

*ПРИЛОЖЕНИЕ I*

| Код по КН | ТАРИК | Описание | Ставка на автономното мито | Допълнителна мерна единица | Предвиждана дата за задължително преразглеждане |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| \*ex 2818 30 00 | 30 | Алуминиев хидроксид оксид под формата на бьомит или псевдо-бьомит (CAS RN 1318-23-6) | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| ex 2825 70 00 | 20 | Молибденова киселина (CAS RN 7782-91-4) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 2842 10 00 | 40 | Алуминосиликат (CAS RN 1318-02-1) със зеолитна структура на Алумофосфат-18 за производство на катализаторни препарати   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 2905 11 00  ex 2905 19 00 | 20  35 | Метилов метансулфонат (CAS RN 66-27-3) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2905 22 00 | 20 | 3,7-Диметилокт-6-ен-1-ол (CAS RN 106-22-9) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2909 30 90 | 15 | {[(2,2-Диметилбут-3-ин-1-ил)окси]метил}бензен (CAS RN 1092536-54-3) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2909 30 90 | 25 | 1,2-Дифеноксиетан (CAS RN 104-66-5) под формата на прах или като воден разтвор, съдържащ тегловно най-малко 30 %, но не повече от 60 % 1,2-дифеноксиетан | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 2909 60 00 | 40 | 1,4-Ди(2-трет-бутилпероксиизопропил)бензен (CAS RN 2781-00-2) или смес от изомери 1,4-Ди(2-трет-бутилпероксиизопропил)бензен и 1,3-ди(2-трет-бутилпероксиизопропил)бензен (CAS RN 25155-25-3) | 0 % | - | 31.12.2017 г. |
| ex 2912 19 00 | 10 | Ундеканал (CAS RN 112-44-7) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2915 12 00 | 10 | Воден разтвор, съдържащ тегловно най-малко 60 %, но не повече от 84 % цезиев формат (CAS RN 3495-36-1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 2916 14 00 | 30 | Алил метакрилат (CAS RN 96-05-9) и неговите изомери, с чистота 98 тегловни % или повече, и съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 0,01 %, но не повече от 0,02 % алилов алкохол (CAS RN 107-18-6), | | — | най-малко 0,01 %, но не повече от 0,1 % метакрилова киселина (CAS RN 79-41-4) и | | — | най-малко 0,5 %, но не повече от 1 % 4-метоксифенол (CAS RN 150-76-5) | | 0 % | - | 31.12.2020 г. |
| ex 2916 39 90 | 33 | Метилов 4'-(бромометил)бифенил-2-карбоксилат (CAS RN 114772-38-2) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2916 39 90 | 73 | (2,4-Дихлорофенил)ацетилхлорид (CAS RN 53056-20-5) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 2920 29 00  ex 2920 90 70 | 50  50 | Фосетил-алуминий (CAS RN 39148-24-8) | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| \*ex 2920 29 00  ex 2920 90 70 | 60  40 | Фосетил-натрий (CAS RN 39148-16-8) под формата на воден разтвор с тегловно съдържание на фосетил-натрий най-малко 35 %, но не повече от 45 %, за употреба при производството на пестициди   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2922 19 00 | 40 | (R)-1-((4-амино-2-бромо-5-флуорофенил)амино)-3-(бензилокси)пропан-2-ол 4-метилбензенсулфонат (CAS RN 1294504-64-5) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2924 29 70 | 30 | Натриев 4-(4-метил-3-нитробензоиламино)бензенсулфонат (CAS RN 84029-45-8) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2924 29 70 | 50 | Изопропиламинова сол на N-бензилоксикарбонил-L-трет-левцин (CAS RN 1621085-33-3) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2926 90 70 | 30 | 3,6-Диоксо-4,5-дихлоро-циклохекса-1,4-диен-1,2-дикарбонитрил (CAS RN 84-58-2) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 2931 90 00 | 05 | Диетилметоксиборан (CAS RN 7397-46-8), дори под формата на разтвор в тетрахидрофуран, в съответствие със забележка 1, буква д) към глава 29 от КН | 0 % | - | 31.12.2020 г. |
| \*ex 2932 14 00  ex 2940 00 00 | 10  40 | 1,6-Дихлор-1,6-дидеокси-*β*-D-фруктофуранозил-4-хлор-4 деокси-*α*-D-галактопиранозид (CAS RN 56038-13-2) | 0 % | - | 31.12.2019 г. |
| ex 2932 99 00 | 13 | (3-(4-Етоксибензил-4-хлорофенил)((3aS,5R,6S,6aS)-2,2-диметил-6-хидрокситетрахидрофуро[2,3-d][1,3]диоксол-5-ил)метанон (CAS RN 1103738-30-2) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2932 99 00 | 18 | 4-(4-Бромо-3-((тетрахидро-2H-пиран-2-илокси)метил)фенокси)бензонитрил (CAS RN 943311-78-2) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2933 19 90 | 45 | 5-Амино-1-[4-(трифлуорометил)-2,6-дихлорофенил]-1H-пиразол-3-карбонитрил (CAS RN 120068-79-3) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2933 19 90 | 55 | 5-Метил-1-(нафтален-2-ил)-1,2-дихидро-3H-пиразол-3-он (CAS RN 1192140-15-0) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2933 29 90 | 75 | 2,2'-Азобис[2-(2-имидазолин-2-ил)пропан]дихидрохлорид (CAS RN 27776-21-2) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2933 39 99 | 10 | 2-Аминопиридин-4-олхидрохлорид (CAS RN 1187932-09-7) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2933 39 99 | 33 | Метокси-5-(3-хлорофенил)-пиридин-2-карбонитрил (CAS RN 1415226-39-9) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2933 39 99 | 41 | 2-Хлоро-6-(3-флуоро-5-изобутоксифенил)никотинова киселина (CAS RN 1897387-01-7) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2933 39 99 | 46 | Флуопиколид (ISO) (CAS RN 239110-15-7) за употреба при производството на пестициди   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 2933 59 95  ex 2933 99 80 | 88  51 | Дикват дибромид (ISO) (CAS RN 85-00-7) във воден разтвор, за използване при производството на хербициди   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2933 99 80 | 42 | (S)-2,2,4-Триметилпиролидинхидрохлорид (CAS RN 