

*ANNEXE I*

| Code NC | TARIC | Désignation des marchandises | Taux des droits autonomes | Unité supplémentaire | Date prévue de l’examen obligatoire |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| \*ex 2818 30 00 | 30 | Hydroxyde-oxyde d’aluminium sous forme de boehmite ou de pseudo-boehmite (CAS RN 1318-23-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2825 70 00 | 20 | Acide molybdique (CAS RN 7782-91-4) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2842 10 00 | 40 | Aluminosilicate (CAS RN 1318-02-1) à structure zéolite d’aluminophosphate-18 destiné à la fabrication de préparations catalytiques   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2905 11 00  ex 2905 19 00 | 20  35 | Méthanesulfonate de méthyle (CAS RN 66-27-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2905 22 00 | 20 | 3,7-diméthyl-oct-6-ène-1-ol (CAS RN 106-22-9) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2909 30 90 | 15 | {[(2,2-diméthylbut-3-yne-1-yl)oxy]méthyl}benzène (CAS RN 1092536-54-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2909 30 90 | 25 | 1,2-diphénoxyéthane (CAS RN 104-66-5), sous forme de poudre ou en dispersion aqueuse, contenant en poids 30 % ou plus mais pas plus de 60 % d’1,2-diphénoxyéthane | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2909 60 00 | 40 | 1,4-Di(2-tert-butylperoxyisopropyl)benzène (CAS RN 2781-00-2) ou mélange des isomères 1,4-Di(2-tert-butylperoxyisopropyl)benzène et 1,3-di(2-tert-butylperoxyisopropyl)benzène (CAS RN 25155-25-3) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2912 19 00 | 10 | Undécanal (CAS RN 112-44-7) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2915 12 00 | 10 | Solution aqueuse contenant en poids 60 % ou plus mais pas plus de 84 % de formiate de césium (CAS RN 3495-36-1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2916 14 00 | 30 | Méthacrylate d’allyle (CAS RN 96-05-9) et ses isomères, d’une pureté de 98 % en poids ou plus et contenant au moins:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,01 % ou plus, mais n'excédant pas 0,02 % d’alcool allylique (CAS RN 107-18-6), | | — | 0,01 % ou plus, mais n'excédant pas 0,1 % d’acide méthacrylique (CAS RN 79-41-4), et | | — | 0,5 % ou plus, mais n'excédant pas 1 % de 4-méthoxyphénol (CAS RN 150-76-5) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 39 90 | 33 | 4'-(bromométhyl)biphényl-2-carboxylate de méthyle (CAS RN 114772-38-2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2916 39 90 | 73 | Chlorure de (2,4-dichlorophényl)acétyle (CAS RN 53056-20-5) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2920 29 00  ex 2920 90 70 | 50  50 | Fosetyl-aluminium (CAS RN 39148-24-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2920 29 00  ex 2920 90 70 | 60  40 | Fosétyl-sodium (CAS RN 39148-16-8) sous forme de solution aqueuse contenant 35 % ou plus mais pas plus de 45 % en poids de fosétyl-sodium, utilisé dans la fabrication de pesticides   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2922 19 00 | 40 | (R) -1- ((4-amino-2-bromo-5-fluorophényl) amino) -3- (benzyloxy) propane-2-ol 4-méthylbenzènesulfonate (CAS RN 1294504-64-5) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2924 29 70 | 30 | 4-(4-méthyl-3-nitrobenzoylamino)phénylsulfonate de sodium (CAS RN 84029-45-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2924 29 70 | 50 | Sel d'isopropylamine de n-benzyloxycarbonyl-l-tert-leucine (CAS RN 1621085-33-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2926 90 70 | 30 | 4,5-Dichloro-3,6-dioxocyclohexa-1,4-diène-1,2-dicarbonitrile (CAS RN 84-58-2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2931 90 00 | 05 | Diéthylméthoxyborane (CAS RN 7397-46-8), même sous forme de solution dans le tétrahydrofuranne conformément à la note 1e) du chapitre29 de la NC | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2932 14 00  ex 2940 00 00 | 10  40 | 1,6-Dichloro-1,6-didésoxy-*β*-D-fructofuranosyl-4-chloro-4 désoxy-*α*-D-galactopyranoside (CAS RN 56038-13-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2932 99 00 | 13 | (4-Chloro-3-(4-éthoxybenzyl)phényl)((3aS,5R,6S,6aS)-6-hydroxy-2,2-diméthyltétrahydrofuro[2,3-d][1 ,3]dioxol-5-yl)-méthanone (CAS RN 1103738-30-2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2932 99 00 | 18 | 4- [4-Bromo-3- ((tétrahydro-2H-pyran-2-yloxy) méthyl) phénoxy) benzonitrile (CAS RN 943311-78-2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2933 19 90 | 45 | 5-Amino-1-[2,6-dichloro-4-(trifluorométhyl)phényl]-1H-pyrazole-3-carbonitrile (CAS RN 120068-79-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2933 19 90 | 55 | 5-méthyl-1-(naphthalèn-2-yl)-1,2-dihydro-3H-pyrazole-3-one (CAS RN 1192140-15-0) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2933 29 90 | 75 | Dichlorhydrate de 2,2'-azobis[2-(2-imidazolin-2-yl)propane (CAS RN 27776-21-2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2933 39 99 | 10 | Chlorhydrate de 2-aminopyridine-4-ol (CAS RN 1187932-09-7) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2933 39 99 | 33 | 5-(3-chlorophényl)-3-méthoxypyridine-2-carbonitrile (CAS RN 1415226-39-9) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2933 39 99 | 41 | Acide 2-chloro-6- (3-fluoro-5-isobutoxyphenyl) nicotinique (CAS RN 1897387-01-7) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2933 39 99 | 46 | Fluopicolide (ISO) (CAS RN 239110-15-7) destiné à être utilisé dans la fabrication de pesticides   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2933 59 95  ex 2933 99 80 | 88  51 | Dibromure de diquat (ISO) (CAS RN 85-00-7) en solution aqueuse destiné à la fabrication d'herbicides   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2933 99 80 | 42 | Chlorhydrate de (S)-2,2,4-triméthylpyrrolidine (CAS RN 1897428-40-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2933 99 80 | 44 | (2S, 3S, 4R)-méthyl 3-éthyl-4-hydroxypyrrolidine-2-carboxylate 4-méthylbenzènesulfonate (CAS RN 1799733-43-9) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2933 99 80 | 53 | (S)-5-(tert-Butoxycarbonyl)-5-azaspiro[2.4]heptane-6-carboxylate de potassium (CUS0133723-1)   (2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2933 99 80 | 72 | 1,4,7-triméthyl-1,4,7-triazacyclononane (CAS RN 96556-05-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 46 | 4-méthoxy-5-(3-morpholin-4-yl-propoxy)-2-nitro-benzonitrile (CAS RN 675126-26-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2934 99 90 | 47 | Thidiazuron (ISO) (CAS RN 51707-55-2) destiné à être utilisé dans la fabrication de pesticides   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2934 99 90 | 49 | Cytidine 5' - (phosphate disodique) (CAS RN 6757-06-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2934 99 90 | 53 | 4-méthoxy-3-(3-morpholin-4-yl-propoxy)-benzonitrile (CAS RN 675126-28-0) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 2935 90 90 | 30 | 6-Aminopyridine-2-sulfonamide (CAS RN 75903-58-1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 3204 16 00 | 30 | Préparations à base de colorant Reactive Black 5 (CAS RN 17095-24-8) dont la teneur en colorant Reactive Black 5 est comprise entre 60 et 75 % en poids et contenant un ou plusieurs des composés suivants:   |  |  | | --- | --- | | — | colorant Reactive Yellow 201 (CAS RN 27624-67-5), | | — | Sel disodique de l’acide 4-amino-3-[[4-[[2-(sulfooxy)éthyl]sulfonyl]phényl]azo]-1-naphtalène-sulfonique (CAS RN 250688-43-8), ou | | — | Sel de sodium de l’acide 3,5-diamino-4-[[4-[[2-(sulfooxy)éthyl]sulfonyl]phényl]azo]-2-[[2-sulfo-4-[[2-(sulfooxy)éthyl]sulfonyl] phényl]azo]benzoïque,(CAS RN 906532-68-1) | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 22 | Colorant C.I. Pigment Red 169 (CAS RN 12237-63-7) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Pigment Red 169 est supérieure ou égale à 50 % en poids | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 3204 17 00 | 24 | Colorant C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Pigment Red 57:1 est supérieure ou égale à 50 % en poids | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3215 90 70 | 30 | Encre en cartouche à usage unique, contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | au moins 1 %, sans toutefois dépasser10 %, de dioxyde de silicium amorphe, ou | | — | au moins 3,8 % de colorant C.I. Solvent Black 7 dans les solvants organiques, |   destinée à être utilisée dans le marquage de circuits intégrés   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3506 91 10  ex 3506 91 90 | 50  50 | Préparation contenant, en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % ou plus mais pas plus de 60 %  de copolymères styrène-butadiène ou de copolymères styrène-butadiène-styrène (SBS) et | | — | 10 % ou plus mais pas plus de 30 % de polymères de pinène ou de copolymères de pentadiène |   dissous dans un mélange de solvants composé:   |  |  | | --- | --- | | — | de méthyléthylcétone (numéro CAS 78-93-3), | | — | d'heptanes (numéro CAS 142-82-5), et | | — | de toluène (numéro CAS 108-88-3) ou de solvant naphta aliphatique léger (numéro CAS 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3811 21 00 | 11 | Agent de dispersion et inhibiteur d’oxydation contenant :   |  |  | | --- | --- | | — | de l’o-amino polyisobutylènephénol (CAS 78330-13-9), | | — | plus de 30 % en poids mais pas plus de 50 % en poids d’huile minérale, |   destiné à être utilisé dans la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 3811 21 00 | 19 | Additifs contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | un mélange à base de polyisobutylène succinimide et | | — | plus de 30 % mais pas plus de 50 % en poids d’huiles minérales, |   ayant un indice de base total de plus de 40, destinés à être utilisés dans la fabrication d’huiles lubrifiantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 75 | Inhibiteur d’oxydation contenant essentiellement un mélange d’isomères du 1-(tert-dodécylthio)propan-2-ol (CAS RN 67124-09-8), destiné à être utilisé dans la fabrication de mélanges d’additifs pour huiles lubrifiantes   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2021 |
| ex 3811 90 00 | 50 | Inhibiteur de corrosion contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | de l’acide polyisobututényl succinique et | | — | plus de 5 % mais pas plus de 20 % en poids d’huiles minérales |   destiné à être utilisé dans la fabrication de mélanges d'additifs pour carburants   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 3815 90 90 | 40 | Catalyseur:   |  |  | | --- | --- | | — | contenant de l'oxyde de molybdène et d'autres oxydes de métaux, inséré au sein d’une charge de dioxyde de silicium, | | — | sous forme de cylindres creux d’une longueur de 4 mm ou plus mais n’excédant pas 12 mm, |   destiné à la fabrication d’acide acrylique   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 99 92 | 25 | Préparation contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | au moins 25 % mais pas plus de 50 % de carbonate de diéthyle (CAS RN 105-58-8) | | — | au moins 25 % mais pas plus de 50 % de carbonate d'éthylène (CAS RN 96-49-1) | | — | au moins 10 % mais pas plus de 20 % d'hexafluorophosphate de lithium (CAS RN 21324-40-3) | | — | au moins 5 % mais pas plus de 10 % de carbonate d'éthyle et de méthyle (CAS RN 623-53-0) | | — | au moins 1 % mais pas plus de 2 % de carbonate de vinylène (CAS RN 872-36-6) | | — | au moins 1 % mais pas plus de 2 % de 4-fluoro-1,3-dioxolane-2-one (CAS RN 114435-02-8) | | — | pas plus de 1 % de 1,5,2,4-dioxadithiane 2,2,4,4-tétraoxyde (CAS RN 99591-74-9) | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 3824 99 92 | 27 | 4-méthoxy-3-(3-morpholin-4-yl-propoxy)-benzonitrile (CAS RN 675126-28-0) dans un solvant organique | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 3824 99 92 | 30 | Solution aqueuse de formiate de césium et de formiate de potassium contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 1 % ou plus, mais pas plus de 84 %, de formiate de césium (CAS RN 3495-36-1), | | — | 1 % ou plus, mais pas plus de 76 %, de