ПРИЛОЖЕНИЕ I

В таблицата в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 се заличават редовете, свързани със суспендиране по отношение на продуктите, обозначени със следните кодове по КН и ТАРИК:

| Код по КН | ТАРИК |
| --- | --- |
| ex 2106 90 92 | 50 |
| ex 2837 20 00 | 20 |
| ex 2841 90 30 | 10 |
| ex 2912 29 00 | 35 |
| ex 2916 14 00 | 30 |
| ex 2921 59 90 | 10 |
| ex 2932 20 90 | 50 |
| ex 2934 20 80 | 15 |
| ex 2934 99 90 | 54 |
| ex 3208 90 19 | 25 |
| ex 3208 90 91 | 20 |
| ex 3705 00 90 | 10 |
| ex 3801 90 00 | 20 |
| ex 3824 99 92 | 73 |
| ex 3824 99 96 | 45 |
| ex 3901 90 80 | 91 |
| ex 3906 90 90 | 63 |
| ex 3907 20 99 | 80 |
| ex 3909 40 00 | 40 |
| ex 3912 90 10 | 10 |
| ex 3919 90 80 | 29 |
| ex 3920 99 90 | 20 |
| ex 3926 30 00 | 10 |
| ex 3926 90 97 | 50 |
| ex 3926 90 97 | 77 |
| ex 7020 00 10 | 20 |
| ex 8108 20 00 | 55 |
| ex 8108 20 00 | 70 |
| ex 8108 90 30 | 15 |
| ex 8108 90 30 | 80 |
| ex 8108 90 50 | 45 |
| ex 8108 90 60 | 30 |
| ex 8415 90 00 | 20 |
| ex 8483 30 32 | 20 |
| ex 8483 30 38 | 50 |
| ex 8483 40 90 | 20 |
| ex 8501 31 00 | 25 |
| ex 8503 00 91 | 31 |
| ex 8503 00 99 | 32 |
| ex 8503 00 99 | 50 |
| ex 8505 11 00 | 60 |
| ex 8505 19 90 | 50 |
| ex 8507 60 00 | 25 |
| ex 8529 90 92 | 55 |
| ex 8529 90 92 | 59 |
| ex 8708 29 10 | 10 |
| ex 8708 29 90 | 10 |
| ex 8708 95 10 | 40 |
| ex 8708 95 99 | 10 |
| ex 8708 99 10 | 30 |
| ex 8708 99 97 | 15 |
| ex 9013 80 90 | 20. |

ПРИЛОЖЕНИЕ II

В таблицата в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 се вмъкват следните редове по реда на кодовете по КН и ТАРИК, посочени съответно в първата и втората колона на същата таблица:

| Код по КН | ТАРИК | Описание | Ставка на автономното мито | Допълнителна мерна единица | Предвиждана дата за задължително преразглеждане |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ex 2106 90 92 | 50 | Хидролизат от казеинов белтък, състоящ се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 20 % тегловно или повече, но не повече от 70 % свободни аминокиселини, и |
| — | пептони, от които повече от 90 % тегловно с молекулно тегло не повече от 2000 Da |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2106 90 98 | 47 | Продукт със съдържание на влага 1 % или повече, но не повече от 4 % и съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 15 % или повече, но не повече от 35 % мътеница, |
| — | 20 % (±10 %) лактоза, |
| — | 20 % (±10 %) концентрати на протеини от суроватка, |
| — | 15 % (±10 %) сирене *Cheddar*, |
| — | 3 % (±2 %) сол, |
| — | 0,1 % или повече, но не повече от 10 % млечна киселина E270, |
| — | 0,1 % или повече, но не повече от 10 % гума арабик E414 |

