8,20-15	6	760	213
<i>Серия „нисък профил“</i>			
5,50-12	4	552	142
6,00-12	4,5	574	156
7,00-13	5	644	178
7,00-14	5	668	178
7,50-14	5,5	688	190
8,00-14	6	702	203
6,00-15 L	4,5	650	156
<i>Серия „супернисък профил“ ⁽²⁾</i>			
155-13/6,15-13	4,5	582	157
165-13/6,45-13	4,5	600	167
175-13/6,95-13	5	610	178
155-14/6,15-14	4,5	608	157
165-14/6,45-14	4,5	626	167
175-14/6,95-14	5	638	178
185-14/7,35-14	5,5	654	188
195-14/7,75-14	5,5	670	198
<i>Серия „ултранисък профил“</i>			
5,9-10	4,5	483	148
6,5-13	4,5	586	166
6,9-13	4,5	600	172
7,3-13	5	614	184
⁽¹⁾ Допустимо отклонение: виж точки 6.1.4. и 6.1.5. от приложение II. ⁽²⁾ Приети са обозначенията за размери, както следва: 185-14/7,35-14 или 185-14 или 7,35-14 или 7,35-14/185-14.			

ТАБЛИЦА 2

Гуми с радиална структура

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (¹⁾) (в mm)	Ширина на профила (¹⁾) (в mm)
5,60 R 13	4	606	145
5,90 R 13	4,5	626	155
6,40 R 13	4,5	640	170
7,00 R 13	5	644	178
7,25 R 13	5	654	184
5,90 R 14	4,5	654	155
5,60 R 15	4	656	145
6,40 R 15	4,5	690	170
6,70 R 15	5	710	180
140 R 12	4	538	138
150 R 12	4	554	150
150 R 13	4	580	149
160 R 13	4,5	596	158
170 R 13	5	608	173
150 R 14	4	606	149
180 R 15	5	676	174

(¹) Допустимо отклонение: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 3

Серия милиметрови – радиални

Обозначаване на размерите на гумите ⁽²⁾	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (⁽¹⁾) (в mm)	Ширина на профила(⁽¹⁾) (в mm)
125 R 10	3,5	459	127
145 R 10	4	492	147
125 R 12	3,5	510	178
135 R 12	4	522	184
145 R 12	4	542	
155 R 12	4,5	550	155
125 R 13	3,5	536	127
135 R 13	4	548	137
145 R 13	4	566	147
155 R 13	4,5	578	157
165 R 13	4,5	596	167
175 R 13	5	608	178
185 R 13	5,5	624	188
125 R 14	3,5	562	127
135 R 14	4	574	137
145 R 14	4	590	147
155 R 14	4,5	604	157
165 R 14	4,5	622	167
175 R 14	5	634	178
185 R 14	5,5	650	188
195 R 14	5,5	666	198
205 R 14	6	686	208

215 R 14	6	700	218
225 R 14	6,5	714	228
125 R 15	3,5	588	127
135 R 15	4	600	137
145 R 15	4	616	147
155 R 15	4,5	630	157
165 R 15	4,5	646	167
175 R 15	5	660	178
185 R 15	5,5	674	188
195 R 15	5,5	690	198
205 R 15	6	710	208
215 R 15	6	724	218
225 R 15	6,5	738	228
235 R 15	6,5	752	238
175 R 16	5	686	178
185 R 16	5,5	698	188
205 R 16	6	736	208

(1)

(2)

Допустимо отклонение: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

За определени гуми диаметърът на джантата може да се представи в mm:

10"	=	255		12"	=	305		13"	=	330		14"	=	355
15"	=	380		16"	=	405		(пример: 125 R 225).						

ТАБЛИЦА 4

Серия 70 – Радиални(*)

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър ⁽¹⁾ (в mm)	Ширина на профила ⁽¹⁾ (в mm)
145/70 R 10	3,5	462	139
155/70 R 10	3,5	474	146
165/70 R 10	4,5	494	165
145/70 R 12	4	512	144
155/70 R 12	4	524	151
165/70 R 12	4,5	544	165
175/70 R 12	5	552	176
145/70 R 13	4	538	144
155/70 R 13	4	550	151
165/70 R 13	4,5	568	165
175/70 R 13	4,5	580	176
185/70 R 13	5	598	186
195/70 R 13	5,5	608	197
205/70 R 13	5,5	625	204
145/70 R 14	4	564	144
155/70 R 14	4	576	151
165/70 R 14	4,5	592	165
175/70 R 14	5	606	176
185/70 R 14	5	624	186
195/70 R 14	5,5	636	197
205/70 R 14	5,5	652	206
215/70 R 14	6	665	217

225/70 R 14	6	677	225
235/70 R 14	6,5	694	239
245/70 R 14	6,5	705	243
145/70 R 15	4	590	144
155/70 R 15	4	602	151
165/70 R 15	4,5	618	165
175/70 R 15	5	632	176
185/70 R 15	5	648	186
195/70 R 15	5,5	656	197
205/70 R 15	5,5	669	202
215/70 R 15	6	682	213
225/70 R 15	6	696	220
235/70 R 15	6,5	712	234
245/70 R 15	6,5	720	239

(*) Данни за размерите, които се прилагат за някои съществуващи гуми. За нови одобрения, размерите се изчисляват съгласно точки 6.1.1.1 и 6.1.2.1 от приложение II.

(¹) Допустимо отклонение: виж точки 6.1.4. и 6.1.5. от приложение II.

ТАБЛИЦА 5

Серия 60 - радиални (*)

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (¹) (в mm)	Ширина на профила (¹) (в mm)
165/60 R 12	5	504	167
165/60 R 13	5	530	167
175/60 R 13	5,5	536	178
185/60 R 13	5,5	548	188
195/60 R 13	6	566	198
205/60 R 13	6	578	208
215/60 R 13	6	594	218

225/60 R 13	6,5	602	230
235/60 R 13	6,5	614	235
165/60 R 14	5	554	167
175/60 R 14	5,5	562	178
185/60 R 14	5,5	574	188
195/60 R 14	6	590	198
205/60 R 14	6	604	208
215/60 R 14	6	610	215
225/60 R 14	6	620	220
235/60 R 14	6,5	630	231
245/60 R 14	6,5	642	237
265/60 R 14	7	670	260
185/60 R 15	5,5	600	188
195/60 R 15	6	616	198
205/60 R 15	6	630	208
215/60 R 15	6	638	216
225/60 R 15	6,5	652	230
235/60 R 15	6,5	664	236
255/60 R 15	7	688	255
205/60 R 16	6	654	208
215/60 R 16	6	662	215
225/60 R 16	6	672	226
235/60 R 16	6,5	684	232

-
- (*) Данни за размерите, които се прилагат за някои съществуващи гуми. За нови одобрения, размерите се изчисляват съгласно точки 6.1.1.1 и 6.1.2.1 от приложение II.
- (¹) Допустимо отклонение: виж точки 6.1.4. и 6.1.5. от приложение II.
-

ТАБЛИЦА 6

Гуми с висока флотация — радиални

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър ⁽¹⁾ (в mm)	Ширина на профила ⁽¹⁾ (в mm)
27 × 8,50 R 14	7	674	218
30 × 9,50 R 15	7,5	750	240
31 × 10,50 R 15	8,5	775	268
31 × 11,50 R 15	9	775	290
32 × 11,50 R 15	9	801	290
33 × 12,50 R 15	10	826	318

⁽¹⁾ Допустимо отклонение: виж точки 6.1.4. и 6.1.5. от приложение II.

ЧАСТ Б: ГУМИ ЗА ТОВАРНИ ТЪРГОВСКИ АВТОМОБИЛИ

ТАБЛИЦА 1

Гуми за товарни автомобили

**РАДИАЛНИ
НОРМАЛНИ РАЗМЕРИ НА ПРОФИЛА, МОНТИРАНИ НА
СКОСЕНИ НА 5° ИЛИ НИСКОПРОФИЛНИ ДЖАНТИ**

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
6,50 R 20	5,00	860	181
7,00 R 16	5,50	784	198
7,00 R 18	5,50	842	198
7,00 R 20	5,50	892	198
7,50 R 16 и/или A16 или 1-16	6,00	802	210
7,50 R 17 и/или A17 или 1-17	6,00	852	210
7,50 R 20 и/или A20 или 1-20	6,00	928	210

8,25 R 16 и/или B16 или 2-16	6,50	860	230
8,25 R 17 и/или B17 или 2-17	6,50	886	230
8,25 R 20 и/или B20 или 2-20	6,50	962	230
9,00 R 16 и/или C16 или 3-16	6,50	912	246
9,00 R 20 и/или C20 или 3-20	7,00	1 018	258
10,00 R 20 и/или D20 или 4-20	7,50	1 052	275
10,00 R 22 и/или D22 или 4-22	7,50	1 102	275
11,00 R 16	6,50	980	279
11,00 R 20 и/или E20 или 5-20	8,00	1 082	286
11,00 R 22 и/или E22 или 5-22	8,00	1 132	286
11,00 R 24 и/или E24 или 5-24	8,00	1 182	286
12,00 R 20 и/или F20 или 6-20	8,50	1 122	313
12,00 R 22	8,50	1 174	313
12,00 R 24 и/или F24 или 6-24	8,50	1 226	313
13,00 R 20	9,00	1 176	336
14,00 R 20 и/или G20 или 7-20	10,00	1 238	370
14,00 R 22	10,00	1 290	370
14,00 R 24	10,00	1 340	370

Допустимо отклонение: виж точки 6.1.4.и 6.1.5. от приложение II.

ТАБЛИЦА 2

Гуми за товарни търговски автомобили

**ДИАГОНАЛНИ
НОРМАЛНИ РАЗМЕРИ НА ПРОФИЛА, МОНТИРАНИ НА
СКОСЕНИ НА 5° ИЛИ НИСКОПРОФИЛНИ ДЖАНТИ**

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
7,00-16	5,50	774	198
7,00-20	5,50	898	198
7,50-16 и/или A16 или 1-16	6,00	806	210
7,50-17 и/или A17 или 1-17	6,00	852	210
7,50-20 и/или A20 или 1-20	6,00	928	213
8,25-16 и/или B16 или 2-16	6,50	860	234
8,25-17 и/или B17 или 2-17	6,50	895	234
8,25-20 и/или B20 или 2-20	6,50	970	234
9,00-16	6,50	900	252
9,00-20 и/или C20 или 3-20	7,00	1 012	256
9,00-24 и/или C24 или 3-24	7,00	1 114	256
10,00-20 и/или D20 или 4-20	7,50	1 050	275
10,00-22 и/или D22 или 4-22	7,50	1 102	275
11,00-20 и/или E20 или 5-20	8,00	1 080	291
11,00-22 и/или E22 или 5-22	8,00	1 130	291
11,00-24 и/или E24 или 5-24	8,00	1 180	291
12,00-18	8,50	1 070	312
12,00-20 и/или F20 или 6-20	8,50	1 120	312
12,00-22 и/или F22 или 6-22	8,50	1 172	312
12,00-24 и/или F24 или 6-24	8,50	1 220	312

13,00-20	9,00	1 170	342
14,00-20 и/или G20 или 7-20	10,00	1 238	375
14,00-22 и/или G22 или 7-22	10,00	1 290	375
14,00-24 и/или G24 или 7-24	10,00	1 340	375
15,00-20	11,25	1 295	412
16,00-20	13,00	1 370	446

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 3

Гуми за товарни търговски автомобили

РАДИАЛНИ НОРМАЛНИ РАЗМЕРИ НА ПРОФИЛА, МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 15° ДЖАНТИ (ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР)

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
8 R 17,5	6,00	784	208
8,5 R 17,5	6,00	802	215
9 R 17,5	6,75	820	230
9.5 R 17,5	6,75	842	240
10 R 17,5	7,50	858	254
11 R 17,5	8,25	900	279
7 R 19,5	5,25	800	185
8 R 19,5	6,00	856	208
8 R 22,5	6,00	936	208
9 R 19,5	6,75	894	230
9 R 22,5	6,75	970	230
9.5 R 19,5	6,75	916	240
10 R 19,5	7,50	936	254

10 R 22,5	7,50	1 020	254
11 R 19,5	8,25	970	279
11 R 22,5	8,25	1 050	279
11 R 24,5	8,25	1 100	279
12 R 19,5	9,00	1 008	300
12 R 22,5	9,00	1 084	300
13 R 22,5	9,75	1 124	320

ТАБЛИЦА 4

**ДИАГОНАЛНИ
НОРМАЛНИ РАЗМЕРИ НА ПРОФИЛА,
МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 15° ДЖАНТИ
(ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР)**

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
8-19,5	6,00	856	208
9-19,5	6,75	894	230
9-22,5	6,75	970	230
10-22,5	7,50	1 020	254
11-22,5	8,25	1 054	279
11-24,5	8,25	1 100	279
12-22,5	9,00	1 084	300

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 5**Гуми за товарни автомобили**

РАДИАЛНИ
ШИРОКА ОСНОВА НА ПРОФИЛИТЕ, МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 15°
ДЖАНТИ
(ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР)

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
14 R 19,5	10,50	962	349
15 R 19,5	11,75	998	387
15 R 22,5	11,75	1 074	387
16.5 R 19,5	13,00	1 046	425
16.5 R 22,5	13,00	1 122	425
18 R 19,5	14,00	1 082	457
18 R 22,5	14,00	1 158	457
19,5 R 19,5	15,00	1 134	495
21 R 22,5	16,50	1 246	540

ТАБЛИЦА 6

ДИАГОНАЛНИ
ШИРОКА ОСНОВА НА ПРОФИЛИТЕ, МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 15°
ДЖАНТИ
(ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР)

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
15-19,5	11,75	1 004	387
15-22,5	11,75	1 080	387
16,5-19,5	13,00	1 052	425
16,5-22,5	13,00	1 128	425
18-19,5	14,00	1 080	457

18-22,5	14,00	1 156	457
19,5-19,5	15,00	1 138	495
21-22,5	16,50	1 246	540

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 7

Гуми за товарни търговски автомобили

РАДИАЛНИ СЕРИЯ „80“, МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 5° НИСКОПРОФИЛНИ ДЖАНТИ

Обозначения за размери на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
12/80 R 20	8,50	1 008	305
13/80 R 20	9,00	1 048	326
14/80 R 20	10,00	1 090	350
14/80 R 24	10,00	1 192	350
14,75/80 R 20	10,00	1 124	370
15,5/80 R 20	10,00	1 158	384

ТАБЛИЦА 8

РАДИАЛНИ СЕРИЯ „70“, МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 15° ДЖАНТИ (ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР)

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
9/70 R 22,5	6,75	892	229
10/70 R 22,5	7,50	928	254
11/70 R 22,5	8,25	962	279
12/70 R 22,5	9,00	999	305
13/70 R 22,5	9,75	1 033	330

ТАБЛИЦА 9

РАДИАЛНИ
СЕРИЯ „80“, МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 15° ДЖАНТИ
(ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР)

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
12/80 R 22,5	9,00	1 046	305

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 10

Гуми за товарни търговски автомобили

РАДИАЛНИ
ГУМИ ЗА ЛЕКОТОВАРНИ АВТОМОБИЛИ, МОНТИРАНИ НА ДЖАНТИ С
ДИАМЕТЪР 16" И ПОВЕЧЕ

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
6,00 R 16 C	4,50	728	170
6,00 R 18 C	4,00	782	165
6,50 R 16 C	4,50	742	176
6,50 R 17 C	4,50	772	176
6,50 R 17 LC	4,50	726	166
6,50 R 20 C	5,00	860	181
7,00 R 16 C	5,50	778	198
7,50 R 16 C	6,00	802	210
7,50 R 17 C	6,00	852	210

ТАБЛИЦА 11

**ДИАГОНАЛНИ
ГУМИ ЗА ЛЕКОТОВАРНИ АВТОМОБИЛИ, МОНТИРАНИ НА ДЖАНТИ С
ДИАМЕТЪР 16" И ПОВЕЧЕ**

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
6,00-16 C	4,50	730	170
6,00-18 C	4,00	786	165
6,00-20 C	5,00	842	172
6,50-20 C	4,50	748	176
6,50-17 LC	4,50	726	166
6,50-20 C	5,00	870	181
7,00-16 C	5,50	778	198
7,00-18 C	5,50	848	198
7,00-20 C	5,50	898	198
7,50-16 C	6,00	806	210
7,50-17 C	6,00	852	210
8,25-16 C	6,50	860	234
8,90-16 C	6,50	885	250
9,00-16 C	6,50	900	252

