ПРИЛОЖЕНИЕ I

В таблицата в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 се заличават редовете, свързани със суспендиране по отношение на продуктите, обозначени със следните кодове по КН и ТАРИК:

| Код по КН | ТАРИК |
| --- | --- |
| ex 1511 90 19 | 20 |
| ex 1511 90 91 | 20 |
| ex 1513 11 10 | 20 |
| ex 1513 19 30 | 20 |
| ex 1513 21 10 | 20 |
| ex 1513 29 30 | 20 |
| ex 2007 99 50 | 81 |
| ex 2007 99 50 | 82 |
| ex 2007 99 50 | 83 |
| ex 2007 99 50 | 84 |
| ex 2007 99 50 | 85 |
| ex 2007 99 50 | 91 |
| ex 2007 99 50 | 92 |
| ex 2007 99 50 | 93 |
| ex 2007 99 50 | 94 |
| ex 2007 99 50 | 95 |
| ex 2007 99 93 | 10 |
| ex 2008 93 91 | 20 |
| ex 2008 99 49 | 70 |
| ex 2008 99 99 | 11 |
| ex 2804 50 90 | 10 |
| ex 2805 19 90 | 20 |
| ex 2811 19 80 | 30 |
| ex 2811 22 00 | 70 |
| ex 2816 40 00 | 10 |
| ex 2823 00 00 | 10 |
| ex 2823 00 00 | 20 |
| ex 2825 10 00 | 10 |
| ex 2825 60 00 | 10 |
| ex 2835 10 00 | 10 |
| ex 2837 20 00 | 20 |
| ex 2839 19 00 | 10 |
| ex 2841 80 00 | 10 |
| ex 2841 90 85 | 10 |
| ex 2850 00 20 | 30 |
| ex 2850 00 20 | 50 |
| 2903 39 31 |  |
| ex 2903 39 35 | 10 |
| ex 2903 89 80 | 50 |
| ex 2904 99 00 | 40 |
| ex 2905 19 00 | 70 |
| ex 2905 19 00 | 80 |
| ex 2905 39 95 | 20 |
| ex 2905 39 95 | 40 |
| ex 2906 29 00 | 30 |
| ex 2907 29 00 | 55 |
| ex 2908 99 00 | 40 |
| ex 2909 60 00 | 40 |
| ex 2912 29 00 | 50 |
| ex 2912 49 00 | 20 |
| ex 2914 19 90 | 20 |
| ex 2914 19 90 | 30 |
| ex 2914 19 90 | 40 |
| ex 2914 39 00 | 30 |
| ex 2914 39 00 | 70 |
| ex 2914 39 00 | 80 |
| ex 2914 50 00 | 45 |
| ex 2914 50 00 | 60 |
| ex 2914 50 00 | 70 |
| ex 2914 79 00 | 20 |
| ex 2915 60 19 | 10 |
| ex 2915 90 70 | 30 |
| ex 2915 90 70 | 75 |
| ex 2916 12 00 | 70 |
| ex 2916 13 00 | 10 |
| ex 2916 39 90 | 55 |
| ex 2916 39 90 | 75 |
| ex 2916 39 90 | 85 |
| ex 2917 19 10 | 20 |
| ex 2917 39 95 | 70 |
| ex 2918 29 00 | 35 |
| ex 2918 30 00 | 50 |
| ex 2918 99 90 | 15 |
| ex 2920 29 00 | 50 |
| ex 2920 29 00 | 60 |
| ex 2920 90 10 | 60 |
| ex 2920 90 70 | 40 |
| ex 2920 90 70 | 50 |
| 2921 13 00 |  |
| ex 2921 19 99 | 70 |
| ex 2921 30 99 | 40 |
| ex 2921 42 00 | 86 |
| ex 2921 42 00 | 87 |
| ex 2921 42 00 | 88 |
| ex 2921 43 00 | 80 |
| ex 2921 49 00 | 85 |
| ex 2921 59 90 | 30 |
| ex 2921 59 90 | 60 |
| ex 2922 19 00 | 20 |
| ex 2922 19 00 | 25 |
| ex 2922 49 85 | 20 |
| ex 2922 49 85 | 60 |
| ex 2924 19 00 | 80 |
| ex 2924 29 70 | 51 |
| ex 2924 29 70 | 53 |
| ex 2924 29 70 | 86 |
| ex 2924 29 70 | 87 |
| ex 2925 19 95 | 20 |
| ex 2925 19 95 | 30 |
| ex 2927 00 00 | 80 |
| ex 2928 00 90 | 60 |
| ex 2929 10 00 | 20 |
| ex 2929 10 00 | 55 |
| ex 2929 10 00 | 80 |
| ex 2930 20 00 | 10 |
| ex 2930 90 98 | 65 |
| ex 2930 90 98 | 66 |
| ex 2930 90 98 | 68 |
| ex 2930 90 98 | 83 |
| ex 2931 39 90 | 08 |
| ex 2931 39 90 | 25 |
| ex 2932 14 00 | 10 |
| ex 2932 20 90 | 20 |
| ex 2932 20 90 | 40 |
| ex 2932 99 00 | 25 |
| ex 2932 99 00 | 80 |
| ex 2933 19 90 | 80 |
| ex 2933 19 90 | 85 |
| ex 2933 29 90 | 80 |
| ex 2933 39 99 | 12 |
| ex 2933 39 99 | 18 |
| ex 2933 39 99 | 50 |
| ex 2933 39 99 | 57 |
| ex 2933 49 10 | 30 |
| ex 2933 49 90 | 25 |
| ex 2933 59 95 | 77 |
| ex 2933 59 95 | 88 |
| ex 2933 79 00 | 30 |
| ex 2933 99 80 | 18 |
| ex 2933 99 80 | 24 |
| ex 2933 99 80 | 28 |
| ex 2933 99 80 | 43 |
| ex 2933 99 80 | 47 |
| ex 2933 99 80 | 51 |
| ex 2934 10 00 | 15 |
| ex 2934 10 00 | 25 |
| ex 2934 10 00 | 35 |
| ex 2934 20 80 | 40 |
| ex 2934 30 90 | 10 |
| ex 2934 99 90 | 14 |
| ex 2934 99 90 | 18 |
| ex 2934 99 90 | 22 |
| ex 2934 99 90 | 35 |
| ex 2934 99 90 | 37 |
| ex 2934 99 90 | 38 |
| ex 2934 99 90 | 74 |
| ex 2935 90 90 | 73 |
| ex 2940 00 00 | 40 |
| ex 3204 11 00 | 30 |
| ex 3204 11 00 | 70 |
| ex 3204 11 00 | 80 |
| ex 3204 12 00 | 20 |
| ex 3204 12 00 | 30 |
| ex 3204 13 00 | 20 |
| ex 3204 13 00 | 30 |
| ex 3204 13 00 | 40 |
| ex 3204 17 00 | 12 |
| ex 3204 17 00 | 60 |
| ex 3204 17 00 | 75 |
| ex 3204 17 00 | 80 |
| ex 3204 17 00 | 85 |
| ex 3204 17 00 | 88 |
| ex 3204 19 00 | 52 |
| ex 3204 19 00 | 84 |
| ex 3204 19 00 | 85 |
| ex 3205 00 00 | 20 |
| ex 3207 40 85 | 40 |
| ex 3208 90 19 | 25 |
| ex 3208 90 19 | 35 |
| ex 3208 90 19 | 75 |
| ex 3208 90 91 | 20 |
| ex 3215 11 90 | 10 |
| ex 3215 19 90 | 10 |
| ex 3215 19 90 | 20 |
| ex 3402 13 00 | 20 |
| ex 3707 90 29 | 50 |
| ex 3802 90 00 | 11 |
| ex 3808 91 90 | 60 |
| ex 3808 93 15 | 10 |
| ex 3811 21 00 | 30 |
| ex 3811 21 00 | 50 |
| ex 3811 21 00 | 60 |
| ex 3811 21 00 | 70 |
| ex 3811 21 00 | 85 |
| ex 3811 29 00 | 20 |
| ex 3811 29 00 | 30 |
| ex 3811 29 00 | 40 |
| ex 3811 29 00 | 50 |
| ex 3811 29 00 | 55 |
| ex 3811 90 00 | 40 |
| ex 3812 39 90 | 80 |
| ex 3815 19 90 | 87 |
| ex 3815 90 90 | 16 |
| ex 3815 90 90 | 18 |
| ex 3815 90 90 | 71 |
| ex 3815 90 90 | 85 |
| ex 3824 99 92 | 22 |
| ex 3824 99 92 | 35 |
| ex 3824 99 92 | 39 |
| ex 3824 99 92 | 44 |
| ex 3824 99 92 | 47 |
| ex 3824 99 92 | 48 |
| ex 3824 99 92 | 49 |
| ex 3824 99 92 | 50 |
| ex 3824 99 92 | 80 |
| ex 3824 99 92 | 83 |
| ex 3824 99 92 | 86 |
| ex 3824 99 93 | 57 |
| ex 3824 99 93 | 63 |
| ex 3824 99 93 | 77 |
| ex 3824 99 93 | 83 |
| ex 3824 99 93 | 88 |
| ex 3824 99 96 | 50 |
| ex 3824 99 96 | 79 |
| ex 3824 99 96 | 85 |
| ex 3824 99 96 | 87 |
| ex 3902 10 00 | 10 |
| ex 3902 10 00 | 50 |
| ex 3903 90 90 | 15 |
| ex 3904 69 80 | 85 |
| ex 3905 30 00 | 10 |
| ex 3905 91 00 | 30 |
| ex 3906 90 90 | 27 |
| ex 3907 20 20 | 20 |
| ex 3907 30 00 | 60 |
| ex 3907 69 00 | 50 |
| ex 3907 99 80 | 25 |
| ex 3907 99 80 | 60 |
| ex 3907 99 80 | 70 |
| ex 3908 90 00 | 60 |
| ex 3909 40 00 | 30 |
| ex 3910 00 00 | 50 |
| ex 3911 90 19 | 30 |
| ex 3911 90 99 | 53 |
| ex 3911 90 99 | 57 |
| ex 3919 10 80 | 40 |
| ex 3919 10 80 | 45 |
| ex 3919 10 80 | 47 |
| ex 3919 10 80 | 53 |
| ex 3919 10 80 | 55 |
| ex 3919 90 80 | 25 |
| ex 3919 90 80 | 32 |
| ex 3919 90 80 | 34 |
| ex 3919 90 80 | 36 |
| ex 3919 90 80 | 38 |
| ex 3919 90 80 | 40 |
| ex 3919 90 80 | 42 |
| ex 3919 90 80 | 43 |
| ex 3919 90 80 | 44 |
| ex 3919 90 80 | 45 |
| ex 3919 90 80 | 47 |
| ex 3919 90 80 | 53 |
| ex 3919 90 80 | 60 |
| ex 3920 10 28 | 93 |
| ex 3920 10 40 | 30 |
| ex 3920 10 89 | 50 |
| ex 3920 20 29 | 55 |
| ex 3920 20 29 | 94 |
| ex 3920 20 80 | 93 |
| ex 3920 20 80 | 95 |
| ex 3920 49 10 | 95 |
| ex 3920 62 19 | 60 |
| ex 3920 99 28 | 55 |
| ex 3921 13 10 | 20 |
| ex 3921 90 60 | 95 |
| ex 3926 90 92 | 40 |
| ex 3926 90 97 | 20 |
| ex 3926 90 97 | 77 |
| ex 4104 41 19 | 10 |
| ex 5407 10 00 | 10 |
| ex 5603 11 10 | 20 |
| ex 5603 11 90 | 20 |
| ex 5603 12 90 | 50 |
| ex 6909 19 00 | 15 |
| ex 7005 10 30 | 10 |
| ex 7009 10 00 | 50 |
| ex 7019 12 00 | 05 |
| ex 7019 12 00 | 25 |
| ex 7019 19 10 | 15 |
| ex 7019 19 10 | 50 |
| ex 7409 19 00 | 10 |
| ex 7410 21 00 | 70 |
| ex 7601 20 20 | 10 |
| ex 7607 20 90 | 10 |
| ex 7616 99 90 | 75 |
| ex 8102 10 00 | 10 |
| ex 8105 90 00 | 10 |
| ex 8108 20 00 | 50 |
| ex 8108 90 30 | 20 |
| ex 8108 90 50 | 10 |
| ex 8108 90 50 | 15 |
| ex 8108 90 50 | 30 |
| ex 8108 90 50 | 35 |
| ex 8108 90 50 | 50 |
| ex 8108 90 50 | 60 |
| ex 8108 90 50 | 75 |
| ex 8113 00 90 | 10 |
| ex 8207 30 10 | 10 |
| ex 8407 33 20 | 10 |
| ex 8407 33 80 | 10 |
| ex 8407 90 80 | 10 |
| ex 8407 90 90 | 10 |
| ex 8408 90 43 | 40 |
| ex 8408 90 45 | 30 |
| ex 8408 90 47 | 50 |
| ex 8409 91 00 | 20 |
| ex 8409 91 00 | 30 |
| ex 8409 99 00 | 50 |
| ex 8411 99 00 | 60 |
| ex 8411 99 00 | 65 |
| ex 8414 59 25 | 30 |
| ex 8415 90 00 | 50 |
| ex 8431 20 00 | 30 |
| ex 8481 80 69 | 60 |
| ex 8482 10 10 | 30 |
| ex 8482 10 90 | 20 |
| ex 8483 30 38 | 40 |
| ex 8501 10 99 | 60 |
| ex 8501 31 00 | 25 |
| ex 8501 31 00 | 33 |
| ex 8501 31 00 | 35 |
| ex 8501 32 00 | 70 |
| ex 8501 62 00 | 30 |
| ex 8503 00 99 | 40 |
| ex 8504 31 80 | 20 |
| ex 8504 31 80 | 40 |
| ex 8504 40 82 | 40 |
| ex 8504 50 95 | 50 |
| ex 8505 11 00 | 35 |
| ex 8505 11 00 | 50 |
| ex 8505 11 00 | 60 |
| ex 8506 90 00 | 10 |
| ex 8507 60 00 | 25 |
| ex 8507 60 00 | 50 |
| ex 8507 60 00 | 53 |
| ex 8507 60 00 | 55 |
| ex 8507 60 00 | 57 |
| ex 8511 30 00 | 50 |
| ex 8512 90 90 | 10 |
| ex 8516 90 00 | 70 |
| ex 8518 29 95 | 30 |
| ex 8522 90 80 | 15 |
| ex 8522 90 80 | 96 |
| ex 8525 80 19 | 45 |
| ex 8529 90 65 | 75 |
| ex 8529 90 92 | 70 |
| ex 8536 69 90 | 51 |
| ex 8536 69 90 | 81 |
| ex 8536 69 90 | 88 |
| ex 8536 90 95 | 30 |
| ex 8537 10 91 | 30 |
| ex 8537 10 98 | 92 |
| ex 8544 20 00 | 20 |
| ex 8544 30 00 | 35 |
| ex 8544 30 00 | 80 |
| ex 8544 42 90 | 30 |
| ex 8544 42 90 | 60 |
| ex 8548 10 29 | 10 |
| ex 8548 90 90 | 50 |
| ex 8704 23 91 | 20 |
| ex 8708 40 20 | 10 |
| ex 8708 40 50 | 20 |
| ex 8708 50 20 | 30 |
| ex 8708 50 99 | 20 |
| ex 8708 93 10 | 20 |
| ex 8708 93 90 | 20 |
| ex 8708 99 10 | 20 |
| ex 8708 99 97 | 70 |
| ex 9001 20 00 | 10 |
| ex 9001 20 00 | 40 |
| ex 9001 50 41 | 30 |
| ex 9001 50 49 | 30 |
| ex 9001 90 00 | 25 |
| ex 9001 90 00 | 60 |
| ex 9001 90 00 | 75 |
| ex 9002 11 00 | 20 |
| ex 9002 11 00 | 30 |
| ex 9002 11 00 | 40 |
| ex 9002 11 00 | 70 |
| ex 9002 11 00 | 80 |
| ex 9002 90 00 | 40 |
| ex 9032 89 00 | 40 |