formiate de potassium (CAS RN 590-24-1), et | | — | même avec une teneur en additifs n’excédant pas  9 % | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 3824 99 92 | 40 | Solution de 2-chloro- 5-(chlorométhyl)pyridine (CAS RN 70258-18-3) dans un diluant organique | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3824 99 92 | 69 | Préparation contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % ou plus mais pas plus de 92 % de bisphénol A bis(phosphate de diphényle) (CAS RN 5945-33-5) | | — | 7 % ou plus mais pas plus de 20 % d’oligomères de bisphénol-A bis(phosphate de diphényle) et | | — | pas plus d’1 % de phosphate de triphénol (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 99 93 | 45 | Hydrogéno-3-aminonaphtalène-1,5-disulfonate de sodium (CAS RN 4681-22-5) contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | pas plus de 20 % de sulfate de disodium, et | | — | pas plus de 10 % de chlorure de sodium | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 3824 99 96 | 70 | Poudre contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 28 % ou plus mais pas plus de 51 % de talc (CAS RN 14807-96-6), | | — | 30,5 % ou plus mais pas plus de 48 % de dioxyde de silicium (quartz) (CAS RN 14808-60-7), | | — | 17 % ou plus mais pas plus de 26 % d’oxyde d’aluminium (CAS RN 1344-28-1) | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 3824 99 96 | 74 | Mélange de composition non stœchiométrique:   |  |  | | --- | --- | | — | à structure cristalline, | | — | principalement à base de spinelle d’aluminate de magnésium et d'adjuvants des phases de silicate et d'aluminates, dont 75 % du poids au moins se situe dans la fraction granulométrique comprise entre 1 et 3 mm et dont 25 % au plus se situe dans la fraction granulométrique comprise entre 0 et 1 mm | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 3824 99 96 | 80 | Mélange composé de   |  |  | | --- | --- | | — | 64 % en poids ou plus, mais n’excédant pas 74 % en poids de silice amorphe (CAS RN 7631-86-9) | | — | 25 % en poids ou plus, mais n’excédant pas 35 % en poids de butanone (CAS RN 78-93-3) et | | — | pas plus de 1 % en poids de 3-(2,3-époxypropoxy)propyltriméthoxysilane (CAS RN 2530-83-8) | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 3901 10 10  ex 3901 90 80 | 20  50 | Polyéthylène-1-butène haute pression  à densité linéaire / PELBD (CAS RN 25087-34-7), sous forme de poudre, avec   |  |  | | --- | --- | | — | un indice de fluidité à chaud (MFR 190 °C / 2,16 kg) de 16 g / 10 min ou plus, mais n'excédant pas 24 g / 10 min, | | — | une densité (ASTM D 1505) de 0,922 g/cm3 ou plus, mais n'excédant pas 0,926 g/cm3, et | | — | une température de ramollissement Vicat d'au moins 94 °C | | 0 % | m³ | 31.12.2019 |
| ex 3906 90 90 | 53 | Poudre de polyacrylamide ayant une dimension particulaire moyenne inférieure à 2 microns et un point de fusion de plus de 260°C, contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 75 % ou plus mais pas plus de 85 % de polyacrylamide et | | — | 15 % ou plus mais pas plus de 25 % de polyéthylène glycol | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 3906 90 90 | 63 | Copolymère de méthacrylate de (diméthoxyméthylsilyl)propyle, d'acrylate de butyle, de méthacrylate d’allyle, de méthacrylate de méthyle et de cyclosiloxanes (CAS RN 143106-82-5) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 3910 00 00 | 45 | Polymère de diméthylsiloxane à terminaison hydroxy d’une viscosité de 38-45 mPa.s. (CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 3910 00 00 | 55 | Préparation contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 55 % ou plus mais pas plus de 65 % de polydiméthylsiloxane à terminaison vinyle (CAS RN 68083-19-2), | | — | 30 % ou plus mais pas plus de 40 % de silice triméthylée et diméthylée à terminaison vinyle (CAS RN 68988-89-6) et | | — | 1 % ou plus mais pas plus de 5 % d’acide silicique, de sel de sodium, de produits de la réaction entre l’alcool isopropylique et le chlorotriméthylsilane (CAS RN 68988-56-7) | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 3913 90 00 | 30 | Protéine modifiée chimiquement ou par voie enzymatique par carboxylation et/ou addition d'acide phtalique, même hydrolysées, présentant une masse moléculaire moyenne en poids (Mw) inférieure à 350 000 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 99 59 | 70 | Feuille de tétrafluoroéthylène, conditionnée en rouleaux, présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une épaisseur de 50 µm, | | — | un point de fusion de 260 °C, et | | — | une densité de 1,75 (ASTM D792) |   utilisée dans la fabrication de dispositifs à semi-conducteur   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 3921 13 10 | 10 | Feuille de mousse de polyuréthane, d’une épaisseur de 3 mm (± 15 %) et d’une densité de 0,09435 ou plus mais n’excédant pas 0,10092 | 0 % | m³ | 31.12.2018 |
| ex 3921 19 00 | 50 | Membrane poreuse de polytétrafluoréthylène (PTFE) combinée à un tissu non tissé en polyester obtenu par filé-lié:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une épaisseur totale supérieure à 0,05 mm mais n'excédant pas 0,20 mm, | | — | d’une pression d’eau à l’entrée comprise entre 5 et 200 kPa selon la norme ISO 811, et | | — | d’une perméabilité à l’air de 0,08 cm³/cm²/s ou plus selon la norme ISO 5636-5 | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 3923 10 90 | 10 | Boîtiers de photomasques ou de plaquettes:   |  |  | | --- | --- | | — | composés de matériaux antistatiques ou de mélanges thermoplastiques démontrant des propriétés spécifiques de décharge électrostatique (DES) et de dégazage, | | — | présentant des surfaces non poreuses, résistantes à l'abrasion ou aux chocs, | | — | équipés d'un système de retenue spécialement conçu qui protège le photomasque ou les plaquettes des dommages superficiels ou esthétiques, et | | — | équipés ou non d'un joint d'étanchéité, |   du type utilisé dans la production photolithographique ou les autres types de production de semiconducteurs