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 12

Гуми за товарни търговски автомобили

**РАДИАЛНИ
ГУМИ ЗА ЛЕКОТОВАРНИ АВТОМОБИЛИ, МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 5°
ДЖАНТИ
(ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР)
ДИАМЕТЪР НА ДЖАНТАТА 12" – 15"**

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
Серия „супер големи балони“			
5,60 R 12 C	4,00	570	150
6,40 R 13 C	5,00	648	172
6,70 R 13 C	5,00	660	180
6,70 R 14 C	5,00	688	180
6,70 R 15 C	5,00	712	180
7,00 R 15 C	5,50	744	195
Серия „нископрофилни“			
6,50 R 14 C	5,00	640	170
7,00 R 14 C	5,00	650	180
7,50 R 14 C	5,50	686	195

**ГУМИ ЗА ЛЕКОТОВАРНИ АВТОМОБИЛИ,
МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 15° ДЖАНТИ
(ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР)**

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
7 R 17,5 C	5,25	752	185
8 R 17,5 C	6,00	784	208

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 13

Гуми за товарни търговски автомобили

ДИАГОНАЛНИ ГУМИ ЗА ЛЕКОТОВАРНИ АВТОМОБИЛИ, МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 5° ДЖАНТИ (ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР)

Диаметър на джантата 12" – 15"

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
Серия „Супер балони“			
5,20-12 C	3,50	560	136
5,60-12 C	4,00	572	148
5,60-13 C	4,00	598	148
5,90-13 C	4,50	616	158
5,90-14 C	4,50	642	158
5,90-15 C	4,50	668	158
6,40-13 C	5,00	640	172
6,40-14 C	5,00	666	172
6,40-15 C	5,00	692	172
6,40-16 C	4,50	748	172
6,70-13 C	5,00	662	180
6,70-14 C	5,00	688	180
6,70-15 C	5,00	714	180
Серия „нископрофилни“			
5,50-12 C	4,00	552	142
6,00-12 C	4,50	574	158
6,00-14 C	4,50	626	158
6,50-14 C	5,00	650	172
6,50-15 C	5,00	676	172

7,00-14 C	5,00	668	182
7,50-14 C	5,50	692	192
Серия „балони“			
7,00-15 C	5,50	752	198
7,50-15 C	6,00	780	210
Серия „милиметрични“			
125-12 C	3,50	514	127
165-15 C	4,50	652	167
185-14 C	5,50	654	188
195-14 C	5,50	670	198
245-16 C	7,00	798	248
17-15 C или	5,00	678	178
17-380 C	5,00	678	178
17-400 C	19 × 400 mm	702	186
19-400 C	19 × 400 mm	736	200
21-400 C	19 × 400 mm	772	216

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 14

Гуми за товарни търговски автомобили

РАДИАЛНИ ГУМИ ЗА ЛЕКОТОВАРНИ АВТОМОБИЛИ, МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 5° ДЖАНТИ (ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР)

Серия „милиметрични“

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
125 R 12 C	3,50	510	127
125 R 13 C	3,50	536	127

125 R 14 C	3,00	562	127
125 R 15 C	3,50	588	127
135 R 12 C	4,00	522	137
135 R 13 C	4,00	548	137
135 R 14 C	4,00	574	137
135 R 15 C	4,00	600	137
145 R 10 C	4,00	492	147
145 R 12 C	4,00	542	147
145 R 13 C	4,00	566	147
145 R 14 C	4,00	590	147
145 R 15 C	4,00	616	147
155 R 12 C	4,50	550	157
155 R 13 C	4,50	578	157
155 R 14 C	4,50	604	157
155 R 15 C	4,50	630	157
155 R 16 C	4,50	656	157
165 R 13 C	4,50	596	167
165 R 14 C	4,50	622	167
165 R 15 C	4,50	646	167
165 R 16 C	4,50	672	167
175 R 13 C	5,00	608	178
175 R 14 C	5,00	634	178
175 R 15 C	5,00	660	178
175 R 16 C	5,00	684	178
185 R 13 C	5,50	624	188
185 R 14 C	5,50	650	188
185 R 15 C	5,50	674	188

185 R 16 C	5,50	700	188
195 R 14 C	5,50	666	198
195 R 15 C	5,50	690	198
195 R 16 C	5,50	716	198
205 R 14 C	6,00	686	208
205 R 15 C	6,00	710	208
205 R 16 C	6,00	736	208
215 R 14 C	6,00	700	218
215 R 15 C	6,00	724	218
215 R 16 C	6,00	750	218
225 R 14 C	6,50	714	228
225 R 15 C	6,50	738	228
225 R 16 C	6,50	764	228
235 R 14 C	6,50	728	238
235 R 15 C	6,50	752	238
235 R 16 C	6,50	778	238
17 R 15 C or	5,00	678	178
17 R 380 C	5,00	678	178
17 R 400 C	19 × 400 mm	698	186
19 R 400 C	19 × 400 mm	728	200

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 15**Гуми за товарни търговски автомобили**

ДИАГОНАЛНИ
ГУМИ С ШИРОКА ОСНОВА ЗА МНОГОФУНКЦИОНАЛНИ ТОВАРНИ
АВТОМОБИЛИ ЗА ПЪРВОКЛАСНИ ПЪТИЩА, ЗА ИЗВЪН ПЪТЯ И ЗА
СЕЛСКОСТОПАНСКИ УСЛУГИ

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
10,5-18 MPT	9	905	270
10,5-20 MPT	9	955	270
12,5-18 MPT	11	990	325
12,5-20 MPT	11	1 040	325
14,5-20 MPT	11	1 095	355
14,5-24 MPT	11	1 195	355
7,50-18 MPT	5,50	885	208

ТАБЛИЦА 16

РАДИАЛНИ
ГУМИ С ШИРОКА ОСНОВА ЗА МНОГОФУНКЦИОНАЛНИ ТОВАРНИ
АВТОМОБИЛИ ЗА ПЪРВОКЛАСНИ ПЪТИЩА, ЗА ИЗВЪН ПЪТЯ И ЗА
СЕЛСКОСТОПАНСКИ УСЛУГИ

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
10,5 R 20 MPT	9	955	276
12,5 R 20 MPT	11	1 040	330
14,5 R 20 MPT	11	1 095	362
14,5 R 24 MPT	11	1 195	362

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 17**Гуми за товарни търговски автомобили****РАДИАЛНИ****„СВОБОДНО ВЪРТЯЩИ“ СЕ ГУМИ ЗА УПОТРЕБА ПО ПЪРВОКЛАСНИ ПЪТИЩА**

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
5,00 R 8	3,00	467	132
6,00 R 9	4,00	540	160
7,00 R 12	5,00	672	192
7,50 R 15	6,00	772	212
8,25 R 15	6,50	836	234
10,00 R 15	7,50	918	275

ТАБЛИЦА 18**ДИАГОНАЛНИ****„СВОБОДНО ВЪРТЯЩИ“ СЕ ГУМИ ЗА УПОТРЕБА ПО ПЪРВОКЛАСНИ ПЪТИЩА**

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
6,00-9	4,00	540	160
7,00-12	5,00	672	192
7,00-15	5,00	746	192
7,50-15	6,00	772	212
8,25-15	6,50	836	234
10,00-15	7,50	918	275
200-15	6,50	730	205

ТАБЛИЦА 19

**ДИАГОНАЛНИ
СЕРИЯ „75“, МОНТИРАНИ НА СКОСЕНИ НА 15° ДЖАНТИ**

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
7,25/75-16,5 или 7,25-16,5	5,25	695	182
8,00/75-16,5 или 8,00-16,5	6,00	724	203
8,75/75-16,5 или 8,75-16,5	6,75	752	224
9,50/75-16,5 или 9,50-16,5	7,50	781	245

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 20

Гуми за товарни търговски автомобили

**ДИАГОНАЛНИ
ДИАГОНАЛНИ И РАДИАЛНИ ГУМИ, МОНТИРАНИ НА ДЖАНТИ С ПЛОСКА
ОСНОВА ИЛИ РАЗДЕЛЕНИ**

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
3,00-4	2,10	255	81
4,00-4	2,50	312	107
4,00-8	2,50	414	107
5,00-8	3,00	467	132
6,50-10	5,00	588	177
7,00-9	5,00	562	174
7,50-10	5,50	645	207
8,25-10	6,50	698	240
10,50-13	6,00	889	275
10,50-16	6,00	965	275

11,00-16	6,00	952	272
14,00-16	10,00	1 139	375
15 × 4,5-2	3,25	385	122
16 × 6-8	4,33	425	152
18 × 7-8 ⁽¹⁾	4,33	462	173
21 × 4	2,32	565	113
21 × 8-9	6,00	535	200
23 × 9-10	6,50	595	225
22 × 4,5	3,11	595	132
23 × 5	3,75	635	155
25 × 6	3,75	680	170
27 × 6	4,33	758	188
27 × 10-12	8,00	690	255
28 × 6	3,75	760	170
28 × 9-15	7,00	707	216
(8,15-15)	7,00	707	216
29 × 7	5,00	809	211
29 × 8	6,00	809	243
9,00-15	6,00	840	249
2,50-15	7,50	735	250
3,00-15	8,00	840	300
⁽¹⁾ Маркирано също 18 × 7.			

РАДИАЛНИ

Обозначаване на размерите на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Външен диаметър (в mm)	Ширина на профила (в mm)
6,50 R 10	5,00	588	177
7,00 R 15	5,50	746	197
7,50 R 10	5,50	645	207
15 × 4,5 R 8	3,25	385	122
16 × 6 R 8	4,33	425	152
18 × 7 R 8	4,33	462	173
560 × 165 R 11	5,00	560	175
680 × 180 R 15	5,00	680	189

Допустими отклонения: виж точки 6.1.4 и 6.1.5 от приложение II.

ТАБЛИЦА 21

Гуми за камиони, автобуси, ремаркета и многофункционални леки автомобили за употреба по нормални първокласни пътища

ДИАГОНАЛНИ И РАДИАЛНИ ГУМИ,
МОНТИРАНИ НА ДЖАНТИ С 5° ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР ИЛИ ПОЛУ – ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР

Обозначаване на размерите на гумите		Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Ширина на профила (в mm) ⁽¹⁾	Външен диаметър (mm)	
диагонални	радиални			Протектор за първокласен път (в mm) ⁽²⁾	Кал и сняг (в mm) ⁽²⁾
6,00-16 LT	6,00 R 16 LT	4,50	173	732	743
6,50-16 LT	6,50 R 16 LT	4,50	182	755	767
6,70-15 LT	6,70 R 15 LT	5,00	191	722	733
7,00-13 LT	7,00 R 13 LT	5,00	187	647	658
7,00-14 LT	7,00 R 14 LT	5,00	187	670	681
7,00-15 LT	7,00 R 15 LT	5,50	202	752	763
7,00-16 LT	7,00 R 16 LT	5,50	202	778	788

7,10-15 LT	7,10 R 15 LT	5,00	199	738	749
7,50-15 LT	7,50 R 15 LT	6,00	220	782	794
7,50-16 LT	7,50 R 16 LT	6,00	220	808	819
8,25-16 LT	8,25 R 16 LT	6,50	241	859	869
9,00-16 LT	9,00 R 16 LT	6,50	257	890	903
D78-14 LT	DR 78-14 LT	5,00	192	661	672
E78-14 LT	ER 78-14 LT	5,50	199	667	678
C78-15 LT	CR 78-15 LT	5,00	187	672	683
G78-15 LT	GR 78-15 LT	6,00	212	711	722
H78-15 LT	HR 78-15 LT	6,00	222	727	739
L78-15 LT	LR 78-15 LT	6,50	236	749	760
F78-16 LT	FR 78-16 LT	5,50	202	721	732
H78-16 LT	HR 78-16 LT	6,00	222	753	764
L78-16 LT	LR 78-16 LT	6,50	236	775	786

⁽¹⁾ Пълната ширина на гумата може да превиши ширината на профила с 8 %.

⁽²⁾ Допустимо отклонение + 8 % в разликата между горния външен диаметър и монтажния диаметър на джантата.

ТАБЛИЦА 22

Гуми за камиони, автобуси, ремаркета и многофункционални леки автомобили за употреба по нормални първокласни пътища

**ДИАГОНАЛНИ И РАДИАЛНИ ГУМИ,
МОНТИРАНИ НА ДЖАНТИ С 15° ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР**

ТАБЛИЦА 22.1

Обозначаване на размерите на гумите		Ширина на измервателната джантата (в инчове)	Ширина на профила (в mm) ⁽¹⁾	Външен диаметър (в mm)	
диагонални	радиални			Протектор за първокласен път (в mm) ⁽²⁾	Кал и сняг (в mm) ⁽²⁾
7-14,5 LT	—	6,00	185	677	—
8-14,5 LT	—	6,00	203	707	—
9-14,5 LT	—	7,00	241	711	—
7-17,5 LT	7 R 17,5 LT	5,25	189	758	769
8-17,5 LT	8 R 17,5 LT	5,25	199	788	799

⁽¹⁾ Пълната ширина на гумата може да превиши ширината на профила с 8 %.

⁽²⁾ Допустимо отклонение + 8 % в разликата между горния външен диаметър и монтажния диаметър на джантата.

ТАБЛИЦА 22.2

Обозначаване на размерите на гумите		Ширина на измервателната джантата (в инчове)	Ширина на профила (в mm) ⁽¹⁾	Външен диаметър (в mm)	
диагонални	радиални			Протектор за първокласен път (в mm) ⁽²⁾	Кал и сняг (в mm) ⁽²⁾
8,00-16,5 LT	8,00 R 16,5 LT	6,00	203	720	730
8,75-16,5 LT	8,75 R 16,5 LT	6,75	222	748	759
9,50-16,5 LT	9,50 R 16,5 LT	6,75	241	776	787
10-16,5 LT	10 R 16,5 LT	8,25	264	762	773
10-17,5 LT	10 R 17,5 LT	8,25	264	787	798
12-16,5 LT	12 R 16,5 LT	9,75	307	818	831

30 × 9,50-16,5 LT	30 × 9,50 R 16,5 LT	7,50	240	750	761
31 × 10,50-16,5 LT	31 × 10,50 R 16,5 LT	8,25	266	775	787
33 × 10,50-16,5 LT	33 × 12,50 R 16,5 LT	9,75	315	826	838
37 × 10,50-16,5 LT	37 × 14,50 R 16,5 LT	11,25	365	928	939

(¹) Пълната ширина на гумата може да превиши ширината на профила с 7 %.

(²) Допустимо отклонение + 8 % в разликата между горния външен диаметър и монтажния диаметър на джантата.

ТАБЛИЦА 23

Гуми за камиони, автобуси и ремаркета за употреба по нормални първокласни пътища

**ДИАГОНАЛНИ И РАДИАЛНИ ГУМИ, МОНТИРАНИ НА ДЖАНТИ С 15°
ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР**

Обозначаване на размерите на гумите		Ширина на измервателната джантата (в инчове)	Ширина на профила (в mm) (¹)	Външен диаметър (в mm)		
диагонални	радиални			Протектор за първокласен път (в mm) (²)	Дълбок протекторен слой (в mm) (²)	Кал и сняг (в mm) (²)

Гуми с нормален профил

7-22,5	7 R 22,5	5,25	178	878	—	894
8-19,5	8 R 19,5	6,00	203	859	—	876
8-22,5	8 R 22,5	6,00	203	935	—	952
9-22,5	9 R 22,5	6,75	229	974	982	992
10-22,5	10 R 22,5	7,50	254	1 019	1 031	1 038
11-22,5	11 R 22,5	8,25	279	1 054	1 067	1 037
11-24,5	11 R 24,5	8,25	279	1 104	1 118	1 123
12-22,5	12 R 22,5	9,00	300	1 085	1 099	1 104
12-24,5	12 R 24,5	9,00	300	1 135	1 150	1 155
12,5-22,5	12,5 R 22,5	9,00	302	1 085	1 099	1 104
12,5-22,5	12,5 R 24,5	9,00	302	1 135	1 150	1 155

Гуми с широка основа						
14-17,5	14 R 17,5	10,50	349	907	—	921
15-19,5	15 R 19,5	11,75	389	1 005	—	1 019
15-22,5	15 R 22,5	11,75	389	1 082	—	1 095
16,5-19,5	16,5 R 19,5	13,00	425	1 052	—	1 068
16,5-22,5	16,5 R 22,5	13,00	425	1 128	—	1 144
18-19,5	18 R 19,5	14,00	457	1 080	—	1 096
18-22,5	18 R 22,5	14,00	457	1 158	—	1 172
19,5-19,5	19,5 R 19,5	15,00	495	1 138	—	1 156

(¹) Пълната ширина на гумата може да превиши ширината на профила с 6 %.