1897428-40-8) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2933 99 80 | 44 | Метилов (2S,3S,4R)-3-етил-4-хидроксипиролидин-2-карбоксилат 4-метилбензенсулфонат (CAS RN 1799733-43-9) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 2933 99 80 | 53 | Калиев (S)-5-(трет-бутоксикарбонил)-5-азаспиро[2.4]хептан-6-карбоксилат (CUS 0133723-1)   (2) | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| \*ex 2933 99 80 | 72 | 1,4,7-Триметил-1,4,7-триазациклононан (CAS RN 96556-05-7) | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| ex 2934 99 90 | 46 | 4-Метокси-5-(3-морфолин-4-илпропокси)-2-нитробензонитрил (CAS RN 675126-26-8) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2934 99 90 | 47 | Тридиазурон (ISO) (CAS RN 51707-55-2) за употреба при производството на пестициди   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2934 99 90 | 49 | Цитидин 5'-(динатриев фосфат) (CAS RN 6757-06-8) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2934 99 90 | 53 | 4-Метокси-3-(3-морфолин-4-илпропокси)бензонитрил (CAS RN 675126-28-0) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 2935 90 90 | 30 | 6-Аминопиридин-2-сулфонамид (CAS RN 75903-58-1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 3204 16 00 | 30 | Препарати на основата на багрило реактивоспособно черно 5 (CAS RN 17095-24-8), с тегловно съдържание най-малко 60 %, но не повече от 75 % от това багрило, и включващи едно или повече от следните:   |  |  | | --- | --- | | — | багрило реактивоспособно жълто 201 (CAS RN 27624-67-5), | | — | динатриева сол на 4-амино-3-[[4-[[2-(сулфоокси)етил]сулфонил]фенил]азо]-1-нафталенсулфоновата киселина (CAS RN 250688-43-8) или | | — | натриева сол на 3,5-диамино-4-[[4-[[2-(сулфоокси)етил]сулфонил]фенил]азо]-2-[[2-сулфо-4-[[2-(сулфоокси)етил]сулфонил]фенил]азобензоената киселина (CAS RN 906532-68-1) | | 0 % | - | 31.12.2019 г. |
| ex 3204 17 00 | 22 | Багрило C.I. Pigment Red 169 (CAS RN 12237-63-7) и препарати на негова основа с тегловно съдържание на багрило C.I. Pigment Red 169 най-малко 50 % | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 3204 17 00 | 24 | Багрило C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9) и препарати на негова основа с тегловно съдържание на багрило C.I. Pigment Red 57:1 най-малко 50 % | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| \*ex 3215 90 70 | 30 | Мастило за касета за еднократна употреба, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 1 %, но не повече от 10 % аморфен силициев диоксид или | | — | най-малко 3,8 % багрило C.I. Solvent Black 7 в органични разтворители, |   за употреба при маркиране на интегрални схеми   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| \*ex 3506 91 10  ex 3506 91 90 | 50  50 | Препарат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 15 %, но не повече от 60 % съполимери на стирена и бутадиена или на стирена и изопрена, и | | — | най-малко 10 %, но не повече от 30 % полимери на пинена или съполимери на пентадиена |   разтворени във:   |  |  | | --- | --- | | — | Етилметилкетон (CAS RN 78-93-3) | | — | Хептан (CAS RN 142-82-5) и | | — | Толуен (CAS RN 108-88-3) или солвент-нафта, лека алифатна (CAS RN 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2020 г. |
| ex 3811 21 00 | 11 | Диспергиращ агент и забавител на окисляването, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | o-аминополиизобутиленфенол (CAS RN 78330-13-9), | | — | тегловно над 30 %, но не повече от 50 % минерални масла, |   предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 3811 21 00 | 19 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | смес на основата на полиизобутиленов сукцинимид и | | — | тегловно над 30 %, но не повече от 50 % минерални масла, |   с общо алкално число повече от 40, за употреба в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 г. |
| ex 3811 29 00 | 75 | Забавител на окисляването, съдържащ главно смес от изомери на 1-(терт-додецилтио)пропан-2-ол (CAS RN 67124-09-8), за употреба в производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2021 г. |
| ex 3811 90 00 | 50 | Забавител на корозията, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | полиизобутинилянтарна киселина и | | — | тегловно над 5 %, но не повече от 20 % минерални масла |   за употреба при производството на смеси от добавки за горива   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 3815 90 90 | 40 | Катализатор:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащ молибденов оксид и други оксиди на метали в матрица на силициев диоксид, | | — | под формата на кухи цилиндрични твърди тела с дължина най-малко 4 mm, но не повече от 12 mm |   за употреба при производството на акрилова киселина   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| ex 3824 99 92 | 25 | Препарат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 25 %, но не повече от 50 % диетилов карбонат (CAS RN 105-58-8) | | — | най-малко 25 %, но не повече от 50 % етиленов карбонат (CAS RN 96-49-1) | | — | най-малко 10 %, но не повече от 20 % литиев хексафлуорофосфат (CAS RN 21324-40-3) | | — | най-малко 5 %, но не повече от 10 % етилметилов карбонат (CAS RN 623-53-0) | | — | най-малко 1 %, но не повече от 2 % виниленкарбонат (CAS RN 872-36-6) | | — | най-малко 1 %, но не повече от 2 % 4-флуоро-1,3-диоксолан-2-он (CAS RN 114435-02-8) | | — | не повече от 1 % 1,5,2,4-Диоксадитиан 2,2,4,4-тетраоксид (CAS RN 99591-74-9) | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 3824 99 92 | 27 | 4-Метокси-3-(3-морфолин-4-ил-пропокси)бензонитрил (CAS RN 675126-28-0) в органичен разтворител | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 3824 99 92 | 30 | Воден разтвор на цезиев формат и калиев формат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 1 %, но не повече от 84 % цезиев формат (CAS RN 3495-36-1) | | — | най-малко 1 %, но не повече от 76 % калиев формат (CAS RN 590-24-1) | | — | дори със съдържание не повече от 9 % добавки | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 3824 99 92 | 40 | Разтвор на 2-хлоро-5-(хлорометил)-пиридин (CAS RN 70258-18-3) в органичен разредител | 0 % | - | 31.12.2020 г. |
