ANNEXE

Le règlement (UE) n° 1387/2013 est modifié comme suit:

1) L'annexe I est modifiée comme suit:

* + - 1. la note figurant entre le titre et le tableau est remplacée par la note suivante:

«(\*) Suspension relative à un produit figurant dans la présente annexe pour lequel le code NC ou TARIC ou la désignation des marchandises ou la date d'examen obligatoire ont été modifiés par le règlement (UE) n° 722/2014 du Conseil du 24 juin 2014 modifiant le règlement (UE) n° 1387/2013 portant suspension des droits autonomes du tarif douanier commun sur certains produits agricoles et industriels (JO L 192 du 1.7.2014, p. 9), par le règlement (UE) n° 1341/2014 du Conseil du 15 décembre 2014 modifiant le règlement (UE) n° 1387/2013 portant suspension des droits autonomes du tarif douanier commun sur certains produits agricoles et industriels et par le règlement (UE) n° .../... du Conseil du .... modifiant le règlement (UE) n° 1387/2013 portant suspension des droits autonomes du tarif douanier commun sur certains produits agricoles et industriels (JO …)»;

* + - 1. les lignes suivantes relatives aux produits sont insérées selon l'ordre des codes NC indiqués dans la première colonne du tableau;

| Code NC | TARIC | Désignation des marchandises | Taux des droits autonomes | Date prévue de l'examen obligatoire |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| \*ex 2009 89 73ex 2009 89 73 | 1113 | Jus de fruits de la passion et concentré de jus de fruits de la passion, même congelés:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’une valeur Brix supérieure ou égale à 13,7 mais n’excédant pas 55, |
| — | d'une valeur excédant 30 EUR par 100 kg poids net, |
| — | en emballages immédiats d'un contenu de 50 litres ou plus et |
| — | contenant des sucres d'addition |

destinés à la fabrication de produits de l’industrie agroalimentaire (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 2009 89 99 | 94 | Eau de coco

|  |  |
| --- | --- |
| — | non fermentée, |
| — | sans addition d'alcool ou de sucre et |
| — | en emballages immédiats d'un contenu égal ou supérieur à 50 litres |

 (2) | 0 % | 31.12.2016 |
| \*ex 2207 20 00ex 2207 20 00ex 3820 00 00 | 208020 |  Matière première constituée (en poids) de:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 88 % d'éthanol au minimum, mais sans excéder 92 % |
| — | 2,2 % de monoéthylène-glycol au minimum, mais sans excéder 2,7 % |
| — | 1,0 % de méthyléthylcétone au minimum, mais sans excéder 1,3 % |
| — | 0,36 % d'agent de surface anionique au minimum, mais sans excéder 0,40 % (environ 30 % d'activité) |
| — | 0,0293 % de méthyl isopropyl cétone au minimum, mais sans excéder 0,0396 % |
| — | 0,0195 % de 5 méthyl-3-heptanone au minimum, mais sans excéder 0,0264 % |
| — | 10 ppm de benzoate de denatonium (Bitrex) au minimum, mais sans excéder 12 ppm |
| — | 0,01 % de parfum au maximum |
| — | 6,5 % d’eau au minimum, mais sans excéder 8,0 % |

destinée à la fabrication de liquide concentré pour lave-glace et autres préparations pour dégivrage (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2710 19 99 | 20 | Huile de base déparaffinée catalytique, synthétisée à partir d'hydrocarbures gazeux et soumise ensuite à un procédé de conversion de la paraffine lourde, constituée de:

|  |  |
| --- | --- |
| — | pas plus de 1 mg/kg de soufre; |
| — | plus de 99 % en poids d'hydrocarbures saturés; |
| — | plus de 75 % en poids d'hydrocarbures n-paraffiniques et isoparaffiniques présentant une chaîne carbonée de 18 ou plus, mais n'excédant pas 50; et |
| — | ayant une viscosité cinématique à 40 °C de plus de 6,5 mm2/s, ou |
| — | ayant une viscosité cinématique à 40 °C de plus de 11 mm2/s et un indice de viscosité d'au moins 120 |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 2818 10 91 | 20 | Corindon fritté, présentant une structure microcristalline, composé d'oxyde d'aluminium (CAS RN 1344-28-1), d'aluminate de magnésium (CAS RN 12068-51-8) et d'aluminates d'yttrium, de lanthane et de néodyme, des terres rares, contenant en poids (exprimé en oxyde):

|  |  |
| --- | --- |
| — | 94 % ou plus, mais moins de 98,5 % d'oxyde d'aluminium, |
| — | 2 % (± 1,5 %) d'oxyde de magnésium, |
| — | 1 % (± 0,6 %) d’oxyde d’yttrium, |

et

|  |  |
| --- | --- |
| — | soit 2 % (± 1,2 %) d’oxyde de lanthane |
| — | soit 2 % (± 1,2 %) d’oxyde de lanthane et d’oxyde de néodyme, |