(²) Допустимо отклонение + 5 % в разликата между горния външен диаметър и монтажния диаметър на джантата.

ТАБЛИЦА 24

Гуми за камиони, автобуси, ремаркета и многофункционални леки автомобили за употреба по нормални първокласни пътища

ДИАГОНАЛНИ И РАДИАЛНИ ГУМИ, МОНТИРАНИ НА ДЖАНТИ С 5° ВДЛЪБНАТ ЦЕНТЪР

Обозначаване на размерите на гумите		Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Ширина на профила (в mm) (¹)	Външен диаметър (в mm)		
диагонални	радиални			Протектор за първокласен път (в mm) (²)	Дълбок протекторен слой (в mm) (²)	Кал и сняг (в mm) (²)
—	8R14LT	7,00	216	667	—	—
9-15LT	—	8,00	254	744	755	—
10-15LT	10R15LT	8,00	264	773	783	—
10-16LT	—	8,00	264	798	809	—
11-14LT	—	8,00	279	752	763	—
11-15LT	11R15LT	8,00	279	777	788	—
11-16LT	—	8,00	279	803	813	—
12-15LT	—	10,00	318	823	834	—

—	9R15LT	8,00	254	744	755	752
24 × 7,50-13LT	24 × 7,50R13LT	6,00	191	597	609	604
27 × 8,50-14LT	27 × 8,50-14LT	7,00	218	674	685	680
28 × 8,50-15LT	28 × 8,50-15LT	7,00	218	699	711	705
29 × 9,50-15LT	29 × 9,50-15LT	7,50	240	724	736	731
30 × 9,50-15LT	30 × 9,50-15LT	7,50	240	750	761	756
31 × 10,50-15LT	31 × 10,50-15LT	8,50	268	775	787	781
31 × 11,50-15LT	31 × 11,50-15LT	9,00	290	775	787	781
32 × 11,50-15LT	32 × 11,50-15LT	9,00	290	801	812	807
33 × 12,50-15LT	33 × 12,50-15LT	10,00	318	826	838	832
35 × 12,50-15LT	35 × 12,50-15LT	10,00	318	877	888	883
37 × 12,50-15LT	37 × 12,50-15LT	10,00	318	928	939	934
31 × 13,50-15LT	31 × 13,50-15LT	11,00	345	775	787	781
37 × 14,50-15LT	37 × 14,50-15LT	12,00	372	928	939	934
31 × 15,50-15LT	31 × 15,50-15LT	12,00	390	775	787	781

(¹) Пълната ширина на гумата може да превиши ширината на профила с 6 %.

(²) Допустимо отклонение + 5 % в разликата между горния външен диаметър и монтажния диаметър на джантата.

ТАБЛИЦА 25

Гуми за камиони, автобуси и ремаркета за употреба по нормални първокласни пътища

ДИАГОНАЛНИ И РАДИАЛНИ ГУМИ, МОНТИРАНИ НА РАЗГЛОБЯЕМИ ДЖАНТИ

Обозначаване на размерите на гумите		Ширина на измервателната джантата (в инчове)	Ширина на профила (в mm) (¹)	Външен диаметър (mm)		
диагонални	радиални			Протектор за първокласен път (в mm) (²)	Дълбок протекторен слой (в mm) (²)	Кал и сняг (в mm) (²)
6,50-20	6,50R20	5,00	184	878	—	1049
7,00-15TR	7,00R15TR	5,50	199	777	—	962
7,00-17	7,00R17	5,50	199	828	—	843

7,00-18	7,00R18	5,50	199	853	—	868
7,00-20	7,00R20	5,50	199	904	—	919
7,50-15TR	7,50R15TR	6,00	215	808	—	825
7,50-17	7,50R17	6,00	215	859	—	876
7,50-18	7,50R18	6,00	215	884	—	981
7,50-20	7,50R20	6,00	215	935	—	952
8,25-15TR	8,25R15TR	6,50	236	847	855	865
8,25-17	8,25R17	6,50	236	898	906	915
8,25-20	8,25R20	6,50	236	974	982	992
9,00-15TR	9,00R15TR	7,00	259	891	904	911
9,00-20	9,00R20	7,00	259	1 019	1 031	1 038
10,00-15TR	10,00R15TR	7,50	278	927	940	946
10,00-20	10,00R20	7,50	278	1 054	1 067	1 073
10,00-22	10,50R22	7,50	278	1 104	1 118	1 123
11,00-15TR	11,00R15TR	8,00	293	958	972	977
11,00-20	11,00R20	8,00	293	1 085	1 099	1 104
11,00-22	11,00R22	8,00	293	1 135	1 150	1 155
11,00-24	11,00R24	8,00	293	1 186	1 201	1 206
11,50-20	11,50R20	8,00	296	1 085	1 099	1 104
11,50-22	11,50R22	8,00	296	1 135	1 150	1 155
12,50-20	12,00R20	8,50	315	1 125	—	1 146
12,50-24	12,00R24	8,50	315	1 226	—	1 247

⁽¹⁾ Пълната ширина на гумата може да превиши ширината на профила с 6 %.

⁽²⁾ Допустимо отклонение + 6 % в разликата между горния външен диаметър и монтажния диаметър на джантата.

ТАБЛИЦА 26

Гуми за камиони и ремаркета за употреба по първокласни пътища при ограничени скорости

ДИАГОНАЛНИ И РАДИАЛНИ ГУМИ, МОНТИРАНИ НА РАЗГЛОБЯЕМИ ДЖАНТИ

Обозначаване на размерите на гумите		Ширина на измервателната джантата (в инчове)	Ширина на профила (в mm) ⁽¹⁾	Външен диаметър (в mm)	
диагонални	радиални			Протектор за първокласен път (в mm) ⁽²⁾	Кал и сняг (в mm) ⁽²⁾
13,00-20	13,00R20	9,00	340	1 177	1 200
14,00-20	14,00R20	10,00	375	1 241	1266
14,00-24	14,00R24	10,00	375	1 343	1 368

⁽¹⁾ Пълната ширина на гумата може да превиши ширината на профила с 6 %.

⁽²⁾ Допустимо отклонение + 6 % в разликата между горния външен диаметър и монтажния диаметър на джантата.

ТАБЛИЦА 27

Гуми за каравани по първокласни пътища

ДИАГОНАЛНИ

Обозначения за размери на гумите	Ширина на измервателната джантата (в инчове)	Външен диаметър (в mm) ⁽¹⁾	Ширина на профила (в mm) ⁽²⁾
----------------------------------	--	---------------------------------------	---

Гуми, монтирани на джанти с 15° вдлъбнат център

7-14,5 МН	6,00	185	677
8-14,5 МН	6,00	203	707
9-14,5 МН	7,00	241	711

Гуми, монтирани на джанти с 5° вдлъбнат център или полувдлъбнат център

7,00-15 МН	5,50	202	752
------------	------	-----	-----

⁽¹⁾ Пълната ширина на гумата може да превиши ширината на профила с 8 %.

⁽²⁾ Допустимо отклонение + 8 % в разликата между горния външен диаметър и монтажния диаметър на джантата.

ТАБЛИЦА 28

Гуми за минни и горски машини, които се движат периодично по първокласни пътища

ДИАГОНАЛНИ

Обозначения за размери на гумите	Ширина на измервателната джанта (в инчове)	Ширина на профила (в mm) ⁽¹⁾	Външен диаметър	
			Основен протекторен слой (в mm) ⁽²⁾	Допълнителен протекторен слой (в mm) ⁽²⁾
Гуми монтирани на джанти с 15° вдлъбнат център				
7,00-20 ML	5,50	199	919	—
7,50-20 ML	6,00	215	952	—
8,25-20 ML	6,50	236	992	—
9,00-20 ML	7,00	259	1 038	1 063
10,00-20 ML	7,50	278	1 073	1 099
10,00-22 ML	7,50	278	1 123	1 150
10,00-20 ML	7,50	278	1 174	1 200
11,00-20 ML	8,00	293	1 104	1 131
11,00-22 ML	8,00	293	1 155	1 182
11,00-24 ML	8,00	293	1 206	1 233
12,00-20 ML	8,50	315	1 146	1 173
12,00-24 ML	8,50	315	1 247	1 275
13,00-20 ML	9,00	340	1 200	—
13,00-24 ML	9,00	340	1 302	—
14,00-20 ML	10,00	375	1 266	—
14,00-24 ML	10,00	375	1 368	—

Гуми, монтирани на джанти с напълно скосени легла				
11,00-25 ML	8,50	298	1 206	1 233
12,00-21 ML	8,50	315	1 146	1 175
12,00-25 ML	8,50	315	1 247	1 275
13,00-25 ML	10,00	351	1 302	—
14,00-21 ML	10,00	375	1 266	—
14,00-25 ML	10,00	375	1 368	—
Гуми, монтирани на джанти с 15° вдлъбнат център				
9-22,5 ML	6,75	229	992	—
10-22,5 ML	7,50	254	1 038	—
11-22,5 ML	8,25	279	1 073	—
11-24,5 ML	8,25	279	1 123	—
12-22,5 ML	9,00	300	1 104	—
Гуми, монтирани на джанти с 15° вдлъбнат център				
14-17,5 ML	10,50	349	921	—
15-19,5 ML	11,75	389	1 019	—
15-22,5 ML	11,75	389	1 095	—
16,5-19,5 ML	13,00	425	1 068	—
16,5-22,5 ML	13,00	425	1 144	—
18-19,5 ML	14,00	457	1 096	—
18-22,5 ML	14,00	457	1 172	—
19,5-19,5 ML	15,00	495	1 156	—
23-23,5 ML	17,00	584	1 320	—
⁽¹⁾ Пълната ширина на гумата може да превиши ширината на профила с 8 %. ⁽²⁾ Допустимо отклонение + 6 % в разликата между горния външен диаметър и монтажния диаметър на джантата.				

Допълнение 6

МЕТОД ЗА ИЗМЕРВАНЕ РАЗМЕРИТЕ НА ГУМАТА

(виж приложение II, точка 6.1.3)

ЧАСТ А: ГУМИ ЗА ПЪТНИЧЕСКИ АВТОМОБИЛИ

- 1.1. Гумата се монтира на измервателната джанта, указана от производителя в съответствие с точка 6.11 на приложение I, допълнение 1.
- 1.2. Налягането на гумата се регулира, както следва:
- 1.2.1. за стандартни наклонени — опасани гуми до 1,7 bar;
- 1.2.2. за диагонални (наклонен подпротекторен слой) до стойностите за налягане в (bar), показани по долу:

Индекс за налягане	Категория за скорост		
	L, M, N	P, Q, R, S	T, U, H, V
4	1,7	2,0	—
6	2,1	2,4	2,6
8	2,5	2,8	3,0

- 1.2.3. за стандартни радиални гуми до 1,8 bar,
- 1.2.4. за подсилени гуми до 2,3 bar, и
- 1.2.5. за Т-тип гуми за временно използване – резервни: до 4,2 bar.
2. Монтираната гума върху тази джанта, се кондиционира при стайна температура в продължение най-малко на 24 часа, освен ако не е предвидено изключение в точка 6.2.3. на приложение II.
3. Налягането се регулира до стойността, която е уточнена в точка 1.2.
4. Измерва се пълната ширина с дебеломер/шублер в шест еднакво разположени точки, взема се под внимание дебелината на предпазните ребра или ленти. Най-голямата измерена стойност се приема за пълната ширина.
5. Външният диаметър се определя чрез измерване на максималната обиколка и като се раздели така получената цифра на π (3,1416).

ЧАСТ Б: ГУМИ ЗА ТОВАРНИ АВТОМОБИЛИ

1. Гумата се монтира на измервателната джанта, указана от производителя, съгласно точка 6.11 на приложение I и се помпа до налягането, указано от производителя, съгласно точка 6.12 на приложение I, допълнение 1.
 2. Така монтираната гума се кондиционира при стайна температура в лаборатория, в продължение най-малко на 24 часа.
 3. Налягането се регулира до стойността, която е уточнена в раздел 1.
 4. Измерва се пълната ширина с дебеломер/шублер в шест еднакво разположени точки, взема се под внимание дебелината на предпазните ребра или ленти. Най-голямата измерена стойност се приема за пълната ширина.
 5. Външният диаметър се определя чрез измерване на максималната обиколка и като се раздели така получената число на π (3,1416).
-

Допълнение 7

ПРОЦЕДУРА НА ИЗПИТВАНЕ НА ТОВАРВАНЕ/СКОРОСТ³⁰

(виж приложение II, точка 6.2)

ЧАСТ А: ГУМИ ЗА ЛЕКИ АВТОМОБИЛИ

1. ПОДГОТОВКА НА ГУМАТА

- 1.1. Монтира се нова гума на изпитвателната джанта, указана от производителя, съгласно точка 6.11 на приложение I, допълнение 1.
- 1.2. Помпа се до подходящото налягане, дадено в таблицата по-долу:

Изпитвано налягане (бар)

Категория скорост	Диагонални гуми (наклонен подпротекторен слой)			Радиални гуми		Косо опасани гуми
	Индекс за налягане			Стандартни	подсилени	Стандартни
	4	6	8			
L, M, N	2,3	2,7	3,0	2,4	—	—
P, Q, R, S	2,6	3,0	3,3	2,6	3,0	2,6
T, U, H	2,8	3,2	3,5	2,8	3,2	2,8
V	3,0	3,4	3,7	3,0	—	—

T – гуми за временно ползване – резервни: до 4,2 bar.

- 1.3. Производителят може да изиска, като посочи основания, използване на налягане за помпане, различно от това по точка 1.2. В такъв случай, гумата се помпа до това налягане (виж точка 6.14 от допълнение 1 към приложение I).
- 1.4. Сглобката от гума и джанта се кондиционира при стайна температура в продължение на най-малко три часа.
- 1.5. Налягането на гумата се регулира до това от точка 1.2 или точка 1.3.

³⁰

За случаите на гуми за леки автомобили, предназначени за превозни средства, проектирани за максимална скорост над 240 km/h (гума от категория „Z“), докато чака договарянето на единни изпитателни процедури, производителят на гумата трябва да докаже, за удовлетворяване на техническите служби, че неговите собствени изпитателни процедури и резултати, са приемливи.

2. ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО

- 2.1. Сглобката от гума и джанта се монтира на изпитвателна ос и се натиска върху външната част на мека гума с диаметър $1,70\text{ m} \pm 1\%$ или $2\text{ m} \pm 1\%$.
- 2.2. Прилага се еквивалентен товар до 80 % върху изпитвателната ос от:
 - 2.2.1. максимално ниво на товар, приравнен до индекса за капацитет на натоварване за гуми със символи за скорост от L до H включително;
 - 2.2.2. максимално ниво на натоварване, свързано с максимална скорост от 240 km/h за гуми със символ „V“ (виж точка 2.31.2 на приложение II).
- 2.3. По време на изпитването на налягането не трябва да се коригира, а изпитваното натоварване да се поддържа постоянно.
- 2.4. По време на изпитването, температурата в лабораторията трябва да се поддържа между 20 °C и 30 °C или, със съгласието на производителя, до по-висока температура.
- 2.5. Изпитването се провежда без прекъсване съгласно следните уточнения:
 - 2.5.1. времето за преминаване от 0 скорост до началната скорост на изпитването е 10 минути;
 - 2.5.2. тестовата скорост е тази предписана максимална скорост за типа гума, с 40 km/h по-малка при използване на меко колело с диаметър $1,70\text{ m} \pm 1\%$ или с 30 km/h по-малка при използване на меко колело с диаметър $2\text{ m} \pm 1\%$;
 - 2.5.3. постепенно покачване на скоростта: 10 km/h;
 - 2.5.4. продължителност на изпитването при всяка степен на скоростта, с изключение на последната: 10 минути;
 - 2.5.5. продължителност на изпитването за последната степен на скоростта: 20 минути;
 - 2.5.6. максимална изпитвателна скорост: предписана максимална скорост за типа гума, намалена с 10 km/h в случая на меко колело с диаметър $1,70\text{ m} \pm 1\%$ или равна на предписаната в случая на меко колело с диаметър $2\text{ m} \pm 1\%$.