ПРИЛОЖЕНИЕ II

В таблицата в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 се вмъкват следните редове по реда на кодовете по КН, посочени в първата колона на таблицата:

| Код по КН | ТАРИК | Описание | Ставка на автономното мито | Допълнителна мерна единица | Предвиждана дата за задължително преразглеждане |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| \*ex 1511 90 19\*ex 1511 90 91\*ex 1513 11 10\*ex 1513 19 30\*ex 1513 21 10\*ex 1513 29 30 | 202020202020 | Палмово масло, кокосово масло (масло от копра), палмистово масло за производство на:

|  |  |
| --- | --- |
| — | промишлени монокарбоксилни мастни киселини от подпозиция 3823 19 10, |
| — | метилови естери на мастни киселини от позиция 2915 или 2916, |
| — | мастни алкохоли от подпозиции 2905 17, 2905 19 и 3823 70, използвани за производството на козметични препарати, миещи средства или фармацевтични продукти, |
| — | мастни алкохоли от подпозиция 2905 16, чисти или смесени, използвани за производството на козметични препарати, миещи средства или фармацевтични продукти, |
| — | стеаринова киселина от подпозиция 3823 11 00 |
| — | продукти от позиция 3401, или |
| — | мастни киселини с висока чистота от позиция 2915 |

(2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2007 99 50\*ex 2007 99 50\*ex 2007 99 93 | 839310 | Концентрирано пюре от манго, приготвено чрез варене:

|  |  |
| --- | --- |
| — | от рода *Mangifera spp*., |
| — | с тегловно съдържание на захар от не повече от 30 %, |

за употреба в производството на храни и напитки(2) | 6 %(3) | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2007 99 50\*ex 2007 99 50 | 8494 | Концентрирано пюре от папая, приготвено чрез варене:

|  |  |
| --- | --- |
| — | от рода *Carica spp.*, |
| — | с тегловно съдържание на захар от 13 % или повече, но не повече от 30 %, |

за употреба в производството на храни и напитки(2) | 7.8 %(3) | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2007 99 50\*ex 2007 99 50 | 8595 | Концентрирано пюре от гуаява, получено чрез варене:

|  |  |
| --- | --- |
| — | от рода *Psidium spp.,* |
| — | с тегловно съдържание на захар от 13 % или повече, но не повече от 30 %, |

за употреба в производството на храни и напитки(2) | 6 %(3) | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2008 93 91 | 20 | Подсладени сушени червени боровинки за производство на продукти на хранително-преработвателната промишленост, с изключение на преработката, състояща се единствено в опаковане(4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2008 99 49\*ex 2008 99 99 | 7011 | Бланширани лозови листа от вида Karakishmish, в саламура съдържащатегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | повече от 6 % концентрация на сол, |
| — | 0,1 % или повече, но не повече от 1,4 % киселинност изразена, като лимонена киселина монохидрат, и |
| — | несъдържащ или съдържащ не повече от 2000 mg/kgнатриев бензоат, съгласно CODEXSTAN192-1995, |

предназначени за производството на лозови сaрми с ориз(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2106 90 92 | 50 | Хидролизат от казеинов белтък, състоящ се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 20 % тегловно или повече, но не повече от 70 % свободни аминокиселини, и |
| — | пептони, от които повече от 90 % тегловно с молекулно тегло не повече от 2 000 Da |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2804 50 90 | 40 | Телур (CAS RN 13494-80-9) с чистота 99,99 % тегловно или повече, но не повече от 99,999 % тегловно въз основа на метални онечиствания, измерена чрез анализ с индуктивносвързана плазма (ICP) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2805 19 90 | 20 | Литий (метал) (CAS RN 7439-93-2) с чистота 98,8 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2811 22 00 | 15 | Аморфен силициев диоксид (CAS RN 60676-86-0),

|  |  |
| --- | --- |
| — | в прахообразна форма |
| — | с чистота тегловно 99,0 % или повече, |
| — | с медианен размер на частиците 0,7 μm или повече, но непревишаващ 2,1μm |
| — | където 70 % от частиците са с диаметър, непревишаващ 3 µm |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2811 29 90 | 10 | Телуров диоксид (CAS RN 7446-07-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2816 40 00 | 10 | Бариев хидроксид (CAS RN 17194-00-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2823 00 00 | 10 | Титанов диоксид (CAS RN 13463-67-7):