et constitué pour moins de 50 % de son poids total de particules d'une taille supérieure à 10 mm | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2827 60 00 | 10 | Iodure de sodium (CAS RN 7681-82-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2841 70 00 | 30 | Heptamolybdate d'hexaammonium, anhydre (CAS RN 12027-67-7) ou sous la forme de tétrahydrate (CAS RN 12054-85-2) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2903 39 90 | 35 | Pentafluoroéthane (CAS RN 354-33-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2903 79 19 | 10 | Trans-1-chloro-3,3,3-trifluoropropène (CAS RN 102687-65-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2904 90 95 | 80 | 1-Chloro-2-nitrobenzène (CAS RN 88-73-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2905 22 00 | 10 | Linalol (CAS RN 78-70-6), d'une teneur en linalol (3R) - (-) (CAS RN 126-91-0) égale ou supérieure à 90,7 % | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2907 12 00 | 30 | p-Crésol (CAS RN 106-44-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2907 29 00 | 25 | Alcool 4-hydroxybenzylique (CAS RN 623-05-2) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2907 29 00 | 65 | 2,2'-Méthylènebis(6-cyclohexyl-p-cresol) (CAS RN 4066-02-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2909 60 00 | 30 | 3,6,9-Triéthyl-3,6,9-triméthyl-1,4,7-triperoxonane (CAS RN 24748-23-0) dissout dans des hydrocarbures isoparaffiniques | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2914 69 90 | 50 | Masse de réaction composée de 2-(1,2-diméthylpropyl)anthraquinone (CAS RN 68892-28-4) et de 2-(1,1-diméthylpropyl)anthraquinone (CAS RN 32588-54-8)  | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2916 39 90 | 18 | Acide 2,4-dichlorophénylacétique (CAS RN 19719-28-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2916 39 90 | 23 | Chlorure de (2,4,6-triméthylphényl)acétyle (CAS RN 52629-46-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2917 39 95 | 50 | 1,8-Monoanhydride d'acide 1,4,5,8-naphthalènetétracarboxylique (CAS RN 52671-72-4) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2917 39 95 | 60 | Dianhydride pérylène-3,4,9,10-tétracarboxylique (CAS RN 128-69-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2918 29 00 | 70 | Acide 3,5-diiodosalicylique (CAS RN 133-91-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2918 30 00 | 70 | Acide 2-[4-chloro-3-(chlorosulfonyle) benzoyl] benzoïque (CAS RN 68592-12-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 55 | Stéaryl glycyrrhétinate (CAS RN 13832-70-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 65 | Acide acétique, difluoro[1,1,2,2-tétrafluoro-2-(pentafluoroéthoxy)éthoxy]-, sel d’ammonium (CAS RN 908020-52-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 75 | Acide 3,4-diméthoxybenzoïque (CAS RN 93-07-2) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2921 42 00 | 40 | Sulphanilate de sodium (CAS RN 515-74-2), également sous la forme de ses monohydrates et dihydrates (CAS RN 12333-70-0 ou 6106-22-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2922 49 85 | 55 | Maléate de (E)-éthyl 4-(diméthylamino)but-2-énoate (CUS 0138070-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2923 90 00 | 20 | Hydrogénophthalate de tétraméthylammonium (CAS RN 79723-02-7)  | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2924 19 00 | 35 | Acétamide (CAS RN 60-35-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 23 | Bénalaxyl-M (ISO) (CAS RN 98243-83-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 33 | N-(4-Amino-2-éthoxyphényl) acétamide (CAS RN 848655-78-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 73 | Napropamide (ISO) (CAS RN 15299-99-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 2927 00 00 | 35 | C,C'-Azodi(formamide) (CAS RN 123-77-3) sous la forme de poudre jaune, dont la température de décomposition est de 180 °C ou plus mais n'excède pas 220 °C, utilisé comme agent moussant dans la fabrication de résines thermoplastiques, d'élastomères et de mousse de polyéthylène réticulée | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2928 00 90 | 13 | Cymoxanil (ISO) (CAS RN 57966-95-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2928 00 90 | 18 | Acétone oxime (CAS RN 127-06-0) d'une pureté d'au moins 99,0 % en poids | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2930 90 99 | 16 | 3-(Diméthoxyméthylsilyl)-1-propanthiol (CAS RN 31001-77-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 2930 90 99 | 21 | [2,2’-Thio-bis(4-*tert*-octylphénolato)]-n-butylamine nickel (CAS RN 14516-71-3) | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 27 | Hydrogénosulfate de 2-[(4-amino-3-méthoxyphényl)sulfonyl]éthyle (CAS RN 26672-22-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2930 90 99 | 33 | Acide 2-amino-5-{[2-(sulfooxy)éthyl]sulfonyl}benzènesulfonique(CAS RN 42986-22-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 11 | Chlorhydrate de 2-(chlorométhyl)-4-(3-méthoxypropoxy)-3-méthylpyridine (CAS RN 153259-31-5)  | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 21 | Boscalide (ISO) (CAS RN 188425-85-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 31 | Chlorhydrate de 2-(chlorométhyl)-3-méthyl-4-(2,2,2-trifluoroéthoxy)pyridine (CAS RN 127337-60-4)  | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 10 | 6-Amino-1,3-diméthyluracile (CAS RN 6642-31-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 69 80 | 75 | Métamitrone (ISO) (CAS RN 41394-05-2)  | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 11 | Fenbuconazole (ISO) (CAS RN 114369-43-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 12 | Myclobutanil (ISO) (CAS RN 88671-89-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 19 | 2-(2,4-Dichlorophényl)-3-(1H-1,2,4-triazol-1-yl)propan-1-ol (CAS RN 112281-82-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 10 | Fluralaner (INN) (CAS RN 864731-61-3)  | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 16 | Difénoconazole (ISO) (CAS RN 119446-68-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 19 | 2-[4-(Dibenzo[b,f][1,4]thiazépin-11-yl)pipérazin-1-yl] éthanol (CAS RN 329216-67-3)   | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2935 00 90 | 10 | Florasulam (ISO) (CAS RN 145701-23-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 12 00 | 60 | Colorant C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Acid Red 52 est supérieure ou égale à 97 % en poids | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 13 00 | 50 | Colorant C.I Basic Violet 11 (CAS RN 2390-63-8) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I Basic Violet 11 est supérieure ou égale à 90 % en poids | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 13 00 | 60 | Colorant C.I Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I Basic Red 1:1 est supérieure ou égale à 90 % en poids | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 14 00 | 10 | Colorant C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Direct Black 80 est supérieure ou égale à 90 % en poids | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 14 00 | 20 | Colorant C.I. Direct Blue 80 (CAS RN 12222-00-3) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Direct Blue 80 est supérieure ou égale à 90 % en poids   | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 14 00 | 30 | Colorant C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Direct Red 23 est supérieure ou égale à 90 % en poids  | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 45 | Colorant C.I. Pigment Yellow 174 (CAS RN 4118-16-5), pigment à forte teneur en résine (disproportion de résine d'environ 35 %), d'une pureté en poids de 98 % ou plus, sous la forme de perles extrudées, dont la teneur en humidité ne dépasse pas 1 % en poids | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3204 17 00 | 67 | Colorant C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9) d'une pureté en poids de 98 % ou plus, sous la forme de perles extrudées, d'une teneur en humidité maximale de 1 % en poids | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3204 90 00 | 10 | Colorant C.I Solvent Yellow 172 (également appelé C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) et préparations à base de celui-ci, d'une teneur en colorant C.I Solvent Yellow 172 (également appelé C.I. Solvent Yellow 135) de 90 % ou plus en poids | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3212 10 00ex 7607 20 90 | 1030 | Feuilles métallisées:

