*ПРИЛОЖЕНИЕ I*

| Код по КН | ТАРИК | Описание | Ставка на автономното мито | Допълнителна мерна единица | Предвиждана дата за задължително преразглеждане |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ex 1512 19 10 | 10 | Рафинирано масло от шафранка (Safloröl, CAS RN 8001-23-8) за употреба при производството на

|  |  |
| --- | --- |
| — | конюгирана линолова киселина от № 3823 или |
| — | етилови или метилови естери на линоловата киселина от № 2916 |

 (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2008 99 91 | 20 | Китайски водни кестени (*Eleocharis dulcis* или *Eleocharis tuberosa*) обелени, измити, бланширани, охладени и поотделно бързо замразени за употреба при производството на продукти на хранително-вкусовата промишленост, предназначени за обработка, различна от обикновено препакетиране (2)(1) | 0 % (3) | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2009 89 99 | 96 | Кокосова водa

|  |  |
| --- | --- |
| — | неферментирала, |
| — | без прибавка на алкохол или захар, и |
| — | в директни опаковки със съдържание 50 литра или повече |

 (2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2106 10 20 | 30 | Препарат на основата на соев протеинов изолат, съдържащ тегловно 6,6 % или повече, но не повече от 8,6 % калциев фосфат | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2805 19 90 | 20 | Литий (метал) с чистота 98,8 % тегловно или повече (CAS RN 7439-93-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2811 22 00 | 70 | Аморфен силициев диоксид (CAS RN 60676-86-0),

|  |  |
| --- | --- |
| — | в прахообразна форма |
| — | с чистота тегловно 99,7 % или повече, |
| — | с медианен размер на частиците 0,7 μm или повече, но непревишаващ 2,1μm |
| — | където 70 % от частиците са с диаметър, непревишаващ 3 µm |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2818 30 00 | 20 | Алуминиев хидроксид (CAS RN 21645-51-2)

|  |  |
| --- | --- |
| — | в прахообразна форма |
| — | с чистота тегловно 99,5 % или повече |
| — | с точка на разлагане от 263 °C или повече |
| — | с размер на частиците от 4 µm (± 1 µm) |
| — | с общо тегловно съдържание на Na2O не повече от 0,06 % |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2825 50 00 | 30 | Меден(II) оксид (CAS RN 1317-38-0), с размер на частиците, непревишаващ 100 nm | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2836 99 17 | 30 | Основен циркониев(IV) карбонат (CAS RN 57219-64-4 или 37356-18-6), с чистота 96 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2903 39 29 | 10 | 1H-Перфлуорохексан (CAS RN 355-37-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2906 29 00 | 40 | 2-Бромо-5-йодо-бензенметанол (CAS RN 946525-30-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Трифлуорофенол (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2908 19 00 | 50 | 4-Флуорофенол (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2909 30 90 | 50 | 1-Етокси-2,3-дифлуоробензен (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2909 30 90 | 60 | 1-Бутокси-2,3-дифлуоробензен (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2909 49 80 | 10 | 1-Пропоксипропан-2-ол (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2911 00 00 | 10 | Етокси-2,2-дифлуороетанол (CAS RN 148992-43-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2914 50 00 | 75 | 7-Хидрокси-3,4-дихидро-1(2H)-нафталенон (CAS RN 22009-38-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2915 90 70 | 65 | 2-Етил-2-метил бутанова киселина (CAS RN 19889-37-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 14 00 | 30 | Алил метакрилат (CAS RN 96-05-9) и неговите изомери, с чистота 98 тегловни % или повече, и съдържащ поне :

|  |  |
| --- | --- |
| — | 0,01 % или повече, но не повече от 0,02 % алилов алкохол (CAS RN 107-18-6), |
| — | 0,01 % или повече, но не повече от 0,1 % метакрилова киселина (CAS RN 79-41-4) и |
| — | 0,5 % или повече, но не повече от 1 % 4-метоксифенол (CAS RN 150-76-5) |