pour loger les photomasques ou les plaquettes | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 3926 30 00  ex 8708 29 10  ex 8708 29 90 | 10  10  10 | Boîtier en plastique de rétroviseur extérieur pour véhicules à moteur comportant des supports de fixation | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 3926 90 97 | 20 | Boîtiers, pièces de boîtiers, cylindres, molettes de réglage, châssis, couvercles et autres parties en acrylonitrile-butadiène-styrène du type utilisé dans la fabrication de télécommandes | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 3926 90 97  ex 8512 90 90 | 77  10 | Anneau de découplage en silicone, d’un diamètre intérieur de 15,4 mm (+ 0,0 mm/- 0,1 mm), du type utilisé dans les systèmes de capteurs d’aide au stationnement | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 4016 99 57 | 10 | Tuyau d’admission d’air pour l’alimentation en air de la partie du moteur liée à la combustion, comprenant au moins:   |  |  | | --- | --- | | — | un tuyau flexible en caoutchouc, | | — | un tuyau plastique, et | | — | des clips métalliques, | | — | le cas échéant, un résonateur |   utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 4016 99 57 | 20 | Bande de pare-chocs en caoutchouc dotée d'un revêtement en silicone, d'une longueur ne dépassant pas 1 200 mm et munie d'au moins cinq clips plastique, utilisée dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 5911 90 99  ex 8421 99 90 | 30  92 | Parties d’appareils pour la filtration ou la purification de l’eau par osmose inverse, constituées essentiellement de membranes en matière plastique renforcées intérieurement par du tissu, tissé ou non tissé, enroulées autour d’un tube perforé contenu dans un cylindre en matière plastique dont la paroi a une épaisseur qui n’excède pas 4 mm, l’ensemble pouvant être contenu dans un cylindre dont l’épaisseur de la paroi est de 5 mm ou plus | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 5911 90 99 | 40 | Tampons de polissage en polyester non tissé multicouche, imprégné de polyuréthane | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 6805 30 00 | 10 | Produit nettoyant de pointes de sonde, constitué d’une matrice de polymères contenant des particules abrasives montées sur un substrat, destiné à être utilisé dans la fabrication de semi-conducteurs   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 7318 19 00 | 30 | Tige de liaison du maître-cylindre de frein, avec filetage aux deux extrémités, utilisée dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 7410 11 00  ex 8507 90 80  ex 8545 90 90 | 10  60  30 | Rouleau constitué d'une feuille stratifiée de graphite et de cuivre:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une largeur égale ou supérieure à 610 mm, mais n'excédant pas 620 mm, et | | — | d'un diamètre égal ou supérieur à 690 mm, mais n'excédant pas 710 mm, |   destiné à la fabrication des batteries lithium-ion équipant les véhicules électriques   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 7607 11 90  ex 7607 11 90 | 47  57 | Feuilles d'aluminium en rouleaux:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une pureté de 99,99 % en poids, | | — | d'une épaisseur de 0,021 mm ou plus, mais n'excédant pas 0,2 mm, | | — | d'une largeur de 500 mm, | | — | avec une couche d'oxydes en surface de 3 à 4 nm d'épaisseur, | | — | et d'une texture cubique supérieure à 95 % | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 7607 19 90  ex 8507 90 80 | 10  80 | Feuille sous forme de rouleau, constituée d'un stratifié de lithium et de manganèse collé sur de l'aluminium:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une largeur égale ou supérieure à 595 mm, mais n'excédant pas 605 mm, et | | — | d'un diamètre égal ou supérieur à 690 mm, mais n'excédant pas 710 mm, |   destinée à la fabrication de cathodes pour les batteries lithium-ion équipant les véhicules électriques   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 7616 99 10  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  60  50 | Support de moteur en aluminium:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une hauteur comprise entre 10 mm et 200 mm, | | — | d’une largeur comprise entre 10 mm et 200 mm, | | — | d’une longueur comprise entre 10 mm et 200 mm, |   équipé d’au moins deux trous de fixation en alliage d’aluminium EN AC-46100 ou EN AC-42100 (sur la base de la norme EN 1706) et présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | porosité interne n’excédant pas 1 mm, | | — | porosité externe n’excédant pas 2 mm, | | — | dureté Rockwell de 10 HRB ou plus |   du type utilisé dans la production de systèmes de suspension pour les moteurs de véhicules automobiles | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8108 90 30 | 20 | Barres, profilés et fils réalisés dans un alliage de titane et d’aluminium contenant en poids 1 % au moins et 2 % au plus d’aluminium, destinés à entrer dans la fabrication de silencieux et tuyaux d’échappement relevant des sous-positions 8708 92 ou 8714 10 40   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 8108 90 50 | 10 | Alliage de titane et d’aluminium, contenant en poids 1 % ou plus mais pas plus de 2 % d’aluminium, en feuilles ou en rouleaux, d’une épaisseur de 0,49 mm ou plus mais n’excédant pas 3,1 mm, d’une largeur de 1 000 mm ou plus mais n’excédant pas 1 254 mm, destiné à la fabrication de produits de la sous-position 8714 10   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8108 90 50 | 35 | Alliage de titane, sous forme de tôles, de feuilles et de bandes | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8301 60 00  ex 8413 91 00  ex 8419 90 85  ex 8438 90 00  ex 8468 90 00  ex 8476 90 90  ex 8479 90 70  ex 8481 90 00  ex 8503 00 99  ex 8515 90 80  ex 8536 90 95  ex 8537 10 98  ex 8708 91 20  ex 8708 91 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 20  40  30  20  20  20  83  30  70  30  95  70  10  20  50  40 | Claviers en silicone ou plastique,   |  |  | | --- | --- | | — | comprenant