|  |  |
| --- | --- |
| — | comprenant au moins huit couches d'aluminium (CAS RN 7429-90-5) d'une pureté de 99,8 % ou plus, |
| — | présentant une densité optique maximale de 3,0 par couche d'aluminium, |
| — | dont chaque couche d'aluminium est séparée par une couche de résine, |
| — | sur une pellicule de support en PET et |
| — | sur des rouleaux d'une longueur maximale de 50 000 mètres |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3808 94 20 | 30 | Bromochloro-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (CAS RN 32718-18-6) contenant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 1,3-dichloro-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (CAS RN 118-52-5), |
| — | 1,3-dibromo-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (CAS RN 77-48-5), |
| — | 1-bromo,3-chloro-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (CAS RN 16079-88-2), et |
| — | 1-chloro,3-bromo-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (CAS RN 126-06-7) |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 23 | Additifs

|  |  |
| --- | --- |
| — | contenant du succinimide de polyisobutylène dérivé des produits de la réaction de polyamines de polyéthylène avec de l'anhydride succinique polyisobutylénique (CAS RN 84605-20-9), |
| — | contenant plus de 31,9 % en poids mais pas plus de 43,3 % en poids d'huiles minérales et |
| — | dont la teneur en chlore n'excède pas 0,05 % en poids, |
| — | présentant un indice de base total (TBN) supérieur à 20, |

destinés à être utilisés dans la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes  (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 3811 21 00 | 53 | Additifs contenant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | des sulfonates de pétrole, sels de calcium (CAS 68783-96-0) surbasés, avec une teneur en sulfonate de 15 % ou plus mais pas plus de 30 % en poids et |
| — | plus de 40 % mais pas plus de 60 % en poids d’huiles minérales, |

ayant un indice de base total de plus de 280 mais pas plus de 420,destinés à être utilisés dans la fabrication d'huiles lubrifiantes (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 3811 21 00 | 73 | Additifs contenant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | des composés succinimides boratés (CAS RN 134758-95-5), et |
| — | des huiles minérales, |
| — | présentant un indice de base total (TBN) supérieur à 40, |

destinés à être utilisés dans la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3812 30 29 | 10 | 4,4’-isopropylidènediphénolphosphite d'alcool C12-15 contenant en poids 1 % ou plus mais pas plus de 3 % de bisphénol A (CAS RN 96152-48-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 92 | 82 | Solution de tert-butylchlorodiméthylsilane (CAS RN 18162-48-6) dans du toluène | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 3824 90 92 | 83 | Préparation composée d'au moins deux des glycols suivants:

|  |  |
| --- | --- |
| — | dipropylène glycol |
| — | tripropylène glycol |
| — | tétrapropylène glycol et de |
| — | pentapropylène glycol |

 | 0 % | 31.12.2017 |
| \*ex 3824 90 93 | 46 | Hydrogéno-3-aminonaphtalène-1,5-disulfonate de sodium (CAS RN 4681-22-5), contenant, en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | pas plus de 20 % de sulfate de disodium, |
| — | pas plus de 5 % de chlorure de sodium |

 | 0 % | 31.12.2015 |
| \*ex 3901 10 10ex 3901 90 90 | 2050 |  Polyéthylène-1-butène haute pression à densité linéaire (PELBD) (CAS RN 25087-34-7), sous forme de poudre, avec

|  |  |
| --- | --- |
| — | un indice de fluidité à chaud (MFR 190 °C / 2,16 kg) de 16 g / 10 min ou plus, mais n'excédant pas 24 g / 10 min, |
| — | une densité (ASTM D 1505) de 0,922 g/cm3 ou plus, mais n'excédant pas 0,926 g/cm3, et |
| — | une température de ramollissement Vicat d'au moins 94 °C |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 3901 10 10 | 30 | Polyéthylène à basse densité linéaire (PEBDL) (CAS RN 9002-88-4) sous forme de poudre, avec

|  |  |
| --- | --- |
| — | une teneur en poids de comonomères n'excédant pas 5 %, |
| — | un indice de fluidité de 15 g/10 min ou plus mais n’excédant pas 60 g/10 min et, |
| — | une densité de 0,922 g/cm3 ou plus mais n'excédant pas 0,928 g/cm3 |

 | 0 % | 31.12.2018 |
| \*ex 3901 90 90 | 60 | Polyéthylène à basse densité linéaire (PEBDL) (CAS RN 9002-88-4) sous forme de poudre, avec

|  |  |
| --- | --- |
| — | une teneur en poids de comonomères excédant 5 % mais n'excédant pas 8 %, |
| — | un indice de fluidité de 15 g/10 min ou plus mais n’excédant pas 60 g/10 min et, |
| — | une densité de 0,922 g/cm3 ou plus mais n'excédant pas 0,928 g/cm3 |

 | 0 % | 31.12.2018 |
| \*ex 3903 19 00 | 40 | Polystyrène cristallin ayant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un point de fusion compris entre 268 °C et 272 °C |
| — | un point de solidification compris entre 232 °C et 247 °C, |
| — | contenant ou non des additifs et du matériau de remplissage |

 | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 45 | Préparation, en poudre, contenant en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 86 % ou plus, mais pas plus de 90 % de copolymère styrène/acrylique et |
| — | 9 % ou plus, mais pas plus de 11 % d'éthoxylate d'acides gras (CAS RN 9004-81-3) |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3903 90 90 | 55 | Préparation, en suspension aqueuse, contenant en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — |  25 % ou plus, mais pas plus de 26 % de copolymère styrène/acrylique et |
| — | 5 % ou plus, mais pas plus de 6 % de glycol |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3908 90 00 | 70 | Copolymère contenant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | du 1,3-benzènediméthanamine (CAS RN 1477-55-0) et |
| — | de l'acide adipique (CAS RN 124-04-9), |

contenant ou non de l'acide isophtalique (CAS RN 121-91-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3911 90 19 | 60 | Formaldéhyde, polymère avec 1,3-diméthylbenzène et tert-butylphénol (CAS RN 60806-48-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3911 90 19 | 70 | Préparation contenant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | de l'acide cyanique, de l'ester C,C'- [(1-méthyléthylidène)di-4,1-phénylène], un homopolymère (CAS RN 25722-66-1), |
| — | du 1,3-bis(4-cyanophényl)propane (CAS RN 1156-51-0), |
| — | dans une solution de butanone (CAS RN 78-93-3) d'une teneur inférieure à 50 % en poids  |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 3912 20 19 | 10 | Nitrocellulose (CAS RN 9004-70-0) | 0 % | 31.12.2016 |
| \*ex 3919 10 80ex 3919 90 00ex 3920 61 00 | 573030 | Feuille réfléchissante constituée:

|  |  |
| --- | --- |
| — |  d'un film polymère acrylique ou de polycarbonate dont une des faces est entièrement estampée d'un motif régulier, |
| — |  recouvert sur une face ou sur les deux faces d'une ou de plusieurs couches de matière plastique ou ayant subi une métallisation, et |
| — | éventuellement recouvert sur une face d'une couche adhésive et d'une pellicule amovible  |

 | 0 % | 31.12.2018 |
| \*ex 3919 10 80ex 3919 90 00 | 6746 | Feuille réfléchissante autoadhésive, découpée ou non en morceaux:

|  |  |
| --- | --- |
| — | présentant un motif régulier, |
| — | avec ou sans couche de ruban adhésif, |
| — | consistant en un film polymère acrylique doublé d'une couche de polyméthacrylate de méthyle ou de polycarbonate contenant des microprismes,  |
| — | comportant ou non une couche supplémentaire de polyester et |
| — | un adhésif avec pellicule de protection amovible |

 | 0 % | 31.12.2018 |
| \*ex 3919 90 00 | 48 | Film de poly(chlorure de vinyle) transparent:

|  |  |
| --- | --- |
| — | recouvert sur une face d'une couche adhésive acrylique sensible aux UV d'une force adhésive égale ou supérieure à 70 N/m, réduite en cas d'irradiation, |
| — | pourvu d'une pellicule de protection en polyester, |
| — | d’une épaisseur totale au moins égale à 78 µm sans la pellicule de protection |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3920 10 28 | 30 | Feuille imprimée gaufrée

|  |  |
| --- | --- |
| — | en polymères de l'éthylène, |
| — | d'une densité égale ou supérieure à 0,94/cm3, |
| — | d’une épaisseur n'excédant pas 0,019 mm (± 0,003 mm), |
| — | présentant des éléments graphiques permanents composés de deux motifs alternants d'une longueur individuelle égale ou supérieure à 525 mm  |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 3920 62 19 | 60 | Feuille en poly(éthylène téréphtalate),

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’une épaisseur n’excédant pas 20 µm, |
| — | recouverte sur au moins une face d’une couche étanche au gaz consistant en une matrice de polymères dans laquelle est dispersée de la silice ou de l'oxyde d'aluminium et d’une épaisseur n’excédant pas 2 µm |

 | 0 % | 31.12.2017 |
| ex 3920 69 00 | 50 | Feuille monocouche biaxialement orientée:

|  |  |
| --- | --- |
| — | composée de plus de 85 % en poids de poly(acide lactique) et de 10,50 % en poids au maximum de polymère à base de poly(acide lactique) modifié, d'ester de polyglycol et de talc, |
| — | d’une épaisseur de 20 µm ou plus, mais n'excédant pas 120 µm, |
| — | biodégradable et compostable (conformément à la méthode EN 13432) |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3920 69 00 | 60 | Feuille rétractable monocouche transversalement orientée:

|  |  |
| --- | --- |
| — | composée de plus de 80 % en poids de poly(acide lactique) et de 15,75 % en poids au maximum d'additifs de poly(acide lactique) modifié, |
| — | d’une épaisseur de 45 µm ou plus, mais n'excédant pas 50 µm, |
| — | biodégradable et compostable (conformément à la méthode EN 13432) |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3920 79 10 | 10 | Feuilles de fibre vulcanisée peinte d'une épaisseur n'excédant pas 1,5 mm | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3920 99 28 | 65 | Feuille de polyuréthane thermoplastique mate en rouleaux:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’une largeur de 1 640 mm (± 10 mm), |
| — | d'une brillance de 3,3 degrés ou plus, mais n'excédant pas 3,8 degrés (déterminée par la méthode ASTM D2457), |
| — | d'une rugosité de 1,9 Ra ou plus, mais n'excédant pas 2,8 Ra (déterminée par la méthode ISO 4287), |
| — | d'une épaisseur de plus de 365 μm, mais n'excédant pas 760 μm, |
| — | d'une dureté de 90 (± 4) [déterminée par la méthode Shore A (ASTM D2240)], |
| — | d'un allongement à la rupture de 470 % (déterminé par la méthode EN ISO 527)  |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3920 99 28 | 75 | Feuille en polyuréthanne thermoplastique en rouleaux:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une largeur supérieure à 900 mm mais n'excédant pas 1 016 mm, |
| — | de finition mate, |
| — | d’une épaisseur de 0,43 mm (± 0,03 mm), |
| — | d'un allongement à la rupture de 420 % au plus, mais n'excédant pas 520 %, |
| — | d’une résistance à la traction de 55 N/mm² (± 3) (déterminée par la méthode EN ISO 527) |
| — | d'une dureté 90 (± 4) (déterminée par la méthode Shore A [ASTM D2240]),  |
| — | présentant une face intérieure plissée (vagues) de 6,35 mm, |
| — | d'une planéité de 0,025 mm |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3921 90 60 | 30 | Feuille en poly(butyral de vinyle) d'isolation thermique, aux rayons infrarouge et UV:

|  |  |
| --- | --- |
| — | recouverte d’une couche de métal d’une épaisseur de 0,05 mm (± 0,01 mm), |
| — | contenant en poids au moins 29,75 %, mais pas plus de 40,25 %, de di(2-éthylhexanoate) de triéthylène glycol utilisé comme plastifiant, |
| — | présentant une transmission de la lumière de 70 % ou plus (déterminée par la méthode ISO 9050); |
| — | présentant une transmission des UV de 1 % ou moins (déterminée par la méthode ISO 9050); |
| — | d’une épaisseur totale de 0,43 mm (± 0,043 mm), |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 6804 21 00 | 10 | Disques