|  |  |
| --- | --- |
| — | с чистота тегловно 99,9 % или повече, |
| — | със среден размер на частиците 0,7 μm или повече, но непревишаващ 2,1μm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2825 10 00 | 10 | Хидроксиламониев хлорид (CAS RN 5470-11-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2825 60 00 | 10 | Циркониев диоксид (CAS RN 1314-23-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2835 10 00 | 10 | Натриев хипофосфит монохидрат (CAS RN 10039-56-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2837 20 00 | 20 | Амониев железен (III) хексацианидоферат (II) (CAS RN 25869-00-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2839 19 00 | 10 | Динатриев дисиликат (CAS RN 13870-28-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2841 50 00 | 10 | Калиев дихромат (CAS RN 7778-50-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2841 80 00 | 10 | Диамониев волфрамат (амониев параволфрамат) (CAS RN 11120-25-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2841 90 30 | 10 | Калиев метаванадат (CAS RN 13769-43-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2841 90 85 | 10 | Литиево- кобалтов(III) оксид (CAS RN 12190-79-3) със съдържание на кобалт най- малко 59 % | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2850 00 20 | 30 | Титанов нитрид (CAS RN 25583-20-4) с размер на частиците, непревишаващ 250 nm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2850 00 20 | 60 | Дисилан (CAS RN 1590-87-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2903 39 19 | 20 | 5-Бромопент-1-ен (CAS RN 1119-51-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*2903 39 31 |  | 2,3,3,3-Тетрафлуоропроп-1-ен (2,3,3,3-тетрафлуоропропен) (CAS RN 754-12-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2903 39 35 | 20 | *Транс*-1,3,3,3-тетрафлуоропроп-1-ен (*Транс*-1,3,3,3-тетрафлуоропропен)(CAS RN 29118-24-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2903 39 39 | 40 | 1,1,2,3,4,4-хексафлуоробута-1,3-диен (CAS RN 685-63-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2903 89 80 | 50 | Хлороциклопентан (CAS RN 930-28-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2903 89 80 | 60 | Октафлуороциклобутан (CAS RN 115-25-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2904 99 00 | 40 | 4-Хлоробензенсулфонилхлорид (CAS RN 98-60-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2905 19 00 | 70 | Титанов тетрабутанолат (CAS RN 5593-70-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2905 19 00 | 80 | Титанов тетраизопропоксид (CAS RN 546-68-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2905 39 95 | 20 | Бутан-1,2-диол (CAS RN 584-03-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2905 39 95 | 40 | Декан-1,10-диол (CAS RN 112-47-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2906 29 00 | 30 | 2-Фенилетанол (CAS RN 60-12-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2908 99 00 | 40 | 4,5-Дихидроксинафтален-2,7-дисулфонова киселина (CAS RN 148-25-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2912 29 00 | 35 | Канелен алдехид (CAS RN 104-55-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2912 29 00 | 50 | 4-Изобутилбензалдехид (CAS RN 40150-98-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2912 49 00 | 20 | 4-Хидроксибензалдехид (CAS RN 123-08-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2914 19 90 | 20 | Хептан-2-он (CAS RN 110-43-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2914 19 90 | 30 | 3-Mетилбутанон (CAS RN 563-80-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2914 19 90 | 40 | Пентан-2-он (CAS RN 107-87-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2914 39 00 | 30 | Бензофенон (CAS RN 119-61-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2914 39 00 | 70 | Бензил (CAS RN 134-81-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2914 39 00 | 80 | 4'-Метилацетофенон (CAS RN 122-00-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2914 50 00 | 45 | 3,4-Дихидроксибензофенон (CAS RN 10425-11-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2914 50 00 | 60 | 2,2-Диметокси-2-фенилацетофенон (CAS RN 24650-42-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2914 79 00 | 20 | 2,4'-Дифлуоробензофенон (CAS RN 342-25-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2915 60 19 | 10 | Етил бутират (CAS RN 105-54-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2915 90 70 | 30 | 3,3-Диметилбутирил хлорид (CAS RN 7065-46-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2916 12 00 | 70 | 2-(2-Винил-окси-етокси)етил акрилат (CAS RN 86273-46-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2916 13 00 | 30 | Цинков монометакрилат на прах (CAS RN 63451-47-8), дори съдържащ тегловно не повече от 17 % производствени онечиствания | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2916 39 90 | 55 | 4-*третична*-бутилбензоена киселина (CAS RN 98-73-7 ) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2916 39 90 | 75 | *m*-Толуилова киселина (CAS RN 99-04-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2916 39 90 | 85 | (2,4,5-Трифлуорофенил)оцетна киселина (CAS RN 209995-38-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2917 19 10 | 20 | Диетилмалонат (CAS RN 105-53-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2918 29 00 | 35 | Пропил 3,4,5-трихидроксибензоат (CAS RN 121-79-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2918 30 00 | 50 | Етил ацетоацетат (CAS RN 141-97-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2918 99 90 | 15 | Етил 2,3-епокси-3-фенилбутират (CAS RN 77-83-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2918 99 90 | 27 | Етилов 3-етоксипропионат (CAS RN 763-69-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2920 29 00 | 15 | 3,3′,5,5′-тетракис (1,1-диметилетил)-6,6′-диметил[1,1′-бифенил]-2,2′-диил тетра-1-нафталенилов естер на фосфористата киселина (CAS RN 198979-98-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2920 29 00 | 50 | Фосетил-алуминий (CAS RN 39148-24-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2920 29 00 | 60 | Фозетил-натрий (CAS RN 39148-16-8) под формата на воден разтвор с тегловно съдържание на фозетил-натрий 35 % или повече, но не повече от 45 %, за употреба при производството на пестициди(2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2920 90 10 | 60 | 2,4-Ди-терт-бутил-5-нитрофенил метил карбонат (CAS RN 873055-55-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*2921 13 00 |  | 2-(*N,N*-Диетиламино)етилхлорид хидрохлорид (CAS RN 869-24-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2921 19 99 | 70 | *N,N*-Диметилоктиламин — борен трихлорид (1: 1) (CAS RN 34762-90-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2921 30 99 | 40 | Циклопропиламин (CAS RN 765-30-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2921 42 00 | 86 | 2,5-Дихлороанилин (CAS RN 95-82-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2921 42 00 | 87 | *N*-Метиланилин (CAS RN 100-61-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2921 42 00 | 88 | 3,4-Дихлороанилин-6-сулфонова киселина (CAS RN 6331-96-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2921 43 00 | 80 | α,α,α-Трифлуоро-6-хлоро-*m*-толуидин (CAS RN 121-50-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2921 45 00 | 60 | 1-Нафтиламин (CAS RN 134-32-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2921 45 00 | 70 | 8-Аминонафтален-2-сулфонова киселина (CAS RN 119-28-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2921 59 90 | 30 | 3,3’-Дихлорбензидин дихидрохлорид (CAS RN 612-83-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2921 59 90 | 60 | (2R,5R)-1,6-Дифенилхексан-2,5-диаминов дихидрохлорид (CAS RN 1247119-31-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2922 19 00 | 20 | 2-(2-Метоксифенокси)етиламин хидрохлорид (CAS RN 64464-07-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2922 49 85 | 20 | 3-Амино-4-хлорбензоена киселина (CAS RN 2840-28-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2922 49 85 | 60 | Етил-4-диметиламинобензоат (CAS RN 10287-53-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2922 49 85 | 75 | Изопропилов естер на L-аланина, хидрохлорид (CAS RN 62062-65-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2922 50 00 | 15 | 3,5-Дийодотиронин (CAS RN 1041-01-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2924 19 00 | 25 | Изобутилидендиуреа (CAS RN 6104-30-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2924 19 00 | 80 | Тетрабутилуреа (CAS RN 4559-86-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2924 29 70 | 53 | 4-Амино-*N*-[4-(аминокарбонил)фенил]бензамид (CAS RN 74441-06-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2924 29 70 | 86 | Aнтраниламид (CAS RN 88-68-6) с чистота 99,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2925 19 95 | 20 | 4,5,6,7-Тетрахидроизоиндол-1,3-дион (CAS RN 4720-86-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2925 19 95 | 30 | *N,N'*-(*m*-Фенилен)дималеимид (CAS RN 3006-93-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2927 00 00 | 80 | 4-[(2,5-Дихлорофенил)азо]-3-хидрокси-2-нафтоена киселина (CAS RN 51867-77-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2929 10 00 | 20 | Бутилов изоцианат (CAS RN 111-36-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2929 10 00 | 55 | 2,5 (и 2,6)-Бис(изоцианатометил)бицикло[2.2.1]хептан (CAS RN 74091-64-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2929 10 00 | 80 | 1,3-Бис(изоцианатометил)бензол (CAS RN 3634-83-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2930 20 00 | 10 | Просулфокарб (ISO) (CAS RN 52888-80-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2930 90 98 | 65 | Пентаеритритол тетракис(3-меркаптопропионат) (CAS RN 7575-23-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2930 90 98 | 68 | Клетодим (ISO) (CAS RN 99129-21-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2931 39 90 | 08 | Натриев диизобутилдитиофосфинат (CAS RN 13360-78-6), под формата на воден разтвор | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2931 39 90 | 25 | (*Z*)-Проп-1-ен-1-ил фосфонoва киселина (CAS RN 25383-06-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2931 90 00 | 20 | Фероцен (CAS RN 102-54-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2932 14 00 | 10 | 1,6-Дихлор-1,6-дидеокси-*β*-D-фруктофуранозил-4-хлор-4 деокси-*α*-D-галактопиранозид (CAS RN 56038-13-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2932 20 90 | 40 | (*S*)-(−)-α-Амино-γ-бутиролактонов хидробромид (CAS RN 15295-77-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2932 20 90 | 50 | L-Лактид (CAS RN 4511-42-6) или D-лактид (CAS RN 13076-17-0) или дилактид (CAS RN 95-96-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2932 99 00 | 25 | 1-(2,2-Дифлуоробензо [d] [1,3] диоксол-5-ил)циклопропaн-карбоксилова киселина (CAS RN 862574-88-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2932 99 00 | 80 | 1,3:2,4-бис-*O*-(4-Метилбензилиден)-*D*-глюцитол (CAS RN 81541-12-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2933 19 90 | 80 | 3-(4,5-Дихидро-3-метил-5-оксо-1*H*-пиразол-1-ил)бензенсулфонова киселина (CAS RN 119-17-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 29 90 | 80 | Имазалил (ISO) (CAS RN 35554-44-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 39 99 | 12 | 2,3-Дихлоропиридин (CAS RN 2402-77-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 39 99 | 36 | 1-[2-[5-Метил-3-(трифлуорометил)-1*H*-пиразол-1-ил]ацетил]пиперидин-4-карботиоамид (CAS RN 1003319-95-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 39 99 | 57 | *Терт*-бутил 3-(6-амино-3-метилпиридин-2-ил) бензоат (CAS RN 1083057-14-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 49 10 | 30 | Етил 4-оксо-1,4-дихидрохинолин-3-карбоксилат (CAS RN 52980-28-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 49 90 | 25 | Клохинтоцет-мексил (ISO) (CAS RN 99607-70-2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2933 59 95 | 77 | 3-(Трифлуорометил)-5,6,7,8-тетрахидро[1,2,4]триазоло[4,3-a]пиразинов хидрохлорид (1:1) (CAS RN 762240-92-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 79 00 | 30 | 5-винил-2-пиролидон (CAS RN 7529-16-0)  | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 99 80 | 24 | 1,3-Дихидро-5,6-диамино-2*H*-бензимидазол-2-он (CAS RN 55621-49-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 99 80 | 41 | 5-[4′-(бромометил)бифенил-2-ил] -1-тритил-1*H*-тетразол (CAS RN 124750-51-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 99 80 | 46 | (*S*)-индолин-2-карбоксилна киселина (CAS RN 79815-20-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 99 80 | 47 | Паклобутразол (ISO) (CAS RN 76738-62-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2933 99 80 | 51 | Дикват дибромид (ISO) (CAS RN 85-00-7) във воден разтвор, за използване при производство на хербициди(2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 2934 10 00 | 15 | 4-Нитрофенилтиазол-5-илметилов карбонат (CAS RN 144163-97-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 10 00 | 25 | (*S*)-Етил-2-(3-((2-изопропилтиазол-4-ил)метил)-3-метилуреидо)-4-морфолинобутаноат оксалат (CAS RN 1247119-36-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 10 00 | 35 | (2-Изопропилтиазол-4-ил)-*N*-метилметанаминов дихидрохлорид (CAS RN 1185167-55-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 20 80 | 15 | Бентиаваликарб-изопропил (ISO) (CAS RN 177406-68-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 20 80 | 40 | 1,2-бензизотиазол-3(2Н)-он (Бензиотиазолинон (BIT)) (CAS RN 2634-33-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 30 90 | 10 | 2-Метилтиофенотиазин (CAS RN 7643-08-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 99 90 | 37 | 4-Пропан-2-илморфолин (CAS RN 1004-14-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 99 90 | 52 | Епоксиконазол (ISO) (CAS RN 133855-98-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 99 90 | 54 | 2-бензил-2-диметиламино-4′- морфолинобутирофенон (CAS RN 119313-12-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 99 90 | 56 | 1-[5-(2,6-Дифлуорофенил)-4,5-дихидро-1,2-оксазол-3-ил]етанон (CAS RN 1173693-36-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 99 90 | 57 | (6*R*,7*R*)-7-Амино-8-оксо-3-(1-пропенил)-5-тиа-1 азабицикло [4.2.0]окт-2-ен-2-карбоксилна киселина (CAS RN 120709-09-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2934 99 90 | 58 | Диметенамид-P (ISO) (CAS RN 163515-14-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2934 99 90 | 74 | 2-изопропилтиоксантон (CAS RN 5495-84-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2935 90 90 | 73 | (2*S*)-2-Бензил-*N,N*-диметилазиридин-1-сулфонамид (CAS RN 902146-43-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2938 90 90 | 30 | Ребаудиозид А (CAS RN 58543-16-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 2938 90 90 | 40 | Пречистен стевиолов гликозид с тегловно съдържание на Ребаудиозид M (CAS RN 1220616-44-3) 80 % или повече, но не повече от 90 %, предназначен за производството на безалкохолни напитки(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 11 00 | 35 | Багрило C.I дисперсно жълто 232 (CAS RN 35773-43-4) и препарати на негова основа, с тегловно съдържание на багрило C.I. дисперсно жълто 232 от 50 % или повече  | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 11 00 | 45 | Препарат от дисперсни багрила, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | C.I. Дисперсно оранжево 61 или дисперсно оранжево 288, |
| — | C.I. Дисперсно синьо 291:1, |
| — | C.I. Дисперсно виолетово 93:1, |
| — | дори съдържащ C.I. Дисперсно червено 54 |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3204 13 00 | 30 | Багрило C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5) и препарати на базата на него, със съдържание 50 тегл. % или повече на багрило C.I. Basic Blue 7 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3204 13 00 | 40 | Багрило C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4 или CAS RN 8004-87-3) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Basic Violet 1 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 15 00 | 80 | Багрило C.I. Vat Blue 1 (CAS RN 482-89-3) и препарати на негова основа, с тегловно съдържание на багрило C.I. Vat Blue 1 от 94 % или повече | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 17 00 | 26 | Багрило C.I. Пигментно оранжево 13 (CAS RN 3520-72-7) и препарати на негова основа, с тегловно съдържание на багрило C.I. Пигментно оранжево 13 от 80 % или повече | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 17 00 | 75 | Багрило C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) и препарати на базата на него, със съдържание 80 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Orange 5 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 17 00 | 80 | Багрило C.I. Pigment Red 207 (CAS RN 71819-77-7) и препарати на базата на него, със съдържание 50 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Red 207 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 17 00 | 85 | Багрило C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) и препарати на базата на него, със съдържание 35 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Blue 61 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 17 00 | 88 | Багрило C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 или CAS RN 101357-19-1) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Violet 3 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 19 00 | 16 | Багрило C.I Разтворимо жълто 133 (CAS RN 51202-86-9) и препарати на негова основа, с тегловно съдържание на багрило C.I. Разтворимо жълто 133 от 97 % или повече | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 19 00 | 84 | Багрило C.I. Solvent Blue 67 (CAS RN 12226-78-7) и препарати на базата на него, със съдържание 98 тегл. % или повече на багрило C.I. Solvent Blue 67 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3204 90 00 | 20 | Препарати от багрило C.I. Разтворимо червено 175 (CAS RN 68411-78-6) в обработени с водород леки нафтенови нефтени дестилати (CAS RN 64742-53-6), съдържащи тегловно 40 % или повече, но не повече от 60 % багрило C.I. Разтворимо червено 175 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3206 49 70 | 30 | Багрило C.I Пигментно черно 12 (CAS RN 68187-02-0) и препарати на негова основа, с тегловно съдържание на багрило C.I. Пигментно черно 12 от 50 % или повече | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3207 40 85 | 40 | Стъкло под формата на люспи (CAS RN 65997-17-3):