3. ЕКВИВАЛЕНТНИ МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ

Ако се използва метод, различен от този, описан в точка 2, то той трябва да се докаже и демонстрира.

ЧАСТ Б: ТОВАРНИ АВТОМОБИЛИ³¹

1. ПОДГОТОВКА НА ГУМАТА

- 1.1. Монтира се нова гума на изпитвателната джанта, указана от производителя съгласно точка 6.11 на приложение I към допълнение 1.
- 1.2. За изпитване на гуми с вътрешна гума се използва нова вътрешна гума или комбинация от вътрешна гума, вентил или клапан (според необходимостта).
- 1.3. Гумата се помпа до съответния индекс за налягане, указан от производителя, съгласно точка 6.14 от допълнение 1 на приложение I.
- 1.4. Сглобката от гума и джанта се кондиционира при стайна температура в продължение на най-малко три часа.
- 1.5. Налягането се регулира до това, уточнено в точка 1.3.

2. ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО

- 2.1. Сглобката от гума и джанта се монтира на изпитвателната ос и се натиска върху външната част на гладък задвижван изпитвателен барабан с диаметър $1,70 \text{ m} \pm 1 \%$ с ширина най-малко колкото протекторния слой на гумата.
- 2.2. Върху изпитвателната ос се прилага серия от натоварвания, изразени в процент от натоварването, указано в допълнение 2, срещу индекса за натоварване, формован върху страничната стена на гумата, в съответствие с програма за изпитвания за натоварване/скорост, показана в таблицата по-долу. Когато гумата има индекси за капацитета за натоварване, за единична формация и двойна формация, налягането, съответстващо за употреба при единична формация, се приема за базово за изпитвателните натоварвания.
- 2.3. По време на изпитването налягането не трябва да се коригира и изпитвателното натоварване трябва да се поддържа постоянно по време на трите фази от изпитването.
- 2.4. По време на изпитването, температурата в лабораторията трябва да се поддържа между 20°C и 30°C или по-висока със съгласието на производителя.
- 2.5. Програмата за изпитването за натоварване/скорост се провежда без прекъсване.

3. ЕКВИВАЛЕНТНИ МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ

Ако се използва метод, различен от този, описан в раздел 2, то той трябва да се докаже и демонстрира.

³¹ В случая на гуми за товарни автомобили, предназначени за превозни средства, проектирани за максимална скорост над 150 km/h , докато чака договарянето на единни изпитвателни процедури, производителят на гумата трябва да докаже, за удовлетворяване на техническите служби, че неговите собствени изпитвателни процедури и резултати, са приемливи.

ПРОГРАМА ЗА ИЗПИТВАНЕТО ЗА НАТОВАРВАНЕ/СКОРОСТ

Индекс за натоварване	Символ за категория скорост	Скорост на тестовия валик (об/мин) ⁽¹⁾		Товарът, поставен върху колелото като процент от товара, отговарящ на индекса за натоварване		
		Радиални гуми	Диагонални гуми	7ч.	16ч.	24ч.
122 или повече	F	100	100	66 %	84 %	101 %
	G	125	100			
	J	150	125			
	K	175	150			
	L	200	—			
	M	225	—			
121 или по малко	F	100	100			
	G	125	125			
	J	150	150			
	K	175	175			
	L	200	175	70 %	88 %	106 %
				4 ч.	6 ч.	
	M	250	200	75 %	97 %	114 %
	N	275	—	75 %	97 %	114 %
	P	300	—	75 %	97 %	114 %

⁽¹⁾ Гумите със специално предназначение (виж точка 2.1.3. от приложение II) трябва да се изпитват при скорост, еквивалентна на 85 % от по-горе предписаната скорост на изпитвателния барабан, която е приета за съответните нормалните гуми.

Допълнение 8

ПРОМЯНА НА КАПАЦИТЕТА НА НАТОВАРВАНЕ СЪС СКОРОСТ

Гуми за товарни търговски автомобили

РАДИАЛНИ И ДИАГОНАЛНИ

(виж приложение II, точки 2.30, 2.31 и 6.2.4)

Скорост (km/h)	Промяна на капацитета на натоварване (%)									
	Всички индекси за натоварване				Индекси за натоварване ⁽¹⁾ ≥ 122		Индекси за натоварване ⁽¹⁾ ≤ 121			
	Символ за категория скорост				Символ за категория скорост		Символ за категория скорост			
	F	G	J	K	L	M	L	M	N	P ⁽²⁾
0	+ 150	+ 150	+ 150	+ 150	+ 150	+ 150	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110
5	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110	+ 90	+ 90	+ 90	+ 90
10	+ 80	+ 80	+ 80	+ 80	+ 80	+ 80	+ 75	+ 75	+ 75	+ 75
15	+ 65	+ 65	+ 65	+ 65	+ 65	+ 65	+ 60	+ 60	+ 60	+ 60
20	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50
25	+ 35	+ 35	+ 35	+ 35	+ 35	+ 35	+ 42	+ 42	+ 42	+ 42
30	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25	+ 35	+ 35	+ 35	+ 35
35	+ 19	+ 19	+ 19	+ 19	+ 19	+ 19	+ 29	+ 29	+ 29	+ 29
40	+ 15	+ 15	+ 15	+ 15	+ 15	+ 15	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25
45	+ 13	+ 13	+ 13	+ 13	+ 13	+ 13	+ 22	+ 22	+ 22	+ 22
50	+ 12	+ 12	+ 12	+ 12	+ 12	+ 12	+ 20	+ 20	+ 20	+ 20
55	+ 11	+ 11	+ 11	+ 11	+ 11	+ 11	+ 17,5	+ 17,5	+ 17,5	+ 17,5
60	+ 10	+ 10	+ 10	+ 10	+ 10	+ 10	+ 15,0	+ 15,0	+ 15,0	+ 15,0
65	+ 7,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 13,5	+ 13,5	+ 13,5	+ 13,5
70	+ 5,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 12,5	+ 12,5	+ 12,5	+ 12,5
75	+ 2,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 11,0	+ 11,0	+ 11,0	+ 11,0

80	0	+ 4,0	+ 4,0	+ 4,0	+ 4,0	+ 4,0	+ 10,0	+ 10,0	+ 10,0	+ 10,0
85	− 3	+ 2,0	+ 3,0	+ 3,0	+ 3,0	+ 3,0	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5
90	− 6	0	+ 2,0	+ 2,0	+ 2,0	+ 2,0	+ 7,5	+ 7,5	+ 7,5	+ 7,5
95	− 10	− 2,5	+ 1,0	+ 1,0	+ 1,0	+ 1,0	+ 6,5	+ 6,5	+ 6,5	+ 6,5
100	− 15	− 5	0	0	0	0	+ 5,0	+ 5,0	+ 5,0	+ 5,0
105		− 8	− 2	0	0	0	+ 3,75	+ 3,75	+ 3,75	+ 3,75
110		− 13	− 4	0	0	0	+ 2,5	+ 2,5	+ 2,5	+ 2,5
115			− 7	− 3	0	0	+ 1,25	+ 1,25	+ 1,25	+ 1,25
120			− 12	− 7	0	0	0	0	0	0
125						0	− 2,5	0	0	0
130						0	− 5	0	0	0
135							− 7,5	− 2,5	0	0
140							− 10	− 5	0	0
145								− 7,5	− 2,5	0
150								− 10	− 5	0
155									− 7,5	− 2,5
160									− 10	− 5

(¹) Индексите за капацитет на натоварване, съответстващи на единична формация (виж точка 2.28.2 от приложение II).

(²) Над 160 km/h не се разрешават отклонения в натоварването. За скоростни категории със символ Q и по-високи от скоростната категория, която отговаря на символа на скоростната категория (виж точка 2.29.3 от приложение II), уточнява максималната скорост, която е разрешена за гумата.

ПРИЛОЖЕНИЕ III

АДМИНИСТРАТИВНИ РАЗПОРЕДБИ ЗА ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ $\Rightarrow$ НА ЕО $\Leftarrow$ НА ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА ПО ОТНОШЕНИЕ НА МОНТИРАНЕТО НА ГУМИТЕ ИМ

1. ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА $\Rightarrow_1$ ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО $\Leftarrow$ ЗА ТИП ПРЕВОЗНО СРЕДСТВО

- 1.1. Заявление за $\Rightarrow_1$ типОВО одобрение на ЕО $\Leftarrow$ за превозно средство по отношение на гумите му, се представя от производителя на превозното средство или от негов упълномощен представител.
- 1.2. Придружава се от описание в три екземпляра на типа превозно средство и неговите гуми по отношение на обозначаването на техните размери, категорията скорост и индекса за натоварване, включително и всеки елемент(и) за временно ползване – резервен, с който може да бъде оборудвано, както е описано в информационния документ на допълнение I.
- 1.3. Представително превозно средство на типа превозно средство за одобрение се представя на техническата служба, която отговаря за извършване на изпитването.
- 1.4. Производителят на превозното средство или негов представител може да иска разширяване на типовото $\Rightarrow_1$ типОВО одобрение на ЕО $\Leftarrow$ за превозно средство за гуми или допълнителни обозначения за размери на гумите, категории скорост или индекси за капацитет на натоварване или за допълнителен резервен елемент(и).

2. $\Rightarrow_1$ ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО $\Leftarrow$ ЗА ПРЕВОЗНО СРЕДСТВО

- 2.1. ТипОВО $\Rightarrow_1$ типОВО одобрение на ЕО $\Leftarrow$ се предоставя и се дава номер на $\Rightarrow_1$ типОВО одобрение на ЕО $\Leftarrow$ за всеки тип превозно средство, предоставено в съответствие с точка 1, което отговаря на изискванията на настоящата директива.
- 2.2. Решението за типОВО одобрение, за разширяване или отказ на типОВО одобрение на тип превозно средство съгласно настоящата директива се съобщава на държавите-членки с формуляр, който съответства на образца от допълнение 2.
- 2.3. Номер на типОВО одобрение се издава на всеки тип одобрено превозно средство. Една и съща държава-членка не издава същия номер на типОВО одобрение на друго превозно средство.

3. ПРОМЯНА В ТИПА ПРЕВОЗНО СРЕДСТВО

- 3.1. Всяка промяна на тип превозно средство трябва да се сведе до знанието на одобряващия орган, който е дал типовото одобрение. Тогава одобряващият орган може:
- 3.1.1. да счете, че направените промени нямат значителен неблагоприятен ефект и че, във всички случаи, превозното средство отговаря на изискванията, или:
 - 3.1.2. да откаже да одобри промяната.
- 3.2. Потвърждението или отказът на типово одобрение, като се посочват промените, се съобщава на другите държави-членки съгласно процедурата, предвидена в точка 2.2.

4. СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

- 4.1. Всяко произвеждано превозно средство, за което се прилага настоящата директива, трябва да се произвежда така, че да отговаря на всичките съответни изисквания от настоящата директива.
- 4.2. С цел проверка изпълнението на изискванията от точка 4.1, производството се подлага на съответен контрол.
- 4.3. Притежателят на типовото одобрение, в частност, трябва да осигури наличието на процедури за ефективна проверка на съвместимостта между характеристиките на превозното средство и характеристиките на монтираните му гуми, както е постановено в настоящата директива.
- 4.4. Одобряващият орган, предоставил типовото одобрение, може по всяко време да проверява методите за контрол, които се прилагат към всеки произвеждан обособен технически възел.
- 4.4.1. При всяка проверка се представят протокола от изпитването и производствените регистри на инспектирания орган.
- 4.5. Нормалната разрешена честота на проверки от одобряващия орган е веднъж годишно. В случая, когато при една от тези проверки се получат отрицателни резултати, одобряващият орган трябва да осигури предприемането на всички необходими стъпки за възстановяване на съвместимостта на производството в най-кратък срок.

5. ОКОНЧАТЕЛНО СПИРАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

Ако притежателят на типово одобрение спре напълно да произвежда един от одобрените типове превозни средства в съответствие с настоящата директива, той информира одобряващия орган, издал типовото одобрение с копие на сертификата за типово одобрение, носещо накрая с големи букви подпечатано и датирано обозначение „ПРЕКРАТЕНО ПРОИЗВОДСТВО“.

Допълнение 1

ИНФОРМАЦИОНЕН ДОКУМЕНТ №... (превозно средство)

В СЪОТВЕТСТВИЕ С ПРИЛОЖЕНИЕ I КЪМ ДИРЕКТИВА 2007/46/ЕО НА
ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА ОТНОСНО →₁ ТИПОВОТО
ОДОБРЕНИЕ НА ЕО ← НА ТИП ПРЕВОЗНО СРЕДСТВО ПО ОТНОШЕНИЕ НА
МОНТИРАНЕТО НА ГУМИТЕ МУ

(Директива [...])

При необходимост, се предоставят посочените по-долу данни в три екземпляра заедно със списък на съдържанието. Чертежите, ако има такива, трябва да се предоставят в съответен мащаб и достатъчно подробно в размер А4 или в папка с формат А4. В случая с функции, контролирани с микропроцесор, се предоставя съответната информация за работните характеристики.

0. ОБЩИ ДАННИ
- 0.1. Фирма (търговско наименование на производителя):
- 0.2. Тип и търговско(и) описание(я):
- 0.3. Начин за идентифициране на типа, ако е маркиран на превозното средство(б):
- 0.3.1. Местоположение на маркировката:
- 0.4. Категория на превозното средство (с):
- 0.5. Име и адрес на заявителя:
- 0.6. Местоположение и начин на поставяне на стационарните табели и обозначения:
- 0.6.1. Върху шасито:
- 0.6.2. Върху каросерията:
- 0.7. Адрес(и) на монтажния(те) завод(и):
1. Общи данни за конструкцията на превозното средство
- 1.3. Брой оси и колела:
- 1.3.1. Брой и позиция на осите с гуми във формация по две:
- 1.3.2. Брой и местоположение на управляващите оси:
- 1.3.3. Задвижващи оси (брой, местоположение, взаимовръзка):
- 1.4. Максимална проектна скорост (за всеки вид, ако има такъв):
2. Маса и размери (с) (в кг и мм) (където е необходимо да се направи справка с чертеж)
- 2.1. Максимална технически допустима маса върху всяка ос:
6. Окачване:
- 6.2. Нормално монтирани гуми и колела:
- 6.2.1. Прилага се изготвен от производителя на превозното средство списък с всички възможни варианти (ако има такива) на типа превозно средство и съответните му гуми, използвани при експлоатацията му. Описанието на гумите включва следните данни:
 - обозначаване на размерите на гумите,
 - индекс за минимален капацитет на натоварване, съвместим с максималното натоварване на оста (поотделно за всяка от осите, ако се монтират гуми с повече от един вид обозначение за размерите),
 - символ за минимална категория за скорост, съвместима с максималната конструктивна скорост.
- 6.2.4. Препоръчаното от производителя налягане(и) в гумите в (kPa):
- 6.2.5. Комбинация(и) гума – колело:
- 6.2.6. Кратко описание на резервните части, ако има:

Допълнение 2

ОБРАЗЕЦ

((максимален размер на формата: A4 (210 × 297 mm))

**СЕРТИФИКАТ ЗА ➔₁ ТИПОВО ОДОБРЕНИЕ НА ЕО ←
(превозно средство)**

Печат на
администрацията

Съобщение във връзка с:

- типово одобрение ☒ на ЕО ☒⁽¹⁾
- разрешение на типово одобрение ☒ на ЕО ☒⁽¹⁾
- отказ за издаване на типово одобрение ☒ на ЕО ☒⁽¹⁾

за тип превозно средство във връзка с Директива [...].