ou non des parties en métal, plastique, résine époxy renforcée de fibre de verre ou bois, | | — | même imprimés ou traités en surface, | | — | avec ou sans conducteurs électriques | | — | avec ou sans membrane collée sur le clavier | | — | avec ou sans pellicule protectrice | | — | mono- ou multicouche | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 30  50 | Collecteur d’échappement avec élément de turbine à gaz en forme de spirale utilisé dans les turbocompresseurs:   |  |  | | --- | --- | | — | présentant une résistance à la chaleur n'excédant pas 1 050 °C et | | — | avec un diamètre du trou laissé pour insérer la roue de la turbine égal ou supérieur à 30 mm, mais n'excédant pas 110 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8409 99 00 | 40 | Couvre-culasse en plastique ou en aluminium doté:   |  |  | | --- | --- | | — | d'un capteur de position de l’arbre à cames (CMPS), | | — | de fixations métalliques pour le montage sur un moteur, et | | — | de deux ou plusieurs joints d’étanchéité, |   destiné à être utilisé dans la construction de moteurs de véhicules automobiles   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8411 99 00 | 65 | Élément de turbine à gaz en forme de spirale utilisé dans les turbocompresseurs:   |  |  | | --- | --- | | — | présentant une résistance à la chaleur n'excédant pas 1 050 °C, et | | — | avec un diamètre du trou laissé pour insérer la roue de la turbine égal à  30 mm ou plus, mais n’excédant pas 110 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8413 30 20 | 30 | Pompe à haute pression monocylindre à piston radial pour injection directe d’essence:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une pression de 200 bars ou plus mais ne dépassant pas 350 bars, | | — | équipée d’un régulateur de débit et | | — | munie d’une soupape de surpression, |   destinée à la fabrication de moteurs de véhicules automobiles   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 8479 90 70 | 87 | Tuyau de carburant pour moteurs à explosion à pistons avec capteur de température du carburant, doté d'au moins deux tuyaux d’entrée et de trois tuyaux de sortie, destiné à être utilisé dans la fabrication de moteurs d’automobiles   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8481 80 59 | 20 | Vanne régulatrice de pression, destinée à être incorporée dans les compresseurs à piston d'appareils pour le conditionnement de l'air de véhicules automobiles   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8484 20 00 | 10 | Joint d’arbre mécanique destiné à être incorporé dans les compresseurs rotatifs utilisé dans la fabrication d’appareils pour le conditionnement de l’air de véhicules automobiles   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8501 10 99 | 56 | Moteur à courant continu:   |  |  | | --- | --- | | — | d’un régime de rotor n’excédant pas 7 000 tours/minute (à vide), | | — | d'une tension nominale de 12 V (± 4 V), | | — | d’une puissance maximale de 13,78 W (à 3,09 A), | | — | dont la plage de température spécifiée s'étend de - 40°C à + 160°C, | | — | équipé d'un pignon de raccordement, | | — | équipé d'une interface de fixation mécanique, | | — | équipé de 2 broches de connexions électriques, | | — | dont le couple maximum est de 100 Nm | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 8501 10 99 | 58 | Moteur à courant continu:   |  |  | | --- | --- | | — | d’un régime de rotor n’excédant pas 6 500 tours/minute (à vide), | | — | d'une tension nominale de 12 V (± 4 V), | | — | d’une puissance maximale inférieure à 20 W, | | — | dont la plage de température spécifiée s'étend de - 40°C à + 160°C, | | — | équipé d'une vis sans fin, | | — | équipé d'une interface de fixation mécanique, | | — | équipé de 2 broches de connexions électriques, | | — | dont le couple maximum est de 75 Nm | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8501 10 99 | 65 | Vérin électrique, utilisé dans les turbochargeurs:   |  |  | | --- | --- | | — | avec un moteur à courant continu, | | — | avec un système de vitesse intégré, | | — | générant une force de traction d'au moins 200 N à une température ambiante minimale élevée à 140°C, | | — | générant une force de traction d'au moins 250 N dans chacune de ses positions, | | — | ayant un battement effectif de 15 mm mais n’excédant pas 25 mm, | | — | avec ou sans interface de diagnostic embarqué | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8504 31 80 | 50 | Transformateurs pour la fabrication d'équipements et de blocs électroniques ainsi que de sources lumineuses à diodes électroluminescentes (DEL) destinés au secteur de l'éclairage   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8504 40 90 | 25 | Convertisseur de courant continu en courant continu   |  |  | | --- | --- | | — | sans boîtier ou | | — | avec boîtier muni de broches de connexion, de tiges de connexion, de connecteurs à vis, de branchements non protégés, d’éléments de connexion permettant le montage sur un circuit imprimé par brasage ou par tout autre procédé, ou d’autres connexions de câblage nécessitant une transformation ultérieure | | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8504 50 95 | 70 | Bobine solénoïde ayant:   |  |  | | --- | --- | | — | une puissance nominale supérieure à 10 W mais n’excédant pas 15 W, | | — | une résistance d’isolement de 100 M ohms ou plus, | | — | une résistance c.c. n’excédant pas 34,8 ohms (± 10 %) à 20°C, | | — | un courant nominal n’excédant pas 1,22 A, | | — | une tension nominale n'excédant pas 25 V | | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8505 11 00 | 65 | Aimants permanents en alliage de néodyme, de fer et de bore, ayant la forme soit d'un rectangle à angles arrondis ou non avec une section rectangulaire ou trapézoïdale   |  |  | | --- | --- | | — | d'une longueur n'excédant pas 140 mm, | | — | d'une largeur n'excédant pas 90 mm et | | — | d'une épaisseur n'excédant pas 55 mm, |   soit d'un rectangle incurvé (forme de type tuile)   |  |  | | --- | --- | | — | d'une