| \*ex 3824 99 92 | 69 | Препарат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 80 %, но не повече от 92 % бис(дифенилфосфат) на бисфенол-А (CAS RN 5945-33-5) | | — | най-малко 7 %, но не повече от 20 % олигомери на бис(дифенилфосфат) на бисфенол-А и | | — | не повече от 1 % трифенилфосфат (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2020 г. |
| ex 3824 99 93 | 45 | Натриев хидроген-3-аминонафтален-1,5-дисулфонат (CAS RN 4681-22-5) с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | не повече от 20 % динатриев сулфат и | | — | не повече от 10 % натриев хлорид | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 3824 99 96 | 70 | Смес под формата на прах, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 28 %, но не повече от 51 % талк (CAS RN 14807-96-6) | | — | най-малко 30,5 %, но не повече от 48 % силициев диоксид (кварц) (CAS RN 14808-60-7) | | — | най-малко 17 %, но не повече от 26 % алуминиев оксид (CAS RN 1344-28-1) | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 3824 99 96 | 74 | Смес с нестехиометричен състав:   |  |  | | --- | --- | | — | с кристална структура, | | — | съдържаща eлектростопен магнезиево-алуминиев шпинел и примеси на силикатни фази и алуминати, от които най-малко 75 % тегловно са съставени от фракции с размер на частиците от 1 до 3 mm, а най-много 25 % — от фракции с размер на частиците от 0 до 1 mm | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 3824 99 96 | 80 | Смес, състояща се от:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 64 %, но не повече от 74 % тегловно аморфен силициев диоксид (CAS RN 7631-86-9) | | — | най-малко 25 %, но не повече от 35 % тегловно бутанон (CAS RN 78-93-3) и | | — | не повече от 1 % тегловно 3-(2,3-епоксипропокси)пропилтриметоксисилан (CAS RN 2530-83-8) | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 3901 10 10  ex 3901 90 80 | 20  50 | Линеен полиетилен-1-бутен с висок индекс на стопилка и ниска плътност / LLDPE (CAS RN 25087-34-7) под формата на прах, със:   |  |  | | --- | --- | | — | индекс на стопилка (MFR 190 °C/2,16 kg) най-малко 16 g/10 min, но не повече от 24 g/10 min и | | — | плътност (ASTM D 1505) най-малко 0,922 g/cm3, но не повече от 0,926 g/cm3 и | | — | температура на размекване по Vicat най-малко 94 °С | | 0 % | m³ | 31.12.2019 г. |
| ex 3906 90 90 | 53 | Полиакриламиден прах със среден размер на частиците, по-малък от 2 микрона, и точка на топене, по-висока от 260 °C, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 75 %, но не повече от 85 % полиакриламид и | | — | най-малко 15 %, но не повече от 25 % полиетиленгликол | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 3906 90 90 | 63 | Съполимер на (диметоксиметилсилил)пропилов метакрилат, бутилов акрилат, алилов метакрилат, метилов метакрилат и циклосилоксани (CAS RN 143106-82-5) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 3910 00 00 | 45 | Диметил силоксан, полимер с крайна хидроксилна група, с вискозитет 38—45 mPa·s(CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 3910 00 00 | 55 | Препарат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 55 %, но не повече от 65 % полидиметилсилоксан с крайна винилна група (CAS RN 68083-19-2), | | — | най-малко 30 %, но не повече от 40 % диметилвинилиран и триметилиран силициев диоксид (CAS RN 68988-89-6) и | | — | най-малко 1 %, но не повече от 5 % силициева киселина, натриева сол, продукти от реакция на препарата с триметилхлоросилан и изопропилов алкохол (CAS RN 68988-56-7) | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 3913 90 00 | 30 | Протеин, химически или ензимно модифициран чрез карбоксилиране и/или добавяне на фталова киселина, дори хидролизиран, със средно тегловно молекулно тегло (Mw) под 350 000 | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| ex 3920 99 59 | 70 | Тетрафлуороетиленов филм, представен на рула, със:   |  |  | | --- | --- | | — | дебелина 50 µm, | | — | точка на топене 260 °C и | | — | относителна плътност 1,75 (ASTM D792) |   за употреба при производството на полупроводникови прибори   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 3921 13 10 | 10 | Лист от полиуретан на пяна, с дебелина 3 mm (± 15 %) и относителна плътност най-малко 0,09435, но не повече от 0,10092 | 0 % | m³ | 31.12.2018 г. |