ЧАСТ I

0. Общи данни

0.1. Фирма (търговско наименование на производителя):

0.2. Търговско описание(я):

0.3. Начин на идентифициране на типа, ако е маркиран на превозното средство(в):

0.3.1. Местоположение на маркировката:

0.4. Категория на превозното средство (с):

0.5. Име и адрес на заявителя:

0.6. Местоположение и начин на поставяне на стационарните табели и обозначения:

0.6.1. Върху шасито:

0.6.2. Върху каросерията:

0.7. Адрес(и) на монтажния(те) завод(и):

⁽¹⁾ Ненужното се зачерква.

ЧАСТ II

1. Допълнителни данни

1.1. Прилага се списък, изготвен от производителя на превозното средство, на всички съответни варианти (ако има такива) на типа превозно средство и съответните му гуми, използвани при експлоатацията му. Описанието на гумите трябва да съдържа следните данни:

- обозначаване на размерите на гумите,
- символ за минимална категория за скорост, съвместима с максималната проектна скорост,
- индекс за минимален капацитет на натоварване, съвместим с максималното натоварване на оста (поотделно за всяка от осите, ако се монтират гуми с повече от един вид обозначение за размерите).

1.2. Кратко описание на елементите/обособените технически възли за временно използване – резервни, ако има:

1.2.1. Техническа служба, която отговаря за извършването на изпитването:

1.2.2. Дата на протокола на изпитването:

1.2.3. Брой на протоколите от изпитването:

1.2.4. Основание за разширение на типовото одобрение (където е необходимо):

1.2.5. Забележки (ако има такива):

1.2.6. Място:

1.2.7. Дата:

1.2.8. Подпис:

1.2.9. Прилага се списъкът на документите, съставляващи досието ☒ на типовото одобрение на ЕО ☒ , които се съхраняват от одобряващия орган, дал типовото одобрение ☒ на ЕО ☒ и които могат да бъдат получени при поискване.

ПРИЛОЖЕНИЕ IV

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРЕВОЗНИТЕ СРЕДСТВА ПО ОТНОШЕНИЕ НА МОНТИРАНЕТО НА ГУМИТЕ ИМ

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2. ЗА ЦЕЛИТЕ НА НАСТОЯЩАТА ДИРЕКТИВА:

- 2.1. „одобрение на превозно средство“ означава одобрението на тип превозно средство по отношение на неговите гуми, включително резервните гуми;
- 2.2. „тип превозно средство“ означава серията от превозни средства без значителни разлики, най-малкото според всеки един от вариантите на типа превозно средство, в основните аспекти по такъв начин, че да повлияе на обозначаването на размерите на гумата, символа за категория скорост или индекса за капацитет на натоварването;
- 2.3. „колело“ означава напълно комплектовано колело, състоящо се от джанта и задържащ диск;
- 2.4. „гума за временно ползване - резервна“ означава гума, различна от нормалните за типа превозно средство;
- 2.5. „обособен технически възел“ означава свързани гума и колело;
- 2.6. „нормален обособен технически възел“ означава обособен технически възел, който може да се монтира на превозното средство за нормална употреба;
- 2.7. „резервен обособен технически възел“ означава обособен технически възел, който е предвиден за смяна на нормалния в случай на лошо функциониране на последния. Резервният технически възел може да бъде:

2.7.0. „нормален резервен обособен технически възел“ е такъв, който отговаря на нормалния обособен технически възел от превозното средство;

2.7.1. „резервен обособен технически възел за временно ползване“, който е различен от нормалните обособени технически възли на типа превозно средство по отношение на основните им характеристики (например обозначенията за размерите, функционалните размери, условията за употреба или структурата). Предвиден е за временно използване при ограничени условия. Може да е от една от следните категории:

2.7.1.1. Категория 1

обособен технически възел, който се състои от колело, отговарящо на колело на нормален обособен технически възел и гума с основни характеристики (например размери, структура), различни от нормалната гума;

2.7.1.2. Категория 2

обособен технически възел, който се състои от колело и гума и двете с основни характеристики, различни от тези на нормалния обособен технически възел и предвиден да бъде превозван върху превозното средство с напомпана гума до налягането, определено за резервни гуми;

2.7.1.3. Категория 3

обособен технически възел, който се състои от нормално колело и гума с основни характеристики, различни от нормалната гума и предвиден да бъде превозван върху превозното средство със сгъната и ненапомпана гума;

2.7.1.4. Категория 4

обособен технически възел, който се състои от колело и гума и двете с основни характеристики, различни от тези на нормалния обособен технически възел и предвиден да бъде превозван върху превозното средство със сгъната и ненапомпана гума;

2.8. „максимална маса“ означава максималната стойност, посочена от производителя на превозното средство като технически допустима за превозното средство;

2.9. „максимално натоварване върху ос“ означава максималната стойност, посочена от производителя като технически допустима за пълната вертикална сила между контактните повърхности на гумите от съответната ос и пътя и която е в резултат от понасяната от оста част от масата на превозното средство. Сумата от натоварването на осите може да е по-голяма от стойността, отговаряща на максималната маса на превозното средство;

2.10. „функционални размери“ означават размери, получени от обозначенията за размерите на колелата и/или гумите (например диаметър, ширина, отношение за състояние и от монтирането на обособения технически възел на превозното средство (например изместване/отклонение на колелото);

2.11. „максимална проектна скорост“ означава максималната скорост, приета за типа превозно средство, включително и допустимото отклонение за проверките на съответствието на серийното производство.

3. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРЕВОЗНИТЕ СРЕДСТВА ПО ОТНОШЕНИЕ НА МОНТИРАНЕТО НА ГУМИТЕ ИМ

3.1. Общи данни

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 5 и
приложение т. 7

3.1.1. При спазване на разпоредбите на точка 3.7.4., всяка гума, която е монтирана на превозно средство, по целесъобразност включително и всяка резервна гума, е обозначена с посочената в раздел 4 от приложение I маркировка(и) за типово

одобрение на ЕО или маркировката за типово одобрение на ЕО, която обозначава съответствие с Регламент № 30 или № 54 на ООН/ИКЕ. Маркировките на ООН/ИКЕ за типово одобрение се считат за еквивалентни само на маркировките за типово одобрение на ЕО, които са издадени съгласно приложение II.

↓ 92/23/ЕИО (адаптиран)

3.2. Монтиране на гумата

- 3.2.1. Всички монтирани на превозното средство гуми, включително и резервната, трябва да са с една и съща структура (виж точка 2.3, приложение II).
- 3.2.2. Всички гуми, монтирани на една и съща ос, трябва да са от същия тип (виж точка 2.1, приложение II).
- 3.2.3. Пространството, в което се върти колелото, трябва да е такова, че да позволява неограничено движение, когато се използват гуми с максимално допустим размер в рамките на предоставените от производителя на превозното средство ограничения за окачване и управление.

3.3. Капацитет на натоварване

- 3.3.1. Освен ако не се предвижда друго в разпоредбите от точка 3.7, максималното ниво на натоварване (виж точка 2.31, приложение II) на всяка гума, включително и резервната (ако е предоставена), с които е оборудвано превозното средство, е:
 - 3.3.1.1. В случая на превозно средство, оборудвано с гуми от един тип в единична формация: най-малко равна на половината от натоварването върху оста (виж точка 2.9) за най-натоварената ос, както е заявено от производителя на превозното средство;
 - 3.3.1.2. В случая на превозно средство, оборудвано с гуми от повече от един вид, в единична формация: най-малко равна на половината от натоварването на оста (виж точка 2.9), както е заявено от производителя, по отношение на съответната ос;
 - 3.3.1.3. В случая на превозно средство, оборудвано с гуми за лек автомобил във формация по две: най-малко равна на 0,27 пъти максималното натоварване на оста, както е заявено от производителя на превозното средство, по отношение на съответната ос;
 - 3.3.1.4. В случая на превозно средство, оборудвано с гуми за товарен автомобил във формация по две: най-малко равна на 0,25 пъти, по отношение на индекса за капацитет на натоварването за формация по две, максималното натоварване на оста, както е заявено от производителя на превозното средство, по отношение на съответната ос;

3.4. Капацитет за скорост

3.4.1. Всяка гума, с която е оборудвано превозното средство, трябва да има символ за категория скорост (виж точка 2.29, приложение II), съвместима с максималната проектна скорост на превозното средство (както е заявено от производителя на превозното средство) или съответната комбинация натоварване/скорост (виж точка 2.30,  приложение II .

3.4.2. Предходната спецификация не се прилага за:

3.4.2.1. в случая на употреба на резервни гуми, за които се прилага точка 3.8;

3.4.2.2. в случая на превозни средства, обичайно оборудвани с нормални гуми и понякога с гуми за сняг.

Обаче, в този случай символът за категория скорост на гумите за сняг трябва да отговаря на скорост или по-голяма от максималната проектна скорост на превозното средство (както е заявено от производителя) или не по-малко от 160 km/h (или и двете)

Ако, въпреки това, максималната проектна скорост на превозното средство (както е заявена от производителя), е по-голяма от скоростта, съответстваща на символа за категория скорост от предупредителния етикет за максимална скорост на гумите за сняг, трябва да е поставена в превозното средство по такъв начин, че да е напълно видима от водача.

3.5. Резервна гума

3.5.1. В случая, когато превозното средство е оборудвано ако превозното средство е снабдено с резервно колело, тя трябва да бъде:

3.5.1.1. от същия тип като една от монтираните или одобрени гуми за превозното средство, или

3.5.1.2. резервна гума за временно ползване или гума от тип, подходящ за използване от превозното средство, на което и да е място. Обаче, нито едно превозно средство, различно от категория M₁, не може да бъде оборудвано с резервна гума.

3.5.2. Всяко превозно средство, снабдено с резервна гума за временно ползване, трябва да бъде снабдено с ясна и незаличима допълнителна информация, показана върху резервната гума за временна ползване или върху превозното средство близо до резервната гума за временно ползване, или в ръководството за водача. Трябва да е предоставена най-малко следната информация:

3.5.2.1. инструкции за внимателно управление при употреба на резервната гума за временно ползване, и монтиране на нормална при първа възможност;

3.5.2.2. указание, че не се разрешава управление на превозното средство, ако е с повече от една резервна гума по едно и също време;

3.5.2.3. ясно обозначение за налягането, указано от производителя като необходимо за резервната гума;

3.5.2.4. за превозни средства, оборудвани с резервни гуми за временно ползване категория 3 или категория 4, описание на процедурата за помпене на гумата при налягане, специфицирано за резервни гуми за временно ползване, посредством устройство, описано в точка 3.6;

3.6. Устройство за помпене на резервната гума за временно ползване:

3.6.1. Ако превозното средство е оборудвано с резервен обособен технически възел за временно ползване категория 3 или категория 4, трябва да е предоставено и устройство, което позволява да бъде напompана гумата при съответното налягане, уточнено за временно ползване за пет минути максимум.

3.7. Специални случаи

3.7.1. В случая на ремаркета от категории 01 и 02, предназначени за употреба при скорост, ограничена до 100 km/h или по-малко оборудвани с гуми за леки автомобили в единична формация, максималното ниво на натоварване за гума трябва да е най-малко равно на 0,45 пъти максималната маса за най-натоварената ос, както е заявено от производителя на ремаркетото. За гуми във формация по две, този коефициент е 0,24.

3.7.2. В случая на някои специални превозни средства, оборудвани с гуми за товарни автомобили, таблицата „Видове капацитет на натоварване и скорост“ (виж точка 2.30 и допълнение 8 към приложение II) не се прилага. В тези случаи, нивата за максимално натоварване на гумите вместо проверка за максимално натоварване на осите (виж точки 3.3.1.2 и 3.3.1.4 от настоящото приложение) се определят чрез умножение на съответното натоварване, отговарящо на индекса за капацитет на натоварването, с подходящ коефициент, който е свързан с типа превозно средство и с употребата му, вместо максималната проектна скорост. В този случай не се прилага точка 3.4.1 на настоящото приложение. Съответните коефициенти са, както следва:

3.7.2.1. 1,10 за превозни средства категория M₃, когато превозват правостоящи пътници и ако употребяваната скорост не превишава 60 km/h. Въпреки това, по оперативни причини, държавите-членки могат да разрешат тази скорост да достигне до 80 km/h;

3.7.2.2. 1,15 за превозни средства M₃, предназначени за използвани само в градски условия с чести спирания;

3.7.2.3. 1,10 за превозни средства за обществен транспорт с категория N с ниска скорост на къси разстояния в градски и крайградски условия, такива като почистване на улиците и каналите.

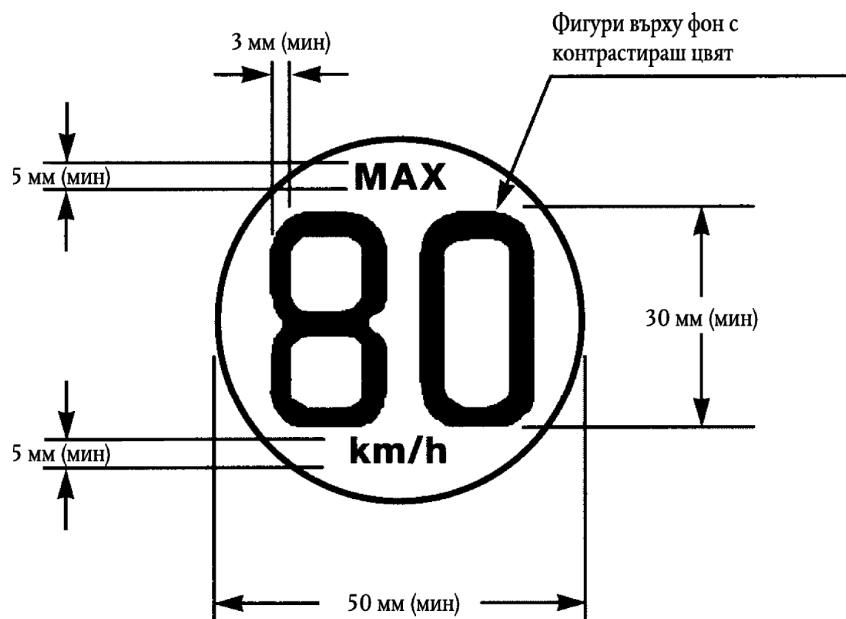
3.7.3. Когато превозно средство от категория M₁ тегли ремарке, допълнителното натоварване, приложено върху теглително-прикачното устройство на ремаркетото, може да предизвика превишаване на капацитета на максималното натоварване, но с не повече от 15 %, приемайки че максималната скорост

трябва се ограничи до 100 km/h или по-малко и налягането в гумите е увеличено с 0,2 bar минимум.

- 3.7.4. В случая на превозно средство, оборудвано с гуми, които не са нито за леки автомобили, нито гуми за товарни автомобили по причини на специалните условия на употреба (гуми за селскостопански машини, гуми за промишлени камиони, гуми за мотопеди), изискванията от приложение II не се прилагат, при условие че одобряващият орган получи гаранция, че монтираните гуми са подходящи за условията на употреба на превозното средство.

3.8. Спецификации за резервните гуми за временно ползване

- 3.8.1. Всяка резервна гума за временно ползване трябва да има категория за скорост най-малко-малко равна на 120 km/h (символ за категория скорост L).
- 3.8.2. Външната повърхност на колелото, което е монтирано на превозно средство за временна употреба, трябва да бъде с различен(и) цвят(ве) от цвета на нормалните обособени технически възли. Ако може да се постави тас на резервната гума за временно ползване, то отличителният(те) цвят(ве) не трябва да се закрива от таса.
- 3.8.3. Предупредителният символ за максимална скорост трябва да бъде непрекъснато на външната страна на колелото в съответната позиция и в съответствие с диаграмата:



Мащаб: пълен размер (1:1)

ПРИЛОЖЕНИЕ V

ЕМИСИЯ НА ШУМ ПРИ КОНТАКТ МЕЖДУ ГУМА И ПЪТ

1. ОБХВАТ

Настоящото приложение се прилага за типовото одобрение на ЕО на гуми като компоненти по отношение на емисиите на шум при контакт между гума и път.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

По смисъла на настоящото приложение се прилагат определенията в приложение II, с изключение на определението в точка 2.1., което гласи, както следва:

2.1. „Тип гума“ означава,

по отношение на типовото одобрение съгласно настоящото приложение (емисия на шум при контакт между гума и път), серия от гуми, състояща се от списък от определен размер гуми (виж точка 2.17 от приложение II), фабрични марки, търговски марки и търговски описания, които не се различават по такива съществени характеристики, като:

- име на производителя
- класификация на гумата (виж точка 2.4 от настоящото приложение)
- строеж на гумата (виж точка 2.1.4 от приложение II)
- категория на употреба (виж точка 2.1.3 от приложение II)
- за гуми от клас C1: „Усилени“ или „за допълнително натоварване“
- шарка на протектора (виж точка 2.3 от информационния документ, приложение I, допълнение 3).

