ANNEXE I

Dans le tableau figurant à l'annexe du règlement (EU) nº 1387/2013, les lignes correspondant à des suspensions pour les produits identifiés par les codes NC et TARIC suivants sont supprimées:

| Code NC | TARIC |
| --- | --- |
| ex 2106 90 92 | 50 |
| ex 2837 20 00 | 20 |
| ex 2841 90 30 | 10 |
| ex 2912 29 00 | 35 |
| ex 2916 14 00 | 30 |
| ex 2921 59 90 | 10 |
| ex 2932 20 90 | 50 |
| ex 2934 20 80 | 15 |
| ex 2934 99 90 | 54 |
| ex 3208 90 19 | 25 |
| ex 3208 90 91 | 20 |
| ex 3705 00 90 | 10 |
| ex 3801 90 00 | 20 |
| ex 3824 99 92 | 73 |
| ex 3824 99 96 | 45 |
| ex 3901 90 80 | 91 |
| ex 3906 90 90 | 63 |
| ex 3907 20 99 | 80 |
| ex 3909 40 00 | 40 |
| ex 3912 90 10 | 10 |
| ex 3919 90 80 | 29 |
| ex 3920 99 90 | 20 |
| ex 3926 30 00 | 10 |
| ex 3926 90 97 | 50 |
| ex 3926 90 97 | 77 |
| ex 7020 00 10 | 20 |
| ex 8108 20 00 | 55 |
| ex 8108 20 00 | 70 |
| ex 8108 90 30 | 15 |
| ex 8108 90 30 | 80 |
| ex 8108 90 50 | 45 |
| ex 8108 90 60 | 30 |
| ex 8415 90 00 | 20 |
| ex 8483 30 32 | 20 |
| ex 8483 30 38 | 50 |
| ex 8483 40 90 | 20 |
| ex 8501 31 00 | 25 |
| ex 8503 00 91 | 31 |
| ex 8503 00 99 | 32 |
| ex 8503 00 99 | 50 |
| ex 8505 11 00 | 60 |
| ex 8505 19 90 | 50 |
| ex 8507 60 00 | 25 |
| ex 8529 90 92 | 55 |
| ex 8529 90 92 | 59 |
| ex 8708 29 10 | 10 |
| ex 8708 29 90 | 10 |
| ex 8708 95 10 | 40 |
| ex 8708 95 99 | 10 |
| ex 8708 99 10 | 30 |
| ex 8708 99 97 | 15 |
| ex 9013 80 90 | 20 |

ANNEXE II

Dans le tableau figurant à l'annexe du règlement (EU) nº 1387/2013, les lignes suivantes sont insérées selon l'ordre des codes NC et TARIC mentionnés dans les première et deuxième colonnes dudit tableau, respectivement:

| Code NC | TARIC | Désignation des marchandises | Taux des droits autonomes | Unité supplémentaire | Date prévue de l’examen obligatoire |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ex 2106 90 92 | 50 | Hydrolysat de protéines de caséine constitué:

|  |  |
| --- | --- |
| — | en poids de 20 % ou plus mais pas plus de 70 % d'acides aminés libres, et |
| — | de peptones dont plus de 90 % en poids présentent une masse moléculaire n'excédant pas 2 000 Da |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2106 90 98 | 47 | Préparation, présentant une teneur en humidité de 1 % ou plus mais n'excédant pas 4 %, et contenant en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 15 % ou plus mais pas plus de 35 % de babeurre, |
| — | 20 % (±10 %) de lactose, |
| — | 20 % (±10 %) de concentré de protéines de lactosérum, |
| — | 15 % (±10 %) de fromage cheddar, |
| — | 3 % (±2 %) de sel, |
| — | 0,1 % ou plus mais pas plus de 10 % d’acide lactique E270, |
| — | 0,1 % ou plus mais pas plus de 10 % de gomme arabique E414 |