|  |  |
| --- | --- |
| — | en diamants synthétiques agglomérés avec un alliage métallique, un alliage céramique ou un alliage plastique, |
| — | présentant un effet d'auto-affûtage grâce à la libération constante des diamants, |
| — | adaptés à la découpe par abrasion de dispositifs à semi-conducteurs («wafers»), |
| — | même perforés au centre, |
| — | même présentés sur un support |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 7409 11 00ex 7409 19 00ex 7410 11 00 | 101020 | Feuilles et bandes minces en cuivre affiné d'une épaisseur ne dépassant pas 400 μm | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 7606 12 92ex 7607 11 90 | 3050 | Bande ou feuille en alliage d'aluminium et de magnésium:

|  |  |
| --- | --- |
| — | en rouleaux, |
| — | d'une épaisseur de 0,14 mm ou plus mais n'excédant pas 0,40 mm, |
| — | d'une largeur de 12,5 mm ou plus mais n'excédant pas 359 mm, |
| — | dotée d’une résistance à la traction supérieure ou égale à 285 N/mm2, et |
| — | d’un allongement à la rupture supérieur ou égal à 1 %, et |

contenant en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 93,3 % ou plus d’aluminium, |
| — | 0,8 % au minimum et 5 % au maximum de magnésium, et |
| — | 1,8 % au maximum d'autres éléments |

 | 0 % | 31.12.2017 |
| \*ex 7607 11 90 | 60 | Feuilles d'aluminium lisses présentant les paramètres suivants:

|  |  |
| --- | --- |
| — | une teneur en aluminium de 99,98 % ou plus |
| — | une épaisseur de 0,070 mm ou plus mais n'excédant pas 0,125 mm |
| — | une texture en dé |

du type de celles utilisées pour la gravure haute tension | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7616 99 10 | 30 | Support de moteur en aluminium:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une hauteur comprise entre 10 mm et 200 mm, |
| — | d'une largeur comprise entre 10 mm et 200 mm, |
| — | d'une longueur comprise entre 10 mm et 200 mm, |

équipé d'au moins deux trous de fixation en alliage d'aluminium EN AC-46100 ou EN AC-42100 (sur la base de la norme EN 1706) et présentant les caractéristiques suivantes:

|  |  |
| --- | --- |
| — | porosité interne n’excédant pas 1 mm, |
| — | porosité externe n’excédant pas 2 mm, |
| — | dureté Rockwell de 10 HRB ou plus |

du type utilisé dans la production de systèmes de suspension pour les moteurs de véhicules automobiles | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 8108 90 30 | 50 | Fil en alliage de titane, aluminium et vanadium (TiAl6V4), conforme aux normes AMS 4928, AMS 4965 et AMS 4967 | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 8108 90 50 | 80 | Tôles, bandes et feuilles de titane non allié

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une largeur supérieure à 750 mm |
| — | d'un gabarit maximal de 3 mm |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8108 90 50 | 85 | Feuilles de titane non allié:

|  |  |
| --- | --- |
| — | contenant plus de 0,07 % en poids d'oxygène (O2), |
| — | d'une épaisseur de 0,4 mm ou plus mais pas plus de 2,5 mm |
| — | d'une dureté Vickers HV1 de moins de 170 |

du type utilisé pour la fabrication de tubes soudés pour condenseurs de centrales nucléaires | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 8409 99 00ex 8411 99 00 | 3070 | Élément de turbine à gaz en forme de spirale utilisé dans les turbocompresseurs:

|  |  |
| --- | --- |
| — | présentant une résistance à la chaleur n'excédant pas 1 050 °C, |
| — | dont le diamètre du trou laissé pour insérer la roue de la turbine est égal ou supérieur à 30 mm, mais n'excédant pas 110 mm, |
| — | comprenant ou non un collecteur d'échappement des gaz de moteur |

 | 0 % | 31.12.2018 |
| \*ex 8411 99 00 | 60 | Composant de turbine à gaz en forme de roue à aubages, du type utilisé dans les turbocompresseurs:

|  |  |
| --- | --- |
| — | en alliage à base de nickel (fonderie de précision) conforme aux normes DIN G- NiCr13Al6MoNb ou DIN G- NiCr13Al16MoNb ou DIN NiCo10W10Cr9AlTi ou AMS AISI:686, |
| — | présentant une résistance à la chaleur n'excédant pas 1 100 °C; |
| — | d'un diamètre égal ou supérieur à 30 mm, mais n'excédant pas 100 mm; |
| — | d'une hauteur égale ou supérieure à 20 mm, mais n'excédant pas 70 mm |

 | 0 % | 31.12.2017 |
| ex 8479 89 97 | 70 | Machine destinée à aligner et à fixer avec précision des lentilles à un ensemble caméra, pouvant réaliser l'alignement sur cinq axes, et destinée à les fixer en position au moyen d'un durcisseur époxy à deux composants | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8479 89 97 | 80 | Machines pour la production d'un composant partiellement assemblé (conducteur anodique et bouchon du pôle négatif) pour la fabrication de piles alcalines AA et/ou AAA   (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 8483 30 38 | 40 | Boîtier de palier cylindrique:

|  |  |
| --- | --- |
| — | en fonte grise (fonderie de précision) conforme à la norme DIN EN 1561, |
| — | à chambres d'huile, |
| — | sans roulements, |
| — | d'un diamètre de 50 mm ou plus, mais pas plus de 250 mm; |
| — | d'une hauteur de 40 mm ou plus, mais pas plus de 150 mm; |
| — | avec ou sans chambres d'eau et raccordements |

 | 0 % | 31.12.2017 |
| ex 8501 32 00ex 8501 33 00 | 6015 | Moteur à traction:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'un couple élevé de 200 Nm ou plus, mais n'excédant pas 300 Nm, |
| — | d'une puissance totale de 50 kW ou plus, mais n'excédant pas 100 kW, |
| — | d'une vitesse de 12 500 tours/minute |

destiné à la fabrication de véhicules électriques (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8504 40 88 | 30 | Onduleur convertissant le courant continu en courant alternatif, destiné à être utilisé dans la fabrication de véhicules électriques pour la commande des moteurs de traction (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8504 40 90 | 80 | Convertisseur de puissance incluant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un convertisseur continu-continu |
| — | un chargeur d’une capacité n’excédant pas 7 kW |
| — | des fonctions de commutation |

destiné à la fabrication de véhicules électriques (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8505 90 20 | 30 | Bobine pour vanne électromagnétique:

|  |  |
| --- | --- |
| — | dotée d'un piston |
| — | d'un diamètre de 12,9 mm (+/- 0,1), |
| — | d'une hauteur sans le piston de 20,5 mm (+/- 0,1), |
| — | dotée d'un câble électrique avec mandrin, et |

dans un boîtier métallique cylindrique | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 8507 10 20 | 30 | Accumulateurs au plomb des types utilisés pour le démarrage des moteurs à piston avec

|  |  |
| --- | --- |
| — | une capacité nominale n'excédant pas 32 Ah, |
| — | une longueur n'excédant pas 205 mm, |
| — | une largeur n'excédant pas 130 mm et |
| — | une hauteur n'excédant pas 190 mm |

destinés à la fabrication de marchandises relevant du code NC 8711 (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| \*ex 8507 60 00 | 85 | Modules constitutifs de batteries d'accumulateurs électriques, de forme rectangulaire, à ions lithium rechargeables