Забележка: Въздействието на промените във второстепенни детайли на протектора и конструкцията на гумата върху емисията на шум при контакт между гума и път се определя по време на проверките за съответствие на производството.

В допълнение се прилагат и следните определения:

2.2. „Име на фабрична марка или търговско описание“

означава предвидената от производителя идентификация на гумата. Името на фабричната марка може да бъде същото, както името на производителя, а търговското описание може да съвпада с търговската марка.

2.3. „Емисия на шум при контакт между гума и път“

означава шумът, който се поражда от контакта между движещите се гуми и пътната настилка.

2.4. По смисъла на настоящото приложение, се прилага следната класификация:

- | | |
|--------------|--|
| гуми клас C1 | гуми за леки автомобили (виж точка 2.32. от приложение II); |
| гуми клас C2 | гуми за товарни автомобили (виж точка 2.33. от Приложение II) с индекс на товароподемност при композиция, състояща се от едно превозно средство ≤ 121 и символ за категория според скоростта $\geq$ „N“ (виж точка 2.29.3. от приложение II); |
| гуми клас C3 | гуми за товарни автомобили (виж точка 2.33. от приложение II) с индекс на товароподемност при композиция, състояща се от едно превозно средство ≤ 121 и символ за категория според скоростта $\leq$ „M“ (виж точка 2.29.3. от приложение II) или гуми за товарни автомобили (виж точка 2.33. от приложение II) с индекс на товароподемност при композиция, състояща се от едно превозно средство ≥ 122 ; |

3. ИЗИСКВАНИЯ ЗА МАРКИРОВКА

3.1. В допълнение към другите изисквания за маркировка, които са посочени в раздел 4 от приложение I и раздел 3 от приложение II, гумата трябва да бъде обозначена със следните маркировки:

3.1.1. име на производителя или търговска марка; име на фабричната марка, търговско описание или търговска марка.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЕМИСИЯТА НА ШУМ ПРИ КОНТАКТ МЕЖДУ ГУМА И ПЪТ

4.1. Общи изисквания

Комплект от четири гуми с еднакво означение за размер на гумата и шарка на протектора, която е представителна за серията от гуми, се предоставя за изпитване на нивото на емисията на шум при контакт между гума и път, което се провежда в съответствие с посоченото в допълнение 1.

4.2. Определените в съответствие с точка 4.5. от допълнение 1 шумови нива не трябва да превишават следните пределни стойности:

- 4.2.1. Гуми от клас C1 по отношение на номиналната ширина на профила на гумата, която е била изпитана (виж точка 2.17.1.1., приложение II):

Клас на гумата	Номинална ширина на профила (в mm)	Гранични стойности, в dB(A)		
		A	B ⁽¹⁾	C ⁽¹⁾ ⁽²⁾
C1a	≤ 145	72 (*)	71 (*)	70
C1b	> 145 ≤ 165	73 (*)	72 (*)	71
C1c	> 165 ≤ 185	74 (*)	73 (*)	72
C1d	> 185 ≤ 215	75 (**)	74 (**)	74
C1e	> 215	76 (***)	75 (***)	75

(*) Пределните стойности в колона А се прилагат до 30 юни 2007 г.; Пределните стойности в колона В се прилагат от 1 юли 2007 г.;

(**) Пределните стойности в колона А се прилагат до 30 юни 2008 г.; Пределните стойности в колона В се прилагат от 1 юли 2008 г.;

(***) Пределните стойности в колона А се прилагат до 30 юни 2009 г.; Пределните стойности в колона В се прилагат от 1 юли 2009 г.

⁽¹⁾ Само ориентировъчни цифри. Окончателните цифри ще зависят от измененията на настоящата директива след доклада, който се изисква в член 3, параграф 2 от Директива 2001/43/ЕО.

⁽²⁾ Пределните стойности за колона С ще се определят вследствие на измененията ята на директивата след доклада, който се изисква в член 3, параграф 2 от Директива 2001/43/ЕО.

- 4.2.1.1. За усиленни (или за допълнително натоварване) гуми (виж точка 3.1.8., приложение II), пределните стойности в точка 4.2.1. се завишават с 1 dB(A).

- 4.2.1.2. За гуми, които са класифицирани в „Специална“ категория на употреба (виж точка 2.1.3., приложение II), пределните стойности в точка 4.2.1. се завишават с 2 dB(A).

- 4.2.2. Гуми от клас C2 по отношение на категорията на употреба на серията от гуми (виж точка 2.1.3., приложение II):

Категория на употреба	Пределна стойност, изразена в dB(A)
Обикновени	75
За сняг	77
Специални	78

- 4.2.3. Гуми от клас C3 по отношение на категорията на употреба на серията от гуми (виж 2.1.3., приложение II):

Категория на употреба	Пределна стойност, изразена в dB(A)
Обикновени	76
За сняг	78
Специални	79

Допълнение 1

МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ НА ШУМОВИТЕ НИВА ПРИ КОНТАКТ МЕЖДУ ГУМА И ПЪТ ПО МЕТОДА НА ДВИЖЕНИЕ ПО ИНЕРЦИЯ

0. ВЪВЕДЕНИЕ

Представеният метод съдържа спецификациите на измервателната апаратура, условията на измерване и метода на измерване, за да се получи нивото на шума от комплект гуми, монтирани на изпитваното превозно средство, които се търкалят с висока скорост по определена пътна настилка. Максималното ниво на звуковото налягане при движение на изпитваното превозно средство по инерция се отчита с помощта на далечно разположени микрофони, а окончателният резултат за еталонна скорост се получава чрез линеен регресивен анализ. Тези резултати от изпитване не могат да се съпоставят с шума на гумите, който се измерва по време на ускоряване при увеличаване на мощността или по време на обратно ускоряване при задействане на спирачки.

1. ИЗМЕРВАТЕЛНА АПАРАТУРА

1.1. Акустични измервания

Уредът за измерване на шумовото ниво или еквивалентна измервателна система, включваща препоръчвания от производителя защитен екран срещу вятър, трябва да отговарят най-малко на изискванията за инструменти от тип 1 в съответствие с МЕК (Международна електротехническа комисия) 60651, второ издание.

Измерванията се провеждат с помощта на кривата А за претегляне на честота и кривата F за претегляне на време.

Когато се използва система, която включва периодично наблюдение и контрол на претегленото по кривата А ниво на звука, отчитането следва да се извършва на интервал от време, не по-голям от 30 ms.

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 5 и
приложение, т. 8 (адаптиран)

1.1.1. Калибриране

В началото и в края на всяка серия от измервания се проверява цялата измервателна система с помощта на звуков калибратор, който отговаря най-малко на изискванията за точност на звукови калибратори Клас 1 съгласно МЕК 942:1988. Без никакво допълнително регулиране, разликата между отчетените стойности при две последователни проверки трябва да бъде по-малка или равна на 0,5 dB. Ако тази стойност е превишена, не се вземат под внимание резултатите от измерванията, които са получени след предишната удовлетворителна проверка.

1.1.2. *Съответствие с изискванията*

Съответствието на средството за звуково калибриране с изискванията на МЕК 60942:1988 се проверява един път годишно, а съответствието на системата от уреди с изискванията на МЕК 60651:1979/A1:1993, второ издание, се проверява най-малко на всеки две години от лаборатория, която е акредитирана да извършва калибриране според съответните стандарти.

1.1.3. *Разполагане на микрофона*

Микрофонът (или микрофоните) трябва да се разположи(ат) на разстояние $7,5\text{ m} \pm 0,05\text{ m}$ от контролната линия на траекторията CC' (фигура 1) и на $1,2\text{ m} \pm 0,02\text{ m}$ над земната повърхност. Неговата ос на максимална чувствителност трябва да бъде хоризонтална и перпендикулярна на траекторията на движение на превозното средство (линия CC').

1.2. **Измерване на скоростта**

Скоростта на превозното средство се измерва с уреди с точност най-малко $\pm 1\text{ km/h}$, когато най-предната част на превозното средство е достигнала до линия PP' (фигура 1).

1.3. **Измерване на температурата**

Измерването на температурата на въздуха и на изпитвателната повърхност е задължително. Уредите за измерване на температурата трябва да бъдат с точност $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$.

1.3.1. *Температура на въздуха*

Температурният датчик се разполага на свободно място близо до микрофона по такъв начин, че да е изложен на въздушното течение и да е защитен от пряко слънчево лъчение. Последното може да се постигне чрез сенник или подобно устройство. Датчикът следва да се разположи на височина $1,2\text{ m} \pm 0,1\text{ m}$ над нивото на изпитвателната повърхност, за да се сведе до минимум влиянието на топлинното излъчване на изпитвателната повърхност при ниски въздушни течения.

1.3.2. *Температура на изпитвателната повърхност*

Температурният датчик се разполага на място, където измерената температура да е представителна за температурата в следите на колелата, без това да пречи на звуковото измерване.

Ако се използва уред с контактен температурен датчик, между повърхността и датчика се нанася топлопроводна паста, за да се осигури подходящ топлинен контакт.

Ако се използва лъчист термометър (пирометър), височината се избира така, че да се гарантира обхващане на измервателна област с диаметър $\geq 0,1$ m.

1.4. Измерване на вятъра

Уредът трябва да може да измерва скоростта на вятъра с точност ± 1 m/s. Вятърът се измерва на височина на микрофона. Записва се посоката на вятъра спрямо посоката на движение на превозното средство.

2. УСЛОВИЯ НА ИЗМЕРВАНЕ

2.1. Изпитвателна площадка

Изпитвателната площадка трябва да се състои от централен участък, заобиколен от максимално равна изпитвателна зона. Измервателният участък трябва да е хоризонтален, а изпитвателната повърхност трябва да е суха и чиста за всички измервания. Изпитвателната повърхност не трябва да се охлажда изкуствено по време на или преди изпитването.

Изпитвателната писта трябва е такава, че условията на свободно звуково поле между звуковия източник и микрофона да се постигат в рамките на 1 dB (A). Счита се, че тези условия са изпълнени, ако в радиус от 50 m от центъра на измервателния участък няма големи звукоотразяващи обекти, като огради, скали, мостове или сгради. Повърхността на изпитвателната писта и размерите на изпитвателната площадка трябва да бъде в съответствие с допълнение 2 от настоящото приложение.

В централен участък с радиус най-малко 10 m не трябва има пухкав сняг, висока трева, рохкава пръст, пепел или подобни. Не трябва да има препятствия, които биха могли да влияят на звуковото поле в близост до микрофона и не трябва да има присъствие на хора между микрофона и звуковия източник. Лицето, което извършва измерванията и всички евентуални странични лица, които присъстват на измерванията трябва да застават така, че да не оказват въздействие върху показанията на измервателните уреди.

2.2. Метеорологични условия

Измервания не се извършват при лоши атмосферни условия. Трябва да се гарантира, че резултатите не са повлияни от пориви на вятър. Изпитване не се провежда, ако скоростта на вятъра на височината на микрофона е по-голяма от 5 m/s.

Измервания не се извършват, ако температурата на въздуха е под 5 °C или над 40 °C, или ако температурата на изпитвателната повърхност е под 3 °C или над 50 °C.

2.3. Шум на околната среда

Нивото на фоновия шум (включително всеки шум от вятър) трябва да е най-малко с 10 dB(A) по-ниско от това на измерваната звукова емисия при контакт между гума и път. Но микрофона може да се монтира подходящ екран срещу

вятър при условие че е отчетено въздействието му върху чувствителността и характеристиките на насочване на микрофона.

Всяко измерване, което е повлияно от звуков максимум, който изглежда, че няма връзка с характеристиките на общото звуково ниво на гумите, не се взема под внимание.

2.4. Изисквания за изпитвателното превозно средство

2.4.1. Общи изисквания

Изпитвателното превозно средство трябва да е моторно превозно средство, оборудвано с четири единични гуми, монтирани само на две оси.

2.4.2. Натоварване на превозното средство

Натоварването на превозното средство трябва да съответства на посоченото в точка 2.5.2. натоварване на изпитвателните гуми.

2.4.3. Междуосно разстояние

Междуосното разстояние между двете оси, върху които са монтирани изпитвателните гуми, трябва да е по-малко от 3,50 m за гуми от клас C1 и по-малко от 5 m за гуми от клас C2 и C3.

2.4.4. Мерки за намаляване на влиянието на превозното средство върху измерванията на звуковото ниво

За да се гарантира, че шумът от гумите не се влияе значително от конструкцията на изпитвателното превозно средство, се дават следните изисквания и препоръки.

Изисквания:

- а) Не се монтират противоструйни клапани или друго допълнително противоструйно устройство;
- б) Не се разрешава добавяне или запазване на елементи в непосредствена близост до джантите и гумите, които могат да екранират издавания звук;
- в) Регулирането на колелата (събиране на предните колела, страничен наклон на предните колела и ходово колело) трябва да е в пълно съответствие с препоръките на производителя на превозното средство;
- г) В гнездата на колелата или под шасито не може да се монтира допълнителен звукопоглъщащ материал;
- д) Окачването трябва да бъде в такова състояние, че да не води до необичайно намаляване на пътния просвет, когато превозното средство е натоварено в съответствие с изискванията за изпитване. По възможност системите за регулиране на нивото на корпуса се регулират така, че по време на изпитването да се получи пътен просвет, който е нормален за ненатоварено състояние.

Препоръки за избягване на паразитен звук:

- а) Препоръчва се отстраняване или модификация на компонентите на превозното средство, които допринасят за създаването на фонов шум от същото. Всяко отстраняване или модификация се записват в протокола за изпитване.
- б) По време на изпитването следва да се провери, дали спирачките не са разхлабени, което да причинява спирачен шум.
- в) Следва да се провери, дали са изключени електрическите вентилатори за охлаждане.
- г) Прозорците и подвижният покрив на превозното средство трябва да бъдат затворени по време на изпитването.

2.5. Гуми

2.5.1. *Общи положения*

На изпитвателното превозно средство се монтират четири еднакви гуми от един и същи тип и серия. При гуми с индекс на товароподемност повече от 121 и без указание за двоен монтаж, две от тези гуми от един и същ тип и серия трябва да се монтират на задната ос на изпитвателното превозно средство; на предната ос трябва да се монтират гуми с подходящ размер за осовото натоварване, които да са изравнени до минимална дълбочина, за да се сведе до минимум влиянието на шума при контакта между гума и път, като същевременно се поддържа достатъчно ниво на безопасност. Зимните гуми, които в някои държави-членки могат да бъдат оборудвани с шипове, които са предназначени за подобряване на сцеплението, се изпитват без това оборудване. Гумите, за които има специални монтажни изисквания се изпитват в съответствие с тези изисквания (напр., посока на въртене). Преди „разработване“ гумите трябва да са с пълна дълбочина на протектора.

Гумите се изпитват с разрешени от техния производител джанти.

2.5.2. *Натоварване на гумите*

Изпитвателното натоварване Q_t за всяка гума на изпитвателното превозно средство трябва да бъде 50 % до 90 % от еталонното натоварване Q_r , но средното изпитвателно натоварване $Q_{t,avt}$ на всички гуми трябва да бъде $75 \% \pm 5 \%$ от еталонното натоварване Q_r .

За всички гуми еталонното натоварване Q_r съответства на максималната маса, свързана с индекса на товароподемност на гумата. Когато индексът на товароподемност се състои от две числа, разделени с коса черта (/), еталонното число е първото.

2.5.3. *Налягане за напompване на гумите*

Изпитвателното налягане P_t на всяка монтирана на изпитвателното превозно средство гума не трябва да е по-високо от еталонното налягане P_r и да се намира в интервала:

$$P_r(Q_t/Q_r)^{1,25} \leq P_t \leq 1,1 P_r(Q_t/Q_r)^{1,25}$$

където P_r е налягането, което съответства на обозначения върху страничната стена индекс за налягане.

За клас C1 еталонното налягане е $P_r = 250$ kPa за „стандартни“ гуми и 290 kPa за „усилени“ гуми, а минималното изпитвателно налягане е $P_t = 150$ kPa.