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дебелина 0,3 µm или повече, но непревишаваща 10 µm, и |
| — | покрито с титаниев диоксид (CAS RN 13463-67-7) или железен оксид (CAS RN 18282-10-5) |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3208 90 19\*ex 3208 90 91 | 2520 | Съполимер на тетрафлуоретилен в разтвор на бутилацетат с тегловно съдържание на разтворителя 50 % (± 2 %) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3208 90 19 | 65 | Силикони, съдържащи 50 % тегловно или повече ксилен и не повече от 25 % кварц, от вид, използван при производството на трайни хирургически импланти | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3208 90 19 | 75 | Съполимер на аценафталин в разтвор на етиллактат | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3215 11 00\*ex 3215 19 00 | 1010 | Печатарски мастила в течно състояние, съставени от винилакрилатен съполимер и цветни пигменти в изопарафини, съдържащи тегловно не повече от 13 % винилакрилатен съполимер и цветни пигменти | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3215 19 00 | 20 | Мастило:

|  |  |
| --- | --- |
| — | състоящо се от полиестерен полимер и дисперсия на сребро (CAS RN 7440-22-4) и сребърен хлорид (CAS RN 7783-90-6) в метилпропилкетон (CAS RN 107-87-9), |
| — | с общо тегловно съдържание на твърдо вещество 55 % или повече, но не повече от 57 %, и |
| — | с относителна плътност 1,40 g/cm3 или повече, но не повече от 1,60 g/cm3, |

предназначено за производството на електроди(2) | 0 % | l | 31.12.2022 |
| \*ex 3402 13 00 | 20 | Повърхностно активен препарат, съдържащ 1,4-диметил-1,4-*бис*(2-метилпропил)-2-бутин-1,4-диилов етер, полимеризиран с оксиран, с терминален фрагмент метил | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3506 91 90 | 60 | Материал за временно залепване на компоненти свързани чрез технологията “wafer-bonding” под формата на суспензия от твърд полимер в D-лимонен (CAS RN 5989-27-5) с тегловно съдържание на полимер 65 % или повече, но не повече от 75 % | 0 % | l | 31.12.2022 |
| \*ex 3506 91 90 | 70 | Материал за временно разделяне на компоненти свързани чрез технологията “wafer-bonding” под формата на суспензия от твърд полимер в циклопентанон (CAS RN 120-92-3) със съдържание на полимер не повече от 10 тегловни % | 0 % | l | 31.12.2022 |
| \*ex 3603 00 90 | 10 | Възпламенители за газови генератори с обща максимална дължина 20,34 mm или повече, но не повече от 25,25 mm, и с дължина на щифта 6,68 mm (± 0,3 mm) или повече, но не повече от 6,9 mm (± 0,3 mm) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3707 90 29 | 50 | Сухо прахообразно мастило или тонерна смес, съдържащи:

|  |  |
| --- | --- |
| — | съполимер на стиренакрилат/бутадиен, |
| — | въглеродни сажди или органичен пигмент, |
| — | дори съдържащи полиолефин или аморфен силициев диоксид, |

и предназначени за употреба като проявител при производството на заредени с мастило/тонер бутилки или касети за факс машини, компютърни принтери или копирни машини(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3801 90 00 | 20 | Покрит със смола прах на основата на графит:

|  |  |
| --- | --- |
| — | със среден размер на частиците 10,8 μm или повече, но не повече от 13,0 µm, |
| — | съдържание на желязо по-малко от 40 ppm, |
| — | съдържание на мед по-малко от 5 ppm, |
| — | съдържание на никел по-малко от 5 ppm, |
| — | средна площ (N2 атмосфера) от 3,0 m²/g или повече, но не повече от 4,36 m²/g, и |
| — | магнитно метално онечистване по-малко от 0,3 ppm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3808 91 90 | 60 | Спинеторам (ISO) (CAS RN 935545-74-7), препарат, състоящ се от два компонента на основата на спинозин (3’-етокси-5,6-дихидроспинозин J) и (3’-етоксиспинозин L) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3811 21 00 | 30 | Добавки за смазочни масла, съдържащи минерални масла, състоящи се от калциеви соли на продукти от реакцията на полиизобутилензаместен фенол със салицилова киселина и формалдехид, използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3811 21 00 | 50 | Добавки за смазочни масла,

|  |  |
| --- | --- |
| — | на основата на калциеви алкилбензенсулфонати с дължина на алкилната верига C16-24 (CAS RN 70024-69-0), |
| — | съдържащи минерални масла, |

използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3811 21 00 | 60 | Добавки за смазочни масла, съдържащи минерални масла,

|  |  |
| --- | --- |
| — | на основата на полипропиленилзаместен калциев бензенсулфонат (CAS RN 75975-85-8) с тегловно съдържание 25 % или повече, но не повече от 35 %, |
| — | с общо алкално число (TBN) от 280 или повече, но не повече от 320, |

използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3811 21 00 | 70 | Добавки за смазочни масла,

|  |  |
| --- | --- |
| — | съдържащи полиизобутиленов сукцинимид, получени от продукти от реакцията на полиетиленполиамини с полиизобутенилов янтарен анхидрид (CAS RN 84605-20-9), |
| — | съдържащи минерални масла, |
| — | с тегловно съдържание на хлор от 0,05 % или повече, но не повече от 0,25 %, |
| — | с общо алкално число (TBN) повече от 20, |

използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3811 21 00 | 85 | Добавки,

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегловно съдържание над 20 %, но не повече от 45 % минерални масла |
| — | на основата на смес от разклонени калциеви соли на додецилфенолсулфид, карбонирани или не, |

от вида, използван в производството на смеси от добавки за смазочни масла | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3811 29 00 | 20 | Добавки за смазочни масла, състоящи се от продуктите на реакцията на бис(2-метилпентан-2-ил)дитиофосфорна киселина с пропиленоксид, фосфорен оксид и амини с С12—14 алкилови вериги ,,използвани като концентрирана добавка за производство на смазочни масла | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3811 29 00 | 30 | Добавки за смазочни масла, състоящи се от продукти от реакцията на бутилциклохекс-3-енкарбоксилат, сяра и трифенилфосфит (CAS RN 93925-37-2), използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3811 29 00 | 40 | Добавки за смазочни масла, състоящи се от продуктите на реакцията на 2-метилпроп-1-ен със серен монохлорид и натриев сулфид (CAS RN 68511-50-2) с тегловно съдържание на хлор 0,01 % или по-високо, но не по-високо от 0,5 %, използвани като концентрирана добавка за производство на смазочни | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3811 29 00 | 50 | Добавки за смазочни масла, състоящи се от смес от *N,N*-диалкил-2-хидроксиацетамиди с дължина на алкилната верига C12-18 (CAS RN 866259-61-2), използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3811 90 00 | 40 | Разтвор на четвъртична амониева сол на основата на полиизобутенилов сукцинимид, съдържащ тегловно 20 % или повече, но не повече от 29,9 % 2-етилхексанол | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3812 39 90 | 80 | Ултравиолетов стабилизатор, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | Възпрепятстващамин: *N,N'*-бис(1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидинил)-1,6-хександиамин, полимерс2,4- дихлоро-6-(4-морфолинил)-1,3,5-триазин(CAS RN 193098-40-7) и |
| — | o-хидроксифенил триазинов абсорбер за ултравиолетова светлина или |
| — | химически модифицирано фенолно съединение |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3815 19 90\*ex 8506 90 00 | 8710 | Катод, на ролки, за въздушно-цинкови дискови батерии (батерии за слухови апарати)(2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3815 90 90 | 16 | Инициатор на базата на диметиламинопропил уреа | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3815 90 90 | 18 | Катализатор на окисляването с активна съставка 1,2-бис(октахидро-4,7-диметил-1*Н*-1,4,7-триазонин-1-ил-κ*N*1,κ*N*4,κ*N*7)етанди-μ-оксо-μ-(етаноато-κ*O*,κ*O*')диманганов(1+) дихлорид(1–) (CAS RN 1217890-37-3), използван за ускоряване на химично окисляване или избелване | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3815 90 90 | 22 | Катализатор под формата на прах, съставен тегловно от 95 % (± 1 %) титанов диоксид и 5 % (± 1 %) силициев диоксид | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3815 90 90 | 85 | Kатализатор на основата на алуминосиликат (зеолит), за алкилиране на ароматни въглеводороди, за трансалкилиране на алкилароматни въглеводороди или олигомеризация на олефини(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3824 99 92 | 26 | Препарат, съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 60 % или повече, но не повече от 75 % Солвент нафта (нефтена), тежка ароматна (CAS RN 64742-94-5) |
| — | 15 % или повече, но не повече от 25 % 2,6-ди-*вторичен*-бутил-4-(4-нитрофенилазо)фенол (CAS RN 111850-24-9), и |
| — | 10 % или повече, но не повече от 15 % 2-*вторичен*-бутилфенол (CAS RN 89-72-5) |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3824 99 92 | 28 | Воден разтвор с тегловно съдържание