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une longueur de 312 mm ou plus, mais n'excédant pas 350 mm |
| — | d'une largeur de 79,8 mm ou plus, mais n'excédant pas 225 mm |
| — | d'une hauteur de 35 mm ou plus, mais n'excédant pas 168 mm |
| — | d'un poids de 3,95 kg ou plus, mais n'excédant pas 8,56 kg |
| — | d'une capacité nominale de 66,6 Ah ou plus, mais n'excédant pas 129 Ah |

 | 0 % | 31.12.2015 |
| \*ex 8507 60 00 | 87 | Batteries d'accumulateurs électriques lithium-ion rechargeables:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une longueur de 1 475 mm ou plus, mais n'excédant pas 2 820 mm, |
| — | d'une largeur de 935 mm ou plus, mais n'excédant pas 1 660 mm, |
| — | d'une hauteur de 260 mm ou plus, mais n'excédant pas 600 mm, |
| — | d'un poids de 320 kg ou plus, mais n'excédant pas 700 kg, |
| — | d'une capacité nominale de 18,4 Ah ou plus, mais n'excédant pas 130 Ah, |
| — | sous forme de packs de 12 ou 16 modules |

 | 0 % | 31.12.2017 |
| \*ex 8511 30 00 | 30 | Assemblage de bobines à allumage intégré, avec:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un allumeur, |
| — | un assemblage de bobines d'allumage avec un support de fixation intégré, |
| — | un boîtier, |
| — | d'une longueur de 90 mm ou plus, mais n'excédant pas 200 mm (+/- 5 mm), |
| — | d'une température de fonctionnement de -40 °C ou plus, mais n’excédant pas +130 °C, |
| — | une tension de 10,5 V ou plus, mais n'excédant pas 16 V |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8512 20 00 | 10 | Phare antibrouillard galvanisé sur la face intérieure, comprenant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un support en plastique muni d'au moins quatre attaches de fixation,  |
| — | au moins une ampoule de 12 V, mais pas plus de deux, |
| — | un câble de raccordement muni d'un connecteur, |
| — | un couvercle en plastique, |

utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8512 20 00 | 20 | Écran d'information affichant au moins l'heure, la date et l'état des dispositifs de sécurité du véhicule, d'une tension de fonctionnement de 12 V au minimum, mais non supérieure à 14,4 V, du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8512 30 90 | 10 | Avertisseur sonore assemblé fonctionnant selon un principe piézo-mécanique en vue de générer un signal sonore spécifique, d'une tension de 12 V, comprenant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | une bobine, |
| — | un aimant, |
| — | une membrane métallique, |
| — | un connecteur, |
| — | un support de fixation, |

du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8512 90 90 | 10 | Capteur de stationnement à ultrasons

|  |  |
| --- | --- |
| — | comprenant un circuit imprimé inséré dans un boîtier et une cellule de capteur sur le couvercle raccordée au moyen de broches de connexion, |
| — | d'une tension de fonctionnement de 12 V au maximum, |
| — | pouvant recevoir et transmettre des signaux traités par l'unité de commande, |

du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8514 20 80ex 8516 50 00ex 8516 60 80 | 101010 | Enceinte comprenant au moins:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un transformateur avec une tension d'entrée maximale de 240 V et une puissance de sortie maximale de 3 000 W |
| — | un moteur de ventilation c.a./c.c. avec une puissance de sortie maximale de 42 watts |
| — | un boîtier en acier inoxydable |
| — | avec ou sans magnétron d'une puissance de sortie de micro-ondes n'excédant pas 900 watts |

utilisée dans la fabrication de produits encastrés relevant des codes NC 8514 2080, 8516 5000 et 8516 6080 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8516 90 00 | 80 | Bloc-porte comprenant un élément d'étanchéité capacitif et un piège à ondes, du type utilisé dans la fabrication de produits encastrables relevant des codes NC 8514 2080, 8516 5000 et 8516 6080 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 80 | Protection intégrée pour haut-parleurs de voiture constituée:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une armature pour haut-parleur et d'un support de système d'aimants avec enveloppe protectrice et |
| — | d'un tissu anti-poussière gaufré |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 8525 80 19 | 60 | Caméras dotées d'une fonction de scannage d'images, présentant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un système «dynamic» ou «static overlay lines», |
| — | un signal vidéo de sortie NTSC, |
| — | une tension de 6,5 V ou plus, |
| — | une luminosité de 0,5 lux ou plus |

 | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 8527 91 99ex 8529 90 65 | 2085 | Ensemble constitué d'au moins:

|  |  |
| --- | --- |
| — | une unité d'amplification de fréquence audio, comprenant au moins un amplificateur de fréquence audio et un générateur de son, |
| — | un transformateur et |
| — | un récepteur de radiodiffusion |

 utilisé dans la fabrication de produits électroniques de consommation (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8529 10 80 | 70 | Filtres céramiques

|  |  |
| --- | --- |
| — | avec une bande de fréquences applicable de 10 kHz ou plus mais n'excédant pas 100 mHz, |
| — | avec un boîtier constitué de plaques en céramiques munies d'électrodes, |

du type utilisé dans un transducteur ou résonateur électromécanique dans les équipements audiovisuels et de communication | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 65 | 80 | Syntoniseur transformant les signaux haute fréquence en signaux numériques, destiné à être utilisé dans la fabrication de produits relevant de la position 8527  (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 8529 90 92ex 8548 90 90 | 1560 | Modules LCD,