longueur n'excédant pas 75 mm, | | — | d'une largeur n'excédant pas 40 mm, | | — | d'une épaisseur n'excédant pas 7 mm et | | — | d'un rayon de courbure de plus de 86 mm mais n'excédant pas 241 mm, |   soit d'un disque, dont le diamètre n'excède pas 90 mm, comportant ou non un trou concentrique | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8505 11 00 | 75 | Quart de manchon, destiné à servir d’aimant permanent après aimantation,   |  |  | | --- | --- | | — | composé au moins de néodyme, de fer et de bore, | | — | d'une largeur de 9,1 mm ou plus mais n’excédant pas 10,5 mm, | | — | d'une longueur de 20 mm ou plus mais n’excédant pas 30,1 mm, |   du type utilisé sur les rotors pour la fabrication de pompes à carburant | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8507 90 80 | 70 | Plaque découpée dans une feuille de cuivre plaquée de nickel,   |  |  | | --- | --- | | — | d’une largeur de 70 mm (± 5 mm), et | | — | d’une épaisseur de 0,4 mm (± 0,2 mm), | | — | d’une longueur inférieure ou égale à 55 mm, |   destinée à la fabrication de batteries lithium-ion devant équiper des véhicules électriques   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8518 40 80 | 93 | Amplificateur audio présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une puissance de 50 W, | | — | une alimentation électrique supérieure à 9 V mais n’excédant pas 16 V, | | — | une impédance électrique n’excédant pas 4 Ohm, | | — | une sensibilité supérieure à 80 dB, | | — | dans un boîtier métallique |   utilisé dans la construction de véhicules à moteur   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8522 90 80  ex 8529 90 92 | 30  57 | Support en métal, élément de fixation en métal ou renfort métallique interne, utilisé dans la production de téléviseurs, moniteurs et lecteurs vidéos   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8529 90 65  ex 8529 90 92 | 65  53 | Carte de circuits imprimés destinée à la fourniture de la tension d’alimentation et des signaux de commande directement à un circuit de commande situé sur une plaque de verre TFT d’un module LCD | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8529 90 92 | 59 | Module LCD:   |  |  | | --- | --- | | — | présentant une diagonale d’écran de 14,5 cm ou plus, mais n’excédant pas 25,5 cm, | | — | avec rétro-éclairage LED, | | — | muni d’un circuit imprimé avec EPROM (mémoire morte programmable effaçable électriquement), microcontrôleur, contrôleur d’horloge système et circuit de pilotage LIN-BUS ou APIX2, ainsi que d’autres composants actifs et passifs, | | — | avec une fiche de 6 à 8 broches pour l’alimentation et interface LVDS (signalisation différentielle à basse tension) ou APIX2 de 2 à 4 broches, | | — | présenté ou non dans un boîtier, |   destiné à être intégré ou fixé de manière permanente dans les véhicules à moteur du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8529 90 92 | 63 | Module LCD:   |  |  | | --- | --- | | — | présentant une diagonale d’écran de 14,5 cm ou plus, mais n’excédant pas 38,5 cm, | | — | avec ou sans fonction tactile, | | — | avec rétro-éclairage LED, | | — | muni d’un circuit imprimé avec EEPROM, microcontrôleur, récepteur LVDS et autres éléments actifs et passifs, | | — | avec une fiche pour l’alimentation et interfaces CAN et LVDS, | | — | avec ou sans composants électroniques pour l’ajustement dynamique de la couleur, | | — | dans un boîtier, avec ou sans fonctions de commande mécanique, tactile ou sans contact, et avec ou sans système de refroidissement actif, |   propre à être monté dans les véhicules à moteur du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8529 90 92 | 67 | Écran couleur à cristaux liquides pour moniteurs LCD de la position 8528,   |  |  | | --- | --- | | — | dont la diagonale de l’écran mesure au minimum 14,48 cm et au maximum 31,24 cm, | | — | avec ou sans écran tactile, | | — | avec éclairage de fond, microcontrôleur, | | — | avec contrôleur CAN (Controller Area Network) muni d’une ou plusieurs interfaces LVDS (Low Voltage Differential Signaling - signalisation différentielle à basse tension) et d’une ou plusieurs interfaces de connexion CAN/prises d’alimentation électrique, ou avec contrôleur APIX (Automotive Pixel Link) et interface APIX, | | — | dans un boîtier équipé ou non d’un dissipateur thermique à l’arrière, | | — | sans module de traitement du signal, | | — | avec ou sans retour d’informations tactile et acoustique, |   utilisé dans la construction de véhicules relevant du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8536 90 95 | 20 | Boîtier de puces à semi-conducteurs sous la forme d'un cadre en plastique équipé d'une grille de connexion munie de plots de contact, pour une tension n'excédant pas 1 000 V | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8536 90 95 | 92 | Bande métallique emboutie, avec des connexions | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8536 90 95  ex 8544 49 93 | 94  10 | Connecteur élastomérique, en caoutchouc ou en silicone, muni d’un ou plusieurs éléments conducteurs | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8537 10 98 | 65 | Manette pour module de commande sous volant:   |  |  | | --- | --- | | — | comportant un ou plusieurs commutateurs électriques à position simple ou multiple (bouton-poussoir, commutateur rotatif ou autre), | | — | équipée ou non de circuits imprimés et de câbles électriques, | | — | d'une tension de fonctionnement égale ou supérieure à 9 V mais n'excédant pas 16 V, |   du type utilisé dans la fabrication des véhicules à moteur du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8537 10 98 | 75 | Module de commande pour système d'accès et de démarrage sans clé du véhicule, avec appareil de commutation électrique, logé dans un boîtier plastique, pour une tension de 12 V, muni ou non des éléments suivants:   |  |  | | --- | --- | | — | antenne, | | — | connecteur, | | — | support métallique, |   utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8537 10 98 | 92 | Écran tactile, constitué