| ex 3921 19 00 | 50 | Пореста мембрана от политетрафлуоретилен (ПТФЕ), пластифицирана с нетъкан текстил от полиестер, произведен по метода с ежектиране с високоскоростен въздушен поток   |  |  | | --- | --- | | — | обща дебелина над 0,05 mm, но не повече от 0,20 mm, | | — | входно налягане на водата между 5 и 200 kPa съгласно стандарт ISO 811 и | | — | въздухопропускливост най-малко 0,08 cm³/cm²/s съгласно стандарт ISO 5636-5 | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 3923 10 90 | 10 | Уплътнители за фотошаблони или полупроводникови пластини:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящи се от антистатични материали или смесени термопластмаси със специален електростатичен разряд и свойства за освобождаване на газове, | | — | с непорьозна и устойчива на триене или удар повърхност, | | — | снабдени със специално създадена задържаща система, която защитава фотошаблона или полупроводниковите пластини от повърхностни повреди или леки щети, и | | — | със или без уплътнения, |   от видовете, употребявани при фотолитографското производство или други видове производства на полупроводници за поместване на фотошаблони или полупроводникови пластини | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 3926 30 00  ex 8708 29 10  ex 8708 29 90 | 10  10  10 | Пластмасово покритие с щипки за външно огледало за обратно виждане за моторни превозни средства | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 3926 90 97 | 20 | Корпуси, части за корпуси, ролки, колелца за настройка, рамки, капаци и други части от акрилонитрил-бутадиен-стирен от вида, използван при производството на дистанционни управления | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |
| ex 3926 90 97  ex 8512 90 90 | 77  10 | Силиконов разделителен пръстен, с вътрешен диаметър 15,4 mm (+ 0,0 mm/-0,1 mm), от вида, използван в системите от датчици в помощ на паркирането | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 4016 99 57 | 10 | Въздуховод за подаване на въздух към горивната уредба на двигателя, съставен най-малко от:   |  |  | | --- | --- | | — | един гъвкав маркуч от каучук, | | — | един пластмасов маркуч и | | — | метални щипки, | | — | дори и резонатор, |   за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 4016 99 57 | 20 | Каучукова броня със силиконово покритие, с дължина не повече от 1200 mm, с най-малко пет пластмасови щипки, за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| \*ex 5911 90 99  ex 8421 99 90 | 30  92 | Части за апарати за пречистване или филтриране на вода чрез обратна осмоза, съставени основно от пластмасови мембрани, вътрешно подсилени с тъкани или нетъкани текстилни материали, които са намотани около перфорирана тръба, поставена в пластмасов цилиндър, чиято дебелина на стената не превишава 4 mm, дори в цилиндър с дебелина на стената 5 mm или повече | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| \*ex 5911 90 99 | 40 | Кърпи за полиране от многослоен нетъкан полиестер, импрегнирани с полиуретан | 0 % | - | 31.12.2019 г. |
| ex 6805 30 00 | 10 | Материал за почистване на накрайници на сонди, състоящи се от полимерна матрица, която съдържа абразивни частици върху подложка, за употреба при производството на полупроводници   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 7318 19 00 | 30 | Биела (мотовилка) за главния спирачен цилиндър, с резба в двата края, за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| \*ex 7410 11 00  ex 8507 90 80  ex 8545 90 90 | 10  60  30 | Рулон от ламинатно фолио от графит и мед със:   |  |  | | --- | --- | | — | широчина най-малко 610 mm, но не повече от 620 mm и | | — | диаметър най-малко 690 mm, но не повече от 710 mm, |   за употреба при производството на литиевойонни електрически акумулаторни батерии   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 7607 11 90  ex 7607 11 90 | 47  57 | Алуминиево фолио на рула:   |  |  | | --- | --- | | — | с чистота 99,99 % тегловно, | | — | с дебелина най-малко 0,021 mm, но не повече от 0,2 mm, | | — | с ширина 500 mm, | | — | с повърхностен оксиден слой с дебелина от 3 до 4 nm | | — | и с повече от 95 % кубична текстура | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 7607 19 90  ex 8507 90 80 | 10  80 | Лист под формата на рулон, състоящ се от ламинат от литий и манган, свързани към алуминий, със:   |  |  | | --- | --- | | — | широчина най-малко 595 mm, но не повече от 605 mm и | | — | диаметър най-малко 690 mm, но не повече от 710 mm, |   за употреба при производството на катоди за литиевойонни акумулаторни батерии   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 7616 99 10  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  60  50 | Алуминиева конзолна подставка за двигател със следните размери:   |  |  | | --- | --- | | — | височина над 10 mm, но не повече от 200 mm | | — | широчина над 10 mm, но не повече от 200 mm | | — | дължина над 10 mm, но не повече от 200 mm, |   оборудвана с най-малко два отвора за закрепване, направена от алуминиеви сплави ENAC-46100 или ENAC-42100 (въз основа на стандарта EN:1706) със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешна порьозност не повече от 1 mm; | | — | външна порьозност не повече от 2 mm; | | — | твърдост по Rockwell HRB 10 или повече |   от вида, употребяван при производството на системи за окачване на двигателя в моторни превозни средства | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |
| \*ex 8108 90 30 | 20 | Пръти, кръгли профили и тел от титаниево-алуминиева сплав, с тегловно съдържание на алуминий най-малко 1 %, но не повече от 2 %, за употреба при производството на изпускателните шумозаглушители и изпускателните тръби от подпозиции 8708 92 и 8714 10 40   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 г. |