 (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2916 39 90 | 20 | 3,5-Дихлорбензоилхлорид (CAS RN 2905-62-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 39 90 | 41 | 4-Бромо-2,6-дифлуоробензоил хлорид (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 39 90 | 51 | 2-Флуоро-3-хлоробензоена киселина (CAS RN 161957-55-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 39 90 | 61 | 2-Фенилмаслена киселина (CAS RN 90-27-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2917 39 95 | 25 | Нафтален-1,8-дикарбоксилен анхидрид (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2917 39 95 | 35 | 1-Метил-2-нитротерефталат (CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2918 99 90 | 13 | 2-Метил-3-метоксибензоил хлорид (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2918 99 90 | 18 | Етилов 2-(4-феноксифенил)-2-хидроксипропаноат (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Диизопропиланилин (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 19 85 | 35 | 2-[2-(Диметиламино)етокси]етанол (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2922 29 00 | 63 | Аклонифен (ISO) (CAS RN 74070-46-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 39 00 | 25 | 3-(Диметиламино)-1-(1-нафталенил)-1-пропанон)хидрохлорид (CAS RN 5409-58-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 39 00 | 35 | 2-(Метиламино)-5-хлоробензофенон (CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 49 85 | 30 | Воден разтвор, съдържащ тегловно 40 % или повече натриев метиламиноацетат (CAS RN 4316-73-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2924 29 98 | 61 | (*S*)-1-Фенилетанаминов (*S*)-2-(((1*R*,2*R*)-2-алилциклопропокси)карбониламино)-3,3-диметилбутаноат (CUS 0143288-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2924 29 98 | 62 | 2-Хлоробензамид (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2924 29 98 | 64 | N-(5-Флуоро-3',4'-дихлоро [1,1’-бифенил]-2-ил)-ацетамид (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2926 90 95 | 14 | Цианооцетна киселина (CAS RN 372-09-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2926 90 95 | 17 | Циперметрин (ISO) с неговите стереоизомери (CAS RN 52315-07-8) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2928 00 90 | 23 | Метобромурон (ISO) (CAS RN 3060-89-7) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2930 90 99 | 19 | N-(2-Метилсулфинил-1,1-диметил-етил)-N'-{2-метил-4-[1,2,2,2-тетрафлуоро-1-(трифлуорометил)етил]фенил}фталамид (CAS RN 371771-07-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2930 90 99 | 22 | Темботрион (ISO) (CAS RN 335104-84-2) с чистота 94,5 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2930 90 99 | 26 | Фолпет (ISO)(CAS RN 133-07-3) с чистота 97,5 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2931 90 80 | 60 | 3-Метокси-2-флуоро-4-хлорофенилборонова киселина (CAS RN 944129-07-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2931 90 80 | 63 | Хлороетенилдиметилсилан (CAS RN 1719-58-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2931 90 80 | 65 | Бис(4-трет-бутилфенил)йодониев хексафлуорофосфат (CAS RN 61358-25-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2931 90 80 | 67 | Диметилкалаен диолеат (CAS RN 3865-34-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2931 90 80 | 70 | (4-Пропилфенил)боронова киселина (CAS RN 134150-01-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2932 19 00 | 20 | Тетрахидрофуран-боран (CAS RN 14044-65-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-Диметил-3,5,8-триоксабицикло[5,1,0]октан (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 21 00 | 55 | 1-Аминохидантоин хидрохлорид (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 29 90 | 65 | (S)-трет-Бутилов 2-(5-бромо-1H-имидазол-2-ил)пиролидин-1-карбоксилат (CAS RN 1007882-59-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 13 | Метилов (1S,3S,4R)-2-[(1R)-1-фенилетил]-2-азабицикло[2.2.1]хепт-5-ен-3-карбоксилат (CAS RN 130194-96-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 14 | N,4-Диметил-1-(фенилметил)-3-пиперидинамин хидрохлорид (1:2) (CAS RN 1228879-37-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 16 | Метилов (2S,5R)-5-[(бензилокси)амино]пиперидин-2-карбоксилат дихидрохлорид (CAS RN 1501976-34-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 17 | 3,5-Диметилпиридин (CAS RN 591-22-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 19 | Метил никотинат (INNM) (CAS RN 93-60-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 23 | 2-Хлоро-3-цианопиридин (CAS RN 6602-54-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 26 | 2-[4-(Хидразинилметил)фенил]-пиридин дихидрохлорид (CAS RN 1802485-62-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 49 10 | 50 | 1,4-Дихидро-6,7,8-трифлуоро-1-циклопропил-4-оксо-3-хинолинкарбоксилна киселина (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 59 95 | 18 | 1-Метил-3-фенилпиперазин (CAS RN 5271-27-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-оксо-1,2-дихидропиримидин-4-ил)бензамид (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 69 80 | 13 | Метрибузин (ISO) (CAS RN 21087-64-9) с чистота 93 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 69 80 | 17 | Бензогуанамин (CAS RN 91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 16 | Пиридат (ISO)(CAS RN 55512-33-9) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 17 | Карфентразон-етил (ISO) (CAS RN 128639-02-1) с чистота 93 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 21 | 1-(Бис(диметиламино)метилен)-1H-[1,2,3]триазоло[4,5-b]пиридинов 3-оксид хексафлуорофосфат(V) (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 26 | (2*S*,3*S*,4*R*)-Метил 4-(3-(1,1-дифлуоробут-3-енил)-7-метоксихиноксалин-2-илокси)-3-етилпиролидин-2-карбоксилат 4-метилбензенсулфонат (CUS 0143289-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 29 | 3-[1-(1-Метилетил)-3-(4-флуорофенил)-1H-индол-2-ил]-(E)-2-пропенал (CAS RN 93957-50-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 31 | Триадименол (ISO) (CAS RN 55219-65-3) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 36 | Оксадиазон (ISO) (CAS RN 19666-30-9) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 38 | Кломазон (ISO)(CAS RN 81777-89-1) с чистота 96 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Оксиран-2-илметокси)-9H-карбазол (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Хлороетил)-1-пиперазинил]дибензо(b,f)(1,4)тиазепин (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 42 | 1-(Морфолин-4-ил)проп-2-ен-1-он (CAS RN 5117-12-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 44 | Пропиконазол (ISO) (CAS RN 60207-90-1) с чистота 92 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 52 | (1*R*,2*R*)-1-Амино-2-(дифлуорометил)-N-(1-метилциклопропилсулфонил) циклопропанкарбоксамид хидрохлорид (CUS 0143290-2) (4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 54 | Пропоксикарбазон-натрий (ISO) (CAS RN 181274-15-7) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 56 | N-(p-Толуенсулфонил)-N'-(3-(p-толуенсулфонилокси)фенил)уреа (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 57 | N-{2-[(фенилкарбамоил)амино]фенил}бензенсулфонамид (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 58 | 1-Метилциклопропан-1-сулфонамид (CAS RN 669008-26-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2935 00 90 | 59 | Флазасулфурон (ISO)(CAS RN 104040-78-0) с чистота 94 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3201 90 90ex 3202 90 00 | 4010 | Продукт от реакцията на екстракт от Acacia mearnsii, амониев хлорид и формалдехид (CAS RN 85029-52-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3204 17 00 | 16 | Багрило C.I. Pigment Red 49:2 (CAS RN 1103-39-5) и препарати на негова основа с тегловно съдържание на багрило C.I. Pigment Red 49:2 60 % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3212 10 00ex 7607 20 90ex 7616 99 90 | 103025 | Метализирано фолио:

|  |  |
| --- | --- |
| — | състоящо се от минимум осем слоя алуминий (CAS RN 7429-90-5) с чистота 99,8 % или повече, |
| — | с оптична плътност до 3,0 за всеки алуминиев слой, |
| — | като всеки алуминиев слой е разделен със слой от смола, |
| — | върху носещ филм от PET, и |
| — | на ролки с дължина до 50 000 метра |

 | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3507 90 90 | 20 | Креатин амидинохидролаза (CAS RN 37340-58-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3701 30 00 | 30 | Плака за релефен печат, от видовете използвани за печатане върху вестникарска хартия, състояща се от метална основа, покрита с фотополимерен слой с дебелина 0,15 mm или повече, но непревишаваща 0,8 mm, непокрита с отделящ се защитен лист с обща дебелина, непревишаваща 1 mm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3802 10 00 | 10 | Смес от активен въглен и полиетилен, в прахообразна форма | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3808 92 30 | 10 | Манкозеб (ISO) (CAS RN 8018-01-7) внасян в директни опаковки със съдържание 500 kg или повече (2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3811 21 00 | 12 | Диспергиращ агент, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | естери на полиизобутинилянтарна киселина и пентаеритритол (CAS RN 103650-95-9), |
| — | тегловно повече от 35 %, но не повече от 55 % минерални масла и |
| — | с тегловно съдържание на хлор, непревишаващо 0,05 %, |

предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3811 21 00 | 14 | Диспергиращ агент:

|  |  |
| --- | --- |
| — | съдържащ полиизобутен янтарен имид, получен от продуктите на реакцията на полиетиленполиамини с полиизобутенилянтарен анхидрид (CAS RN 147880-09-9), |
| — | съдържащ тегловно повече от 35 %, но не повече от 55  % минерални масла, |
| — | с тегловно съдържание на хлор, непревишаващо 0,05  %,  |
| — | с общо алкално число по-ниско от 15, |

предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3811 21 00 | 16 | Детергент, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | Калциева сол на бета-аминокарбонилалкилфенол (манихова база като продукт от реакция с алкилфенол) |
| — | съдържащ тегловно повече от 40 %, но не повече от 60 % минерални масла и |
| — | с общо алкално число по-високо от 120, |

предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3811 21 00 | 18 | Детергент, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дълговерижни алкилтолуенкалциеви сулфонати, |
| — | тегловно повече от 30 %, но не повече от 50  % минерални масла и |
| — | с общо алкално число по-високо от 310, но по-ниско от 340 |

предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 92 | 21 | Разтвор на 2-хлоро-5-(хлорометил)пиридин (CAS RN 70258-18-3) в толуен | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 92 | 22 | Воден разтвор с тегловно съдържание

|  |  |
| --- | --- |
| — | 38 % или повече, но не повече от 42 % 2-(5-(трифлуорометил)-3-хлоропиридин-2-ил)етанамин (CAS RN 658066-44-5), |
| — | 21 % или повече, но не повече от 25 % сярна киселина (CAS RN 7664-93-9) и |
| — | 1 % или повече, но не повече от 2,9 % метанол (CAS RN 67-56-1) |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 92 | 23 | Бутилфосфатни комплекси на титан(IV) (CAS RN 109037-78-7), разтворени в етанол и пропан-2-ол | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3901 10 10 | 40 | Линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) под формата на прах, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | не повече от 5 тегловни % съмономер, |
| — | индекс на стопилка 15 g/10 min или повече, но не повече от 60 g/10min и |
| — | плътност 0,922 g/cm3 или повече, но не повече от 0,928 g/cm3   |

 | 0 % | m³ | 31.12.2018 |
| ex 3901 90 90 | 53 | Съполимер на етилен и акрилова киселина (CAS RN 9010-77-9) със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | тегловно съдържание на акрилова киселина 18,5 % или повече, но не повече от 49,5 % (ASTM D4094), и |
| — | индекс на стопилка 14g/10 min (MFR 125 °C/2.16 kg, ASTM D1238) или повече |

 | 0 % | m³ | 31.12.2020 |
| ex 3901 90 90 | 57 | Октенов линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE), под формата на пелети, използващи се в процеса на ко-екструзия на фолио за гъвкави опаковки на храни, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 10 % или повече, но не повече от 20 % тегловни октен,  |
| — | индекс на стопилка 9,0 или повече, но не повече от 10,0 (с използване на ASTM D1238 10.0/2.16), |
| — | индекс на стопилка по маса (190°C/2.16 kg) 0,4 g / 10 min, но не повече от 0,6 g / 10 min, |
| — | плътност (ASTM D4703) 0,909 g/cm³ или повече, но не повече от 0,913 g/cm³, |
| — | площ на гелообразуване за 24,6 cm³ не повече от 20 mm²; и |
| — | равнище на антиоксиданти, непревишаващо 240 ppm |

 | 0 % | m³ | 31.12.2020 |
| ex 3901 90 90 | 63 | Октенов линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE), произвеждан чрез метод с използване на катализатор на Циглер-Ната, под формата на пелети, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | повече от 10 %, но не повече от 20 % тегловни съполимер, |
| — | индекс на стопилка (MFR 190°C/2.16 kg) 0.7 g / 10 min, но не повече от 0,9 g / 10 min и |
| — | плътност (ASTM D4703) 0,911 g/cm³ или повече, но не повече от 0,913 g/cm³ |

за използване в процеса на ко-екструзия на фолио за гъвкави опаковки на храни (1) | 0 % | m³ | 31.12.2020 |
| \*ex 3901 90 90 | 65 | Линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) под формата на прах, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | повече от 5 %, но не повече от 8 % тегловни съмономер, |
| — | индекс на стопилка 15 g/10 min или повече, но не повече от 60 g/10 min и |
| — | плътност 0,922 g/cm3 или повече, но не повече от 0,928 g/cm3 |

 | 0 % | m³ | 31.12.2018 |
| \*ex 3901 90 90 | 67 | Съполимер, получен изключително от мономерите етилен и метакрилова киселина, в който тегловното съдържание на метакрилова киселина е 11 % или повече | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3903 90 90 | 46 | Съполимер под формата на гранули, съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 74 % (± 4 %) стирен, |
| — | 24 % (± 2 %) N-бутилакрилат и |
| — | 0,01 % или повече, но не повече от 2 % метакрилова киселина |

 | 0 % | m³ | 31.12.2020 |
| ex 3903 90 90 | 70 | Съполимер под формата на гранули, съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 75 % (± 7 %) стирен и |
| — | 25 % (± 7 %) метилметакрилат |

 | 0 % | m³ | 31.12.2020 |
| ex 3907 10 00 | 10 | Смес от триоксан-оксиран съполимер и политетрафлуороетилен | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3907 10 00 | 20 | Полиоксиметилен с ацетилни краища, съдържащ полидиметилсилоксан и влакна от съполимер на терефталовата киселина и 1,4-фенилдиамина | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3907 30 00 | 15 | Епоксидна смола, безхалогенна,

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегловно съдържание на фосфор, надвишаващо 2 %, изчислено на основата на съдържанието на химически свързани в епоксидната смола твърди вещества, |
| — | несъдържаща хидролизуеми хлориди или със съдържание на хидролизуеми хлориди по-малко от 300 ppm, и |
| — | съдържаща разтворители |

предназначена за употреба при производството на препрег на листове или рулони от вид, използван при производството на печатни платки (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3907 30 00 | 25 | Епоксидна смола

|  |  |
| --- | --- |
| — | съдържаща тегловно 21 % или повече бром, |
| — | несъдържаща хидролизуеми хлориди или със съдържание на хидролизуеми хлориди по-малко от 500 ppm, и |
| — | съдържаща разтворители |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3907 40 00 | 35 | *α*-Феноксикарбонил-*ω*-феноксиполи[окси(2,6-дибромо-1,4-фенилен)изопропилиден(3,5-дибромо-1,4-фенилен)оксикарбонил](CAS RN 94334-64-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3910 00 00 | 15 | Диметил, метил(пропил(полипропилен оксид))силоксан (CAS RN 68957-00-6), с крайна триметилсилокси-група | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3919 10 80 | 63 | Отразяващо фолио, съставено от

|  |  |
| --- | --- |
| — | слой от акрилова смола със знаци за защита от фалшифициране, подправяне или заменяне на данни или изготвяне на дубликати или официален знак за определена употреба, |
| — | слой от акрилова смола с вложени стъклени перлички, |
| — | слой от акрилова смола, втвърден от меламинов агент за пространствено омрежване, |
| — | метално фолио, |
| — | акрилов лепящ слой, и |
| — | отделящ се защитен лист |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3919 10 80ex 3919 90 00 | 7350 | Самозалепващ отразяващ лист, дори под формата на отделни парчета,

|  |  |
| --- | --- |
| — | дори съдържащ воден знак, |
| — | със или без слой от залепваща лента, покрита от едната страна с лепило; |