d’un quadrillage conducteur enserré entre deux plaques ou feuilles en matière plastique ou en verre, muni de conducteurs et de pièces de connexion électriques | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8538 90 99 | 60 | Façade de panneau de commande se présentant sous la forme d'un boîtier plastique, comprenant des guides de lumière, des commutateurs rotatifs, des interrupteurs à pression et des boutons-poussoirs, ou d'autres types de commutateurs, sans composants électriques, du type utilisé sur le tableau de bord des véhicules à moteur du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8543 70 90 | 15 | Film électrochrome, constitué de feuilles stratifiées, avec:   |  |  | | --- | --- | | — | deux couches extérieures en polyester, | | — | une couche intermédiaire en polymère acrylique et silicone, et | | — | doté de deux bornes de raccordement électrique | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8543 70 90 | 33 | Amplificateur haute fréquence constitué d’un ou de plusieurs circuits intégrés et d’un ou de plusieurs condensateurs distincts (puces), même avec des éléments de circuits passifs intégrés, monté sur un flasque métallique et intégré dans un boîtier | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 8544 42 90 | 80 | Câble de raccordement à douze fils muni de deux connecteurs   |  |  | | --- | --- | | — | d’une tension de 5 V, | | — | d’une longueur n’excédant pas 300 mm | | — | utilisé dans la fabrication des marchandises relevant du chapitre 87 |    (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8708 10 10  ex 8708 10 90 | 10  10 | Couvercle plastique destiné à combler l’espace entre les feux antibrouillards et le pare-chocs, avec ou sans baguette chromée, utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91  ex 8708 30 99 | 20  60  10 | Unité de commande de frein composée:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une capacité de 13,5 V (± 0,5 V), | | — | d'un mécanisme de vis à billes permettant de contrôler la pression du liquide de frein dans le maître-cylindre | | — | destinée à être utilisée dans la fabrication de véhicules |    (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 40  30 | Corps du frein à disque dans la version équipée d'un mécanisme de rampe à billes (BIR) ou d'un frein de stationnement électronique (EPB) ou à fonctionnement hydraulique uniquement, pourvu d'ouvertures fonctionnelles et d'ouvertures de montage ainsi que de rainures de guidage, du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 50  10 | Frein de stationnement du type frein à tambour:   |  |  | | --- | --- | | — | intégré dans le disque du frein de service, | | — | d’un diamètre égal ou supérieur à 170 mm, mais n’excédant pas 195 mm |   utilisé dans la construction de véhicules à moteur   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 60  20 | Plaquettes organiques sans amiante pour freins à disque, équipées d'un élément de friction fixé sur le plateau arrière en acier de la bande, utilisées dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 70  40 | Support d'étrier de frein en fonte ductile du type utilisé pour la fabrication des marchandises du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 20  10 | Boîte de vitesses hydrodynamique automatique   |  |  | | --- | --- | | — | avec convertisseur de couple hydraulique, | | — | sans boîte de transfert et cardan, | | — | avec ou sans différentiel avant, |   utilisée dans la construction de véhicules automobiles du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 55 | 10  10 | Arbre latéral d'essieu automobile dont les deux extrémités sont munies d'un joint homocinétique, du type utilisé dans la fabrication des marchandises du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 20  10 | Arbre de transmission en plastique renforcé par fibres de carbone, constitué d’une seule pièce, sans joint central   |  |  | | --- | --- | | — | mesurant entre 1 et 2 m de long | | — | pesant entre 6 et 9 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  20  20  70 | Carter d'engrenage (transmission) à entrée simple et à double sortie, dans un boîtier en aluminium moulé, dont les dimensions globales sont de 273 mm (en largeur) x 131 mm (en hauteur) x 187 mm (en longueur), comprenant au moins:   |  |  | | --- | --- | | — | deux embrayages électromagnétiques unidirectionnels, travaillant de manière opposée, | | — | un arbre d'entrée ayant un diamètre extérieur de 24 mm (+/- 1 mm), se terminant par une cannelure à 22 dents, et | | — | une bague de sortie coaxiale, d'un diamètre intérieur de 22 mm (+/- 1 mm), se terminant par une cannelure à 22 dents, |   destiné à la fabrication de véhicules tout terrain ou utilitaires   (1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8708 80 20  ex 8708 80 35 | 10  10 | Palier supérieur de jambe de force comprenant   |  |  | | --- | --- | | — | un support métallique avec trois vis de montage, et | | — | un tampon en caoutchouc |   du type utilisé pour la fabrication des marchandises du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 80 20  ex 8708 80 91 | 20  10 | Bras de châssis arrière avec un élément de protection en matière plastique, équipé de deux gaines métalliques dans lesquelles sont enfoncés des supports élastiques en caoutchouc, du type utilisé pour la fabrication des marchandises du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 80 20  ex 8708 80 91 | 30  20 | Bras de châssis arrière équipé d’un pivot à bille et d'une gaine métallique dans laquelle est enfoncé un support élastique en caoutchouc, du type utilisé pour la fabrication des marchandises du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8708 80 99 | 10 | Barre de stabilisation de l’essieu avant, montée aux deux extrémités avec un pivot à bille, destinée à être utilisée dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8708 91 20  ex 8708 91 35 | 20  10 | Refroidisseur en aluminium à air comprimé avec un habillage cannelé du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8708 