| \*ex 8108 90 50 | 10 | Титаниево-алуминиева сплав, съдържаща тегловно най-малко 1 %, но не повече от 2 % алуминий, на листа или на рула, с дебелина най-малко 0,49 mm, но не повече от 3,1 mm, с широчина най-малко 1 000 mm, но не повече от 1 254 mm, предназначена за производството на изделия от подпозиция 8714 10   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| \*ex 8108 90 50 | 35 | Плочи, листове и ленти от титанова сплав | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8301 60 00  ex 8413 91 00  ex 8419 90 85  ex 8438 90 00  ex 8468 90 00  ex 8476 90 90  ex 8479 90 70  ex 8481 90 00  ex 8503 00 99  ex 8515 90 80  ex 8536 90 95  ex 8537 10 98  ex 8708 91 20  ex 8708 91 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 20  40  30  20  20  20  83  30  70  30  95  70  10  20  50  40 | Клавиатури от силикон или пластмаса,   |  |  | | --- | --- | | — | със или без части от метал, пластмаса, епоксидна смола, усилена със стъклени влакна, или дърво, | | — | дори напечатани или с повърхностна обработка, | | — | дори с електрически проводящи елементи, | | — | дори с клавиатурно фолио, залепено върху клавиатурата, | | — | дори със защитно фолио, | | — | еднослойни или многослойни | | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 30  50 | Изпускателен колектор с елемент на спирална газова турбина на турбокомпресор със:   |  |  | | --- | --- | | — | топлоустойчивост, не по-висока от 1 050 °C, и | | — | с диаметър на отвора за колелото на турбината най-малко 30 mm, но не повече от 110 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2018 г. |
| ex 8409 99 00 | 40 | Пластмасов или алуминиев капак на цилиндров блок със:   |  |  | | --- | --- | | — | датчик за положението на разпределителния вал (CMPS), | | — | метални скоби за прикрепване към двигател, както и | | — | две или повече уплътнения, |   за употреба при производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8411 99 00 | 65 | Елемент на спирална газова турбина на турбокомпресор:   |  |  | | --- | --- | | — | с топлоустойчивост, не по-висока от 1050 °C, както и | | — | с диаметър на отвора за колелото на турбината най-много 30 mm, но не повече от 110 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8413 30 20 | 30 | Едноцилиндрова радиалнобутална помпа за високо налягане за бензинови двигатели с директно впръскване, със:   |  |  | | --- | --- | | — | eксплоатационно налягане най-много 200 bar, но не повече от 350 bar, | | — | регулиране на дебита и | | — | предпазен изпускателен клапан, |   за употреба при производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 8479 90 70 | 87 | Горивен маркуч за бутални двигатели с вътрешно горене с датчик за температура на горивото, с най-малко два входящи и три изходящи маркуча, за употреба при производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8481 80 59 | 20 | Клапан за регулиране на налягането, за вграждане в компресори на климатични системи за моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8484 20 00 | 10 | Механични уплътнения за валове, за вграждане в роторни компресори, за употреба при производството на климатични системи за моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8501 10 99 | 56 | Двигател за постоянен ток:   |  |  | | --- | --- | | — | с честота на въртене не повече от 7000 об./мин. (без товар), | | — | с номинално напрежение 12 V (± 4 V), | | — | с максимална мощност 13,78 W (при 3,09 A), | | — | с определен температурен диапазон от –40°C до 160°C, | | — | със зъбен предавателен механизъм, | | — | с механичен съединител, | | — | с 2 електрически връзки, | | — | с максимален въртящ момент 100 Nm | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 8501 10 99 | 58 | Двигател за постоянен ток:   |  |  | | --- | --- | | — | с честота на въртене не повече от 6500 об./мин. (без товар), | | — | с номинално напрежение 12 V (± 4 V), | | — | с максимална мощност под 20 W, | | — | с определен температурен диапазон от –40°C до 160°C, | | — | с червячен предавателен механизъм, | | — | с механичен съединител, | | — | с 2 електрически връзки, | | — | с максимален въртящ момент 75 Nm | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8501 10 99 | 65 | Електрически изпълнителен механизъм на турбокомпресор със:   |  |  | | --- | --- | | — | двигател за постоянен ток, | | — | вграден предавателен механизъм, | | — | сила (на опън) 200 N или повече при най-малко 140 °C повишена температура на околната среда, | | — | сила (на опън) 250 N или повече във всяко положение на хода му, | | — | ефективен ход най-малко 15 mm, но не повече от 25 mm, | | — | със или без интерфейс за бордова диагностика | | 0 % | - | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8504 31 80 | 50 | Трансформатори, използвани при производството на електронни драйверни стъпала, регулатори и светодиодни светлинни източници за отрасъла за осветителна техника     (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8504 40 90 | 25 | Преобразувател за постоянен ток в постоянен ток   |  |  | | --- | --- | | — | без корпус или | | — | с корпус със свързващи изводи, свързващи клеми, винтови съединители, незащитени връзки, съединителни елементи, които позволяват монтиране към печатна платка чрез запояване или друга техника, или други кабелни връзки, изискващи допълнителна преработка | | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8504 50 95 | 70 | Соленоидна намотка със:   |  |  | | --- | --- | | — | номинална мощност над 10 W, но не повече от 15 W, | | — | изолационно съпротивление 100 MOhm или повече, | | — | съпротивление за постоянен ток, не по-високо от 34,8 Ohm (± %10) при 20°C, | | — | номинален ток, не по-силен от 1,22 A, | | — | номинално напрежение, не по-високо от 25 V, | | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8505 11 00 | 65 | Постоянни магнити, състоящи се от сплав от неодим, желязо и бор, дори с форма на правоъгълник, със заоблени или остри ъгли, с правоъгълно или трапецовидно сечение и със   |  |  | | --- | --- | | — | дължина не повече от 140 mm, | | — | ширoчина не повече от 90 mm и | | — | дебелина не повече от 55 mm, |   или във формата на извит правоъгълник (тип плоча) със   |  |  | | --- | --- | | — | дължина не повече от 75 mm, | | — | широчина не повече от 40 mm, | | — | дебелина не повече от 7 mm и | | — | с радиус на кривината, превишаващ 86 mm, но не по-голям от 241 mm, |   или с форма на диск с диаметър не повече от 90 mm, дори с отвор в центъра | 0 % | p/st | 31.12.2018 г. |