2.5.4. *Подготовки преди изпитване*

Гумите се „разработват“ преди изпитване, за да се отстранят удебеленията от сместа за изработка на гумата или други характеристики на шарката на гумата, които се получават при процеса на формоване. Това обикновено изисква еквивалент на около 100 km обичайна употреба в пътни условия.

Монтираните на изпитвателното превозно средство гуми трябва да се въртят в същата посока, както по време на „разработването“ им.

Преди изпитване гумите се загряват чрез движение при условията на изпитването.

3. МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ

3.1. **Общи условия**

При всички измервания превозното средство трябва да се движи по права линия през измервателния участък (AA' до BB') по такъв начин, че средната надлъжната равнина на превозното средство да бъде възможно най-близо до линията CC'.

Когато предната част на изпитвателното превозно средство достигне линията AA', водачът на превозното средство трябва да е поставил лоста за превключване на предавките в неутрално положение и да е изключил двигателя. Ако по време на измерването превозното средство издава несвойствен шум (напр., вентилатор, самозапалване), изпитването се повтаря.

3.2. **Естество и брой на измерванията**

Максималното звуково ниво, изразено в претеглени по кривата A децибели (dB(A)) се измерва до първия десетичен знак, докато превозното средство се движи по инерция между линиите AA' и BB' (*фигура 1* — предната част на превозното средство на линия AA', а задната част на превозното средство на линия BB'). Тази стойност представлява резултата от измерването.

От всяка страна на изпитвателното превозно средство се извършват най-малко по четири измервания при скорости на изпитване, по-ниски от посочената в точка 4.1. еталонна скорост и най-малко четири измервания при скорости на изпитване, по-високи от еталонната скорост. Скоростите са приблизително еднакво разпределени по интервали в посочения в точка 3.3. скоростен диапазон.

3.3. Скорости на изпитване

Скоростите на изпитвателното превозно средство са в диапазона:

- i) от 70 km/h до 90 km/h за гуми от клас C1 и клас C2;
- ii) от 60 km/h до 80 km/h за гуми от клас C3.

4. ТЪЛКУВАНЕ НА РЕЗУЛТАТИТЕ

Измерванията са невалидни, ако се регистрира ненормално несъответствие между максималната скорост и други стойности.

4.1. Определяне резултата от изпитването

Еталонната скорост V_{ref} , която се използва за определяне на окончателния резултат, е:

- i) 80 km/h за гуми от клас C1 и клас C2;
- ii) 70 km/h за гуми от клас C3.

4.2. Регресивен анализ на измерванията на шума

Нивото (без температурна корекция) на шума от контакта между гума и път L_R в dB(A) се определя чрез регресивен анализ съгласно формулата:

$$L_R = \bar{L} - a \cdot \bar{v}$$

където:

$\bar{L}$

е средната стойност на шумовите нива L_i , измерени в dB(A):

$$\bar{L} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n L_i$$

n е броят на измерванията ($n \geq 16$),

$\bar{V}$ е средната стойност на логаритмите на скоростите v_i :

$$\bar{V} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n v_i$$

c

$$v_i = \lg(v_i / v_{\text{ref}})$$

a е градиентът на линейната регресия в dB(A):

$$a = \frac{\sum_{i=1}^n (v_i - \bar{v})(L_i - \bar{L})}{\sum_{i=1}^n (v_i - \bar{v})^2}$$

4.3. Температурна корекция

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 5 и приложение, т. 8 (адаптиран)

За гуми от ☒ клас C1 и ☒ клас C2 окончателният резултат се нормализира до еталонна температура θ_{ref} на изпитвателната повърхност чрез прилагане на температурна корекция съгласно следната формула:където

$$L_R(\theta_{\text{ref}}) = L_R(\theta) + K(\theta_{\text{ref}} - \theta)$$

θ е измерената температура на изпитвателната повърхност,

$$\theta_{\text{ref}} = 20 \text{ } ^\circ\text{C}$$

За гуми от клас C1 коефициентът K е 0,03 dB(A)/ $^\circ\text{C}$, когато $\theta > \theta_{\text{ref}}$ и K е -0,06 dB(A)/ $^\circ\text{C}$, когато $\theta < \theta_{\text{ref}}$.

За гуми от клас C2 коефициентът K е - 0,02 dB(A)/ $^\circ\text{C}$.

↓ 2001/43/ЕО чл. 1, т. 5 и приложение, т. 8

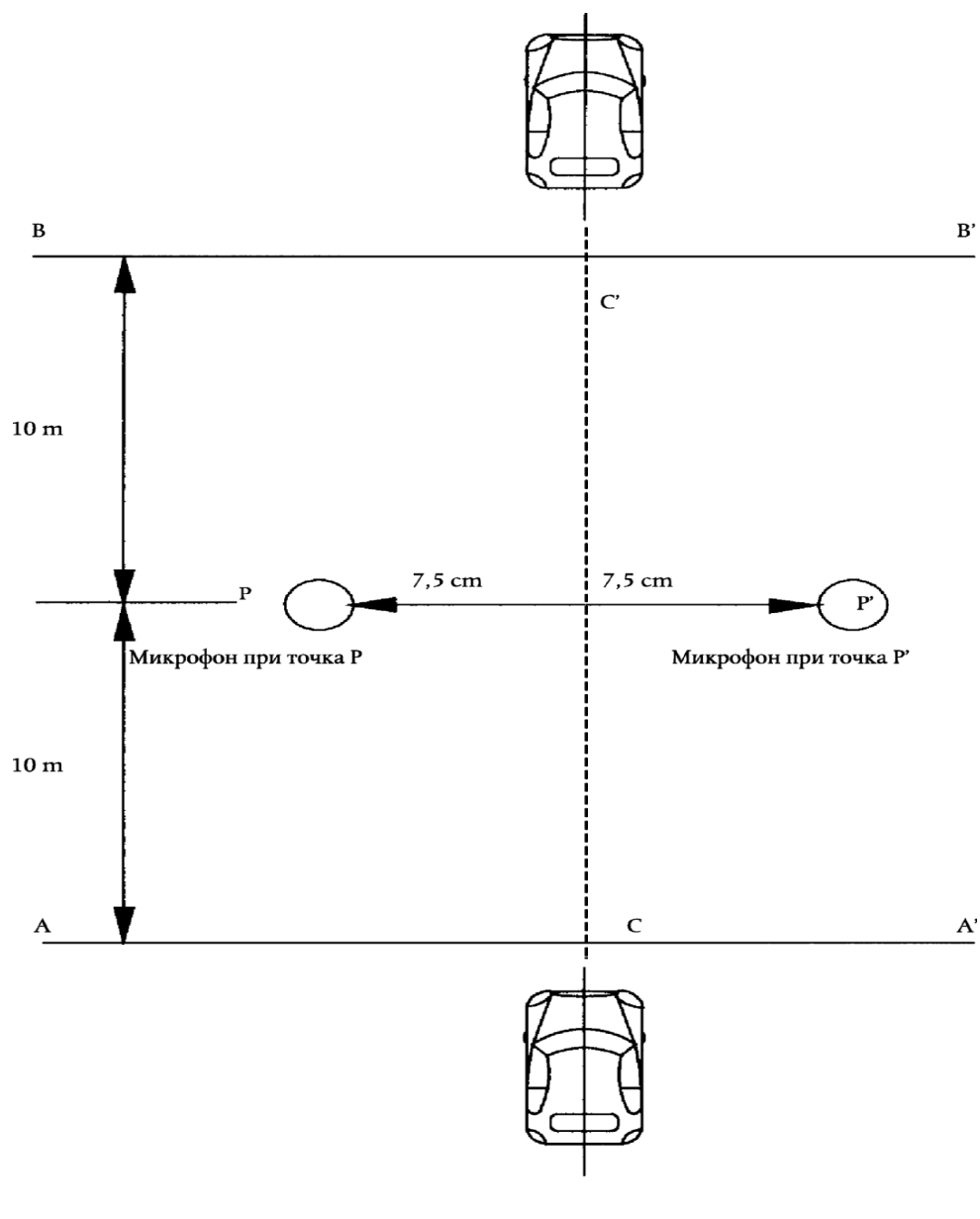
Ако измерената температура на изпитвателната повърхност не се променя с повече от 5 $^\circ\text{C}$ по време на всички измервания, които са необходими за определянето на звуковото ниво на един комплект гуми, температурна корекция може да се извършва само на последното отчетено звуково ниво при контакт между гума и път, както е посочено по-горе с помощта на средноаритметичната стойност на измерените температури. В противен случай се коригира всяко измерено звуково ниво L_i с помощта на температурата в момента на записване на звука.

За гуми от клас C3 не се извършва температурна корекция.

- 4.4. За да се отчетат всички неточности на измервателния уред, резултатите съгласно точка 4.3. се намаляват с 1 dB(A).
- 4.5. Окончателният резултат за температурно коригираното ниво на шума при контакт между гума и път $L_R(\theta_{ref})$ в dB(A) се закръгля към най-близката по-ниска цяла стойност.

Фигура 1

Местоположения на микрофона за измерването



Допълнение 2

ПРОТОКОЛ ЗА ИЗПИТВАНЕТО

Протоколът за изпитването включва следната информация:

- а) метеорологични условия, в т.ч. температура на въздуха и на изпитвателната повърхност за всеки изпитвателен пробег;
 - б) дата и метод за проверка на съответствието на изпитвателната повърхност с ISO 10844:1994;
 - в) ширина на изпитвателната джанта;
 - г) данни за гумата: производител, име на фабрична марка, търговска марка, размер, индекс за товароподемност, еталонно налягане;
 - д) описание на изпитваното превозно средство и междуосното разстояние;
 - е) натоварване Q_t на изпитваната гума в N и в процент от еталонното натоварване Q_r за всяка изпитвана гума, средно изпитвателно натоварване $Q_{t,avr}$ в N и в процент от еталонното натоварване Q_r ;
 - ж) налягане при напompване в студено състояние за всяка изпитвана гума, в kPa;
 - з) скорости на изпитване, когато превозното средство е преминало линия PP';
 - и) максимални звукови нива, претеглени по кривата A за всеки изпитвателен пробег и за всеки микрофон;
 - й) резултат от изпитването L_R : звуково ниво, претеглено по кривата A, в децибели, при еталонна скорост, температурно коригирано (по целесъобразност), закръглено към най-близката по-ниска цяла стойност;
 - к) градиент на линейната регресия.
-

ПРИЛОЖЕНИЕ VI

СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ИЗПИТВАТЕЛНАТА ПЛОЩАДКА

1. ВЪВЕДЕНИЕ

Настоящото приложение описва спецификациите относно физическите характеристики и разполагането на изпитвателната писта. Тези спецификации се основават на специален стандарт³² и описват необходимите физически характеристики, както и методите за изпитване на тези характеристики.

2. НЕОБХОДИМИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОВЪРХНОСТТА

Счита се, че повърхността съответства на този стандарт, при условие че са измерени структурата и порестостта или коефициента на звуково поглъщане и е установено, че същите отговарят на всички изисквания по точки 2.1. – 2.4. по-долу, и при условие че са спазени конструктивните изисквания (точка 3.2.).

2.1. Остатъчна порестост

Остатъчната порестост (ОП) на сместа за настилане на изпитвателната писта не трябва да превишава 8 %. За процедурата на измерване, виж точка 4.1.

2.2. Коефициент на звуково поглъщане

Ако повърхността не съответства на изискването за остатъчна порестост, повърхността е приемлива само ако коефициентът ѝ на поглъщане α е $\leq 0,10$. За процедурата на измерване виж точка 4.2. Изискването по точки 2.1. и 2.2. е изпълнено и, ако е измерено само звуковото поглъщане и е установено, че $\alpha \leq 0,10$.

Забележка: Най-важната характеристика е звуковото поглъщане, макар че остатъчната порестост е по-позната сред пътните строители. Въпреки това, звуковото поглъщане трябва да се измерва само ако повърхността не отговаря на изискването за порестост. Това се обосновава от факта, че при остатъчната порестост съществува относително голяма несигурност както по отношение на измерването, така и по отношение на значението ѝ, поради което, когато преценката се основава единствено на измерване на порестост, някои повърхности могат погрешно да бъдат отхвърлени.

2.3. Дебелина на структурата

Дебелината на структурата (ДС), измерена съгласно обемния метод (виж точка 4.3.) е:

$$ДС \geq 0,4 \text{ mm}$$

³²

ISO 10844:1994 Ако съгласно ISO се определи различна изпитвателна повърхност, в бъдеще еталонният стандарт ще бъде съответно изменен и допълнен.

2.4. Еднородност на повърхността

Предприемат се всички практически мерки, за да се гарантира възможно най-голяма еднородност на повърхността в зоната на изпитване. Това включва структурата и порестостта, но следва да се обърне внимание също, че ако процесът на търкаляне води до по-ефективно търкаляне на определени места, в сравнение с други, структурата може да е различна и неравностите могат да причиняват тласъци при движение.

2.5. Период на изпитване

За да се провери дали повърхността продължава да съответства на предвидените в настоящото приложение изисквания за структура и порестост или звуково поглъщане, се извършва периодично изпитване на повърхността на следните интервали:

- а) За остатъчна порестост (ОП) или звуково поглъщане (α):

когато покритието е ново;

ако повърхността отговаря на изискванията, когато е нова, не се изисква допълнително периодично изпитване. Ако тя не отговаря на изискванията, когато е нова, по-късно тя може да отговаря на тях, тъй като съществува тенденция към слягане и уплътняване на повърхностите с времето.

- б) За дебелина на структурата (ДС):

когато покритието е ново;

при започване на изпитванията за шум (Забележка: не по-рано от четири седмици след полагане на настилната);

след това на всеки дванадесет месеца.

3. ПРОЕКТИРАНЕ НА ИЗПИТВАТЕЛНАТА ПОВЪРХНОСТ

3.1. Зона

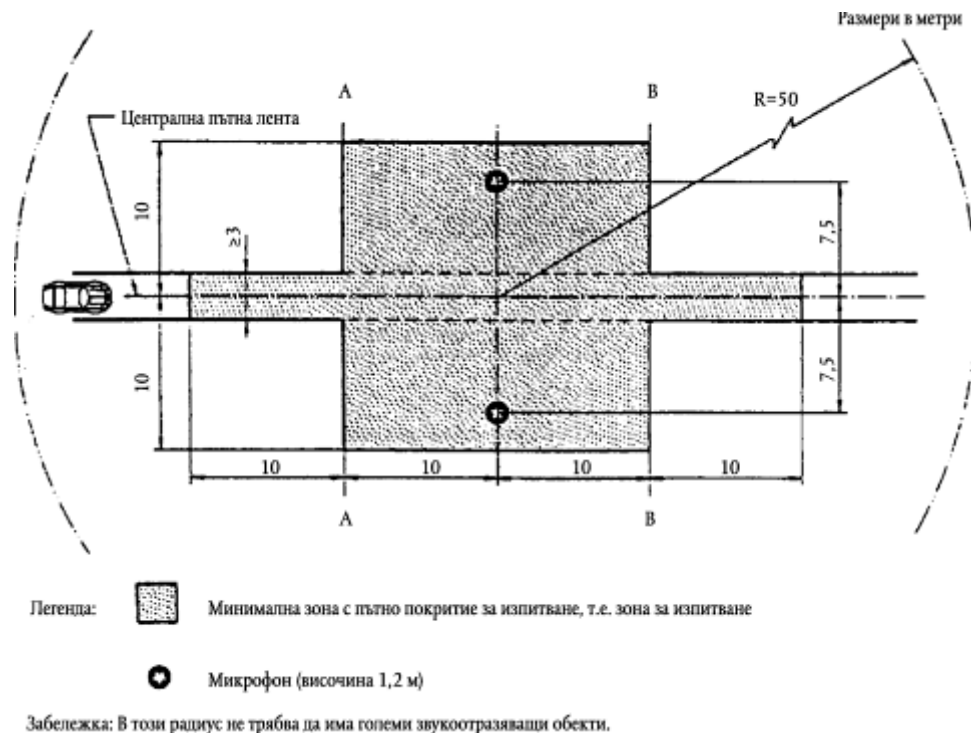
При проектиране на изпитвателната писта е важно да се гарантира, че като минимално изискване зоната, която се прекосява от движещите се по изпитвателния участък превозни средства, е покрита с определения материал за изпитване с подходящи ленти за безопасно и практично шофиране. Това изисква ширината на пистата да е най-малко 3 m, а дължината ѝ да е най-малко с 10 m по-голяма в двата края от линии AA и BB. На *фигура 1* е показан чертеж на подходяща изпитвателна площадка и е указана минималната зона, която трябва да бъде машинно покрита и уплътнена с определения материал за изпитвателна повърхност. В съответствие с приложение V, допълнение 1, точка 3.2., следва да се извършат измервания от всяка страна на превозното средство. Това може да се извърши или чрез измерване с два микрофона с определено местоположение (по един от всяка страна на пистата) и движение в една посока, или чрез измерване с микрофон само от едната страна на пистата,

но с движение на превозното средство в две посоки. Ако се използва последният метод, няма изисквания за повърхността на тази страна на пистата, където няма микрофон.