отразяващият лист се състои от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | слой от акрилов или винилов полимер, |
| — | слой от поли(метилметакрилат) или поликарбонат, съдържащ микропризми, |
| — | метализиран слой, |
| — | залепващ лист, и |
| — | отделящ се защитен лист |
| — | дори съдържащ допълнителен слой от полиестер |

 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 00 | 52 | Бяла полиолефинова лента, състояща се последователно от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | лепящ слой на основата на синтетичен каучук с дебелина 8 µm или повече, но не повече от 17 µm, |
| — | полиолефинов слой с дебелина 28 µm или повече, но не повече от 40 µm, и |
| — | несиликонов отделящ се защитен лист с дебелина под 1 µm |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3919 90 00 | 54 | Филм от поли(винилхлорид), дори с едностранно покритие от полимерен слой

|  |  |
| --- | --- |
| — | акрилово лепило с адхезионна способност от 70 N/m или по-висока, дори намаляваща при облъчване, |
| — | с обща дебелина без отделящия се лист от 78 микрона или повече, и |
| — | отделящ се лист, дори снабден със сплеснати сфери и с едностранен релеф |

 | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3920 20 29 | 60 | Моноаксиално ориентирано фолио с обща дебелина, непревишаваща 75μm, съставено от три или четири слоя, всеки от които е съставен от смес от полипропилен и полиетилен, със среден слой, дори съдържащ титанов диоксид, притежаващо:

|  |  |
| --- | --- |
| — | якост на опън в машинно направление 120 MPa или повече, но не повече от 270 MPa и |
| — | якост на опън в напречната посока от 10 MPa или повече, но не повече от 40 MPa |

както е определена по метод на изпитване ASTM D882/ISO 527-3 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3920 20 29 | 70 | Моноаксиално ориентирано фолио, съставено от три слоя, всеки от които е съставен от смес от полипропилен и съполимер на етилен и винилацетат, със среден слой, дори съдържащ титанов диоксид:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дебелина 55 μm или повече, но непревишаваща 97 μm, |
| — | с модул на еластичност в машинно направление 0,30 GPa или повече, но непревишаваща 1,45 GPa и |
| — | модул на еластичност в напречно направление 0,20 GPa или повече, но непревищаваща 0,70 GPa |

 | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3920 99 59 | 65 | Фолио от съполимер на винил алкохол, разтворим в студена вода, с дебелина 34 μm или повече, но непревишаваща 90 μm, с якост на опън и скъсване 20 MPa или повече, но непревишаваща 55 MPa и удължение при скъсване 250 % или повече, но не превишаващо 900 % | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 19 00 | 40 | Прозрачно, микропоресто фолио от полиетилен с присадена акрилова киселина, под формата на роли, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | ширина 98 mm или повече, но не повече от 170 mm, |
| — | дебелина 15 µm или повече, но не повече от 36 µm, |

от видовете, използвани при производството на сепаратори за алкални батерии | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3921 90 55 | 50 | Подсилени със стъклени влакна листове от реактивна без халогени епоксидна смола с втвърдител, добавки и неорганични пълнители за употреба при капсуловане на полупроводникови системи (1) | 0 % | m² | 31.12.2020 |
| ex 4016 93 00 | 20 | Уплътнител от вулканизиран каучук (етилен-пропилен-диенови мономери), с допустимо излизане на материала в мястото на разделяне на формата не повече от 0,25 mm, във форма на правоъгълник:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дължина 72 mm или повече, но не повече от 825 mm; |
| — | с ширина 18 mm или повече, но не повече от 155 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 4104 41 51 | 10 | Crust кожи от зебу или хибридни видове зебу с единична повърхност, надвишаваща 2,6 m2 и с отвор от гърбицата с размер 450 cm2 или повече, но не повече от 2850 cm2, предназначени за употреба при производството на суровини за покривала за седалки на моторни превозни средства (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 5403 39 00 | 10 | Биоразградим (стандарт EN 14995) монофиламент с линейна плътност непревишаваща 33 dtex, с тегловно съдържание най-малко 98 % полиактид (PLA), предназначена за употреба при производството на тъкани за филтруване за хранителната промишленост (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 6804 21 00 | 20 | Дискове

|  |  |
| --- | --- |
| — | от синтетични диаманти, които са агломерирани с метална сплав, керамична сплав или пластмасова смес, |
| — | със свойството да се самозаточват чрез постоянно отделяне на диамантите, |
| — | подходящи за абразивно рязане на полупроводникови пластини, |
| — | със или без отвор в центъра, |
| — | със или без държач |
| — | с тегло не повече от 377 g за един брой и |
| — | с външен диаметър не по-голям от 206 mm |

 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 6813 89 00 | 20 | Фрикционни гарнитури, с дебелина по-малка от 20 mm, немонтирани, за използване при производство на фрикционни компоненти (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7009 10 00 | 40 | Електрохроматично само-затъмняващо се огледало за обратно виждане, състоящо се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | стойка за огледало |
| — | пластмасов корпус |
| — | интегрална схема |

предназначено за употреба при производството на моторни превозни средства от глава 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8108 20 00 | 40 | Слитък от титанова сплав,

|  |  |
| --- | --- |
| — | с височина 17,8 cm или повече, дължина 180 cm или повече и широчина 48,3 cm или повече, |
| — | с тегло 680 kg или повече, |

с компоненти с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3 % или повече, но не повече от 6 % алуминий |
| — | 2,5 % или повече, но не повече от 5 % калай |
| — | 2,5 % или повече, но не повече от 4,5 % цирконий |
| — | 0,2 % или повече, но не повече от 1 % ниобий |
| — | 0,1 % или повече, но не повече от 1 % молибден |

0,1 % или повече, но не повече от 0,5 % силиций | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8108 20 00 | 50 | Слитък от титанова сплав,

|  |  |
| --- | --- |
| — | с височина 17,8 cm или повече, дължина 180 cm или повече и широчина 48,3 cm или повече, |
| — | с тегло 680 kg или повече, |