за използване при производството на храни и напитки (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2712 90 99 | 10 | Смес от 1-алкени (алфа-олефини) (CAS RN 131459-42-2) с тегловно съдържание 80 % или повече на 1-алкени с дължина на веригата 24 или повече, но не повече от 64 въглеродни атома, съдържащи тегловно повече от 72 % 1-алкени с повече от 28 въглеродни атома   | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2841 90 30 | 10 | Калиев метаванадат (CAS RN 13769-43-2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2842 10 00 | 50 | Флуорфлогопит (CAS RN 12003-38-2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2842 90 80 | 30 | Алуминиев трититанов додекахлорид (CAS RN 12003-13-3) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2903 99 80 | 60 | 1,1′-Метандиилбис(4-флуоробензен) (CAS RN 457-68-1) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2905 29 90 | 10 | цис-Хекс-3-ен-1-ол (CAS RN 928-96-1) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2906 29 00 | 50 | 2,2′-(m-Фенилен)дипропан-2-ол (CAS RN 1999-85-5) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2907 29 00 | 75 | Бифенил-4,4′-диол (CAS RN 92-88-6) | 0 % | — | 31.12.2018 г. |
| ex 2912 29 00 | 35 | Канелен алдехид (CAS RN 104-55-2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2912 29 00 | 45 | p-Фенилбензалдехид (CAS RN 3218-36-8) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2912 49 00 | 50 | 2,6-Дихидроксибензалдехид (CAS RN 387-46-2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2914 29 00 | 70 | 2-втор-Бутилциклохексанон (CAS RN 14765-30-1) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2914 29 00 | 80 | 1-(Кедр-8-ен-9-ил)етанон (CAS RN 32388-55-9) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2915 39 00 | 10 | цис-3-Хексенилов ацетат (CAS RN 3681-71-8)   | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2915 39 00 | 30 | 4-трет-Бутилциклохексилов ацетат (CAS RN 32210-23-4)  | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2915 90 70 | 20 | Метилов (R)-2-флуоропропионат (CAS RN 146805-74-5) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2916 20 00 | 20 | Смес от (1S,2R,6R,7R)- и (1R,2R,6R,7S)-изомери на етиловия трицикло[5.2.1.0(2,6)]декан-2-карбоксилат (CAS RN 80657-64-3 и CAS RN 80623-07-0)   | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2918 30 00 | 15 | 2-Флуоро-5-формилбензоена киселина (CAS RN 550363-85-4) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2918 99 90 | 38 | Диклофоп-метил (ISO) (CAS RN 51338-27-3)  | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2921 59 90 | 10 | Смес от изомери на 3,5-диетилтолуендиамин (CAS RN 68479-98-1, CAS RN 75389-89-8) | 0 % | — | 31.12.2018 г. |
| ex 2922 39 00 | 15 | 2-Амино-3,5-дибромобензалдехид (CAS RN 50910-55-9)  | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2926 90 70 | 15 | 2-Циклохексилиден-2-фенилацетонитрил (CAS RN 10461-98-0) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2926 90 70 | 18 | Флуметрин (ISO) (CAS RN 69770-45-2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2926 90 70 | 33 | Делтаметрин (ISO) (CAS RN 52918-63-5) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2927 00 00 | 25 | 2,2′-Азобис(4-метокси-2,4-диметилвалеронитрил) (CAS RN 15545-97-8) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2931 90 00 | 10 | (3-Флуоро-5-изобутоксифенил)боронова киселина (CAS RN 850589-57-0) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2932 13 00 | 20 | Фурфурилов алкохол (CAS RN 98-00-0) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2932 20 90 | 50 | L-Лактид (CAS RN 4511-42-6) или D-лактид (CAS RN 13076-17-0) или дилактид (CAS RN 95-96-5) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2932 99 00 | 23 | 2-Етил-3-хидрокси-4-пирон (CAS RN 4940-11-8) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2933 39 99 | 38 | (2-Хлоропиридин-3-ил)метанол (CAS RN 42330-59-6) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2933 39 99 | 39 | 2,6-Дихлоропиридин-3-карбоксамид (CAS RN 62068-78-4) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2933 39 99 | 51 | 2,5-Дихлоро-4,6-диметилникотинонитрил (CAS RN 91591-63-8)   | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2933 59 95 | 22 | 1,3-Диметил-6-хлороурацил (CAS RN 6972-27-6)   | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2933 59 95 | 24 | 1-(Циклопропилкарбонил)пиперазин хидрохлорид (CAS RN 1021298-67-8) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2933 59 95 | 26 | 2-Метокси-5-флуоро-4-хидразинопиримидин (CAS RN 166524-64-7) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2933 79 00 | 25 | Метил 2-оксо-2,3-дихидро-1H-индол-6-карбоксилат (CAS RN 14192-26-8) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2933 99 80 | 48 | 5-Амино-6-метил-2-бензимидазолон (CAS RN 67014-36-2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2934 20 80 | 15 | Бентиаваликарб-изопропил (ISO) (CAS RN 177406-68-7) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2934 99 90 | 54 | 2-бензил-2-диметиламино-4′- морфолинобутирофенон (CAS RN 119313-12-1) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2934 99 90 | 59 | Долутегравир (INN) (CAS RN 1051375-16-6) или долутегравир натрий (CAS RN 1051375-19-9)  | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 2935 90 90 | 40 | Венетоклакс (INN) (CAS 1257044-40-8) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3204 13 00 | 15 | Багрило C.I. основно синьо 41 (CAS RN 12270-13-2) и препарати на базата на това багрило, със съдържание 50 тегл. % или повече на багрило C.I. основно синьо 41  | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3204 13 00 | 25 | Багрило C.I. основно червено 46 (CAS RN 12221-69-1) и препарати на базата на това багрило, със съдържание 20 тегл. % или повече на багрило C.I. основно червено 46 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3204 13 00 | 35 | Багрило C.I. основно жълто 28 (CAS RN 54060-92-3) и препарати на базата на това багрило, със съдържание 75 тегл. % или повече на багрило C.I. основно жълто 28 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3204 13 00 | 45 | Смес от багрило C.I. основно синьо 3 (CAS RN 33203-82-6) и багрило C.I. основно синьо 159 (CAS RN 105953-73-9) с тегловно съдържание на багрило основно синьо от 60 % или повече | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3204 16 00 | 40 | Воден разтвор на багрило C.I. реактивно червено 141 (CAS RN 61931-52-0)