|  |  |
| --- | --- |
| — | consistant exclusivement en une ou plusieurs cellules de verre ou de plastique TFT, |
| — | non combinés à un dispositif d’écran tactile, |
| — | équipés d'un ou de plusieurs circuits imprimés munis d'une électronique de contrôle dont le seul but est l'adressage de la pixellisation |
| — | avec ou sans rétro-éclairage («blacklight»), |
| — | avec ou sans alimentation du rétro-éclairage («inverter») |

 | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8537 10 99 | 40 | Unité de commande électronique pour contrôler la pression des pneus comprenant un boîtier en plastique renfermant un circuit imprimé et muni ou non d'un support de fixation métallique:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une longueur de 50 mm ou plus, mais n'excédant pas 120 mm, |
| — | d'une largeur de 20 mm ou plus, mais n'excédant pas 40 mm, |
| — | d'une hauteur de 30 mm ou plus, mais n'excédant pas 120 mm, |

du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8537 10 99 | 50 | Unité de commande électronique BCM («Body Control Module», module de commande de carrosserie) comprenant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un boîtier en plastique renfermant un circuit imprimé et muni d'un support de fixation métallique, |
| — | d'une tension de fonctionnement égale ou supérieure à 9 V mais n'excédant pas 16 V, |
| — | permettant de contrôler, évaluer et gérer des services d'aide à la conduite, parmi lesquels, notamment, la temporisation des essuie-glaces, le chauffage des vitres, l'éclairage intérieur, le rappel de bouclage de ceinture, |

du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8537 10 99 | 60 | Ensemble électronique composé:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'un microprocesseur, |
| — | de voyants à diodes électroluminescentes (DEL) ou à cristaux liquides (LCD), |
| — | de composants électroniques montés sur un circuit imprimé, |

utilisé dans la fabrication de produits encastrés relevant des codes NC 8514 2080, 8516 5000 et 8516 6080 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8544 49 91 | 10 | Fils électriques de cuivre isolés:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’un diamètre de brin excédant 0,51 mm, |
| — | pour une tension n’excédant pas 1 000 V, |

destinés à être utilisés dans la fabrication de faisceaux de câbles pour automobiles (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| \*ex 8548 90 90 | 65 | Modules LCD,

|  |  |
| --- | --- |
| — | consistant exclusivement en une ou plusieurs cellules de verre ou de plastique TFT, |
| — | combinés à un dispositif d’écran tactile, |
| — | équipés d'un ou de plusieurs circuits imprimés munis d'une électronique de contrôle dont le seul but est l'adressage de la pixellisation, |
| — | avec ou sans rétro-éclairage («blacklight»), |
| — | avec ou sans alimentation du rétro-éclairage («inverter») |

 | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8708 30 10 | 10 | Unité de commande de frein composée:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'un frein commandé électriquement, |
| — | d'un capteur de course, |
| — | d'un dispositif de stabilisation du véhicule (VDC) et |
| — | d'une alimentation de secours, |

destinée à être utilisée dans la fabrication de véhicules (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8708 30 91 | 20 | Plaquettes organiques sans amiante pour freins à disque, équipées d'un élément de friction fixé sur le plateau arrière en acier de la bande, utilisées dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8708 30 91 | 30 | Corps du frein à disque dans la version équipée d'un mécanisme de rampe à billes (BIR) ou d'un frein de stationnement électronique (EPB), pourvu d'ouvertures fonctionnelles et d'ouvertures de montage ainsi que de rainures de guidage, du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8708 91 35 | 10 | Refroidisseur en aluminium à air comprimé avec un habillage cannelé du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8708 94 35 | 20 | Boîtier de direction à crémaillère en habillage aluminium avec joints homocinétiques, du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 9002 11 00 | 80 | Bloc de lentilles offrant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un champ de vision allant de 58,5 degrés à 194 degrés, |
| — | une distance focale de 1,16 mm à 3,88 mm, |
| — | une ouverture relative allant de F/2.0 à F/2.6, |
| — | un diamètre compris entre 17 mm et 18,5 mm, |

destiné à être utilisé dans la fabrication d'appareils photographiques automatiques CMOS (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 9029 10 00 | 30 | Capteur de vitesse utilisant l'effet Hall pour mesurer la rotation des roues sur un véhicule à moteur, pourvu d'une coque en plastique et comportant un câble de connexion doté d'un connecteur et de supports de fixation, du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 9029 20 31ex 9029 90 00 | 1020 | Combiné d'instruments pour tableau de bord avec carte de commande à microprocesseur, moteur pas à pas et indicateurs LED affichant les éléments de base afférents à l'état du véhicule, à savoir au moins:

|  |  |
| --- | --- |
| — | la vitesse, |
| — | le régime du moteur, |
| — | la température du moteur, |
| — | le niveau de carburant, |

et communiquant via les protocoles bus CAN et K-Line, du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 34 | 50 | Capteur à effet Hall linéaire, à double sortie et programmable

|  |  |
| --- | --- |
| — | constitué de deux circuits intégrés, appelés matrice supérieure et matrice inférieure, qui ne sont pas reliés électriquement entre eux, |
| — | lesquels sont placés respectivement sur la partie inférieure et sur la partie supérieure d'une grille de connexion, |
| — | dans un boîtier de semi-conducteur, |

destiné à être utilisé comme goniomètre, capteur de position et ampèremètre dans des véhicules automobiles | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 38 | 50 | Capteur gyroscopique d’accélération latérale autour de l’axe vertical du véhicule, comprenant

|  |  |
| --- | --- |
| — | un quartz piézo-électrique pour la production d'un potentiel électrique pendant la déformation et |
| — | un boîtier en plastique muni d'un support de fixation métallique |

du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 38 | 60 | Capteur de congestion, circuit imprimé et connecteur, moulés ensemble dans du plastique, pour la surveillance de la congestion «G» et fournissant les valeurs nécessaires à l'évaluation ultérieure du déclenchement des airbags, du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 98 | 30 | Appareil de test fonctionnel destiné à la calibration des lentilles et à tester la qualité de l'image des caméras automobiles | 0 % | 31.12.2019 |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | La suspension des droits est subordonnée aux dispositions des articles 291 à 300 du règlement (CEE) n° 2454/93 de la Commission, du 2 juillet 1993, fixant certaines dispositions d'application du règlement (CEE) n° 2913/92 du Conseil établissant le code des douanes communautaire (JO L 253 du 11.10.1993, p. 1). |
| (2) | Toutefois, la mesure n'est pas admise lorsque le traitement est réalisé par des entreprises de vente au détail ou de restauration. |