с компоненти с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3 % или повече, но не повече от 7 % алуминий |
| — | 1 % или повече, но не повече от 5 % калай |
| — | 3 % или повече, но не повече от 5 % цинк |
| — | 4 % или повече, но не повече от 8 % молибден |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8108 20 00 | 60 | Слитък от титанова сплав,

|  |  |
| --- | --- |
| — | с диаметър 63,5 cm или повече и дължина 450 cm или повече, |
| — | с тегло 6350 kg или повече, |

с компоненти с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 5,5 % или повече, но не повече от 6,7 % алуминий, |
| — | 3,7 % или повече, но не повече от 4,9 % ванадий |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8113 00 90 | 20 | Дистанционен елемент с кубична форма, изготвен от композитен материал алуминий-силициев карбид (AlSiC), предназначен за използване при корпусиране в IGBT-модули | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8302 20 00 | 20 | Ролки, със

|  |  |
| --- | --- |
| — | външен диаметър 21 mm или повече, но не повече от 23 mm, |
| — | ширина с винт 19 mm или повече, но не повече от 23 mm, |
| — | пластмасов външен пръстен под формата на „U“, |
| — | скрепителен винт, монтиран във вътрешния диаметър и предназначен за използване като вътрешен пръстен |

 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8407 90 10 | 10 | Четиритактови бензинови двигатели с работен обем не повече от 250cm³, използвани за производство на градинско оборудване от № 8432, 8433, 8436 или 8508 (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 8408 90 43ex 8408 90 45ex 8408 90 47 | 403050 | Четирицилиндров четиритактов двигател със запалване чрез компресия, с течностно охлаждане, с

|  |  |
| --- | --- |
| — | работен обем, непревишаващ 3 850 cm³, и |
| — | номинална мощност 15 kW или по-висока, но непревишаваща 85 kW  |

предназначен за производството на превозни средства от позиция 8427 (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8415 90 00 | 30 | Алуминиев електродъгово заварен, сменяем комбиниран ресивер и дехидратор със свързващ блок, съдържащ полиамидни и керамични елементи, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 166 mm (+/- 1 mm), |
| — | диаметър 70 mm (+/- 1 mm), |
| — | вътрешен капацитет 280 cm3 или повече, |
| — | водопоглъщане 17 g или повече и |
| — | вътрешна чистота, изразена чрез допустимото количество замърсявания, не повече от 0,9 mg/dm2 |

от видовете, използвани в климатични системи за автомобили | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8415 90 00 | 40 | Пламъчно запоен алуминиев блок с екструдирани извити съединителни линии, от вид, използван в климатиматични системи за автомобили | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8415 90 00 | 50 | Алуминиев електродъгово заварен, сменяем комбиниран ресивер и дехидратор с полиамидни и керамични елементи, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 291 mm (+/- 1 mm), |
| — | диаметър 32 mm (+/- 1 mm), |
| — | дължина на частиците не повече от 0,2 mm и дебелина не повече от 0,06 mm, |
| — | диаметър на твърдите частици не повече от 0,06 mm |

от видовете, използвани в климатични системи за автомобили | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8436 99 00 | 10 | Част, съдържаща:

|  |  |
| --- | --- |
| — | еднофазен двигател за променлив ток, |
| — | планетарен (епициличен) предавателен механизъм, |
| — | режещо острие |

съдържаща или не:

|  |  |
| --- | --- |
| — | кондензатор, |
| — | част, снабдена с болт с резба |

предназначена за употреба при производството на моторни градински дробилки (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8479 89 97 | 15 | Биореактор за биофармацевтични клетъчни култури

|  |  |
| --- | --- |
| — | с вътрешни повърхности от аустенитна неръждаема стомана тип 316L |
| — | с производителност 50 литра, 500 литра, 3000 литра, 10 000 литра или 15 000 литра |
| — | комбиниран или не със система за почистване по време на работния процес и/или със специален съд за съхранение на сложни хранителни среди |

 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8482 10 10ex 8482 10 90 | 3020 | Сачмени лагери:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с вътрешен диаметър 3  mm или повече, |
| — | с външен диаметър не повече от 100 mm, |
| — | с ширина не повече от 40 mm, |
| — | оборудвани или не с обезпрашител, |

предназначени за производството на кормилни уредби с ремъчна предавка, електрически системи за кормилни уредби или кормилни механизми (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8501 10 10 | 20 | Синхронен двигател за съдомиялни машини с механизъм за регулиране на дебита на водата, с размери:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина без вала 24 mm (+/- 0,3), |
| — | диаметър 49,3 mm (+/- 0,3) |
| — | номинално напрежение ~220 V или повече, но не повече от ~240 V, |
| — | номинална честота 50 Hz или повече, но не повече от 60 Hz, |
| — | входна мощност не повече от 4 W, |
| — | честота на въртене 4 об/мин или повече, но не повече от 4,8 об/мин, |
| — | изходен въртящ момент не повече от 10kgf/cm |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8501 10 99 | 55 | Електрически изпълнителен механизъм на турбокомпресор, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | двигател за постоянен ток с мощност 10W или повече, но не повече от 15W, |
| — | вграден предавателен механизъм, |
| — | сила (на опън) 250N или повече при 160°C, повишена температура на околната среда, |
| — | сила (на опън) 250N или повече във всяко положение на хода му, |
| — | ефективен ход 15mm или повече, но не повече от 20 mm, |
| — | със или без интерфейс за бордова диагностика |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8501 10 99 | 57 | Двигател за постоянен ток:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с честота на въртене на ротора не повече от 6500 об/мин, без товар; |
| — | с номинално напрежение 12,0 V (+/- 0,1); |
| — | при точно определен температурен диапазон от – 40 °C или повече, но не повече от + 165 °C; |
| — | със или без свързващо зъбчато колело; |
| — | със или без ел. съединител за двигател |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8501 31 00ex 8501 32 00 | 3570 | Двигател за постоянен ток, подходящ за вграждане в автомобили, безчетков, с възбуждане с постоянни магнити, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | честота на въртене макс. 4000 об/мин, |
| — | минимална мощност 400 W, но не повече от 1,3 kW (при 12V), |
| — | диаметър на фланеца 90 mm и не повече от 150 mm, |
| — | максимална дължина 190 mm, измерена от началото на вала до външния край, |
| — | дължина на корпуса макс. 150 mm, измерена от фланеца до външния край, |
| — | корпус, състоящ се от алуминиева отливка от две части (основен корпус, включващ електрически компоненти и фланец с минимум 2 и максимум 6 отвора), с уплътняващ компаунд (канал с O-пръстен и грес), |
| — | статор с конструкция с единичен Т-образен зъб и намотки, заемащи двойка канали, в топология 12/8 и |
| — | повърхностни магнити |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8501 32 00ex 8501 33 00 | 6015 | Тягов електродвигател:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с изходен въртящ момент 200 Nm или повече, но ненадвишаващ 300 Nm |
| — | с изходна мощност 50 kW или повече, но ненадвишаваща 100 kW |
| — | с номинална честота на въртене 12 500 оборота/минута |