destinée à la fabrication de produits de l’industrie agroalimentaire (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2712 90 99 | 10 | Mélange de 1-alcènes (alpha-oléfines) (CAS RN 131459-42-2) contenant en poids 80 % ou plus de 1-alcènes dont la chaîne carbonée compte 24 atomes de carbone ou d’avantage, mais pas plus de 64 contenant, en poids, 72 % de 1-alcènes comportant plus de 28 atomes de carbone | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2841 90 30 | 10 | Métavanadate de potassium (CAS RN 13769-43-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2842 10 00 | 50 | Fluorphlogopite (CAS RN 12003-38-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2842 90 80 | 30 | Dodécachlorure d’aluminium et de trititane (CAS RN 12003-13-3)  | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2903 99 80 | 60 | 1,1'-méthylènebis (4-fluorobenzène) (CAS RN  457-68-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2905 29 90 | 10 | (3Z)-3-Hexén-1-ol (CAS RN 928-96-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2906 29 00 | 50 | alpha,alpha'-Dihydroxy-1,3-diisopropylbenzene (CAS RN 1999-85-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2907 29 00 | 75 | 4,4'-Biphényldiol (CAS RN 92-88-6)  | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2912 29 00 | 35 | Cinnamaldéhyde (CAS RN 104-55-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2912 29 00 | 45 | 4-Biphénylcarbaldéhyde (CAS RN 3218-36-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2912 49 00 | 50 | 2,6-dihydroxybenzaldéhyde (CAS RN 387-46-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2914 29 00 | 70 | 2-sec-butylcyclohexanone (CAS RN 14765-30-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2914 29 00 | 80 | 1-(cédr-8-én-9-yl)éthanone (CAS RN 32388-55-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2915 39 00 | 10 | Acétate de (3Z)-3-hexén-1-yle (CAS RN 3681-71-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2915 39 00 | 30 | Acétate de 4-tert-butylcyclohexyle (CAS RN 32210-23-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2915 90 70 | 20 | (R)-2-fluoropropionate de méthyle (CAS RN 146805-74-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2916 20 00 | 20 | Mélange des isomères (1S,2R,6R,7R)- et (1R,2R,6R,7S)- du tricyclo[5.2.1.0 2,6 ]décane-2-carboxylate d’éthyle (CAS RN 80657-64-3 et 80623-07-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2918 30 00 | 15 | Acide 2-fluoro-5-formylbenzoïque (CAS RN 550363-85-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2918 99 90 | 38 | Diclofop-méthyl (ISO) (CAS RN 51338-27-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2921 59 90 | 10 | Mélange d'isomères de 3,5-diéthyltoluènediamine (CAS RN 68479-98-1, CAS RN 75389-89-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 39 00 | 15 | 2-amino-3,5-dibromobenzaldéhyde (CAS RN 50910-55-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2926 90 70 | 15 | Cyclohexylidène(phényl)acétonitrile (CAS RN 10461-98-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2926 90 70 | 18 | Fluméthrine (ISO) (CAS RN 69770-45-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2926 90 70 | 33 | Deltaméthrine (ISO) (CAS RN 52918-63-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2927 00 00 | 25 | 2,2’-azobis (4-méthoxy-2,4-diméthylvaléronitrile) (CAS RN 15545-97-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2931 90 00 | 10 | Acide (3-fluoro-5-isobutoxyphényl)boronique (CAS RN 850589-57-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2932 13 00 | 20 |  2-Furylméthanol (CAS RN 98-00-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2932 20 90 | 50 | L-Lactide (CAS RN 4511-42-6) ou D-Lactide (CAS RN 13076-17-0) ou Dilactide (CAS RN 95-96-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2932 99 00 | 23 | 2-éthyl-3-hydroxy-4-pyran-4-one (CAS RN 4940-11-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2933 39 99 | 38 | (2-Chloro-3-pyridinyl)méthanol (CAS RN 42330-59-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2933 39 99 | 39 | 2,6-Dichloronicotinamide (CAS RN 62068-78-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2933 39 99 | 51 | 2,5-dichloro-4,6-diméthylnicotinonitrile (CAS RN 91591-63-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2933 59 95 | 22 | 6-chloro-1,3-diméthyl-2,4(1H,3H)-pyrimidinedione (CAS RN 6972-27-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2933 59 95 | 24 | Cyclopropyl(1-pipérazinyl)méthanone, chlorhydrate (1:1) (CAS RN 1021298-67-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2933 59 95 | 26 | 5-fluoro-4-hydrazino-2-méthoxypyrimidine (CAS RN 166524-64-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2933 79 00 | 25 | 2-Oxo-6-indolinecarboxylate de méthyle (CAS RN 14192-26-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2933 99 80 | 48 | 5-amino-6-méthyl-2-benzimidazolone (CAS RN 67014-36-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2934 20 80 | 15 | Benthiavalicarbe-isopropyle (ISO) (CAS RN 177406-68-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2934 99 90 | 54 | 2-benzyl-2-diméthylamino-4'-morpholinobutyrophénone (CAS RN 119313-12-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2934 99 90 | 59 | Dolutégravir (DCI) (CAS RN 1051375-16-6) ou dolutégravir sodium (CAS RN 1051375-19-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 2935 90 90 | 40 |  Vénétoclax (DCI) (CAS 1257044-40-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3204 13 00 | 15 | Colorant C.I. Basic Blue 41 (CAS RN 12270-13-2) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en C.I. Basic Blue 41 est supérieure ou égale à 50 % en poids | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3204 13 00 | 25 | Colorant C.I. Basic Red 46 (CAS RN 12221-69-1) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en C.I. Basic Red 46 est supérieure ou égale à 20 % en poids | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3204 13 00 | 35 | Colorant C.I. Basic Yellow 28 (CAS RN 54060-92-3) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en C.I. Basic Yellow 28 est supérieure ou égale à 75 % en poids | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3204 13 00 | 45 | Mélange de colorant C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6) et de colorant C.I. Basic Blue 159 (CAS RN 105953-73-9)  dont la teneur en colorant Basic Blue est supérieure ou égale à 60 % en poids | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3204 16 00 | 40 | Solution aqueuse à base de colorant C.I. Reactive Red 141 (CAS RN 61931-52-0)