* + - 1. les lignes suivantes relatives aux produits des codes NC et TARIC mentionnés sont supprimées:

| Code NC | TARIC |
| --- | --- |
| ex 2009 89 73 | 11 |
| ex 2009 89 73 | 13 |
| ex 2009 89 99 | 93 |
| ex 2207 20 00 | 20 |
| ex 2207 20 00 | 80 |
| ex 2818 10 91 | 10 |
| ex 2915 90 70 | 40 |
| ex 2921 45 00 | 10 |
| ex 2927 00 00 | 15 |
| ex 2932 99 00 | 35 |
| ex 2934 99 90 | 33 |
| ex 3204 20 00 | 40 |
| ex 3811 21 00 | 43 |
| ex 3811 21 00 | 53 |
| ex 3820 00 00 | 20 |
| ex 3824 90 92 | 52 |
| ex 3901 10 10 | 10 |
| ex 3901 10 10 | 20 |
| ex 3901 90 90 | 30 |
| ex 3901 90 90 | 40 |
| ex 3901 90 90 | 50 |
| ex 3903 19 00 | 30 |
| ex 3912 20 11 | 10 |
| ex 3919 10 80 | 21 |
| ex 3919 10 80 | 65 |
| ex 3919 90 00 | 21 |
| ex 3919 90 00 | 37 |
| ex 3919 90 00 | 57 |
| ex 3920 61 00 | 20 |
| ex 3920 62 19 | 81 |
| ex 7606 12 92 | 20 |
| ex 7607 11 90 | 10 |
| ex 7607 11 90 | 20 |
| ex 8108 90 30 | 30 |
| ex 8411 99 00 | 30 |
| ex 8411 99 00 | 40 |
| ex 8483 30 38 | 30 |
| ex 8504 50 95 | 60 |
| ex 8507 10 20 | 85 |
| ex 8507 60 00 | 35 |
| ex 8507 60 00 | 70 |
| ex 8511 30 00 | 20 |
| ex 8525 80 19 | 35 |
| ex 8527 21 59 | 10 |
| ex 8527 29 00 | 20 |
| ex 8527 29 00 | 30 |
| ex 8527 91 99 | 10 |
| ex 8529 90 65 | 35 |
| ex 8529 90 92 | 44 |
| ex 8543 70 90 | 13 |
| ex 8543 70 90 | 23 |
| ex 8548 90 90 | 47 |
| ex 8548 90 90 | 49 |
| ex 8548 90 90 | 55 |
| ex 9405 40 39 | 50 |
| ex 9405 40 39 | 60 |
| ex 9405 40 99 | 03 |
| ex 9405 40 99 | 06 |

(2) L'annexe II est modifiée comme suit:

* + - 1. les lignes suivantes relatives aux unités supplémentaires des codes NC et TARIC mentionnés sont ajoutées:

| NC | TARIC | UNITÉS SUPPLÉMENTAIRES |
| --- | --- | --- |
| 9031 8034 | 50 | 1 000 p/st |
| 8544 4991 | 10 | m |
| 3901 1010 | 30 | m3 |
| 3901 9090 | 60 | m3 |
| 3920 9928 | 65 | m2 |
| 3920 9928 | 75 | m2 |
| 3921 9060 | 30 | m2 |
| 3903 9090 | 45 | m3 |
| 3920 7910 | 10 | p/st |
| 6804 2100 | 10 | p/st |
| 7616 9910 | 30 | p/st |
| 8409 9900 | 30 | p/st |
| 8411 9900 | 60 | p/st |
| 8411 9900 | 70 | p/st |
| 8479 8997 | 70 | p/st |
| 8479 8997 | 80 | p/st |
| 8483 3038 | 40 | p/st |
| 8504 4088 | 30 | p/st |
| 8504 4090 | 80 | p/st |
| 8505 9020 | 30 | p/st |
| 8511 3000 | 30 | p/st |
| 8512 2000 | 10 | p/st |
| 8512 2000 | 20 | p/st |
| 8512 3090 | 10 | p/st |
| 8512 9090 | 10 | p/st |
| 8514 2080 | 10 | p/st |
| 8516 9000 | 80 | p/st |
| 8518 9000 | 80 | p/st |
| 8529 1080 | 70 | p/st |
| 8529 9065 | 80 | p/st |
| 8529 9092 | 15 | p/st |
| 8537 1099 | 40 | p/st |
| 8537 1099 | 50 | p/st |
| 8537 1099 | 60 | p/st |
| 8548 9090 | 60 | p/st |
| 8548 9090 | 65 | p/st |
| 8708 3010 | 10 | p/st |
| 8708 3091 | 20 | p/st |
| 8708 3091 | 30 | p/st |
| 8708 9135 | 10 | p/st |
| 8708 9435 | 20 | p/st |
| 9029 1000 | 30 | p/st |
| 9029 2031 | 10 | p/st |
| 9029 9000 | 20 | p/st |
| 9031 8038 | 50 | p/st |
| 9031 8038 | 60 | p/st |
| 9031 8098 | 30 | p/st |

* + - 1. les lignes suivantes relatives aux unités supplémentaires ayant les codes NC et TARIC mentionnés sont supprimées:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| NC | TARIC | UNITÉS SUPPLÉMENTAIRES |
| 3901 1010 | 10 | m3 |
| 3901 9090 | 30 | m3 |
| 8411 9900 | 30 | p/st |
| 8411 9900 | 40 | p/st |
| 8483 3038 | 30 | p/st |
| 8504 5095 | 60 | p/st |
| 8511 3000 | 20 | p/st |
| 8527 2900 | 30 | p/st |
| 8529 9092 | 44 | p/st |
| 8543 7090 | 13 | p/st |
| 8543 7090 | 23 | p/st |
| 8548 9090 | 47 | p/st |
| 8548 9090 | 49 | p/st |
| 8548 9090 | 55 | p/st |
| 9405 4039 | 50 | p/st |
| 9405 4099 | 03 | p/st |
| 9405 4099 | 06 | p/st |