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегловно съдържание на багрило C.I. реактивно червено141 от 13 % или повече и |
| — | съдържащ консервант |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3204 17 00 | 29 | Багрило C.I. пигментно червено 268 (CAS RN 16403-84-2) и препарати на базата на това багрило, съдържащи тегловно 80 % или повече багрило C.I. пигментно червено 268 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3206 49 70 | 40 | Багрило C.I. пигментно синьо 27 (CAS RN 25869-00-5) и препарати на базата на това багрило, със съдържание 85 тегл. % или повече багрило C.I. пигментно синьо 27 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3208 90 19ex 3904 69 80 | 2589 | Съполимер на тетрафлуоретилен в разтвор на бутилацетат с тегловно съдържание на разтворителя 50 % (± 2 %) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3707 10 00 | 60 | Светлочувствителна емулсия, съдържаща тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | не повече от 5 % фотокиселинен генератор, |
| — | 2 % или повече, но не повече от 50 % фенолни смоли и |
| — | не повече от 7 % епоксисъдържащи производни, |

разтворени в хептан-2-он и/или етилов лактат | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3801 90 00 | 20 | Покрит със смола прах на основата на графит:

|  |  |
| --- | --- |
| — | със среден размер на частиците 10,8 µm или повече, но не повече от 13,0 µm, |
| — | съдържание на желязо по-малко от 40 ppm, |
| — | съдържание на мед по-малко от 5 ppm, |
| — | съдържание на никел по-малко от 5 ppm, |
| — | средна площ (N2 атмосфера) от 3,0 m²/g или повече, но не повече от 4,36 m²/g, и |
| — | магнитно метално онечистване по-малко от 0,3 ppm |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3802 10 00 | 20 | Химично активен въглен на гранули с работен капацитет за бутан от 11 g бутан на 100 ml или повече (определен по метод ASTM D 5228), използван за абсорбция и десорбция на пари във филтри за намаляване на емисиите при моторни превозни средства (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3802 10 00 | 30 | Химично активен въглен на гранули (цилиндрична форма), със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | диаметър 2 mm или повече, но не повече от 3 mm, както и |
| — | работен капацитет за бутан от 5 g бутан на 100 ml или повече (определен по метод ASTM D 5228) |

използван за абсорбция и десорбция на пари във филтри за намаляване на емисиите при моторни превозни средства (2) | 0 % | — | 31.12.2021 г. |
| ex 3808 93 90 | 60 | Препарат под формата на таблетки, с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 0,55 % или повече, но не повече от 2,50 % 1-метилциклопропен (1-MCP) (CAS RN 3100-04-7) с минимална чистота 96 % или повече, и |
| — | по-малко от 0,05 % от всяко от онечистванията 2-метил-1-хлоропропен (CAS RN 513-37-1) и 2-метил-3-хлоропропен (CAS RN 563-47-3) |

за нанасяне на покрития (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3824 99 93 | 38 | Смес от 4,4′-(перфлуороизопропилиден)дифенол (CAS RN 1478-61-1) и бензилтрифенилфосфониева сол на 4,4′-(перфлуороизопропилиден)дифенол (CAS RN 75768-65-9) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3824 99 96 | 30 | Редкоземен концентрат, съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | цериев оксид (CAS RN 1306-38-3) от 20 % или повече, но не повече от 30 %, |
| — | лантанов оксид (CAS RN 1312-81-8) от 2 % или повече, но не повече от 10 %, |
| — | итриев оксид (CAS RN 1314-36-9) от 10 % или повече, но не повече от 15 %, |
| — | циркониев оксид (CAS RN 1314-23-4), включващ срещащ се по естествен път хафниев оксид, от не повече от 65 % |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3824 99 96 | 45 | Алуминиев кобалтов литиев никелов оксид на прах (CAS RN 177997-13-6) с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | размер на частиците по-малко от 10 μm, |
| — | чистота повече от 98 тегловни % |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3901 90 80 | 91 | Йономерна смола, съставена от сол на съполимер на етилен с метакрилова киселина | 0 % | — | 31.12.2018 г. |
| ex 3903 90 90ex 3904 69 80 | 3888 | Политетрафлуороетилен (CAS RN 9002-84-0), капсулиран с акрилонитрил-стиренов съполимер (CAS RN 9003-54-7) с тегловно съдържание на всеки полимер 50 % (± 1) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3906 90 90 | 23 | Съполимер на мeтилметакрилат, бутилакрилат, глицидил метакрилат и стирен (CAS RN 37953-21-2) с епоксиден еквивалент тегловно, не по-голям от 500, под формата на смлени люспи с размер на частиците, не по-голям от 1 cm | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3906 90 90 | 43 | Съполимер на метакрилови естери, бутилакрилат и циклени диметилсилоксани (CAS RN 143106-82-5) | 0 % | — | 31.12.2021 г. |
| ex 3907 20 99 | 80 | Полиоксиетиленов етер на изоамиловия алкохол (CAS RN 62601-60-9) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3907 30 00 | 70 | Препарат от епоксидна смола (CAS RN 29690-82-2) и фенолна смола (CAS RN 9003-35-4), съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 65 % или повече, но не повече от 75 % силициев диоксид (CAS RN 60676-86-0) и |
| — | несъдържащ или съдържащ тегловно не повече от 0,5 % сажди (CAS RN 1333-86-4) |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3907 40 00 | 45 | α-(2,4,6-Трибромофенил)-ω-(2,4,6-трибромофенокси)поли[окси(2,6-дибромо-1,4-фенилен)изопропилиден(3,5-дибромо-1,4-фенилен)оксикарбонил] (CAS RN 71342-77-3) | 0 % | — | 31.12.2018 г. |
| ex 3909 20 00 | 10 | Смес от полимери, съдържаща тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 60 % или повече, но не повече от 75 % меламинова смола (CAS RN 9003-08-1), |
| — | 15 % или повече, но не повече от 25 % силициев диоксид (CAS RN 14808-60-7 или 60676-86-0) |
| — | 5 % или повече, но не повече от 15 % целулоза (CAS RN 9004-34-6) и |
| — | 1 % или повече, но не повече от 15 % фенолна смола (CAS RN 25917-04-8) |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3912 90 10 | 10 | Целулозен ацетат пропионат, непластифициран, под формата на прах:

|  |  |
| --- | --- |
| — | съдържащ тегловно 25 % или повече пропионил (определен по метод ASTM D 817-72) и |
| — | с вискозитет, непревишаващ 120 поаза (определен по метод ASTM D 817-72) |

 | 0 % | — | 31.12.2018 г. |
| ex 3919 90 80 | 21 | Фолио от политетрафлуороетилен,

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дебелина 50 μm или повече, но не повече от 155 μm, |
| — | с широчина 6,30 mm или повече, но не повече от 585 mm, |
| — | с удължение при скъсване не повече от 200 %, и |
| — | покрито от едната страна с чувствително на натиск силиконово лепило с дебелина, непревишаваща 40 µm |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3919 90 80 | 22 | Полиестерно, полиетиленово или полипропиленово фолио, с покритие от едната или от двете страни от акрилно и/или каучуково (чувствително на натиск) лепило, дори доставяно с отделяща се подложка, навито на роли с широчина 45,7 cm или повече, но не повече от 160 cm | 0 % | — | 31.12.2019 г. |
| ex 3920 62 19ex 3920 62 90 | 0510 | Фолио от поли(етилентерефталат), на роли:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дебелина 0,335 mm или повече, но не повече от 0,365 mm, и |
| — | с покритие от слой злато с дебелина от 0,03 μm или повече, но не повече от 0,06 μm |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3920 99 90 | 20 | Проводящ анизотропен филм, на ролки, с широчина 1,2 mm или повече, но непревишаваща 3,15 mm и с максимална дължина 300 m, използван за свързване на електронните елементи на течнокристални или плазмени екрани | 0 % | — | 31.12.2018 г. |
| ex 3921 19 00 | 35 | Многослойно фолио, състоящо се от слоеве, съдържащо:

|  |  |
| --- | --- |
| — | микропорест полипропиленов слой (CAS RN 9003-07-0) 30 % или повече, но не повече от 60 % |
| — | микропорест полиетиленов слой (CAS RN 9002-88-4) 20 % или повече, но не повече от 40 %, и |
| — | слой/покритие от бьомит (CAS RN 1318-23-6) 20 % или повече, но не повече от 40 %, |

за употреба при производството на литиевойонни батерии (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 3926 30 00ex 3926 90 97ex 8708 29 10ex 8708 29 90 | 10231010 | Пластмасово покритие за външно огледало за обратно виждане за моторни превозни средства, с носачи | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| ex 3926 90 97 | 50 | Бутон от лицевия панел на радио за автомобил, изработен от поликарбонат на базата на Бисфенол A, в директни опаковки от поне 300 бройки | 0 % | p/st | 31.12.2018 г. |
| ex 3926 90 97 | 77 | Силиконов разделителен пръстен с вътрешен диаметър 15,4 mm (+ 0,0 mm/-0,1 mm), в директни опаковки от 2500 бройки или повече, от вида, използван в сензорните системи в помощ на паркирането | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 4016 99 57 | 30 | Маншон на спирачен апарат, изработен от вулканизиран каучук с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | вътрешен диаметър не по-малък от 5 mm и външен диаметър не по-голям от 35 mm, |
| — | височина 15 mm или повече, но не повече от 40 mm, и |
| — | оребрена конструкция |

за използване при производството на стоки от глава 87 (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 5311 00 90 | 10 | Тъкан от хартиени прежди със сплитка лито, залепена върху слой хартия тип тишу:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегло 230 g/m² или повече, но не повече от 280 g/m², и |
| — | нарязана на правоъгълници с дължина на едната страна 40 cm или повече, но не повече от 140 cm |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 5603 14 90 | 50 | Нетъкан текстил от микровлакна, състоящи се от полиестерни влакна, с постоянно напречно сечение, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | тегло повече от 150 g/m2,  |
| — | 0,06 дение или повече, но не повече от 0,50 den, |
| — | с тегловно съдържание на поли(етилентерефталат) 74 % или повече |

 | 0 % | m² | 31.12.2022 г. |
| ex 5911 90 99 | 50 | Виброгасител за високоговорител, направен от кръгла, гофрирана, гъвкава и изрязана в съответствие с размерите тъкан от текстилни влакна от полиестер, памук, арамид или комбинация от тях, от вид, използван в автомобилните високоговорители | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 7020 00 10 | 20 | Суровина за оптични елементи от стопен силициев диоксид с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дебелина от 10 cm или повече, но не повече от 40 cm, и |
| — | тегло 100 kg или повече |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 г. |
| ex 7326 90 92 | 40 | Стоманен корпус на дюза, с вграден фланец в едно цяло, кован в открита щампа от 4 отливки, обработен ръчно и машинно, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | диаметър 5752 mm или повече, но не повече от 5758 mm |
| — | височина 3452 mm или повече, но не повече от 3454 mm, |
| — | общо тегло 167 875 kg или повече, но не повече от 168 125 kg, |