|  |  |
| --- | --- |
| — | dont la teneur en colorant C.I. Reactive Red 141 est supérieure ou égale à 13 % en poids, et |
| — | contenant un conservateur |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3204 17 00 | 29 | Colorant C.I. Pigment Red 268 (CAS RN 16403-84-2) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en C.I. Pigment Red 268 est supérieure ou égale à 80 % en poids | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3206 49 70 | 40 | Colorant C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 25869-00-5) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en C.I. Pigment Blue 27 est supérieure ou égale à 85 % en poids | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3208 90 19ex 3904 69 80 | 2589 | Copolymère de tétrafluoroéthylène en solution de butylacétate dont la teneur en solvant est de 50 % (± 2 %) en poids | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3707 10 00 | 60 | Émulsion pour la sensibilisation des surfaces contenant en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | pas plus de 5 % de générateur de photoacides, |
| — | 2 % ou plus, sans dépasser 50 %, de résines phénoliques et |
| — | pas plus de 7 % de dérivés époxydiques, |

dissous dans du heptan-2-one et/ou de l’éthyl lactate | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3801 90 00 | 20 | Poudre à base de graphite enduit de brai présentant les caractéristiques suivantes:

|  |  |
| --- | --- |
| — | dimension moyenne des particules de 10,8 µm ou plus mais pas plus de 13,0 µm, |
| — | une teneur en fer inférieure à 40 ppm, |
| — | une teneur en cuivre inférieure à 5 ppm, |
| — | une teneur en nickel inférieure à 5 ppm, |
| — | une surface moyenne (atmosphère N2) de 3,0 m²/g ou plus mais pas plus de 4,36 m²/g, et |
| — | une teneur en impuretés métalliques magnétiques inférieure à 0,3 ppm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3802 10 00 | 20 | Charbon activé par voie chimique, sous forme de granulés, présentant une capacité d'adsorption du butane de 11 g de butane/100 ml ou davantage (telle que déterminée par la méthode ASTM D 5228), utilisé pour l'absorption ou la désorption de vapeurs dans le dispositif de recyclage des vapeurs de carburant des véhicules à moteur  (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3802 10 00 | 30 | Charbon activé par voie chimique, sous forme de granulés (cylindriques), présentant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un diamètre égal ou supérieur à 2 mm mais n'excédant pas 3 mm, et |
| — | une capacité d'adsorption du butane de 5 g butane/100ml ou davantage (telle que déterminée par la méthode ASTM D 5228), |

utilisé pour l'absorption ou la désorption de vapeurs dans le dispositif de recyclage des vapeurs de carburant des véhicules à moteur (2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 3808 93 90 | 60 | Préparation sous forme de pastilles contenant, en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 0,55 % ou plus mais pas plus de 2,50 % de 1-méthylcyclopropène (1-MCP) (CAS RN 3100-04-7) d'une pureté minimale de 96 %, et |
| — | moins de 0,05 % de chacune des deux impuretés suivantes: 1-chloro-2-méthylpropène (CAS RN 513-37-1) et 3-chloro-2-méthylpropène (CAS RN 563-47-3), |

destinée à des applications de revêtement (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3824 99 93 | 38 | Mélange de 4,4'-(perfluoroisopropylidène)diphénol (CAS RN 1478-61-1) et de sel de benzyltriphénylphosphonium du 4,4'-(perfluoroisopropylidène)diphénol (CAS RN 75768-65-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3824 99 96 | 30 | Concentré de terres rares contenant, en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 20 % ou plus mais pas plus de 30 %, d'oxyde de cérium (CAS RN 1306-38-3), |
| — | 2 % ou plus mais pas plus de 10 %, d'oxyde de lanthane (CAS RN 1312-81-8), |
| — | 10 % ou plus mais pas plus de 15 %, d'oxyde d'yttrium (CAS RN 1314-36-9), et  |
| — | pas plus de 65 % d'oxyde de zirconium (CAS RN 1314-23-4), y compris l'oxyde d'hafnium naturel |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3824 99 96 | 45 | Poudre d'oxyde de lithium-nickel-cobalt-aluminium (CAS RN 177997-13-6) présentant les caractéristiques suivantes:

|  |  |
| --- | --- |
| — | des particules d'une dimension inférieure à 10 µm, |
| — | une pureté en poids supérieure à 98 % |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3901 90 80 | 91 | Résine ionomère constituée d’un sel d’un copolymère d’éthylène et d’acide méthacrylique | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3903 90 90ex 3904 69 80 | 3888 | Polytétrafluoroéthylène (CAS RN 9002-84-0) encapsulé à l'aide d'un copolymère acrylonitrile-styrène (CAS RN 9003-54-7) contenant en poids 50 % (± 1) de chaque polymère | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3906 90 90 | 23 | Copolymère de méthacrylate de méthyle, d'acrylate de butyle, de méthacrylate de glycidyle et de styrène (CAS RN 37953-21-2), d'un poids équivalent d'époxy ne dépassant pas 500, sous la forme de paillettes avec une taille de particule n'excédant pas 1 cm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3906 90 90 | 43 | Copolymère d'esters méthacryliques, d'acrylate de butyle et de diméthylsiloxanes cycliques (CAS RN 143106-82-5) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 3907 20 99 | 80 | Éther de polyoxyéthylène d'alcool iso- amylique (CAS RN 62601-60-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3907 30 00 | 70 | Préparation de résine époxy (CAS RN 29690-82-2) et de résine phénolique (CAS RN 9003-35-4) contenant, en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 65 % ou plus mais pas plus de 75 %, de dioxyde de silicium (CAS RN 60676-86-0), et |
| — |  aucun ou pas plus de 0,5 % de noir de carbone (CAS RN 1333-86-4) |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3907 40 00 | 45 | α-(2,4,6-Tribromophényl)-ω-(2,4,6-tribromophénoxy)poly[oxy(2,6-dibromo-1,4-phénylène)isopropylidène(3,5-dibromo-1,4-phénylène)oxycarbonyle] (CAS RN 71342-77-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3909 20 00 | 10 | Mélange de polymères contenant, en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 60 % ou plus mais pas plus de 75 %, de résine de mélamine (CAS RN 9003-08-1), |
| — | 15 % ou plus mais pas plus de 25 %, de silice (CAS RN 14808-60-7 ou 60676-86-0), |
| — | 5 % ou plus mais pas plus de 15 %, de cellulose (CAS RN 9004-34-6), et |
| — | 1 % ou plus mais pas plus de 15 %, de résine phénolique (CAS RN 25917-04-8) |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3912 90 10 | 10 | Acétate propionate de cellulose, non plastifié, sous forme de poudre:

|  |  |
| --- | --- |
| — | contenant en poids 25 % ou plus de propionyle (d’après la méthode ASTM D 817-72) et |
| — | d’une viscosité n’excédant pas 120 poises (d’après la méthode ASTM D 817-72) |

 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 80 | 21 | Film de polytétrafluoroéthylène,

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une épaisseur de 50 μm ou plus mais pas plus de 155 μm, |
| — | d'une largeur de 6,30 mm ou plus mais pas plus de 585 mm, |
| — | présentant un allongement à la rupture de 200 % au maximum, et |
| — | revêtu sur une face d'un adhésif silicone sensible à la pression d’une épaisseur n’excédant pas 40 μm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3919 90 80 | 22 | Film de polyester, de polyéthylène ou de polypropylène recouvert sur une ou sur les deux faces d'un adhésif acrylique ou à base de caoutchouc sensible à la pression, fourni ou non avec pellicule antiadhésive, conditionné en rouleaux d’une largeur égale ou supérieure à 45,7 cm, mais n'excédant pas 160 cm | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3920 62 19ex 3920 62 90 | 0510 | Film de polyéthylène téréphtalate conditionné en rouleaux,

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une épaisseur égale ou supérieure à 0,335 mm mais n'excédant pas 0,365 mm, et |
| — | recouvert d'une couche d'or d'une épaisseur égale ou supérieure à 0,03 μm mais n'excédant pas 0,06 μm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3920 99 90 | 20 | Film anisotrope conducteur, en rouleau, d’une largueur de 1,2 mm ou plus, mais n’excédant pas 3,15 mm, et d’une longueur maximale de 300 m, utilisé pour unir les composants électroniques des écrans à cristaux liquides ou écrans plasma | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 19 00 | 35 | Film multicouches composé de:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 30 % ou plus mais pas plus de 60 %, d'une couche microporeuse de polypropylène (CAS RN 9003 07-0), |
| — | 20 % ou plus mais pas plus de 40 %, d'une couche microporeuse de polyéthylène (CAS RN 9002-88-4), et |
| — | 20 % ou plus mais pas plus de 40 %, d'une couche/d'un revêtement de boehmite (CAS RN 1318-23-6), |