|  |  |
| --- | --- |
| — | 10 % или повече, но не повече от 42 % 2-(5-(трифлуорометил)-3-хлоропиридин-2-ил)етанамин (CAS RN 658066-44-5), |
| — | 10 % или повече, но не повече от 25 % сярна киселина (CAS RN 7664-93-9) и |
| — | 0,5 % или повече, но не повече от 2,9 % метанол (CAS RN 67-56-1) |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3824 99 92 | 29 | Препарат, съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 85 % или повече, но не повече от 99 % полиетиленгликолов етер на бутиловия 3-(4-хидрокси-3-метоксифенил)-2-цианоакрилат, и |
| — | 1 % или повече, но не повече от 15 % полиоксиетилен (20) сорбитан триолеат |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3824 99 92 | 35 | Препарати съдържащи тегловно не по-малко от 92 %, но не повече от 96,5 % 1,3:2,4 *бис-O*-(4-метилбензилиден)-*D*-глюцитол и производни на карбонова киселина, както и алкилсулфат | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 99 92 | 39 | Препарати, съдържащи тегловно не по- малко от 47 % 1,3:2,4-*бис-O*-бензилиден-D-глуцитол | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 99 92 | 47 | Препарат, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | триоктилфосфин оксид (CAS RN 78-50-2), |
| — | диоктилхексилфосфин оксид (CAS RN 31160-66-4), |
| — | октилдихексилфосфин оксид (CAS RN 31160-64-2) и |
| — | трихексилфосфин оксид(CAS RN 3084-48-8) |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3824 99 92 | 49 | Препарат на основата на 2,5,8,11-тетраметил-6-додецин-5,8-диолов етоксилат (CAS RN 169117-72-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3824 99 92 | 50 | Препарат на основата на алкилов карбонат, съдържащ също поглътител на ултравиолетовия спектър, използван в производството на стъкла за очила(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3824 99 92 | 80 | Комплексни съединения на диетилен гликол пропилен гликол триетаноламин титанат (CAS RN 68784-48-5), разтворени в диетилен гликол (CAS RN 111-46-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3824 99 93 | 30 | Смес под формата на прах, съдържаща тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 85 % или повече цинков диакрилат (CAS RN 14643-87-9) |
| — | не повече от 5 % от 2,6-ди-трет-бутил-алфа-диметиламино-p-крезол (CAS RN 88-27-7), и |
| — | не повече от 10 % цинков стеарат (CAS RN 557-05-1) |

 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 99 93 | 63 | Смес от фитостероли, в непрахообразна форма, с тегловно съдържание на:

|  |  |
| --- | --- |
| — | стероли – 75 % или повече, |
| — | станоли – не повече от 25 %, |

използвана за производството на станоли и стероли или станолови/стеролови естери(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3824 99 93\*ex 3824 99 96 | 8385 | Препарат, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | C,C'-азоди(формамид)(CAS RN 123-77-3), |
| — | магнезиев оксид (CAS RN 1309-48-4) и |
| — | цинков бис(p-толуенсулфинат) (CAS RN 24345-02-6) |

при който образуването на газ от C,C'-азоди(формамид) е при 135°C | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 99 93 | 88 | Смес от фитостероли, добити от дърво и дървени масла (талово масло), под формата на прах, с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 60 % или повече, но не повече от 80 % ситостероли, |
| — | не повече от 15 % кампестероли, |
| — | не повече от 5 % стигмастероли, |
| — | не повече от 15 % бетаситостаноли  |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3824 99 96 | 45 | Алуминиев кобалтов литиев никелов оксид на прах (CAS RN 177997-13-6) с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | размер на частиците по-малко от 10 μm, |
| — | чистота повече от 98 тегловни % |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3824 99 96 | 50 | Никелов хидроксид, легиран с 12 % или повече, но не повече от 18 % тегловно цинков хидроксид и кобалтов хидроксид, от вида, използван за производството на положителни електроди за акумулатори | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3824 99 96 | 87 | Платинов оксид (CAS RN 12035-82-4), фиксиран върху пореста подложкаот алуминиев оксид (CASRN1344-28-1), съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 0,1 % или повече, но не повече от 1 % платина и |
| — | 0,5 % или повече, но не повече от 5 % етилалуминиев дихлорид (CAS RN 563-43-9) |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3903 90 90 | 15 | Съполимер под формата на гранули, с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 78 (± 4 %) стирен, |
| — | 9 (± 2 %) N-бутилакрилат, |
| — | 11 (± 3 %) N-бутилметакрилат, |
| — | 1.5 (± 0,7 %) метакрилова киселинаи |
| — | 0,01 % или повече, но не повече от 2,5 % полиолефинов восък  |

 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3904 69 80 | 85 | Съполимер на етилен и хлоротрифлуороетилен, дори модифициран с хексафлуороизобутилен, на прах, дори и с пълнители | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3905 30 00 | 10 | Вискозен препарат, състоящ се основно от поли(винилалкохол) (CAS RN 9002-89-5), органичен разтворител и вода, за употреба като защитно покритие на полупроводникови пластини при производството на полупроводници(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3905 91 00 | 40 | Водоразтворим съполимер на етилена и виниловия алкохол (CAS RN 26221-27-2), съдържащ тегловно не повече от 38 % мономерното звено етилен | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3906 90 90 | 27 | Съполимер на стеарил метакрилат, изооктил акрилат и акрилова киселина, разтворени в изопропил палмитат | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3907 20 20 | 20 | Политетраметилен етер гликол със среднотегловно молекулно тегло (Mw) 2 700 или повече, но не повече от 3 100 (CAS RN 25190-06-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3907 20 20 | 60 | Монобутилов етер на полипропилен гликола (CAS RN 9003-13-8) с алкалност не повече от 1 ppm натрий | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3907 20 99 | 80 | Полиоксиетиленов етер на изоамиловия алкохол (CAS RN 62601-60-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3907 30 00 | 60 | Смола от полиглицерол полиглицидилов етер (CAS RN 118549-88-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3907 99 80 | 25 | Съполимер, съдържащ тегловно 72 % или повече терефталова киселина и/или нейни изомери и циклохександиметанол | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3907 99 80 | 70 | Съполимер на поли(етилен терефталат) и циклохексан диметанол, съдържащ тегловно повече от 10 % циклохексан диметанол | 3.5 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3910 00 00 | 50 | Силиконово лепило в разтворител, чувствително на натиск, съдържащо съполимерна (диметилсилоксанова/дифенилсилоксанова) смола | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3911 90 19 | 30 | Съполимер на етиленимин и етиленимин дитиокарбамат, във воден разтвор на натриев хидроксид | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3911 90 99 | 53 | Хидрогениран полимер на 1,2,3,4,4a,5,8,8a-октахидро-1,4:5,8-диметанонафтален с 3a,4,7,7a-тетрахидро-4,7-метано-1*H*-инден и 4,4a,9,9a-тетрахидро-1,4-метано-1*H*-флуорен (CAS RN 503442-46-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3911 90 99 | 57 | Хидрогениран полимер на 1,2,3,4,4a,5,8,8a-октахидро-1,4:5,8-диметанонафтален с 4,4a,9,9a-тетрахидро-1,4-метано-1*H*-флуорен (CAS RN 503298-02-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3919 10 80\*ex 3919 90 80 | 4043 | Черно фолио от поли(винилхлорид):

|  |  |
| --- | --- |
| — | с гланц, измерен при геометрия с повече от 30 градуса съгласно изпитвателен метод ASTM D 2457,  |
| — | със или без покритие от защитен филм от поли(етилентерефталат) от едната страна, а от другата със залепващ при натиск лепящ слой с улеи и с отделяща се подложка |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3919 10 80\*ex 3919 90 80 | 4545 | Армирана лента от полиетиленова пяна, покрита и от двете страни с акрилно, микроканално, чувствително на натиск лепило, а от едната страна със слой, вложен с дебелина по-голяма или равна на 0,38 mm, но не повече от 1,53 mm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3919 10 80\*ex 3919 90 80 | 5553 | Лента от акрилна пяна, покрита от едната страна с топлинноактивиращо се лепило или с чувствително на натиск акрилно лепило, а от другата страна с чувствително на натиск акрилно лепило и отделящ се лист, с пилингова адхезия "peel adhesion" при ъгъл 90 º повече от 25 N/cm (определена по метод ASTM D 3330) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3919 90 80 | 82 | Отразяващо фолио, съдържащо:

|  |  |
| --- | --- |
| — | полиуретанов слой, |
| — | слой от стъклени микросфери, |
| — | метализиран с алуминий слой и |
| — | залепващ слой, покрит едностранно или двустранно с отделяща се подложка |
| — | дори слой от поливинилхлорид, |
| — | слой, дори съдържащ знаци за сигурност срещу фалшифициране, подправяне или заменяне на данни или изготвяне на дубликати, или официален идентификационен знак за предвидена употреба |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3919 90 80\*ex 9001 90 00 | 8333 | Отразяващи или разсейващи листове, на роли,

|  |  |
| --- | --- |
| — | за защита срещу ултравиолетово или инфрачервено топлинно излъчване, за поставяне върху стъкла или |
| — | за равномерно пропускане и разпределение на светлина, предназначени за течнокристални модули (LCD модули) |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3920 20 29 | 94 | Съекструдирано трислойно фолио,

|  |  |
| --- | --- |
| — | като всеки слой съдържа смес от полипропилен и полиетилен, |
| — | съдържащо тегловно не повече от 3 % други полимери, |
| — | дори съдържащо титанов диоксид в средния слой, |
| — | с обща дебелина не повече от 70 µm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3920 62 19 | 60 | Филм от поли(етилентерефталат):

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дебелина не повече от 20µm, |
| — | с поне едностранно газово бариерно покритие, съставено от полимерна матрица с диспергиран силициев диоксид или алуминиев оксид с дебелина не повече от 2µm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3920 99 28 | 55 | Термопластично фолио от екструдиран полиуретан:

|  |  |
| --- | --- |
| — | несамозалепващо се |
| — | с цветови индекс жълто над 1,0, но не повече от 2,5 за 10 mm обща дебелина на поставени едно върху друго фолиа (определен по изпитвателния метод ASTM E 313-10), |
| — | със светлопропускливост повече от 87 % за 10mm обща дебелина на поставени едно върху друго фолиа (определен по изпитвателния метод ASTM D 1003-11), |
| — | с обща дебелина 0,38 mm или повече, но не повече от 7,6 mm, |
| — | с ширина 99 cm или повече, но не повече от 305 cm, |

от вида, използван при производството на ламинирани стъкла за защита | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3921 13 10 | 20 | Рула от полиуретанова пяна с отворени клетки:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дебелина 2,29 mm (± 0,25 mm), |
| — | повърхностно обработен с адхезионен агент за порьозност, и |
| — | ламиниран с полиестерно фолио и слой от текстилен материал |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3921 19 00 | 60 | Многослойно поресто разделително фолио , с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | един микропорест полиетиленов слой между два микропорести полипропиленови слоя , дори с покритие от алуминиев оксид от двете страни, |
| — | ширина 65 mm или повече, но не повече от 170 mm, |
| — | обща дебелина 0,01 mm или повече, но не повече от 0,03 mm, |
| — | порьозност от 0,25 или повече, но не повече от 0,65 |

 | 0 % | m² | 31.12.2022 |
| \*ex 3921 19 00 | 70 | Микропорести мембрани от експандиран политетрафлуороетилен (ePTFE) на роли:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с ширина 1 600 mm или повече, но не повече от 1 730 mm, и |
| — | с мембрана с дебелина 15 μm или повече, но не повече от 50 μm |