от вид, използван при производството на съд на ядрен реактор | 0 % | p/st | 31.12.2022 г. |
| ex 7326 90 98 | 50 | Повърхностно закалена стоманена мотовилка за хидравлични или хидропневматични амортисьори на моторни превозни средства:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с покритие от хром, |
| — | с диаметър от 11 mm или повече, но не повече от 28 mm, |
| — | с дължина 80 mm или повече, но не повече от 600 mm, |

 с край с резба или с дорник за електросъпротивително заваряване | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 7409 19 00ex 7410 21 00 | 1070 | Плочи или листове:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с най-малко един слой от стъклени влакна, импрегнирани с огнеустойчива изкуствена или синтетична смола с температура на встъкляване (Tg) над 130 °C (измерена съгласно IPC-TM-650, метод 2.4.25), |
| — | покрити от едната или от двете страни с медно фолио с дебелина, непревишаваща 3,2 mm, |

и съдържащи поне едно от следните:

|  |  |
| --- | --- |
| — | поли(тетрафлуороетилен) (CAS RN 9002-84-0) |
| — | поли(окси-(2,6-диметил)-1,4-фенилен) (CAS RN 25134-01-4) |
| — | епоксидна смола с топлинно разширение не повече от 10 ppm по дължина и ширина и не повече от 25 ppm по височина |

за използване при изработването на електронни платки (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 7413 00 00ex 8518 90 00 | 2045 | Пръстен за центриране на високоговорител, състоящ се от един или повече виброгасители и минимум 2 неизолирани медни кабела, плетени или пресовани, от вид, използван в автомобилните високоговорители | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 7606 12 20 | 20 | Указателни табели, състоящи се от полиетиленова пореста сърцевина и външни слоеве от алуминий, с обща дебелина 1,8 mm или повече, но не повече от 4,2 mm | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8108 20 00 | 55 | Слитък от титанова сплав,

|  |  |
| --- | --- |
| — | с височина 17,8 cm или повече, дължина 180 cm или повече и широчина 48,3 cm или повече, |
| — | с тегло 680 kg или повече, |

с елементи с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3 % или повече, но не повече от 7 % алуминий, |
| — | 1 % или повече, но не повече от 5 % of калай, |
| — | 3 % или повече, но не повече от 5 % цирконий |
| — | 4 % или повече, но не повече от 8 % молибден |

 | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| ex 8108 20 00 | 70 | Плоча от титанова сплав

|  |  |
| --- | --- |
| — | с височина 20,3 cm или повече, но не повече от 23,3 cm, |
| — | с дължина от 246,1 cm или повече, но не повече от 289,6 cm, |
| — | с ширина 40,6 cm или повече, но не повече от 46,7 cm, |
| — | с тегло 820 kg или повече, но не повече от 965 kg, |

с елементи с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 5,2 % или повече, но не повече от 6,2 % алуминий, |
| — | 2,5 % или повече, но не повече от 4,8 % ванадий |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 г. |
| ex 8108 90 30 | 15 | Пръти и тел от титанова сплав с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | плътно и постоянно напречно сечение във форма на цилиндър, |
| — | диаметър 0,8 mm или повече, но не повече от 5 mm, |
| — | тегловно съдържание на алуминий 0,3 % или повече, но не повече от 0,7 %, |
| — | тегловно съдържание на силиций от 0,3 % или повече, но не повече от 0,6 %, |
| — | тегловно съдържание на ниобий от 0,1 % или повече, но не повече от 0,3 %, и |
| — | тегловно съдържание на желязо не повече от 0,2 % |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8108 90 30 | 25 | Пръти и телове от сплав от титан, алуминий и ванадий (TiAl6V4), отговаряща на стандарти AMS 4928, 4965 или 4967 | 0 % | — | 31.12.2020 г. |
| ex 8108 90 50 | 45 | Студено или горещо валцувани ламарини, листове и ленти от несплавен титан, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дебелина от 0,4 mm или повече, но не повече от 100 mm, |
| — | дължина не повече от 14 m, и |
| — | ширина не повече от 4 m |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8108 90 60 | 30 | Безшевни тръби от титан или титанови сплави с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | диаметър 19 mm или повече, но не повече от 159 mm, |
| — | дебелина на стената от 0.4 мм или повече, но не повече от 8 mm, и |
| — | максимална дължина 18 m |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8418 99 10 | 70 | Алуминиев изпарител, за употреба при производството на машини за кондициониране на въздуха във автомобили (2) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8481 10 99 | 20 | Електромагнитен редуцирвентил

|  |  |
| --- | --- |
| — | с бутало, |
| — | с вътрешна плътност най-малко 275 mPa, |
| — | с пластмасов съединител с 2 сребърни или калаени щифта |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8481 10 99 | 30 | Редуцирвентили в месингов корпус със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина не повече от 18 mm (± 1 mm), |
| — | широчина не повече от 30 mm (± 1 mm), |