| \*ex 8505 11 00 | 75 | Сектори от втулки, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване,   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащи най-малко неодим, желязо и бор, | | — | с широчина най-малко 9,1 mm, но не повече от 10,5 mm, | | — | с дължина най-малко 20 mm, но не повече от 30,1 mm, |   от вида, употребяван в ротори за производството на горивни помпи | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |
| \*ex 8507 90 80 | 70 | Плака от никелирано медно фолио със:   |  |  | | --- | --- | | — | широчина 70 mm (± 5 mm), | | — | дебелина 0,4 mm (± 0,2 mm), | | — | дължина, не по-голяма от 55 mm, |   за употреба при производството на литиевойонни електрически акумулаторни батерии   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8518 40 80 | 93 | Мощен нискочестотен усилвател със:   |  |  | | --- | --- | | — | изходна мощност 50 W, | | — | работно напрежение повече от 9 V, но не повече от 16 V, | | — | електрически импеданс не повече от 4 Ω, | | — | чувствителност не повече от 80 dB, | | — | в метален корпус, |   за употреба при производството на моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8522 90 80  ex 8529 90 92 | 30  57 | Метален държач, метален елемент за фиксиране или вътрешен метален закрепващ елемент, за употреба при производството на телевизори, монитори и устройства за възпроизвеждане на видеозаписи   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8529 90 65  ex 8529 90 92 | 65  53 | Печатна платка за подаване на захранващото напрежение и на управляващите сигнали пряко към веригата за управление върху стъклената плоскост на течнокристален модул тип TFT | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8529 90 92 | 59 | Течнокристални модули със:   |  |  | | --- | --- | | — | размер на екрана по диагонала най-малко 14,5 cm, но не повече от 25,5 cm, | | — | светодиоден подсвет, | | — | печатна платка с EPROM (изтриваема програмируема памет само за четене), микроконтролер, времеви контролер, драйверен модул за шина LIN (Local Interconnect Network) или APIX2 (Automative Pixel Link) и други активни и пасивни елементи, | | — | 6 до 8-щифтов щепсел за захранване и 2 до 4-щифтов LVDS (диференциален сигнал с ниско напрежение) или интерфейс APIX2, | | — | дори в корпус, |   за постоянно вграждане или окончателно монтиране в моторни превозни средства от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8529 90 92 | 63 | Течнокристален модул   |  |  | | --- | --- | | — | с диагонал на екрана най-малко 14,5 cm, но не повече от 38,5 cm, | | — | дори със сензорен екран, | | — | със светодиоден подсвет, | | — | с печатна платка с EEPROM, микроконтролер, LVDS приемник и други активни и пасивни елементи, | | — | с щепсел за захранване и интерфейси CAN и LVDS, | | — | със или без електронни компоненти за динамична настройка на цвета, | | — | в корпус, със или без функции за механично, сензорно или безконтактно управление и със или без активна система за охлаждане, |   пригоден за монтаж в моторни превозни средства от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8529 90 92 | 67 | Цветен течнокристален дисплей за монитори от позиция 8528:   |  |  | | --- | --- | | — | с диагонал на екрана най-малко 14,48 cm, но не повече от 31,24 cm, | | — | дори със сензорен екран, | | — | с подсвет, микроконтролер, | | — | с контролер за локална шина CAN (Controller area network) с един или няколко интерфейса LVDS (диференциален сигнал с ниско напрежение) и с едно или няколко гнезда за CAN/захранване или с контролер APIX (Automotive Pixel Link) с интерфейс APIX, | | — | в корпус, дори и с алуминиев топлоотвеждащ радиатор на гърба на корпуса, | | — | без модул за обработка на сигнали, | | — | със или без подаване на обратна информация чрез допир или със звук, |   за употреба при производството на превозни средства от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8536 90 95 | 20 | Корпус за полупроводников кристал, под формата на пластмасова рамка, съдържащ оловна рамка, снабдена с контактни площадки, за напрежение, непревишаващо 1000 V | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8536 90 95 | 92 | Щанцована метална рамка с изводи | 0 % | p/st | 31.12.2018 г. |
| \*ex 8536 90 95  ex 8544 49 93 | 94  10 | Еластомерен съединител, от каучук или силикон, състоящ се от един или повече проводящи елемента | 0 % | p/st | 31.12.2018 г. |
| ex 8537 10 98 | 65 | Лостов превключвател за модул за управление под волана:   |  |  | | --- | --- | | — | с един или няколко електрически превключвателя с едно или няколко положения (под формата на бутони, задействани чрез натискане, въртящи се превключватели или други), | | — | оборудван или не с печатни платки и електрически кабели, | | — | за напрежение най-малко 9 V, но не повече от 16 V, |   от вида, употребяван при производството на моторни превозни средства от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8537 10 98 | 75 | Блок за управление за безключов достъп и пускане на двигателя на моторно превозно средство, с електрическа комутационна система, в пластмасов корпус, за напрежение 12 V, дори със:   |  |  | | --- | --- | | — | антена, | | — | съединител, | | — | метален държач, |   за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8537 10 98 | 92 | Сензорен екран, състоящ се от проводяща решетка, положена между две плочи от пластмаса или стъкло, с електрически проводници и съединители | 0 % | p/st | 31.12.2018 г. |