за използване при производството на двукомпонентна ePTFE мембрана(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3921 19 00 | 80 | Микропоресто еднослойно фолио от полипропилен или микропоресто трислойно фолио от полипропилен, полиетилен и полипропилен, като всеки слой е с

|  |  |
| --- | --- |
| — | нулево свиване в напречно направление (TD), |
| — | обща дебелина 10 µm или повече, но не повече от 50 µm, |
| — | ширина 15 mm или повече, но не повече от 900 mm, |
| — | дължина повече от 200 m, но не повече от 3000 m, и |
| — | среден размер на порите между 0,02 µm и 0,1 µm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 3926 30 00\*ex 3926 90 97 | 3034 | Декоративни части с галванично покритие за интериорна или екстериорна употреба , състоящи се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | акрилонитрил-бутадиен-стиренов съполимер (ABS), дори смесен с поликарбонат, |
| — | слоеве от мед, никел и хром |

за използване при производството на части за моторни превозни средства от позиции 8701 до 8705(2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 3926 90 97 | 33 | Корпуси, части за корпуси, ролки, колелца за настройка, рамки, капаци и други части от акрилонитрил-бутадиен-стирен или поликарбонат от вид, използван при производството на дистанционни управления | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 3926 90 97 | 77 | Силиконов разделителен пръстен, с вътрешен диаметър 15,4 mm (+ 0,0 mm/-0,1 mm), от вида, използван в сензорните системи в помощ на паркирането | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 4104 41 19 | 10 | Биволски лицеви кожи, цепени, хромно издъбени, додъбени със синтетични дъбители („crust“), в сухо състояние | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 5407 10 00 | 10 | Текстилна тъкан, състояща се от основа от влакна от полиамид-6,6 и вътък от полиамид-6,6, полиуретан и съполимер на терефталова киселина, парафенилендиамин и 3,4’-оксибис(фенилендиамин) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 5603 12 90 | 50 | Нетъкан текстилен материал:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегло 30 g/m2 или повече, но не повече от 60 g/m2, |
| — | съдържащ нишки от полипропилен или от полипропилен и полиетилен, |
| — | дори щампован, при което: |
| — | от едната страна, 65 % от общата площ е с кръгли пискюлчета с диаметър 4 mm, състоящи се от захванати, повдигнати нетъкани къдрави нишки, подходящи за захващане към тях на екструдирани материали с екструдирани кукички, като останалите 35 % от площта са със свързващо вещество, |
| — | а от другата страна повърхността е гладка и нетекстурирана, |

за производството на салфетки или пелени за бебета и подобни санитарни изделия(2) | 0 % | m² | 31.12.2022 |
| \*ex 7009 10 00 | 50 | Незавършено електрохромирано огледало с автоматично затъмняване за огледала за обратно виждане за автомобили:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дори оборудвано с пластмасова подложка, |
| — | дори оборудвано с нагревателен елемент, |
| — | дори оборудвано с Blind Spot Module (BSM) дисплей |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 7019 12 00\*ex 7019 12 00 | 0525 | Ровинг, вариращ от 1980 tex до 2033 tex, съставен от непрекъснати стъклени нишки от 9μm (±0,5µm) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 7019 19 10 | 15 | Прежда от стъклени влакна тип S с линейна плътност 33 tex или кратна на 33 tex (± 13 %), получена от непрекъснати нишки за стъклена вата с диаметър 9 μm (- 1 µm / + 1,5 µm) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 7019 19 10 | 50 | Прежди с линейна плътност 11 tex или многократно на 11 tex (±7,5 %), получени от годни за предене безконечни стъклени нишки, съдържащи тегловно 93 % или повече силициев диоксид, с номинален диаметър от 6 µm или 9 µm, различни от тези, които са обработени | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 7020 00 10 | 20 | Суровина за оптични елементи от стопен силициев диоксид с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дебелина от 10 cm или повече, но не повече от 40 cm, и |
| — | тегло 100 kg или повече |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 7315 11 90 | 10 | Стоманена верига за задвижване на разпределителен механизъм, ролков тип, с граница на умората от 2 kN при скорост от 7000 об./мин или повече, за употреба при производството на двигатели за моторни превозни средства(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 7601 20 20 | 10 | Сляби и заготовки от сплавен алуминий, съдържащ литий | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 7608 20 20\*ex 8708 91 99 | 3040 | Устройство за подаване на сгъстен въздух, дори с резонатор, включващо най-малко:

|  |  |
| --- | --- |
| — | една твърда тръба от алуминий, дори с държач, |
| — | един гъвкав маркуч от каучук, и |
| — | един метален клипс  |

за използване при производството на стоки по глава 87(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8101 96 00 | 20 | Волфрамова жичка

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегловно съдържание на волфрам от 99,95 % или повече; и |
| — | с максимален размер на напречното сечение не повече от 1,02 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8102 10 00 | 10 | Молибден на прах с

|  |  |
| --- | --- |
| — | чистота 99 % тегловно или повече и |
| — | размер на частиците 1,0 µm или повече, но непревишаващ 5,0 µm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8105 90 00 | 10 | Пръти или тел от кобалтова сплав, съдържаща тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 35 % (± 2 %) кобалт, |
| — | 25 % (± 1 %) никел, |
| — | 19 % (± 1 %) хром и |
| — | 7 % (± 2 %) желязо |

в съответствие със спецификациите за материали AMS 5842, от вид, използван в авиационно-космическата промишленост | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8108 20 00 | 55 | Слитък от титанова сплав

|  |  |
| --- | --- |
| — | с височина 17,8 cm или повече, дължина 180 cm или повече и широчина 48,3 cm или повече, |
| — | с тегло 680 kg или повече, |

с елементи с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3 % или повече, но не повече от 7 % алуминий, |
| — | 1 % или повече, но не повече от 5 % of калай, |
| — | 3 % или повече, но не повече от 5 % цирконий |
| — | 4 % или повече, но не повече от 8 % молибден |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8108 20 00 | 70 | Плоча от титанова сплав

|  |  |
| --- | --- |
| — | с височина 20,3 cm или повече, но не повече от 23,3 cm, |
| — | с дължина от 246,1 cm или повече, но не повече от 289,6 cm, |
| — | с ширина 40,6 cm или повече, но не повече от 46,7 cm, |
| — | с тегло 820 kg или повече, но не повече от 965 kg, |

с елементи с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 5,2 % или повече, но не повече от 6,2 % алуминий, |
| — | 2,5 % или повече, но не повече от 4,8 % ванадий |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8108 90 30 | 15 | Пръти и тел от титанова сплав с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | плътно и постоянно напречно сечение във форма на цилиндър, |
| — | диаметър 0,8 mm или повече, но не повече от 5 mm, |
| — | тегловно съдържание на алуминий 0,3 % или повече, но не повече от 0,7 %, |
| — | тегловно съдържание на силиций от 0,3 % или повече, но не повече от 0,6 %, |
| — | тегловно съдържание на ниобий от 0,1 % или повече, но не повече от 0,3 %, и |
| — | тегловно съдържание на желязо не повече от 0,2 % |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8108 90 50 | 45 | Студено или горещо валцувани ламарини, листове и ленти от несплавен титан, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дебелина от 0,4 mm или повече, но не повече от 100 mm, |
| — | дължина не повече от 14 m, и |
| — | ширина не повече от 4 m |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8108 90 50 | 55 | Ламарини, ленти, листове и фолио от титанова сплав | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8108 90 60 | 30 | Безшевни тръби от титан или титанови сплави с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | диаметър 19 mm или повече, но не повече от 159 mm, |
| — | дебелина на стената от 0.4 мм или повече, но не повече от 8 mm, и |
| — | максимална дължина 18 m |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8113 00 90 | 10 | Полупроводникова подложка от сплав на алуминий и силициев карбид (AlSiC-9) за интегрални схеми | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8207 30 10 | 10 | Набор от инструменти за многопозиционни и/или преси тандем за студено щамповане, пресоване, изтегляне, рязане, щанцоване, огъване, калибриране, кантоване и щамповане на метални листове, за употреба при производството на части на рамата на моторни превозни средства(2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8407 33 20\*ex 8407 33 80\*ex 8407 90 80\*ex 8407 90 90 | 10101010 | Бутални или ротационни двигатели с вътрешно горене с искрово запалване, с работен обем от не по- малко от 300 cm³ или повече и с мощност 6 kW или повече, но непревишаваща 20,0 kW, предназначени за производството на:

|  |  |
| --- | --- |
| — | самоходни косачки за тревни площи, оборудвани със седалка от подпозиция 8433 11 51 и ръчни косачки за тревни площи от позиция 8433 11 90, |
| — | тракторите от подпозиция 8701 91 90, чиято основна функция е същата като на косачките за тревни площи |
| — | четиритактовите косачки с двигател с работен обем не по малко от 300 cm³ от подпозиция 8433 20 10 или |
| — | снегорините и роторните снегочистачни машини от подпозиция 8430 20 |

(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8408 90 43\*ex 8408 90 45\*ex 8408 90 47 | 403050 | Четирицилиндров четиритактов двигател със запалване чрез компресия, с течностно охлаждане, с

|  |  |
| --- | --- |
| — | работен обем, непревишаващ 3 850 cm³, и |
| — | номинална мощност 15 kW или по-висока, но непревишаваща 85 kW  |

предназначен за производството на превозни средства от позиция 8427(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8409 91 00 | 40 | Впръсквач на гориво с електромагнитен клапан за оптимално разпрашаване в горивната камера на двигателя, за използване при производството на бутални двигатели с вътрешно горене с искрово запалване за моторни превозни средства(2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8409 91 00\*ex 8409 99 00 | 5055 | Изпускателен колектор със спираловиден елемент (корпус) за турбината на турбокомпресор с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | топлоустойчивост до максимум 1050 °C, и |
| — | отвор за вкарване на турбинно колело, с диаметър на отвора по-голям или равен на 28 mm, но не по-голям от 130 mm |

 | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8409 99 00 | 60 | Всмукателен колектор за подаване на въздух към цилиндри на двигателя, включващ най-малко:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дроселова клапа, |
| — | датчик за повишено налягане |

за използване при производството на двигатели със запалване чрез компресия на моторни превозни средства(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8409 99 00 | 70 | Смукателен и изпускателен клапан от метална сплав с твърдост по Rockwell по-голяма или равна на HRC 20, но не повече от HRC 50, за използване при производството на двигатели със запалване чрез компресия за моторни превозни средства(2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8409 99 00 | 80 | Високоналегателен маслен жигльор за охлаждане и смазване на двигателни бутала с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | налягане на отваряне по-голямо или равно на 1 bar, но не повече от 3 bar, |
| — | налягане на затваряне над 0,7 bar, |
| — | еднопътен вентил |

за използване при производството на двигатели със запалване чрез сгъстяване компресия за моторни превозни средства(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8411 99 00 | 20 | Част на газова турбина, с форма на колело, с лопатки, от вид, използван в турбокомпресорите:

|  |  |
| --- | --- |
| — | от сплав на никелова основа за прецизно леене (прецизна сплав), в съответствие със стандарта DIN G- NiCr13Al6MoNb или DIN G- NiCr13Al16MoNb или DIN G- NiCo10W10Cr9AlTi или DIN G- NiCr12Al6MoNb или AMS AISI:686, |
| — | с топлоустойчивост не по-висока от 1100 °C; |
| — | с диаметър 28 mm или повече, но не повече от 180 mm; |
| — | с височина 20 mm или повече, но не повече от 150 mm |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8411 99 00 | 30 | Спираловиден елемент (корпус) за турбината на турбокомпресор с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | топлоустойчивост до максимум 1050 °C, и |
| — | отвор за вкарване на турбинно колело, с диаметър на отвора по-голям или равен на 28 mm, но не по-голям от 130 mm |

 | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8414 80 22\*ex 8414 80 80 | 2020 | Въздушен мембранен компресор, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | струя от 4,5 l/min или повече, но не повече от 7 l/min, |
| — | входна мощност не повече от 8,1 W, и |
| — | свръхналягане не повече от 400 hPa (0,4 bar) |