от вид, използван за вграждане в модули за подаване на гориво за моторни превозни средства | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8481 80 59 | 30 | Двупътен вентил за регулиране на дебита, с корпус и със

|  |  |
| --- | --- |
| — | най-малко 5, но не повече от 9 изходни отвора с диаметър най-малко 0,110 mm, но не повече от 0,134 mm, |
| — | дебит най-малко 640 cm3/min, но не повече от 805 cm3/min, |
| — | работно налягане най-малко 19, но не повече от 300 MPa   |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8481 80 59 | 40 | Вентил за регулиране на разхода

|  |  |
| --- | --- |
| — | изработен от стомана, |
| — | с изходящ отвор с диаметър от поне 0,175 mm, но не повече от 0,185 mm, |
| — | с входящ отвор с диаметър от поне 0,255 mm, но не повече от 0,265 mm, |
| — | с покритие от хромов нитрид, |
| — | с грапавост на повърхността Rp 0,4 |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8481 80 59 | 50 | Електромагнитен клапан за регулиране на количеството с

|  |  |
| --- | --- |
| — | с бутало, |
| — | покритие от диамантоподобен въглерод, |
| — | намотка със съпротивление не по-малко от 2,6 Ω, но не по-голямо от 3 Ω, |
| — | захранващо напрежение 12 V |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8481 80 59 | 60 | Електромагнитен клапан за регулиране на количеството

|  |  |
| --- | --- |
| — | с намотка със съпротивление не по-малко от 0,19 Ω, но не повече от 0,52 Ω, и с индуктивност най-малко 0,083 mH, но непревишаваща 0,172 mH, |
| — | със захранващо напрежение 24 V, |
| — | работещ с постоянен ток най-малко 15,5 A, но не повече от 16,5 A |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8483 30 32ex 8483 30 38 | 3060 | Лагерна кутия от вид, използван за турбокомпресори:

|  |  |
| --- | --- |
| — | от прецизно отлят сив чугун, съответстващ на стандарт DIN EN 1561, или от прецизно отлят пластичен чугун, съответстващ на DIN EN 1560, |
| — | с маслени камери, |
| — | без лагери, |
| — | с диаметър по-голям или равен на 50 mm, но не по-голям от 250 mm, |
| — | с височина по-голяма или равна на 40 mm, но не по-голяма от 150 mm, |
| — | дори с водни камери и съединители |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 г. |
| ex 8483 40 90 | 20 | Хидростатична трансмисия с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | размери (без валовете) не повече от 154 mm × 115 mm × 108 mm, |
| — | тегло не повече от 3,3 kg, |
| — | максимална честота на въртене на входящия вал по-голяма или равна на 2700 об./мин., но не по-голяма от 3200 об./мин., |
| — | въртящ момент на изходящия вал не по-голям от 10,4 Nm, |
| — | честота на въртене на изходящия вал не по-голяма от 930 об./мин. при честота на въртене на входящата ос 2800 об./мин., и |
| — | работна температура по-висока или равна на -5 °C, но не по-висока от +40 °C |

за използване за производството на ръчни градински косачки от подпозиция 8433 11 90 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 г. |
| ex 8501 31 00 | 50 | Двигатели за постоянен ток, безчеткови, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | външен диаметър 80 mm или по-голям, но не по-голям от 200 mm, |
| — | захранващо напрежение 9 V или повече, но не повече от 16 V, |
| — | мощност при 20 °C — 300 W или повече, но не повече от 750 W, |
| — | въртящ момент при 20 °C от 2,00 Nm или по-голям, но не по-голям от 7,00 Nm, |
| — | с номинална честота на въртене при 20° C — 600 min-1 или по-голяма, но не по-голяма от 3100 min-1, |
| — | дори с датчик за ъгъла на ротора от типа на синус-косинусовия преобразувател или от типа с ефект на Хол, |

от вида, използван в кормилните уредби с електрически сервоусилвател | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8503 00 91ex 8503 00 99 | 3132 | Ротор, снабден от вътрешната страна с един или два магнитни пръстена (цели или секционирани), дори вграден в стоманен пръстен | 0 % | p/st | 31.12.2018 г. |
| ex 8503 00 99 | 55 | Статор за безчетков електродвигател с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | вътрешен диаметър 206,6 mm (± 0,5) |
| — | външен диаметър 265,0 mm (± 0,2) и |
| — | ширина 37,2 mm или повече, но не повече от 47,8 mm |