| ex 8538 90 99 | 60 | Предно контролно табло под формата на пластмасова кутия, със световоди, с въртящи се превключватели, пневматични превключватели и превключватели от тип бутон или други видове превключватели, без електрически компоненти, от вида, употребяван в арматурните табла на моторни превозни средства от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8543 70 90 | 15 | Слоесто електрохроматично покритие, състоящо се от:   |  |  | | --- | --- | | — | два външни слоя полиестер, | | — | междинен слой акрилов полимер и силиций и | | — | две електрически съединителни клеми | | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8543 70 90 | 33 | Високочестотен усилвател, състоящ се от една или повече интегрални схеми и един или повече кондензатори за повърхностен монтаж, със или без интегрирани пасивни елементи (IPD), върху метален фланец в корпус | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| ex 8544 42 90 | 80 | 12-жилен свързващ кабел с два съединителя   |  |  | | --- | --- | | — | за напрежение 5 V, | | — | с дължина не повече от 300 mm |   за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8708 10 10  ex 8708 10 90 | 10  10 | Пластмасово покритие за запълване на пространството между фаровете за мъгла и бронята, със или без хромирана ивица, за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91  ex 8708 30 99 | 20  60  10 | Задвижвано от двигател устройство за задействане на спирачки:   |  |  | | --- | --- | | — | с номинално напрежение 13,5 V (±0,5V) и | | — | механизъм със сачмено-винтова двойка за управление на налягането на спирачната течност в главния цилиндър, |   за употреба при производството на електрически моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |
| \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 40  30 | Тяло на дискова спирачка в изпълнение BIR („Ball in Ramp“) или EPB („Electronic Parking Brake“), или само с хидравлична функция, съдържащо функционални и монтажни отвори и водещи прорези, от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |
| \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 50  10 | Барабанна ръчна спирачка:   |  |  | | --- | --- | | — | действаща в диска на работната спирачка, | | — | с диаметър най-малко 170 mm, но не повече от 195 mm |   за употреба при производството на моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 60  20 | Спирачни накладки от органични вещества без азбест (NAO) със закрепен към подложката на накладката фрикционен материал, за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |
| \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 70  40 | Спирачен апарат от сферографитен чугун за дискови спирачки, от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 20  10 | Автоматична хидродинамична предавателна кутия   |  |  | | --- | --- | | — | с хидравличен преобразувател на въртящия момент, | | — | без разпределителна кутия и карданен вал, | | — | дори и с преден диференциал, |   за употреба при производството на моторни превозни средства от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 55 | 10  10 | Страничен вал на автомобилна ос, снабден с карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, от всяка страна, от вида, употребяван при производството на стоки от код по КН 8703 | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 20  10 | Предавателен вал в подсилена с въглеродни влакна пластмаса, представляващ единен детайл без никакви свръзки по средата   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина най-малко 1 m, но не повече от 2 m, | | — | с тегло най-малко 6 кг, но не повече от 9 кг | | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  20  20  70 | Предавателна кутия (трансмисия) с един вход и два изхода, разположена в корпус от лят алуминий, с общи размери 273 mm (ширина) x 131 mm (височина) x 187 mm (дължина), състояща се най-малко от следното:   |  |  | | --- | --- | | — | два електромагнитни еднопосочни съединителя, които работят в противоположни посоки, | | — | входящ вал с външен диаметър 24 mm (+/- 1 mm), завършващ с шлиц с 22 зъба, и | | — | коаксиална изходяща втулка в вътрешен диаметър 22 mm (+/- 1 mm), завършваща с шлиц с 22 зъба, |   за употреба при производството на превозни средства с висока проходимост или на превозни средства със специално предназначение   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8708 80 20  ex 8708 80 35 | 10  10 | Горен тампон за окачване , състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | метално легло с три монтажни болта, и | | — | гумен тампон |   от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8708 80 20  ex 8708 80 91 | 20  10 | Заден носач с предпазен пластмасов етикет, оборудван с две метални легла със запресовани гумени заглушаващи тампони, от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8708 80 20  ex 8708 80 91 | 30  20 | Заден носач, оборудван със сферичен шарнир и метално легло със запресован гумен шумоизолиращ тампон, от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| ex 8708 80 99 | 10 | Стабилизатор за предна ос, оборудван със сферични шарнири в двата края, за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8708 91 20  ex 8708 91 35 | 20  10 | Алуминиев охладител, използващ сгъстен въздух, рифелован, от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |
| \*ex 8708 91 20  ex 8708 91 99 | 30  30 | Входящ или изходящ въздушен резервоар от алуминиева сплав, произведен съгласно стандарт EN AC 42100, със:   |  |  | | --- | --- | | — | равнинност на изолационната площ не повече от 0,1 mm, | | — | допустимо количество частици 0,3 mg на резервоар, | | — | разстояние между порите 2 mm или повече, | | — | размер на порите не повече от 0,4 mm, и | | — | не повече от 3 пори, по-широки от 0,2mm |   от вида, употребяван в топлообменници за охладителни системи за автомобили | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| \*ex 8708 94 20  ex 8708 94 35 | 10  20 | Кормилен механизъм със зъбна рейка в алуминиева кутия с хомокинетични шарнири от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |
| \*ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 40  10 | Въздушна възглавница за пътуващия отпред пътник, състояща се от:   |  |  | | --- | --- | | — | метален кожух с най-малко шест монтажни скоби, | | — | вградена предпазна възглавница, | | — | патрон, пълен с газ под налягане |   от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  15 | Държач за преден радиатор, със или без каучукови тампони, за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 40  25 | Поддържаща конзола от желязо или стомана, с отвори за монтаж, дори с гайки за стягане, за прикрепване на предавателната кутия към каросерията на автомобила, за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| \*ex 8714 91 30  ex 8714 91 30  ex 8714 91 30 | 25  35  72 | Предни вилки, с изключение на нетелескопичните предни вилки, направени изцяло от стомана, за употреба при производството на велосипеди   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 г. |
| \*ex 9013 80 90 | 20 | Електронно полупроводниково микроогледало в корпус, подходящ за напълно автоматизиран монтаж на печатни платки, представляващо комбинация най-малко от:   |  |  | | --- | --- | | — | една или повече специфични за приложението монолитни интегрални схеми (ASIC), | | — | едно или повече електромеханични микроогледала (MEMS), изработени по полупроводникова технология, с механични елементи, подредени в триизмерни структури върху полупроводниковия материал |   от вида, употребяван за вграждане в продукти от глави 84–90 и 95 | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба, предвидени в член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1). |
| (2) | На всеки запис (продукт) от Европейския митнически опис на химическите вещества (ECICS) е присвоен код CUS (номер за целите на митническия съюз и статистиката). ECICS (Европейски митнически опис на химическите вещества) е информационен инструмент, управляван от Европейската комисия, генерална дирекция „Данъчно облагане и митнически съюз“. За повече информация по този въпрос можете да използвате следната електронна препратка: http://ec.europa.eu/taxation\_customs/common/databases/ecics/index\_en.htm |
| \* | Суспендиране, свързано с продукт от приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013, чийто код по КН или ТАРИК или описание се променят с настоящия регламент. |

*ПРИЛОЖЕНИЕ IІ*

| Код по КН | ТАРИК |
| --- | --- |
| ex 2818 30 00 | 30 |
| ex 2842 10 00 | 40 |
| ex 2905 11 00 | 20 |
| ex 2909 60 00 | 20 |
| ex 2916 14 00 | 30 |
| ex 2920 90 70 | 40 |
| ex 2920 90 70 | 50 |
| ex 2931 90 00 | 05 |
| ex 2933 59 95 | 88 |
| ex 2933 99 80 | 53 |
| ex 2933 99 80 | 72 |
| ex 2940 00 00 | 40 |
| ex 3204 16 00 | 20 |
| ex 3204 17 00 | 67 |
| ex 3215 90 70 | 30 |
| ex 3506 91 10 | 50 |
| ex 3506 91 90 | 50 |
| ex 3811 21 00 | 57 |
| ex 3815 90 90 | 40 |
| ex 3824 99 92 | 21 |
| ex 3824 99 92 | 24 |
| ex 3824 99 92 | 69 |
| ex 3901 10 10 | 20 |
| ex 3901 90 80 | 50 |
| ex 3913 90 00 | 92 |
| ex 3921 13 10 | 10 |
| ex 3923 10 00 | 10 |
| ex 3926 30 00 | 10 |
| ex 3926 90 97 | 20 |
| ex 5911 90 90 | 30 |
| ex 5911 90 90 | 40 |
| ex 7410 11 00 | 10 |
| ex 7607 11 90 | 40 |
| ex 7607 19 90 | 10 |
| ex 7616 99 10 | 30 |
| ex 8108 90 30 | 20 |
| ex 8108 90 50 | 10 |
| ex 8108 90 50 | 25 |
| ex 8301 60 00 | 20 |
| ex 8409 91 00 | 65 |
| ex 8409 99 00 | 30 |
| ex 8411 99 00 | 70 |
| ex 8413 91 00 | 40 |
| ex 8419 90 85 | 30 |
| ex 8421 99 00 | 92 |
| ex 8438 90 00 | 20 |
| ex 8468 90 00 | 20 |
| ex 8476 90 10 | 20 |
| ex 8476 90 90 | 20 |
| ex 8479 90 70 | 83 |
| ex 8481 90 00 | 30 |
| ex 8501 10 99 | 55 |
| ex 8503 00 99 | 70 |
| ex 8504 31 80 | 50 |
| ex 8504 40 90 | 20 |
| ex 8505 11 00 | 33 |
| ex 8505 11 00 | 45 |
| ex 8507 90 80 | 60 |
| ex 8507 90 80 | 70 |
| ex 8507 90 80 | 80 |
| ex 8515 90 80 | 30 |
| ex 8522 90 80 | 30 |
| ex 8529 90 65 | 65 |
| ex 8529 90 92 | 35 |
| ex 8529 90 92 | 36 |
| ex 8529 90 92 | 50 |
| ex 8536 90 40 | 20 |
| ex 8536 90 40 | 92 |
| ex 8536 90 40 | 94 |
| ex 8536 90 40 | 95 |
| ex 8536 90 95 | 20 |
| ex 8536 90 95 | 92 |
| ex 8536 90 95 | 94 |
| ex 8536 90 95 | 95 |
| ex 8537 10 98 | 70 |
| ex 8537 10 98 | 92 |
| ex 8543 70 90 | 33 |
| ex 8543 90 00 | 15 |
| ex 8544 49 93 | 10 |
| ex 8545 90 90 | 30 |
| ex 8708 29 90 | 10 |
| ex 8708 30 10 | 20 |
| ex 8708 30 10 | 30 |
| ex 8708 30 91 | 10 |
| ex 8708 30 91 | 20 |
| ex 8708 30 91 | 30 |
| ex 8708 30 91 | 40 |
| ex 8708 30 91 | 50 |
| ex 8708 40 20 | 20 |
| ex 8708 40 50 | 10 |
| ex 8708 50 55 | 10 |
| ex 8708 50 99 | 10 |
| ex 8708 50 99 | 20 |
| ex 8708 80 35 | 10 |
| ex 8708 80 91 | 10 |
| ex 8708 80 91 | 20 |
| ex 8708 91 35 | 10 |
| ex 8708 91 99 | 20 |
| ex 8708 91 99 | 30 |
| ex 8708 94 35 | 20 |
| ex 8708 95 99 | 10 |
| ex 8708 99 10 | 20 |
| ex 8708 99 97 | 40 |
| ex 8708 99 97 | 50 |
| ex 8708 99 97 | 70 |
| ex 8714 91 30 | 24 |
| ex 8714 91 30 | 34 |
| ex 8714 91 30 | 71 |
| ex 9013 80 90 | 10 |