предназначени за употреба при производството на електрически превозни средства (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8505 11 00ex 8505 19 90 | 5540 | Плоски пръти от сплав от самарий и кобалт, със

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 30,4 mm (± 0,05 mm); |
| — | широчина 12,5 mm (± 0,15 mm); |
| — | дебелина 6,9 mm (± 0,05 mm), или състоящи се от ферити във формата на втулки четвърт дъга от окръжността със: |
| — | дължина 46 mm (± 0,75 mm); |
| — | широчина 29,7 mm (± 0,2 mm), |

предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване, от вид, използван в стартери за автомобили и устройства за увеличаване на пробега на електрически автомобили | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8506 50 10 | 10 | Литиеви цилиндрични първични галванични елементи, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | диаметър 14,0 mm или повече, но не повече от 26,0 mm; |
| — | дължина 25 mm или повече, но не повече от 51 mm; |
| — | напрежение 1,5 V или повече, но не повече от 3,6 V; |
| — | капацитет 0,80 Ah или повече, но не повече от 5,00 Ah |

предназначени за употреба при производството на телеметрични и медицински устройства, електронни измервателни уреди или дистанционни управления (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8507 10 20 | 30 | Оловни акумулатори или модули, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | номинален капацитет до 32 Ah, |
| — | дължина не повече от 205 mm, |
| — | широчина не повече от 130 mm и |
| — | височина не повече от 190 mm |

за използване при производството на продукти от № 8711 (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8507 60 00 | 71 | Литиевойонни презереждащи се батерии със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 700 mm или повече, но не повече от 2820 mm |
| — | ширина 935 mm или повече, но не повече от 1660 mm |
| — | височина 85 mm или повече, но не повече от 700 mm |
| — | тегло 280 kg или повече, но не повече от 700 kg |
| — | мощност не повече от 130 kWh |

 | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 8508 70 00ex 8537 10 99 | 1096 | Печатна платка без корпус, за задвижване и управление на четки на прахосмукачка, задвижвана от двигател с изходна мощност не повече от 300W | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8512 20 00 | 30 | Модул на светлинен източник, съдържащ най-малко:

|  |  |
| --- | --- |
| — | два светодиода, |
| — | стъклени или пластмасови лещи, фокусиращи/разсейващи светлината, излъчвана от светодиодите, |
| — | отражатели, пренасочващи светлината, излъчвана от светодиодите, |

в алуминиев корпус, с радиатор, монтиран на държач, със задвижващ елемент | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8512 20 00 | 40 | Фарове за мъгла с галванизирана вътрешна повърхност, съдържащи:

|  |  |
| --- | --- |
| — | пластмасов държач с три или повече скоби, |
| — | една или повече лампи 12 V, |
| — | ел. съединител, |
| — | пластмасов капак, |
| — | със или без свързващ кабел |

за използване при производството на стоки по глава 87 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8512 30 90 | 20 | Зумер за предупреждение за система от датчици за паркиране, в пластмасов корпус, функциониращ на пиезомеханичен принцип, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | печатна платка, |
| — | ел. съединител, |
| — | с или без в метален държател |

от вид, използван при производството на стоки по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8518 90 00 | 60 | Горна плоча за магнитна система на високоговорител от цялостно пробита, щампована и покрита стомана, във форма на диск, с или без отвор в центъра, от вид, използван в автомобилните високоговорители | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8523 51 99 | 10 | Карта с памет тип SD със записан неподлежащ на актуализиране набор от географски карти за вграждане в навигационни устройства за автомобили (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8525 80 19 | 70 | Камера за близката инфрачервена област (камера LWIR) (в съответствие с ISO/TS16949), със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | чувствителност за дължина на вълната 7,5 μm или повече, но не повече от 17 μm, |
| — | разделителна способност до 640 × 512 пиксела, |
| — | тегло не по-голямо от 400 g, |
| — | размери не по-големи от 70 mm × 86 mm × 82 mm, |
| — | дори в корпус |
| — | ел. съединител за автомобили и |
| — | отклонение в изходния сигнал не повече от 20 % за целия работен температурен обхват |

 | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 8529 90 92 | 35 | Течнокристални модули със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | размер на екрана по диагонала 14,5 cm или повече, но непревишаващ 25,5 cm, |
| — | светодиоден подствет, |
| — | печатна платка с EPROM, микроконтролер, времеви контролер, драйверен модул за шина LIN и други активни и пасивни елементи, |
| — | 8-изводен щепсел за захранване и 4-изводен интерфейс LVDS, |
| — | в корпус или не, |

за постоянно вграждане или постоянно монтиране в моторни превозни средства от глава 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8529 90 92 | 36 | Течнокристален модул:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с размер на екрана по диагонала 14,5 cm или повече, но непревишаващ 20,3 cm, |
| — | със или без сензорен екран, |
| — | със светодиоден подствет, |
| — | печатна платка с EEPROM, микроконтролер, LVDS приемник и други активни и пасивни елементи, |
| — | 12-изводен съединител за захранване и интерфейси CAN и LVDS, |
| — | в корпус с екран и други контролни функции, |

предназначен за монтаж в автомобилни превозни средства от глава 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8529 90 92 | 55 | Модули от органични светодиоди (OLED), състоящи се от една или повече стъклени или пластмасови клетки с тънкослойни транзистори (TFT), съдържащи органичен материал, некомбинирани с устройства за сензорно-екранно управление, една или повече печатни платки с управляващи електронни елементи за адресиране на пикселите, предназначени за използване при производството на телевизори и монитори (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92 | 85 | Цветен течнокристален модул в корпус:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с размер на екрана по диагонала 14,48 cm или повече, но непревишаващ 26 cm, |
| — | без сензорен екран, |
| — | с подсвет и микроконтролер, |
| — | с контролер за локална шина CAN, интерфейс LVDS (диференциални сигнали с ниско напрежение) и съединител за CAN/захранване, |
| — | без модул за обработка на сигнали, |
| — | само с електроника за управление на адресирането на пикселите, |
| — | със задвижван от двигател механизъм за придвижване на екрана, |