от вида, използван за направата на перални машини, сушилни машини или сушилни с директно задвижване на барабана | 0 % | p/st | 31.12.2018 г. |
| ex 8504 50 95 | 80 | Самоиндукционна бобина

|  |  |
| --- | --- |
| — | с една или повече намотки, с индуктивност на една намотка не повече от 62 mH, закрепени върху един или повече материали, служещи за основа, |
| — | с ферити, |
| — | с едно или повече съпротивления с отрицателен температурен коефициент като температурен датчик, |
| — | дори с изолационни покрития, дистанционни вложки и съединителни кабели |

 | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8505 11 00 | 63 | Пръстени, тръби, втулки или къси втулки, направени от сплав от неодим, желязо и бор, с

|  |  |
| --- | --- |
| — | външен диаметър не повече от 45 mm |
| — | височина не повече от 45 mm, |

от вида, използван за производството на постоянни магнити след намагнитване | 0 % | p/st | 31.12.2022 г. |
| ex 8505 19 90 | 50 | Изделие от агломериран ферит с формата на правоъгълна призма, предназначено да стане постоянен магнит чрез намагнитване

|  |  |
| --- | --- |
| — | дори със скосени ръбове |
| — | с дължина по-голяма или равна на 27 mm, но не по-голяма от 32 mm (± 0,15 mm), |
| — | със ширина по-голяма или равна на 8,5 mm, но не по-голяма от 9,5 mm (+0,05 mm/-0,09 mm), |
| — | с дебелина по-голяма или равна на 5,5 mm, но не по-голяма от 5,8 mm (+0/-0,2 mm), и |
| — | с тегло по-голямо или равно на 6,1 g, но не по-голямо от 8,3 g |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 г. |
| ex 8506 50 30 | 10 | Литий-мангановодиоксиден елемент, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | диаметър 20 mm или повече, но не повече от 25 mm |
| — | дължина 3 mm или повече, но не повече от 6 mm, |
| — | напрежение 3 V или повече, но не повече от 3,4 V, |
| — | капацитет 200 mAh или повече, но не повече от 600 mAh |
| — | температурен диапазон за автомобилно изпитване от –40 °C до +125 °C |

за употреба като компонент при производството на системи за измерване на налягането в гумите (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8507 50 00 | 40 | Комплект от никел-металхидридни (NiMH) батерии, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | напрежение 190 V или повече, но не повече от 210 V, |
| — | дължина 220 mm или повече, но не повече от 280 mm, |
| — | ширина 500 mm или повече, но не повече от 600 mm, |
| — | височина 100 mm или повече, но не повече от 150 mm |

за употреба при производството на моторни превозни средства от глава 87 (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8507 60 00 | 25 | Правоъгълни модули за вграждане в литиево-йонни акумулаторни батерии:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с ширина: 352,5 mm (±1 mm) или 367,1 mm (±1 mm) |
| — | с дълбочина: 300 mm (±2 mm) или 272,6 mm (±1 mm) |
| — | с височина: 268,9 mm (±1,4 mm) или 229,5 mm (±1 mm) |
| — | с тегло:45,9 kg или 46,3 kg |
| — | с капацитет: 75Ah и |
| — | с номинално напрежение: 60V |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 г. |
| ex 8512 20 00 | 50 | Плафониера за кабина, в пластмасов корпус, дори с кутия за съхранение, с работно напрежение 8 V или повече, но не повече от 16 V, съдържаща:

|  |  |
| --- | --- |
| — | най-малко два светлинни източника, |
| — | лампов прекъсвач, |
| — | дори бутон за спешно набиране (e-Call), |
| — | дори прекъсвач за панорамни плъзгащи покриви, |
| — | дори микрофон, |
| — | дори ултразвуков датчик (UIP датчик) |

за използване при производството на моторни превозни средства (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8512 30 90 | 30 | Звуково алармено устройство за защита срещу проникване с взлом в превозното средство:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с работна температура – 45 °C или повече, но не повече от + 95 °C, |
| — | за напрежение, по-голямо или равно на 9 V, но не по-голямо от 16 V, |
| — | в пластмасов корпус, |
| — | дори с метален държач, |

за използване при производството на моторни превозни средства (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8526 10 00 | 30 | Устройство с радарен датчик с блок за управление на системата за откриване на невидимата за водача зона („сляпа“ зона)

|  |  |
| --- | --- |
| — | за напрежение, по-голямо или равно на 8 V, но не по-голямо от 16 V, |
| — | в пластмасов корпус, |
| — | с кабел и съединител |

за използване при производството на моторни превозни средства (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8529 90 92 | 33 | Течнокристални (LCD) модули, комбинирани с устройства за управление със сензорен екран

|  |  |
| --- | --- |
| — | състоящи се само от една или повече клетки с тънкослойни транзистори, |
| — | с диагонал на екрана най-малко 10,7 cm, но не повече от 36 cm, |
| — | дори със светодиоден подсвет, |
| — | само с електроника за управление на адресирането на пикселите, |
| — | без памет EPROM (изтриваема програмируема памет само за четене), |
| — | с цифров RGB интерфейс (интерфейс „червено, зелено, синьо“), интерфейс тип сензорен екран |