utilisé dans la fabrication de batteries au lithium-ion (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3926 30 00ex 3926 90 97ex 8708 29 10ex 8708 29 90 | 10231010 | Boîtier en plastique de rétroviseur extérieur pour véhicules à moteur comportant des supports de fixation | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 3926 90 97 | 50 | Bouton de façade d'autoradio composé de polycarbonate de bisphénol A, en emballages immédiats de 300 pièces minimum | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 3926 90 97 | 77 | Anneau de découplage en silicone, d’un diamètre intérieur de 15,4 mm (+ 0,0 mm/- 0,1 mm), en emballages immédiats de 2 500 pièces ou plus, du type utilisé dans les systèmes de capteurs d’aide au stationnement | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 4016 99 57 | 30 | Cache-poussière de goupille d'étrier de frein, en caoutchouc vulcanisé, présentant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un diamètre intérieur d'au moins 5 mm et un diamètre extérieur n'excédant pas 35 mm, |
| — | une hauteur de 15 mm ou plus, mais n'excédant pas 40 mm, et |
| — | une structure cannelée, |

destiné à la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 5311 00 90 | 10 | Tissage à armure toile de fils de papier collés sur une couche de papier mince

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'un poids de 230 g/m2 ou plus mais n'excédant pas 280 g/m2 et |
| — | découpé en rectangles d'une longueur de 40 cm ou plus mais n'excédant pas 140 cm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 5603 14 90 | 50 | Matériau non-tissé en microfibres de polyester de section uniforme,

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'un poids supérieur à 150 g/m2,  |
| — | d'un denier de 0,06 ou plus mais n'excédant pas 0,50 den, |
| — | contenant, en poids, 74 % ou plus de polyéthylène téréphtalate |

 | 0 % | m² | 31.12.2022 |
| ex 5911 90 99 | 50 | Amortisseur de vibrations de haut-parleur, constitué d’un tissu rond, ondulé, souple et découpé à dimension, composé de fibres textiles de polyester, coton ou aramide, ou d’une combinaison de ceux-ci, du type utilisé dans les haut-parleurs de voiture  | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 7020 00 10 | 20 | Matières premières pour les éléments optiques en dioxyde de silicium fondu, présentant les caractéristiques suivantes:

|  |  |
| --- | --- |
| — | une épaisseur d'au moins 10 cm mais pas plus de 40 cm et |
| — | un poids de 100 kg ou plus |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| ex 7326 90 92 | 40 | Virole porte-tubulures avec bride intégrée consistant en une pièce en acier forgé issue de quatre coulées, façonnée et usinée, et présentant

|  |  |
| --- | --- |
| — | un diamètre de 5 752 mm ou plus, mais n'excédant pas 5758 mm, |
| — | une hauteur de 3 452 mm ou plus, mais n'excédant pas 3454 mm, |
| — | un poids total de 167 875 kg ou plus, mais n'excédant pas 168 125 kg, |

du type utilisé pour la fabrication d'une cuve de réacteur nucléaire | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| ex 7326 90 98 | 50 | Tige de piston en acier trempé superficiellement, pour amortisseur hydraulique ou hydropneumatique de véhicules à moteur, présentant

|  |  |
| --- | --- |
| — | un revêtement chromé, |
| — | un diamètre de 11 mm ou plus, mais n’excédant pas 28 mm, |
| — | une longueur de 80 mm ou plus, mais n’excédant pas 600 mm, |

munie d’une extrémité filetée ou d’un mandrin pour le soudage par résistance | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 7409 19 00ex 7410 21 00 | 1070 | Panneaux ou feuilles:

|  |  |
| --- | --- |
| — | composés d’au moins une couche de fibres de verre tissées, imprégnés d’une résine artificielle ou synthétique ignifuge et présentant une température de transition vitreuse (Tg) supérieure à 130° C, mesurée selon IPC-TM-650, méthode 2.4.25, |
| — | recouverts sur une ou les deux faces d’une pellicule de cuivre d’une épaisseur maximale de 3,2 mm, |

et contenant au moins un des éléments suivants:

|  |  |
| --- | --- |
| — | poly(tétrafluoroéthylène) (CAS RN 9002-84-0), |
| — | poly(oxy-(2,6-diméthyl)-1,4-phénylène) (CAS RN 25134-01-4), |
| — | résine époxy présentant une dilatation thermique n’excédant pas 10 ppm en longueur et en largeur et 25 ppm en hauteur, |

pour utilisation dans la fabrication de circuits imprimés (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 7413 00 00ex 8518 90 00 | 2045 | Bague de centrage de haut-parleur, constituée d’un ou de plusieurs amortisseurs de vibrations et d'au minimum 2 fils de cuivre non isolés, enfilés ou pressés à l’intérieur, du type utilisé dans les haut-parleurs de voiture  | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 7606 12 20 | 20 | Plaquettes de signalisation composées d'un cœur alvéolé en polyéthylène et de couches externes en aluminium, d’une épaisseur totale de 1,8 mm ou plus mais n’excédant pas 4,2 mm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8108 20 00 | 55 | Lingot d'alliage de titane