Фигура 1

Минимални изисквания за повърхността в зоната за изпитване

По-тъмната част се нарича „Зона за изпитване“



3.2. Конструкция и подготовка на повърхността

3.2.1. Основни конструктивни изисквания

Изпитвателната повърхност трябва да отговаря на четири конструктивни изисквания:

- 3.2.1.1. Трябва да се състои от плътен асфалтобетон.
- 3.2.1.2. Максималният размер на разтрошаване трябва да е 8 mm (позволяват се допуски от 6,3 mm до 10 mm).
- 3.2.1.3. Дебелината на износващия се слой трябва да е ≥ 30 mm.
- 3.2.1.4. Свързващият материал трябва да е немодифициран пряко проникващ битум.

3.2.2. Конструктивни насоки

Като насока за строителя на повърхността, на *фигура 2* е показана гранулометрична крива на желаните характеристики на инертния материал. В допълнение, в *таблица 1* са дадени някои насоки за постигане на желаната

структура и издръжливост. Гранулометричната крива съответствува на следната формула:

$$P (\% \text{ преминаващи частици}) = 100 (d/d_{\text{макс.}})^{1/2}$$

където:

d = размер на квадратния отвор на ситото, в mm

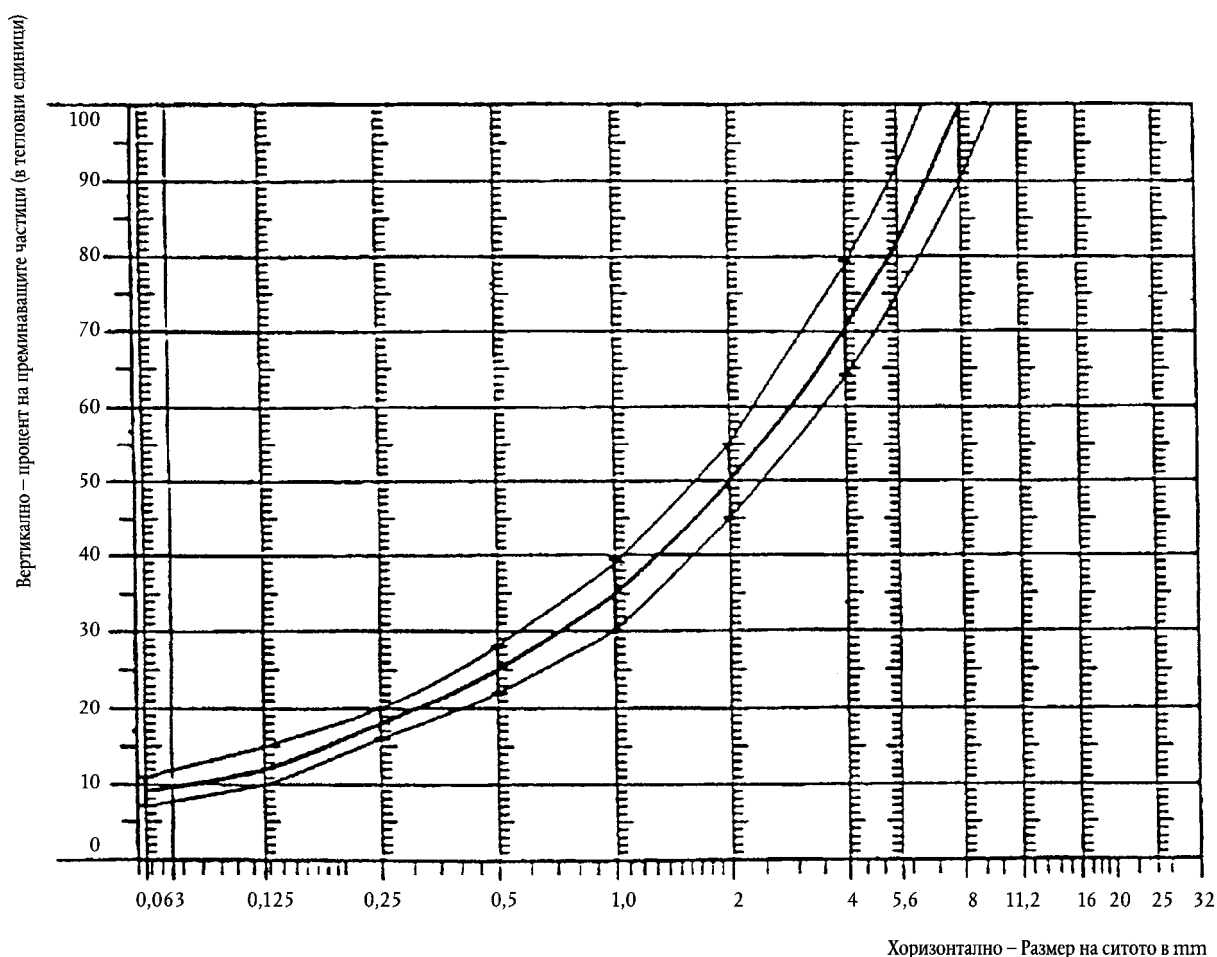
$d_{\text{макс}}$ = 8 mm за средната крива

= 10 mm за по-долната допустима крива

= 6,3 mm за по-горната допустима крива

Фигура 2

Гранулометрична крива на инертния материал в асфалтовата смес с допуски



В допълнение към горното се отправят следните препоръки:

- а) Пясъчната фракция ($0,063 \text{ mm} < \text{размер на квадратния отвор на ситото} < 2 \text{ mm}$) трябва да включва не повече от 55 % естествен пясък и най-малко 45 % натрошен пясък.

- б) Основата и подложката трябва да осигуряват добра стабилност и гладкост, съгласно най-добрата строителна практика.
- в) Отломките трябва да са разтрошени (100 % натрошени профили) и да са от високоустойчив на трошене материал.
- г) Използваните в сместа отломки трябва да са измити.
- д) Върху повърхността не се добавят никакви допълнителни отломки.
- е) Твърдостта на свързващия материал, изразена като стойност PEN, трябва да бъде 40-60, 60-80 или дори 80-100, в зависимост от климатичните условия на страната. Правилото е да се използва възможно най-твърдият свързващ материал, при условие че това не противоречи на обичайната практика.
- ж) Температурата на сместа преди валиране се избира така, че с последващо валиране да се постигне необходимата порестост. За да се увеличи вероятността за удовлетворяване на изискванията по точки 2.1. – 2.4. по-горе, трябва да се проучат възможностите за постигане на необходимата плътност не само чрез подходящ избор на температура, но и чрез подходящ брой валирания и избор на ваяк.

Таблица 1

Конструктивни насоки

	Стойности по задание		☒ Допустими отклонения ☒
	Спрямо общата маса на сместа	Спрямо масата на инертния материал	
Маса на камъните, квадратен отвор на ситото (SM) > 2 mm	47,6 %	50,5 %	± 5
Маса на пясъка 0,063 < SM < 2 mm	38,0 %	40,2 %	± 5
Маса на запълващия материал SM < 0,063 mm	8,8 %	9,3 %	± 2
Маса на свързващия материал (битум)	5,8 %	неприложимо	± 0,5
Максимален размер на отломките	8 mm		6,3 – 10
Твърдост на свързващия материал	(виж точка 3.2.2., буква е))		
Обем на гладките камъни (PSV)	> 50		
Плътност спрямо плътността по Маршал	98 %		

4. МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ

4.1. Измерване на остатъчната порестост

За целите на това измерване трябва да се вземат сърцевини от пистата най-малко от четири места, които се намират на еднакво разстояние помежду си в зоната за изпитване между линии АА и ВВ (виж *фигура 1*). За да се избегне нееднородност и неравности в траекторията на колелата, сърцевини не трябва да се вземат от самите траектории, а в близост до тях. Следва да се вземат (най-малко) две сърцевини от място в близост до траекторията на колелата и (най-малко) една сърцевина от място, което се намира приблизително в средата на разстоянието между траекторията на колелата и всяко местоположение на микрофона.

При наличие на съмнение, че не е спазено условието за еднородност (виж точка 2.4.), се вземат сърцевини от повече места в зоната за изпитване.

Остатъчната порестост се определя за всяка сърцевина, след което се изчислява средната стойност от всички сърцевини и се сравнява с изискването по точка 2.1. В допълнение, никоя отделна сърцевина не трябва да има обем на кухините повече от 10 %.

На строителя на изпитвателната повърхност се напомня за проблема, който може да възникне, когато зоната за изпитване се загрява от тръби или електрически проводници и от тази зона трябва да се вземат сърцевини. Такива инсталации трябва внимателно да се планират с оглед на местата за бъдещи сондажи за вземане на сърцевини. Препоръчва се да се оставят няколко места с приблизителен размер 200 mm × 300 mm, където да няма проводници/тръби, или където последните са разположени достатъчно дълбоко, за да не бъдат повредени при вземане на сърцевини от повърхностното покритие.

4.2. Коефициент на звуково поглъщане

Коефициентът на звуково поглъщане (перпендикулярно падане на вълните) се измерва чрез метода на пълно съпротивление на тръба с помощта на процедурата, която е посочена в ISO 10534-1:(1996): „Акустика — Определяне на коефициента на звуково поглъщане и пълно съпротивление чрез метода на тръбата“.

По отношение на образците за изпитване се следват същите изисквания, както за остатъчната порестост (виж точка 4.1.). Звуковото поглъщане се измерва в диапазона между 400 Hz и 800 Hz и между 800 Hz и 1 600 Hz (най-малко в централните честоти на лентите от трета октава) и се определят максималните стойности и за двата честотни диапазона. След това тези стойности за всички изпитвани сърцевини, се осредняват, за да се получи окончателния резултат.

4.3. Обемно измерване на макроструктурата

По смисъла на този стандарт, измерванията на дълбочината на структурата се извършват най-малко на 10 места, които са равномерно разположени по дължината на траекторията на колелата върху изпитвателния участък и

средната стойност се сравнява с определената минимална дълбочина на структурата. За описанието на процедурата, виж стандарт ISO 10844:1994.

5. УСТОЙЧИВОСТ ВЪВ ВРЕМЕТО И ПОДДРЪЖКА

5.1. Влияние на стареенето

Както при всички други повърхности, през първите 6 — 12 месеца след строителството се очаква измереното върху изпитвателната повърхност ниво на шума при контакт между гума и път слабо да се повиши.

Повърхността ще достигне необходимите си характеристики най-рано четири седмици след строителството. Влиянието на стареенето върху шума от камиони обикновено е по-малко, в сравнение с шума от леки автомобили.

Устойчивостта във времето се определя главно чрез заглаждането и уплътняването от движещите се върху повърхността превозни средства. Това периодично се проверява, както е посочено в точка 2.5.

5.2. Поддръжка на повърхността

От повърхността трябва да се отстранят отпадъци в насипно състояние или прах, които биха могли значително да намаляват действителната дълбочина на структурата. В страните със студен климат понякога се използва сол за разтопяване на лед. Солта може временно или дори постоянно да промени повърхността по такъв начин, че да увеличи шума, поради което не се препоръчва използването ѝ.

5.3. Подновяване на настилката в зоната за изпитване

При необходимост от подновяване на настилката на изпитвателната писта, обикновено подновяване се налага само в изпитвателния участък (който на *фигура 1* е с ширина 3 m), където се движат превозните средства, при условие че при извършване на измервания зоната за изпитване извън участъка отговаря на изискването за остатъчна порестост или звуково поглъщане.

6. ДОКУМЕНТАЦИЯ ЗА ИЗПИТВАТЕЛНАТА ПОВЪРХНОСТ И ЗА ПРОВЕЖДАНИТЕ НА НЕЯ ИЗПИТВАНИЯ

6.1. Документация за изпитвателната повърхност

В документ, описващ изпитвателната повърхност се предоставят следните данни:

6.1.1. Местоположение на изпитвателната писта.

6.1.2. Тип на свързващия материал, твърдост на свързващия материал, тип на инертния материал, максимална теоретична плътност на бетона (DR), дебелина на износващият се слой и гранулометрична крива, която се определя от сърцевините от изпитвателната писта.

- 6.1.3. Метод за уплътняване (напр., тип на валяка, маса на валяка, брой валирания).
- 6.1.4. Температура на сместа, температура на въздух на околната среда и скорост на вятъра по време на полагане на покритието.
- 6.1.5. Дата на полагане на покритието и изпълнител.
- 6.1.6. Всички или най-малко последният резултат от изпитването, включващи:
 - 6.1.6.1. остатъчна порестост на всяка сърцевина;
 - 6.1.6.2. местата в зоната за изпитване, откъдето са взети сърцевините за измерване на кухините;
 - 6.1.6.3. коефициентът на звуково поглъщане на всяка сърцевина (ако е измерен). Посочване както на резултатите за всяка сърцевина, така и за всеки честотен диапазон, а също така и общата средна стойност;
 - 6.1.6.4. местата в зоната на изпитване, откъдето са взети сърцевините за измерване на поглъщането;
 - 6.1.6.5. дълбочина на структурата, включително и брой на изпитванията и стандартното отклонение;
 - 6.1.6.6. институцията, отговаряща за изпитванията съгласно точки 6.1.6.1. и 6.1.6.2. и типа на използваното оборудване;
 - 6.1.6.7. дата на изпитването(ията) и дата на вземане на сърцевините от изпитвателната писта.
- 6.2. Документация за проведените върху покритието изпитвания на шума на превозното средство**

В документа, описващ изпитването(ията) на шума от превозното средство се посочва, дали са изпълнени или не всички изисквания на настоящия стандарт. Прави се позоваване на документа по точка 6.1., в който са описани резултатите, които потвърждават това.



ПРИЛОЖЕНИЕ VII

Част А

Отменената директива и списък на нейните последователни изменения (посочени в член 14)

Директива 92/23/ЕИО на Съвета	(ОВ L 129, 14.5.1992 г., стр. 95)
Точка XI.B.I.23 от Приложение I на Акта за присъединяване от 1994 г.	(ОВ C 241, 29.8.1994 г., стр. 193)
Директива 2001/43/ЕО на Европейския парламент и на Съвета	(ОВ L 211, 4.8.2001 г., стр. 25)
Директива 2005/11/ЕО на Комисията	(ОВ L 46, 17.2.2005 г., стр. 42)

Част Б

Срокове за транспониране в националното право и за прилагане (посочени в член 14)

Директива	Срок за транспониране	Дата на прилагане
92/23/ЕИО	30 юни 1992 г.	1 януари 1993 г.
2001/43/ЕО	3 август 2002 г.	4 февруари 2003 г.
2005/11/ЕО	31 декември 2005 г.	1 януари 2006 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ VIII

Таблица на съответствието

Директива 92/23/ЕИО	Настоящата директива
Член 1, уводно изречение	Член 1, уводно изречение
Член 1, първо тире	Член 1, буква а)
Член 1, второ тире	Член 1, буква б)
Член 1, трето тире	Член 1, буква в)
Член 1а	Член 2
Член 2	Член 3
Член 3	Член 4
Член 4	Член 5
Член 5	Член 6
Член 6	Член 7
Член 7	Член 8
Член 8	Член 9
Член 9	Член 10
Член 10	Член 11
Член 10а	Член 12
Член 11, параграф 1	-
Член 11, параграф 2	Член 13
-	Член 14
-	Член 15
Член 12	Член 16
Приложения I-VI	Приложения I-VI
-	Приложение VII
-	Приложение VIII