за използване изключително за монтаж в моторни превозни средства от глава 87 (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8529 90 92 | 39 | Течнокристални (LCD) модули със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | размер на екрана по диагонала най-малко 14,5 cm, но не повече от 25,5 cm, |
| — | светодиоден подсвет, |
| — | печатна платка с EPROM (изтриваема програмируема памет само за четене), микроконтролер, времеви контролер, драйверен модул за шина LIN (Local Interconnect Network) или APIX2 (Automotive Pixel Link) и други активни и пасивни елементи, |
| — | съединител с 6 до 8 щифта за захранване и 2 до 4-щифтов съединител за LVDS (диференциален сигнал с ниско напрежение)/сигнал по LIN или интерфейс APIX2, или интерфейс LVDS/LIN за сигнал и захранване |
| — | дори в корпус, |

за постоянно вграждане или окончателно монтиране в моторни превозни средства от глава 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2020 г. |
| ex 8529 90 92 | 55 | Модули от органични светодиоди (OLED), състоящи се от

|  |  |
| --- | --- |
| — | една или повече стъклени или пластмасови клетки с тънкослойни транзистори (TFT), съдържащи органичен материал, |
| — | дори с комбинирани с устройства за управление със сензорен екран и |
| — | една или повече печатни платки с управляващи електронни елементи за адресиране на пикселите, |

за използване при производството на телевизори и монитори или за използване при производството на превозни средства от глава 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |
| ex 8537 10 91 | 55 | Електронен блок за управление на автоматична система за паркиране с оценка на обкръжението на автомобила и автоматичен контрол на паркирането:

|  |  |
| --- | --- |
| — | за напрежение 5 V или по-голямо, но не по-голямо от 16 V, |
| — | с програмируема памет, |
| — | с най-малко един електрически конектор, |
| — | в пластмасов корпус, |
| — | дори с метален държач, |

за използване при производството на стоки от глава 87 (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8537 10 91 | 65 | Електронен блок за управление за оптималната работа на двигателя:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с програмируема памет, |
| — | за напрежение, по-голямо или равно на 8 V, но не по-голямо от 16 V, |
| — | с най-малко един композитен конектор, |
| — | в метален корпус, |
| — | дори с метални държачи, |

за използване при производството на моторни превозни средства (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8537 10 98 | 85 | Електронен блок за управление на въздушна възглавница:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с работна температура – 45 °C или повече, но не повече от 90 ° C, |
| — | за напрежение, по-голямо или равно на 8 V, но не по-голямо от 16 V, |
| — | с два конектора, |
| — | в метален корпус, |

 за използване при производството на моторни превозни средства (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8540 91 00 | 20 | Термойонен източник на електрони (точка на емисия) от лантанов хексаборид (CAS RN 12008-21-8) или цериев хексаборид (CAS RN 12008-02-5) в метален корпус с електрически конектори, с

|  |  |
| --- | --- |
| — | защита от въглерод от графит, монтирана към система тип мини-Фогел |
| — | отделни пиролизни въглеродни блокове, използвани като подгряващи елементи и |
| — | температура на катода под 1800 K при ток на подгряване 1,26 A |

   | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8708 40 20ex 8708 40 50 | 5040 | Предавателен възел, включващ в себе си 3 други вала и снабден с въртящ превключвател за смяна на предавките, състоящ се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | корпус от лят алуминий, |
| — | сателитно колело на диференциал, |
| — | 2 електродвигателя и предавки, |

с размери:

|  |  |
| --- | --- |
| — | ширина 300 mm или повече, но не повече от 350 mm, |
| — | височина 420 mm или повече, но не повече от 500 mm, |
| — | дължина 500 mm или повече, но не повече от 600 mm, |

за употреба при производството на моторни превозни средства от глава 87 (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8708 50 20ex 8708 50 55ex 8708 50 91ex 8708 50 99 | 50201040 | Лагер с два фланеца от 3-то поколение, за моторни превозни средства,

|  |  |
| --- | --- |
| — | с два реда сачми, |
| — | дори с пръстен за импулси (кодиращ), |
| — | дори с датчик за спирачната система срещу блокиране на колелата (ABS), |
| — | дори с монтирани винтове, |

за използване при производството на стоки от глава 87 (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 8708 99 10ex 8708 99 97 | 3535 | Държач за преден радиатор или междинен охладител, дори с каучукови тампони, за употреба при производството на стоки от глава 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2021 г. |
| ex 8714 99 10ex 8714 99 10 | 2089 | Кормила за велосипеди,

|  |  |
| --- | --- |
| — | дори с вградено стебло, |
| — | изготвени от въглеродни влакна и синтетични смоли, |

за използване при производството на велосипеди (2) | 0 % | — | 31.12.2022 г. |
| ex 9013 80 90 | 30 | Електронни полупроводникови микроогледала в корпус, за автоматизирано печатане на печатни платки, състоящи се предимно от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | едно или повече електромеханични микроогледала (MEMS), изработени по полупроводникова технология, със задвижване, подредено в триизмерни структури върху полупроводниковия материал |
| — | дори в комбинация с една или повече специфични за приложението монолитни интегрални схеми (ASIC), |

от вид, предназначен за вграждане в продукти от глави 84—90 и 95 | 0 % | p/st | 31.12.2019 г. |

|  |  |
| --- | --- |
| (2) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба, предвидени в член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1). |