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’une hauteur minimale de 17,8 cm, d'une longueur minimale de 180 cm et d'une largeur minimale de 48,3 cm, |
| — | d'un poids minimal de 680 kg, |

contenant, en poids, les éléments d'alliage suivants:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3 % ou plus, mais pas plus de 7 % d'aluminium, |
| — | 1 % ou plus, mais pas plus de 5 % d’étain, |
| — | 3 % ou plus, mais pas plus de 5 % de zinc, |
| — | 4 % ou plus, mais pas plus de 8 % de molybdène |

 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8108 20 00 | 70 | Feuille calandrée en alliage de titane présentant les caractéristiques suivantes:

|  |  |
| --- | --- |
| — | une hauteur de 20,3 cm ou plus mais pas plus de 23,3 cm, |
| — | une longueur de 246,1 cm ou plus mais pas plus de 289,6 cm, |
| — | une largeur de 40,6 cm ou plus mais pas plus de 46,7 cm, |
| — | un poids de 820 kg ou plus mais pas plus de 965 kg, |

contenant, en poids, les éléments d'alliage suivants:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 5,2 % ou plus mais pas plus de 6,2 % d'aluminium, |
| — | 2,5 % ou plus mais pas plus de 4,8 % de vanadium |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| ex 8108 90 30 | 15 | Fils ou barres en alliage de titane présentant les caractéristiques suivantes:

|  |  |
| --- | --- |
| — | une section transversale pleine et constante en forme disque, |
| — | d'un diamètre de 0,8 mm mais pas plus de 5 mm, |
| — | une teneur en aluminium de 0,3 % en poids mais pas plus de 0,7 %, |
| — | une teneur en silicone de 0,3 % en poids mais pas plus de 0,6 %, |
| — | une teneur en niobium de 0,1 % en poids mais pas plus de 0,3 %, |
| — | une teneur en fer n'excédant pas 0,2 % en poids |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8108 90 30 | 25 | Barres, tiges et fil en alliage de titane, aluminium et vanadium (TiAl6V4) conformes aux normes AMS 4928, 4965 ou 4967 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8108 90 50 | 45 | Tôles, bandes et feuilles de titane non allié laminées à froid ou à chaud présentant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | une épaisseur de 0,4 mm ou plus mais pas plus de 100 mm, |
| — | une longueur n'excédant pas 14 m, et |
| — | une largeur n'excédant pas 4 m |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8108 90 60 | 30 | Tubes et tuyaux sans soudure en titane ou alliage de titane présentant les caractéristiques suivantes:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un diamètre de 19 mm mais pas plus de 159 mm, |
| — | une épaisseur de paroi de 0,4 mm mais pas plus de 8 mm, et |
| — | une longueur maximale de 18 m |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8418 99 10 | 70 | Évaporateur en aluminium, destiné à la fabrication des machines et appareils de climatisation pour les automobiles (2) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8481 10 99 | 20 | Régulateur de pression électromagnétique

|  |  |
| --- | --- |
| — | avec un noyau-plongeur, |
| — | d’une étanchéité interne d’au moins 275 mPa, |
| — | muni d'un connecteur en matière plastique à 2 broches en étain ou en argent |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 10 99 | 30 | Détendeurs dans un coffret en laiton :

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’une longueur n’excédant pas 18 mm (± 1 mm), |
| — | d’une largeur n’excédant pas 30 mm (± 1 mm), |

du type destiné à être incorporé dans les modules d’alimentation en carburant des véhicules à moteur | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 59 | 30 | Vanne de commande de débit bidirectionnelle avec boîtier, présentant

|  |  |
| --- | --- |
| — | au moins 5, mais pas plus de 9, orifices de sortie d’un diamètre égal ou supérieur à 0,110 mm mais n'excédant pas 0,134 mm, |
| — | un débit d'au moins 640 cm3 / minute mais n’excédant pas 805 cm3 / minute, |
| — | une pression de fonctionnement d'au moins 19 MPa mais n’excédant pas 300 MPa |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 59 | 40 | Vanne de commande de débit