от вид, използван при производството на седалки за моторни превозни средства | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8415 90 00 | 55 | Алуминиев електродъгово заварен сменяем комбиниран ресивер и дехидратор, с полиамидни и керамични елементи с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина по-голяма или равна на 143 mm, но не по-голяма от 292 mm, |
| — | диаметър по-голям или равен на 31 mm, но не по-голям от 99 mm, |
| — | дължина на частиците не повече от 0,2 mm и дебелина не повече от 0,06 mm, и |
| — | диаметър на твърдите частици не повече от 0,06 mm |

от вид, използван в климатични инсталации на автомобили | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8431 20 00 | 30 | Задвижващ мост, съдържащ диференциал, редуктор, корона, задвижващи полуоски, главини, спирачки и монтажни щанги за мачтата, за използване в производството на превозни средства от позиция 8427(2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8481 80 69 | 60 | Четирипътен възвратен вентил за хладилни агенти, състоящ се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | електромагнитен управляващ вентил |
| — | месингов корпус на вентила, включващ шибърна пластина и медни накрайници |

с работно налягане до 4,5 MPa | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8482 10 10\*ex 8482 10 90 | 4030 | Сачмени лагери:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с вътрешен диаметър 3 mm или повече, |
| — | с външен диаметър не повече от 100 mm, |
| — | с ширина не повече от 40 mm, |
| — | дори с обезпрашител, |

предназначени за производството на кормилни уредби с ремъчна предавка, електрически системи за кормилни уредби или кормилни механизми или сачмено-винтови двойки за кормилни системи(2) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8483 30 32\*ex 8483 30 38 | 2050 | Цилиндрична лагерна кутия от вид, използван за турбокомпресори:

|  |  |
| --- | --- |
| — | от прецизно отлят сив чугун, съответстващ на стандарт DIN EN 1561, |
| — | с маслени камери, |
| — | без лагери, |
| — | с диаметър по-голям или равен на 50 mm, но не по-голям от 250 mm, |
| — | с височина по-голяма или равна на 40 mm, но не по-голяма от 150 mm, |
| — | дори с водни камери и съединители |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8483 40 90 | 20 | Хидростатична трансмисия с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | размери (без валовете) не повече от 154 mm x 115 mm x 108 mm, |
| — | тегло не повече от 3,3 kg, |
| — | максимална честота на въртене на входящия вал по-голяма или равна на 2700 об./мин., но не по-голяма от 3200 об./мин., |
| — | въртящ момент на изходящия вал не по-голям от 10,4 Nm, |
| — | честота на въртене на изходящия вал не по-голяма от 930 об./мин. при честота на въртене на входящата ос 2800 об./мин., и |
| — | работна температура по-висока или равна на -5 °C, но не по-висока от +40 °C |

за използване за производството на ръчни градински косачки от подпозиция 8433 11 90(2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8483 40 90 | 30 | Хидростатична трансмисия с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | предавателно отношение по-голямо или равно на 20,63:1, но не по-голямо от 22,68:1, |
| — | входяща честота на въртене по-голяма или равна на 1800 об./мин. при натоварено състояние, но не по-голяма от 3000 об./мин. без товар, |
| — | продължителен изходен въртящ момент по-голям или равен на 142 Nm, но не по-голям от 156 Nm, |
| — | кратковременен изходен въртящ момент по-голям или равен на 264 Nm, но не по-голям от 291 Nm, и |
| — | диаметър на вала по-голям или равен на 19,02 mm, но не по-голям от 19,06 mm, |
| — | дори с вентилаторна перка или със шайба с вградена вентилаторна перка |

за използване за производството на самозадвижващи се градински косачки със седалка от подпозиция 8433 11 51 и трактори от подпозиция 8701 91 90, чиято основна функция е да се използват като градинска косачка(2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8501 10 99 | 60 | Двигател за постоянен ток

|  |  |
| --- | --- |
| — | със скорост на въртене на ротора 3 500 об/мин или повече, но не повече от 5 000 об/мин, натоварен, и не повече от 6 500 об/мин, без натоварване. |
| — | с напрежение на захранващия ток 100 V или повече, но не повече от 240 V, |

за използване при производството на електрически фритюрници(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8501 20 00 | 30 | Универсален постояннотоков/променливотоков електродвигател с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | номинална мощност 1,2 kW, |
| — | електрозахранващо напрежение 230 V, и |
| — | двигателна спирачка, |
| — | сглобен с редуктор с изходящ вал, който е разположен в пластмасов корпус |

за използване за електрическо задвижване на ножовете на градински косачки(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8501 31 00 | 25 | Двигатели за постоянен ток, безчеткови, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | външен диаметър 80 mm или по-голям, но не по-голям от 100 mm, |
| — | захранващо напрежение 12 V, |
| — | мощност при 20 °C — 300 W или повече, но не повече от 750 W, |
| — | въртящ момент при 20 °C ― 2,00 Nm или по-голям, но не по-голям от 7,00 Nm, |
| — | с номинална честота на въртене при 20° C — 600 min-1 или по-голяма, но не по-голяма от 3100 min-1, |
| — | със или без датчик за ъгъла на ротора от типа на синус-косинусовия преобразувател или от типа с ефект на Хол, |

от вида, използван в кормилните уредби с електрически сервоусилвател | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8501 31 00 | 75 | Механизъм, включващ безчетков постояннотоков електродвигател и трансмисия, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | електронно управление, действащо чрез позиционни датчици, използващи ефекта на Хол, |
| — | с входно напрежение по-високо или равно на 9V, но не по-високо от 16V, |
| — | външен диаметър на електродвигателя по-голям или равен на 70 mm, но не по-голям от 80 mm, |
| — | мощност на електродвигателя по-голяма или равна на 350 W, но не по-голяма от 550W, |
| — | максимален изходен въртящ момент по-голям или равен на 50 Nm, но не по-голям от 52 Nm, |
| — | максимална изходна честота на въртене по-голяма или равна на 280 об./мин., но не по-голяма от 300 об./мин., |
| — | коаксиални мъжки изходни шлицови съединители с външен диаметър 20 mm (+/-1 mm), 17 зъба и минимална дължина на зъбите 25 mm (+/- 1 mm), и  |
| — | с разстояние между основата на шлиците 119 mm (+/- 1 mm) |

за използване за производството на превозни средства с повишена проходимост или специализирани превозни средства(2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8501 31 00\*ex 8501 32 00 | 7875 | Постояннотоков безчетков електродвигател, подходящ за вграждане в автомобили, с възбуждане с постоянни магнити, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | специфицирана честота на въртене не по-голяма от 4100 об./мин., |
| — | минимална мощност 400 W, като мощността не е по-голяма от 1,3 kW (при 12V), |
| — | диаметър на фланеца по-голям или равен на 90 mm, но не по-голям от 150 mm, |
| — | максимална дължина 200 mm, измерена от началото на вала до външния край, |
| — | дължина на корпуса максимум 160 mm, измерена от фланеца до външния край, |
| — | корпус, състоящ се от алуминиева отливка от максимум две части (основен корпус, включващ електрически компоненти и фланец с минимум 2 и максимум 6 отвора), дори с уплътнение (канал с O-пръстен и грес), |
| — | статор с единичен Т-образен зъб и намотки, заемащи двойка канали в топология 12/8, и |
| — | повърхностни магнити |

 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8501 62 00 | 30 | Система от горивни елементи

|  |  |
| --- | --- |
| — | състоящи се поне от горивни елементи с фосфорна киселина, |
| — | в корпус с вградено управление на водата и пречистване на газовете, |
| — | за постоянно, стационарно захранване с енергия |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8503 00 99 | 40 | Мембрана за горивни елементи, под формата на ролки или листове с ширина не повече от 150 cm, от вида, използван само за производството на горивни елементи от позиция 8501 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8504 31 80 | 40 | Електрически трансформатори:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с мощност 1 kVA или по-малка |
| — | без щепсели или кабели, |

предназначени за вътрешно ползване при производството на телевизионни приставки и телевизори(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8504 40 82 | 40 | Печатна платка, снабдена със схема на мостов изправител и други активни и пасивни компоненти

|  |  |
| --- | --- |
| — | с два изходни съединителя, |
| — | с два входни съединителя, които са поставени и са използваеми паралелно, |
| — | с възможност за превключване между режим на висок и понижен светлинен поток, |
| — | с входно напрежение 40 V (+ 25 % – 15 %) или 42 V (+ 25 % – 15 %) в режим на висок светлинен поток и с входно напрежение 30 V (± 4 V) в режим на понижен светлинен поток или |
| — | с входно напрежение 230 V (+ 20 % – 15 %) в режим на висок светлинен поток и с входно напрежение 160 V (± 15 %) в режим на понижен светлинен поток или |
| — | с входно напрежение 120 V (15 % – 35 %) в режим на висок светлинен поток и с входно напрежение 60 V (± 20 %) в режим на понижен светлинен поток, |
| — | с входен ток, който достига 80 % от номиналната си стойност в рамките на 20 ms, |
| — | с входна честота 45 Hz или по-висока, но не по-висока от 65 Hz за вариантите 42 V и 230 V и 45—70 Hz за 120 V, |
| — | с максимален отскок на предния фронт на пусковия ток не по-висок от 250 % от входния ток, |
| — | с времетраене на отскока на предния фронт на пусковия ток не повече от 100 ms, |
| — | с отрицателен отскок на задния фронт на входния ток не по-малък от 50 % от входния ток, |
| — | с времетраене на отрицателния отскок на задния фронт на пусковия ток не повече от 20 ms, |
| — | с предварително задаване на изходния ток, |
| — | с изходен ток, който достига 90 % от номиналната си, предварително зададена стойност в рамките на 50 ms |
| — | с изходен ток, който достига нула в рамките на 30 ms след отпадането на входното напрежение |
| — | с дефинирано състояние на отказ в случай на липса на товар или на много голям товар (функция за край на срока на експлоатация) |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8504 40 82 | 50 | Електрически токоизправител:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с входно напрежение от 100—240 V за променлив ток с честота от 50 до 60 Hz, |
| — | с две изходни напрежения от 9 V или повече, но повече от 12 V и 396 V или повече, но не повече от 420 V, за прав ток, |
| — | с изходящи кабели без съединители, и |
| — | в пластмасов корпус с размери 110 mm (± 0,5 mm) x 60 mm (± 0,5 mm) x 38 mm (± 1 mm) |

за използване при производството на продукти с употреба на интензивна импулсна светлина (IPL)(2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8504 50 95 | 50 | Соленоидна намотка със

|  |  |
| --- | --- |
| — | консумация на мощност не повече от 6 W, |
| — | изолационно съпротивление над 100 MOhm, и |
| — | външен диаметър 11,4 mm или повече, но непревишаващ 11,8 mm |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8505 11 00 | 50 | Пръти, специфично оформени, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване, съдържащи неодим, желязо и бор, с размери:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 15 mm или повече, но не повече от 52 mm, |
| — | ширина 5 mm или повече, но не повече от 42 mm, |

от вида, използван в производството на електрически серводвигатели за промишлена автоматизация | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8505 11 00 | 60 | Пръстени, тръби, втулки или къси втулки, направени от сплав от неодим, желязо и бор, с

|  |  |
| --- | --- |
| — | диаметър не по-голям от 45 mm, |
| — | височина не повече от 45 mm, |