предназначен за постоянно монтиране в превозни средства от глава 87 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8535 90 00 | 20 | Печатна платка под формата на пластина от изолационен материал с проводящи връзки и точки за запояване, използвани в производството на блокове за подсвет на модули с течнокристален дисплей (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 69 90 | 60 | Електрически щепсели и щекери с дължина, непревишаваща 12,7 mm или с диаметър, непревишаващ 10,8 mm, предназначени за използване при производството на слухови апарати и процесори за речта (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8536 90 85 | 20 | Корпус за полупроводников кристал, под формата на пластмасова рамка, съдържащ оловна рамка, снабдена с контактни площадки, за напрежение, непревишаващо 1000 V | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8536 90 85 | 30 | Контактни нитове

|  |  |
| --- | --- |
| — | от мед |
| — | с покритие от сребърно-никелова сплав AgNi10 или от сребро, с тегловно съдържание на калаен оксид и индиев оксид взети заедно 11,2 % (± 1,0 %) |
| — | с дебелина на покритието 0,3 mm (-0/+0,015 mm) |

 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8537 10 91 | 50 | Модул за управление на предпазители в пластмасов корпус с монтажни скоби, състоящ се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | букси със или без предпазители, |
| — | портове за свързване, |
| — | печатна платка с вграден микропроцесор, микропревключвател и реле |

от вид, използван при производството на стоки по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8537 10 91ex 8537 10 99 | 6045 | Електронни блокове за управление, произведени в съответствие с клас 2 на стандарта IPC-A-610E, оборудвани най-малко със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | захранване за 208 V или повече, но не повече от 400 V AC,  |
| — | вход за захранване на логическите модули от 24 V DC |
| — | автоматичен прекъсвач, |
| — | главен прекъсвач, |
| — | вътрешни или външни електрически конектори и кабели, |
| — | корпус с размери 281 mm x 180 mm x 75 mm или по-големи, но не по-големи от 630 mm x 420 mm x 230 mm, |

използвани за производството на машини за рециклиране или сортиране | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8537 10 99 | 35 | Електронен модул за управление, без памет, за напрежение 12 V, за системи за обмен на информация в превозни средства (за свързване на звукотехника, телефонна техника, навигационна техника, камера и безжични автомобилни услуги), съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 2 въртящи се бутона |
| — | най-малко 27 бутона за натискане |
| — | светодиодни лампи |
| — | 2 интегрални схеми за приемане и предаване на контролни сигнали по шината LIN |

 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8538 90 91ex 8538 90 99 | 2050 | Вътрешна антена за система за заключване на вратите на автомобил, състояща се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | антенен модул в пластмасов корпус, |
| — | свързващ кабел със щифтов съединител, |
| — | най-малко две монтажни скоби |
| — | с или без печатна платка, включваща интегрални схеми, диоди и транзистори |

от видовете, използвани при производството на стоки от № 8703 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8544 30 00ex 8544 42 90 | 8060 | Удължителен кабел с две жила, с два конектора, съдържащ най-малко:

|  |  |
| --- | --- |
| — | гумен уплътнителен пръстен, |
| — | пластмасова тръба, |
| — | метална скоба за окачване |

от вид, предназначен за свързване на датчици за скорост на превозни средства при производството на превозни средства по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8544 42 90 | 70 | Електрически проводници:

|  |  |
| --- | --- |
| — | за напрежение не повече от 80 V, |
| — | с дължина не повече от 120 cm, |
| — | снабдени с конектори, |

предназначени за използване при производството на слухови апарати, комплекти с принадлежности и процесори за реч (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8544 49 93 | 30 | Електрически проводници:

|  |  |
| --- | --- |
| — | за напрежение не повече от 80 V, |
| — | от платинено-иридева сплав, |
| — | с покритие от поли(тетрафлуороетилен), |
| — | без съединители, |

предназначени за използване при производството на слухови апарати, импланти и процесори за реч (1) | 0 % | m | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 30 10 | 20 | Задвижвано от двигател устройство за задействане на спирачки:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с номинално напрежение 13,5 V (±0,5V) и |
| — | механизъм със сачмено-винтова двойка за управление на налягането на спирачната течност в главния цилиндър, |

предназначено за използване при производството на електрически моторни превозни средства (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8708 40 50 | 10 | Автоматична хидродинамична предавателна кутия с хидравличен трансформатор, без разпределителна кутия, карданен вал и преден диференциал, предназначена за използване при производството на автомобилни превозни средства от глава 87 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8708 50 55 | 10 | Страничен вал на автомобилна ос, снабден с карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, от всяка страна, от вид, предназначен за използване при производството на стоки от № 8703 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8708 91 99 | 30 | Входящ или изходящ въздушен резервоар от алуминиева сплав, произведен съгласно стандарт EN AC 42100, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | равнинност на изолационната площ не повече от 0,1 mm, |
| — | допустимо количество частици 0,3 mg на резервоар, |
| — | разстояние между порите 2 mm или повече, |
| — | размер на порите не повече от 0,4 mm, и |
| — | не повече от 3 пори, по-широки от 0,2mm |

от вид, предназначен за използване в топлообменници за охладителни системи за автомобили | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8714 10 90 | 20 | Радиатори от вид, предназначен за използване в мотоциклети за закрепване на приспособления (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8714 91 30ex 8714 91 30ex 8714 91 30 | 243471 | Предни вилки с алуминиеви крака, за използване при производството на велосипеди (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8714 96 10 | 10 | Педали, предназначени за използване при производството на велосипеди (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8714 99 90 | 30 | Колчета за седалки, предназначени за използване при производството на велосипеди (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 9001 50 41ex 9001 50 49 | 3030 | Кръгла органична неизрязана коригираща леща за очила, с обработка от двете страни:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с диаметър 4,9 cm или повече, но не повече от 8,2 cm, |
| — | с височина 0,5 cm или повече, но не повече от 1,8 cm, измерена при поставяне на лещата върху равна повърхност, считано от хоризонталната равнина до оптичния център на предната повърхност на лещата |

от видовете, използвани за обработване с цел монтиране на очила | 1.45 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 9001 50 80 | 30 | Заготовки от кръгли органични неизрязани коригиращи лещи за очила, с обработка от едната страна:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с диаметър 5,9 cm или повече, но не повече от 8,5 cm |
| — | с височина 1,2 cm или повече, но не повече от 3,5 cm, измерена при поставяне на лещата върху равна повърхност, считано от хоризонталната равнина до оптичния център на предната повърхност на лещата |