|  |  |
| --- | --- |
| — | fabriquée en acier, |
| — | dont l’orifice de sortie présente un diamètre d’au moins 0,175 mm mais n’excède pas 0,185 mm, |
| — | dont l’orifice d’entrée présente un diamètre d’au moins 0,255 mm mais n’excède pas 0,265 mm, |
| — | revêtue de nitrure de chrome, |
| — | dont la rugosité de surface est de 0,4 Rp |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 59 | 50 | Vanne électromagnétique de régulation quantitative présentant

|  |  |
| --- | --- |
| — | un noyau-plongeur, |
| — | un revêtement en carbone amorphe (DLC), |
| — | un solénoïde d'une résistance d'au moins 2,6 ohm, mais n’excédant pas 3 ohm, |
| — | une tension d’alimentation de 12 V |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 59 | 60 | Vanne électromagnétique de régulation quantitative

|  |  |
| --- | --- |
| — | comportant un solénoïde présentant une résistance d’au moins 0,19 ohm, mais n’excédant pas 0,52 omh, et une inductance d’au moins 0,083 mH, mais n’excédant pas 0,172 mH, |
| — | présentant une tension d’alimentation de 24 V, |
| — | fonctionnant sur un courant continu d’au moins 15,5 A, mais n’excédant pas 16,5 A |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8483 30 32ex 8483 30 38 | 3060 | Corps de palier du type utilisé dans les turbocompresseurs:

|  |  |
| --- | --- |
| — | en fonte grise (fonderie de précision) conforme à la norme DIN EN 1561, ou en fonte ductile (fonderie de précision) conforme à la norme DIN 1560 |
| — | doté de chambres d’huile, |
| — | sans roulements, |
| — | d'un diamètre de 50 mm ou plus, mais n'excédant pas  250 mm, |
| — | d'une hauteur de 40 mm ou plus, mais n'excédant pas 150 mm, |
| — | avec ou sans chambres d’eau et raccordements |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| ex 8483 40 90 | 20 | Transmission hydrostatique

|  |  |
| --- | --- |
| — | mesurant (sans les arbres) pas plus de 154 mm x 115 mm x 108 mm |
| — | d'un poids n'excédant pas 3,3 kg |
| — | d'une vitesse de rotation maximale de l'arbre d'entrée de 2 700 tr / min mais pas plus de 3 200 tr/min |
| — | dont le couple de l'arbre de sortie n'excède pas 10,4 Nm |
| — | dont la vitesse de rotation de l'arbre de sortie n'excède pas 930 tr / min à une vitesse d'entrée de 2 800 tr / min |
| — | ayant une plage de températures de fonctionnement allant de -5 °C ou plus à +40 °C au maximum |

destinée à être utilisée dans la fabrication de tondeuses à gazon à main de la position 8433 11 90 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| ex 8501 31 00 | 50 | Moteurs à courant continu sans balai :

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'un diamètre extérieur de 80 mm ou plus, mais n'excédant pas 200 mm, |
| — | présentant une tension d'alimentation de 9 V ou plus, mais n'excédant pas 16 V, |
| — | développant à 20 °C une puissance minimale comprise entre 300 et 750 W, |
| — | développant à 20 °C un couple compris entre 2,00 et 7,00 Nm, |
| — | atteignant à 20 °C une vitesse nominale comprise entre 600 et 3 100 tr/min, |
| — | équipés ou non de capteurs de position angulaire du rotor de type résolveur ou à effet Hall, |

du type utilisé dans les colonnes de direction destinées aux voitures | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8503 00 91ex 8503 00 99 | 3132 | Rotor, muni à l'intérieur d'un ou de deux anneaux magnétiques (fermés ou ouverts) incorporés ou non dans un anneau en acier | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8503 00 99 | 55 | Stator pour moteur sans balai, présentant :

|  |  |
| --- | --- |
| — | un diamètre interne de 206,6 mm (± 0,5) |
| — | un diamètre externe de 265,0 mm (± 0,2) et |
| — | une largeur de 37,2 mm ou plus, mais n'excédant pas 47,8 mm |

du type utilisé pour la fabrication de machines à laver, de machines à laver séchantes ou de sèche-linges à moteur à induction directe placé sur le tambour | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8504 50 95 | 80 | Bobine de réactance

|  |  |
| --- | --- |
| — | à un ou plusieurs enroulements, d’une inductance par enroulement n’excédant pas 62 mH, reliée à un ou plusieurs éléments porteurs, |
| — | équipée de ferrites |
| — | et d'une ou plusieurs résistances à coefficient de température négatif servant de capteur thermique, |
| — | avec ou sans coquilles isolantes, cales et câbles de connexion |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8505 11 00 | 63 | Anneaux, tubes, manchons ou colliers en alliage de néodyme, de fer et de bore,