91 20  ex 8708 91 99 | 30  30 | Entrée ou sortie de réservoir d'air fabriquée selon la méthode gravimétrique pour l’alliage d’aluminium EN AC 42100, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une planéité de surface isolée ne dépassant pas 0,1 mm; | | — | une quantité de particules admissibles de 0,3 mg/élément; | | — | une distance entre chaque pore d'au moins 2 mm, | | — | un seul pore d'une dimension admise de 0,4 mm, | | — | moins de 3 pores mesurant plus de 0,2 mm | | — | du type utilisé dans les échangeurs thermiques des systèmes de refroidissement pour voiture | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 94 20  ex 8708 94 35 | 10  20 | Boîtier de direction à crémaillère en habillage aluminium avec joints homocinétiques, du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 40  10 | Airbag de passager avant, composé:   |  |  | | --- | --- | | — | d'un boîtier métallique comportant au moins six supports de fixation, | | — | d'un coussin gonflable de sécurité encastré, | | — | d'une cartouche remplie de gaz comprimé, |   du type utilisé pour la fabrication des marchandises du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  15 | Fixation de radiateur avant, avec ou sans caoutchouc amortissant, utilisée dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 40  25 | Pièce de support en fer ou acier, munie de trous de fixation, avec ou sans écrous de serrage, servant à fixer la boîte de vitesses à la carrosserie, utilisée dans la fabrication des marchandises relevant du chapitre 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8714 91 30  ex 8714 91 30  ex 8714 91 30 | 25  35  72 | Fourches avant, à l’exception des fourches avant rigides (non téléscopiques) entièrement en acier, destinées à la fabrication de bicyclettes   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 9013 80 90 | 20 | Micromiroir électronique à semiconducteurs électronique dans un boîtier adapté à l’assemblage entièrement automatisé de circuits imprimés, essentiellement composé de l’association des éléments suivants:   |  |  | | --- | --- | | — | un ou plusieurs circuits intégrés monolithiques à application spécifique (ASIC), | | — | un ou plusieurs miroirs microélectromécaniques (MEMS), avec des éléments mécaniques intégrés dans des structures tridimensionnelles sur le matériau semi-conducteur, fabriqués selon la technique des semiconducteurs, |   du type utilisé à être incorporé aux produits relevant des chapitres 84 à 90 et du chapitre 95 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | La suspension des droits est subordonnée à la surveillance douanière de la destination particulière conformément à l'article 254 du règlement (UE) no 952/2013 du Parlement Européen et du Conseil du 9 octobre 2013 établissant le code des douanes de l'Union (JO L 269 du 10.10.2013, p. 1). |
| (2) | Un numéro CUS (Customs Union and Statistics Number) est attribué à chaque enregistrement ECICS (produit).L' Inventaire Douanier Européen des Substances Chimiques (ECICS) est un outil d’information géré par la direction générale de la fiscalité et de l’union douanière de la Commission européenne.De plus amples informations sont disponibles à l'adresse suivante: http://ec.europa.eu/taxation\_customs/common/databases/ecics/index\_fr.htm |
| \* | Suspension relative à un produit figurant à l’annexe du règlement (UE) n o 1387/2013 dont le code NC ou TARIC ou la désignation est modifié par le présent règlement. |

*ANNEXE II*

| Code NC | TARIC |
| --- | --- |
| ex 2818 30 00 | 30 |
| ex 2842 10 00 | 40 |
| ex 2905 11 00 | 20 |
| ex 2909 60 00 | 20 |
| ex 2916 14 00 | 30 |
| ex 2920 90 70 | 40 |
| ex 2920 90 70 | 50 |
| ex 2931 90 00 | 05 |
| ex 2933 59 95 | 88 |
| ex 2933 99 80 | 53 |
| ex 2933 99 80 | 72 |
| ex 2940 00 00 | 40 |
| ex 3204 16 00 | 20 |
| ex 3204 17 00 | 67 |
| ex 3215 90 70 | 30 |
| ex 3506 91 10 | 50 |
| ex 3506 91 90 | 50 |
| ex 3811 21 00 | 57 |
| ex 3815 90 90 | 40 |
| ex 3824 99 92 | 21 |
| ex 3824 99 92 | 24 |
| ex 3824 99 92 | 69 |
| ex 3901 10 10 | 20 |
| ex 3901 90 80 | 50 |
| ex 3913 90 00 | 92 |
| ex 3921 13 10 | 10 |
| ex 3923 10 00 | 10 |
| ex 3926 30 00 | 10 |
| ex 3926 90 97 | 20 |
| ex 5911 90 90 | 30 |
| ex 5911 90 90 | 40 |
| ex 7410 11 00 | 10 |
| ex 7607 11 90 | 40 |
| ex 7607 19 90 | 10 |
| ex 7616 99 10 | 30 |
| ex 8108 90 30 | 20 |
| ex 8108 90 50 | 10 |
| ex 8108 90 50 | 25 |
| ex 8301 60 00 | 20 |
| ex 8409 91 00 | 65 |
| ex 8409 99 00 | 30 |
| ex 8411 99 00 | 70 |
| ex 8413 91 00 | 40 |
| ex 8419 90 85 | 30 |
| ex 8421 99 00 | 92 |
| ex 8438 90 00 | 20 |
| ex 8468 90 00 | 20 |
| ex 8476 90 10 | 20 |
| ex 8476 90 90 | 20 |
| ex 8479 90 70 | 83 |
| ex 8481 90 00 | 30 |
| ex 8501 10 99 | 55 |
| ex 8503 00 99 | 70 |
| ex 8504 31 80 | 50 |
| ex 8504 40 90 | 20 |
| ex 8505 11 00 | 33 |
| ex 8505 11 00 | 45 |
| ex 8507 90 80 | 60 |
| ex 8507 90 80 | 70 |
| ex 8507 90 80 | 80 |
| ex 8515 90 80 | 30 |
| ex 8522 90 80 | 30 |
| ex 8529 90 65 | 65 |
| ex 8529 90 92 | 35 |
| ex 8529 90 92 | 36 |
| ex 8529 90 92 | 50 |
| ex 8536 90 40 | 20 |
| ex 8536 90 40 | 92 |
| ex 8536 90 40 | 94 |
| ex 8536 90 40 | 95 |
| ex 8536 90 95 | 20 |
| ex 8536 90 95 | 92 |
| ex 8536 90 95 | 94 |
| ex 8536 90 95 | 95 |
| ex 8537 10 98 | 70 |
| ex 8537 10 98 | 92 |
| ex 8543 70 90 | 33 |
| ex 8543 90 00 | 15 |
| ex 8544 49 93 | 10 |
| ex 8545 90 90 | 30 |
| ex 8708 29 90 | 10 |
| ex 8708 30 10 | 20 |
| ex 8708 30 10 | 30 |
| ex 8708 30 91 | 10 |
| ex 8708 30 91 | 20 |
| ex 8708 30 91 | 30 |
| ex 8708 30 91 | 40 |
| ex 8708 30 91 | 50 |
| ex 8708 40 20 | 20 |
| ex 8708 40 50 | 10 |
| ex 8708 50 55 | 10 |
| ex 8708 50 99 | 10 |
| ex 8708 50 99 | 20 |
| ex 8708 80 35 | 10 |
| ex 8708 80 91 | 10 |
| ex 8708 80 91 | 20 |
| ex 8708 91 35 | 10 |
| ex 8708 91 99 | 20 |
| ex 8708 91 99 | 30 |
| ex 8708 94 35 | 20 |
| ex 8708 95 99 | 10 |
| ex 8708 99 10 | 20 |
| ex 8708 99 97 | 40 |
| ex 8708 99 97 | 50 |
| ex 8708 99 97 | 70 |
| ex 8714 91 30 | 24 |
| ex 8714 91 30 | 34 |
| ex 8714 91 30 | 71 |
| ex 9013 80 90 | 10 |