от видовете, използвани за обработване с цел монтиране на очила | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 9002 11 00ex 9002 19 00 | 1510 | Инфрачервен обектив със задвижвано от двигател фокусиране,

|  |  |
| --- | --- |
| — | използващ дължина на вълната 3 μm или повече, но не повече от 5 μm, |
| — | предоставящ ясно изображение от 50 m до безкрайност, |
| — | със стойности на зрителното поле от  3° x 2,25° и 9° x 6,75 °, |
| — | с тегло не повече от 230 g, |
| — | с дължина не повече от 88 mm, |
| — | с диаметър не повече от 46 mm, |
| — | невлияещ се от топлинни смущения, |

предназначен за използване при производството на термовизионни камери, инфрачервени бинокли, прицелни приспособления за оръжия (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 9025 80 40 | 50 | Електронен полупроводников датчик за измерване на най-малко две от следните:

|  |  |
| --- | --- |
| — | атмосферно налягане, температура, (също за температурна компенсация), влажност или летливи органични съединения, |
| — | в корпус, пригоден за автоматизиран монтаж върху печатни платки или технология за монтиране на безкорпусния му кристал (Bare Die технология), съдържащ: |
| — | една или повече специфични за приложението монолитни интегрални схеми (ASIC), |
| — | един или повече микроелектромеханични датчици (MEMS) изработени с полупроводникови технологии, с механични елементи в триизмерни структури, подредени върху полупроводниковия материал, |

от видовете, предназначени за вграждане в продукти от глави 84—90 и 95 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 9031 80 38 | 15 | Приспособление за измерване на оборотите на колелата на автомобили (полупроводников датчик за оборотите на колелата), състоящо се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | една монолитна интегрална схема, поместена в корпус и |
| — | един или повече дискретни кондензатори (SMD), включени паралелно на схемата, изпълнени като елементи за повърхностен монтаж |
| — | също така с интегрирани постоянни магнити, |

чрез които се регистрира движението на източник на импулси | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 9031 80 38 | 25 | Електронен полупроводников датчик за ускорение и/или ъглова скорост:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дори в съчетание с датчик за магнитно поле; |
| — | в корпус, пригоден за автоматизиран монтаж върху печатни платки или технология за монтиране на безкорпусния му кристал (Bare Die технология), съдържащ: |
| — | една или повече специфични за приложението монолитни интегрални схеми (ASIC) |
| — | един или повече микроелектромеханични датчици (MEMS), изработени с полупроводникови технологии с механични елементи в триизмерни структури, подредени върху полупроводниковия материал |
| — | дори с интегриран микроконтролер |

от видовете, предназначени за вграждане в продукти от глави 84—90 и 95 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 9401 90 80 | 20 | Страничен носител с дебелина 0,8 mm или повече, но непревишаваща 3,0 mm, използван при производството на автомобилни седалки с променливо положение (т.е. накланящи се, преместващи се и т.н.) (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9607 20 10 | 10 | Плъзгачи, ленти със зъбци, пин/кутии (стопери) и други части на ципове, от неблагородни метали, предназначени за използване при производството на ципове (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 9607 20 90 | 10 | Ленти с пластмасови зъбци, предназначени за използване при производството на ципове (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба , предвидени в  член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1). |
| (2) | Суспендирането на тарифни задължения обаче не се прилага, когато обработката се извършва от търговци на дребно или от предприятия за кетъринг. |
| (3) | Суспендира се само адвалорното мито. Специфичното мито продължава да се прилага. |
| \* | Суспендирания, свързани с продукт от приложението към Регламент (ЕС) № 1344/2011, чийто код по КН или ТАРИК или описание са променени с настоящия регламент. |

*ПРИЛОЖЕНИЕ II*

| Код по КН | ТАРИК |
| --- | --- |
| \*ex 2008 99 91 | 10 |
| \*ex 2009 89 99 | 94 |
| \*ex 2106 10 20 | 10 |
| \*ex 2805 19 90 | 10 |
| \*ex 2836 99 17 | 20 |
| \*ex 2903 39 29 | 10 |
| \*ex 2916 39 90 | 20 |
| \*ex 2922 29 00 | 60 |
| \*ex 2935 00 90 | 41 |
| \*ex 3201 90 90 | 40 |
| ex 3204 17 00 | 70 |
| \*ex 3212 10 00 | 10 |
| \*ex 3701 30 00 | 10 |
| \*ex 3824 90 92 | 62 |
| \*ex 3901 10 10 | 30 |
| ex 3901 30 00 | 80 |
| \*ex 3901 90 90 | 60 |
| \*ex 3901 90 90 | 82 |
| \*ex 3919 10 80 | 67 |
| \*ex 3919 90 00 | 46 |
| \*ex 3919 90 00 | 48 |
| \*ex 3920 20 29 | 92 |
| \*ex 3920 20 29 | 93 |
| \*ex 3920 99 59 | 60 |
| \*ex 6804 21 00 | 10 |
| \*ex 6813 89 00 | 10 |
| ex 7606 12 92 | 40 |
| \*ex 7607 20 90 | 30 |
| \*ex 8407 90 10 | 10 |
| \*ex 8408 90 43 | 30 |
| \*ex 8408 90 45 | 20 |
| \*ex 8408 90 47 | 30 |
| ex 8408 90 47 | 40 |
| \*ex 8479 89 97 | 60 |
| \*ex 8482 10 10 | 20 |
| \*ex 8501 32 00 | 60 |
| \*ex 8501 33 00 | 15 |
| \*ex 8507 10 20 | 30 |
| \*ex 8507 60 00 | 63 |
| \*ex 8508 70 00 | 10 |
| \*ex 8512 20 00 | 10 |
| ex 8512 90 90 | 10 |
| \*ex 8525 80 19 | 25 |
| ex 8526 91 20 | 80 |
| ex 8527 29 00 | 10 |
| \*ex 8529 90 92 | 35 |
| \*ex 8529 90 92 | 36 |
| \*ex 8529 90 92 | 55 |
| \*ex 8535 90 00 | 20 |
| \*ex 8537 10 91 | 40 |
| \*ex 8537 10 99 | 96 |
| \*ex 8708 30 10 | 10 |
| \*ex 8714 91 30 | 24 |
| \*ex 8714 91 30 | 34 |
| \*ex 8714 91 30 | 71 |
| \*ex 9001 50 41 | 20 |
| \*ex 9001 50 49 | 20 |
| \*ex 9001 50 80 | 20 |
| \*ex 9025 80 40 | 40 |
| \*ex 9029 10 00 | 20 |
| \*ex 9031 80 38 | 40 |
| \*ex 9401 90 80 | 20 |

|  |  |
| --- | --- |
| \* | Суспендирания, свързани с продукт от приложението към Регламент (ЕС) № 1344/2011, чийто код по КН или ТАРИК или описание са променени с настоящия регламент. |