от вида, използван за производството на постоянни магнити след намагнитване | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8505 19 90 | 50 | Изделие от агломериран ферит с формата на правоъгълна призма, предназначено да стане постоянен магнит чрез намагнитване

|  |  |
| --- | --- |
| — | дори със скосени ръбове |
| — | с дължина по-голяма или равна на 27 mm, но не по-голяма от 32 mm (± 0,15 mm), |
| — | със ширина по-голяма или равна на 8,5 mm, но не по-голяма от 9,5 mm (+0,05 mm / -0,09 mm), |
| — | с дебелина по-голяма или равна на 5,5 mm, но не по-голяма от 5,8 mm (+0/-0,2 mm), и |
| — | с тегло по-голямо или равно на 6,1 g, но не по-голямо от 8,3 g |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8507 60 00 | 25 | Правоъгълни модули за вграждане в литиево-йонни акумулаторни батерии:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с ширина: 352,5mm (±1mm) или 367,1mm (±1mm) |
| — | с дълбочина: 300mm (±2mm) или 272,6mm (±1mm) |
| — | с височина: 268,9mm (±1,4mm) или 229,5mm (±1mm) |
| — | с тегло:45,9kg или 46,3kg |
| — | с капацитет:75Ah и |
| — | с номинално напрежение:60V |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8507 60 00 | 50 | Модули за сглобяване на електрически литиево-йонни акумулаторни батерии:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 298 mm или повече, но не повече от 408 mm, |
| — | с широчина 33,5 mm или повече, но не повече от 209 mm, |
| — | височина 138 mm или повече, но не повече от 228 mm, |
| — | тегло 3,6 kg или повече, но не повече от 17 kg и |
| — | мощност 458 Wh или повече, но не повече от 2 158 Wh |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8507 60 00 | 53 | Батерии за литиевойонни акумулатори или презаредими модули:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 1203 mm или повече, но не повече от 1297 mm, |
| — | ширина 282 mm или повече, но не повече от 772 mm, |
| — | височина 792 mm или повече, но не повече от 839 mm, |
| — | тегло 253 kg или повече, но не повече от 293 kg, |
| — | мощност 22 kWh или 26 kWh и |
| — | състоящи се от 24 или 48 модула |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8511 30 00 | 55 | Индукционна бобина:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дължина по-голяма или равна на 50 mm, но не по-голяма от 200 mm, |
| — | с работна температура по-висока или равна на – 40 °C, но не по-висока от 140 °C, и |
| — | за напрежение по-високо или равно на 9 V, но не по-високо от 16 V, |
| — | със или без съединителен кабел, |

за използване за производство на двигатели за моторни превозни средства(2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8516 90 00 | 70 | Вътрешен съд:

|  |  |
| --- | --- |
| — | разполагащ със страничен и централен отвори, |
| — | от отгрят алуминий, |
| — | с керамично покритие, температуроустойчив до повече от 200 °C |

за използване в производството на електрически фритюрници(2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8518 29 95 | 30 | Високоговорители със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | импеданс 3 Ω или повече, но непревишаващ 16 Ω, |
| — | номинална мощност 2 W или повече, но непревишаваща 20 W, |
| — | със или без пластмасова скоба и |
| — | със или без електрически кабел, снабден със съединители, |

от вида, използван за производство на телевизионни приемници и видеомонитори, както и домашни системи за развлечение | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 8526 91 20 | 30 | Блок за управление на системата за спешно повикване, съдържащ GSM и GPS модул, за използване при производството на стоки от глава 87(2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 8529 90 65 | 75 | Модули, съдържащи поне полупроводникови интегрални схеми за:

|  |  |
| --- | --- |
| — | генерирането на управляващи сигнали за адресиране на пиксели или за |
| — | управляване на адресирането на пиксели |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8529 90 92 | 70 | Правоъгълна pамка за закрепване и покриване:

|  |  |
| --- | --- |
| — | от алуминиева сплав, съдържаща силиций и магнезий, |
| — | с дължина 500 mm или повече, но не повече от 2 200 mm, |
| — | с широчина 300 mm или повече, но не повече от 1 500 mm |

от вид, използван за производството на телевизори | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8536 69 90 | 51 | Съединители тип SCART, в пластмасов или метален корпус, с 21 клеми на 2 реда, за използване в производството на продукти, попадащи в позиции 8521 и 8528(2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8536 69 90 | 88 | Женски съединители Secure Digital (SD), CompactFlash, „Smart Card“ и „Common interface modules (cards)“ и интерфейси, от вид, използван за запояване върху печатни платкиза свързване на електрически апарати и вериги и за електрически вериги за комутация или защита за напрежение, непревишаващо 1 000 V | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8536 90 95 | 40 | Контактни нитове

|  |  |
| --- | --- |
| — | от мед |
| — | с покритие от сребърно-никелова сплав AgNi10 или от сребро, с тегловно съдържание на калаен оксид и индиев оксид взети заедно 11,2 % (± 1,0 %) |
| — | с дебелина на покритието 0,3 mm (-0/+0,015 mm) |
| — | дори позлатени |

 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8537 10 91 | 70 | Програмируем контролер с памет, за напрежение не по-високо от 1000 V, от вид използван за управление на горивен двигател и/или на различни задвижващи механизми, работещи с горивен двигател, съдържащ като минимум:

|  |  |
| --- | --- |
| — | печатна платка с активни и пасивни компоненти, |
| — | алуминиев корпус и |
| — | многобройни конектори |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8544 20 00 | 30 | Антенен кабел за радио (AM/FM) сигнал, дори за GPS сигнал, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | коаксиален кабел, |
| — | два или повече конектори и |
| — | 3 или повече пластмасови щипки за прикрепване към арматурното табло |

от вид, използван в производството на стоки от глава 87 | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8544 30 00 | 35 | Кабелен сноп:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с работно напрежение 12V, |
| — | обвит в лента или разположен в пластмасова гофрирана тръба, |
| — | със 16 или повече жила, като всички изводи са калайдисани или снабдени с конектори, |

за използване в производството на превозни средства с повишена проходимост или специализирани превозни средства(2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| \*ex 8544 30 00\*ex 8544 42 90 | 8565 | Удължителен кабел с две жила, с два конектора, съдържащ най-малко:

|  |  |
| --- | --- |
| — | гумен уплътнителен пръстен, |
| — | метална скоба за окачване |

от вид, предназначен за свързване на датчици за скорост на превозни средства при производството на превозни средства по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8548 10 29 | 10 | Негодни за употреба литиево-йонни или никел-метал-хидридни електрически акумулатори | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8708 40 20 | 30 | Автоматична скоростна кутия с хидравличен преобразувател на въртящия момент с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | поне осем предавки, |
| — | предназначена за въртящ момент на двигателя по-голям или равен на 300 Nm и |
| — | напречен или надлъжен монтаж, |

за използване за производство на моторни превозни средства от позиция 8703(2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 8708 40 20\*ex 8708 40 50 | 4030 | Сглобка на скоростна кутия с един или два входа и поне три изхода в корпус от лят алуминий с общи размери (без валовете) не повече от 455 mm (ширина) x 462 mm (височина), 680 mm (дължина), оборудвана минимум с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | един изходен вал с външни шлици, |
| — | въртящ се превключвател, който да посочва избраната предавка, |
| — | възможност за вграждане на диференциал |

за използване в производството на превозни средства с повишена проходимост или специализирани превозни средства(2) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8708 50 20\*ex 8708 50 99\*ex 8708 99 10\*ex 8708 99 97 | 40307080 | Предавателна кутия (трансмисия) с един вход и два изхода, разположена в корпус от лят алуминий, с общи размери не повече от 148 mm (± 1 mm) x 213 mm (± 1 mm) x 273 mm (± 1 mm) , състояща се най-малко от следното:

|  |  |
| --- | --- |
| — | два електромагнитни еднопосочни съединителя, които работят в противоположни посоки, |
| — | входящ вал с външен диаметър 24 mm (± 1 mm), завършващ с шлиц с 22 зъба, и |
| — | коаксиална изходяща втулка с вътрешен диаметър 22 mm или повече, но не повече от 30 mm, завършваща със шлиц с 22 или повече, но не повече от 28 зъба, |

за използване при производството на превозни средства с висока проходимост или на превозни средства със специално предназначение(2) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8708 93 10\*ex 8708 93 90 | 3030 | Механично задействащ се центробежен съединител, използван с еластомерен ремък в суха среда в безстепенна трансмисия (CVT), оборудван с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | eлементи, задействащи съединителя при дадена скорост на въртене и генериращи (по този начин) центробежна сила, |
| — | вал, завършващ с 5-градусова или по-голяма конусност, но не по-голяма от 6-градусова конусност,  |
| — | 3 тежести и  |
| — | 1 нагнетателна пружина |

за използване в производството на превозни средства с повишена проходимост или специализирани превозни средства(2) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| \*ex 8708 99 97 | 85 | Части с галванично покритие за вътрешно или външно обзавеждане, състоящи се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | акрилонитрил-бутадиен-стиренов съполимер (ABS), дори смесен с поликарбонат, |
| — | слоеве от мед, никел и хром |

за използване при производството на части за моторни превозни средства от позиции 8701 — 8705(2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 9001 20 00 | 10 | Материал, състоящ се от поляризиращ филм, дори на ролки, подсилен от едната или от двете страни с прозрачен материал, дори и със слой лепило, покрит от едната или от двете страни с отделящ се защитен лист | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 9001 50 41\*ex 9001 50 49 | 4040 | Заготовки от oрганични неизрязани коригиращи лещи за очила, с обработка от двете страни, предназначени за преминаване през поставяне на покритие, оцветяване, поръбване, монтиране и други важни процеси, за използване при производството на коригиращи очила(2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 9001 90 00 | 25 | Немонтирани оптични елементи, направени от формовано халкогенидно стъкло, пропускащо в инфрачервената област или комбинация от халкогенидно стъкло, пропускащо в инфрачервената област, и друг материал за леща | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 9002 11 00 | 20 | Обективи

|  |  |
| --- | --- |
| — | чиито размери не надвишават 80 mm × 55 mm × 50 mm, |
| — | с разделителна способност 160 реда/mm или по-висока и |
| — | с коефициент на изменение на мащаба 18 пъти, |

от вида, използван в производството на уреди за наблюдение или камери за пряко предаване | 0 % | - | 31.12.2022 |
| \*ex 9002 11 00 | 40 | Обективи

|  |  |
| --- | --- |
| — | чиито размери не надвишават 125 mm × 65 mm × 65 mm, |
| — | с разделителна способност 125 реда/mm или по-висока и |
| — | с коефициент на изменение на мащаба 16 пъти, |

от вида, използван в производството на уреди за наблюдение или камери за пряко предаване | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 9002 11 00 | 85 | Обектив с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | хоризонтално зрително поле 50° или повече, но не повече от 200°, |
| — | фокусно разстояние 1,16 mm до 5,45 mm, |
| — | относителна апертура F/2,0 или повече, но не повече от F/2,6 и |
| — | диаметър 5 mm или повече, но не повече от 18,5 mm |

за използване в производството на автомобилни CMOS камери(2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 9002 90 00 | 40 | Монтирани лещи, изработени от халкогенидно стъкло, пропускащо в инфрачервената област, или комбинация от халкогенидно стъкло, пропускащо в инфрачервената област, и друг материал за леща | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| \*ex 9032 89 00 | 40 | Цифров контролер на вентили за контролиране на течности и газове | 0 % | p/st | 31.12.2022 |

|  |  |
| --- | --- |
| (2) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба , предвидени в член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1). |
| (3) | Суспендира се само адвалорното мито. Специфичното мито продължава да се прилага. |
| (4) | По отношение на стоките, обхванати от настоящото суспендиране на мита, се въвежда наблюдение на вноса в съответствие с процедурата, определена в членове 55 и 56 от Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2447 на Комисията от 24 ноември 2015 г. за определяне на подробни правила за прилагането на някои разпоредби на Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 343, 29.12.2015 г., стр. 558). |
| \* | Нововъведена мярка или мярка с изменени условия. |