|  |  |
| --- | --- |
| — | de diamètre inférieur ou égal à 45 mm, |
| — | de hauteur n’excédant pas 45 mm, |

du type utilisé pour la fabrication d'aimants permanents, après magnétisation | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| ex 8505 19 90 | 50 | Article en ferrite agglomérée, se présentant sous la forme d'un pavé droit, destiné à devenir un aimant permanent après aimantation

|  |  |
| --- | --- |
| — | avec ou sans arêtes biseautées, |
| — | d’une longueur de 27 mm ou plus mais pas plus de 32 mm (+/- 0,15 mm), |
| — | d’une largeur de 8,5 mm ou plus mais pas plus de 9,5 mm (+ 0,05 mm / - 0,09 mm), |
| — | d’une épaisseur de 5,5 mm ou plus mais pas plus de 5,8 mm (+ 0/- 0,2 mm) et |
| — | d’un poids de 6,1 g ou plus mais pas plus de 8,3 g |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| ex 8506 50 30 | 10 | Pile au lithium-dioxyde de manganèse, présentant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un diamètre de 20 mm ou plus mais n’excédant pas 25 mm, |
| — | une longueur de 3 mm ou plus, mais n’excédant pas 6 mm, |
| — | une tension de 3 V ou plus, mais n’excédant pas 3,4 V, |
| — | une capacité de 200 mAh ou plus, mais n'excédant pas 600 mAh, |
| — | une plage de température pour les essais automobiles comprise entre -40 °C et +125 °C, |

destinée à servir de composant dans la fabrication de systèmes de contrôle de la pression des pneumatiques (TPMS) (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8507 50 00 | 40 | Batterie d'accumulateurs au nickel-hydrure métallique (Ni-MH), présentant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | une tension de 190 V ou plus, mais n'excédant pas 210 V, |
| — | une longueur de 220 mm ou plus, mais n'excédant pas 280 mm, |
| — | une largeur de 500 mm ou plus, mais n'excédant pas 600 mm, |
| — | une hauteur de 100 mm ou plus, mais n'excédant pas 150 mm |

utilisée dans la construction des véhicules à moteur relevant du chapitre 87 (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8507 60 00 | 25 | Modules rectangulaires constitutifs de batteries d’accumulateurs électriques lithium-ion rechargeables:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une longueur de: 352,5mm (±1mm) ou 367,1mm (±1mm), |
| — | d'une largeur de: 300mm (±2mm) ou 272,6mm (±1mm), |
| — | d'une hauteur de: 268,9mm (±1,4 mm) ou 229,5mm (±1mm), |
| — | d'un poids de: 45,9kg ou 46,3kg, |
| — | d'une capacité de: 75Ah et |
| — | d'une tension nominale de: 60V |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| ex 8512 20 00 | 50 | Plafonnier de voiture dans un boîtier en plastique, avec ou sans boîte de rangement, d’une tension de fonctionnement de 8 V ou plus, mais n’excédant pas 16 V, comprenant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | au moins deux sources lumineuses, |
| — | un interrupteur, |
| — | éventuellement, un bouton d’appel d’urgence (E-Call), |
| — | éventuellement, un bouton pour l’ouverture et la fermeture du toit panoramique |
| — | éventuellement, un microphone |
| — | éventuellement, un capteur à ultrasons anti-intrusion, |

utilisé dans la construction de véhicules à moteur (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8512 30 90 | 30 | Dispositif d’alarme sonore pour la protection contre le vol dans le véhicule

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une température de fonctionnement de - 45 °C ou plus mais n’excédant pas + 95 °C, |
| — | d'une tension de fonctionnement de 9 V ou plus mais n'excédant pas 16 V, |
| — | dans un boîtier en matière plastique, |
| — | muni ou non d’un support de fixation métallique, |

utilisé dans la construction de véhicules à moteur (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8526 10 00 | 30 | Unité de commande électronique d’un système de détection dans l’angle mort

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’une tension de fonctionnement de 8 V ou plus mais n’excédant pas 16 V, |
| — | dans un boîtier en matière plastique, |
| — | munie d'un câble et d’un connecteur, |

utilisée dans la construction de véhicules à moteur (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8529 90 92 | 33 | Modules d’affichage à cristaux liquides (LCD) combinés à un dispositif d'écran tactile:

|  |  |
| --- | --- |
| — | consistant uniquement en une ou plusieurs cellules TFT, |
| — | d’une diagonale d’écran de 10,7 cm ou plus mais n’excédant pas 36 cm, |
| — | avec ou sans rétroéclairage LED, |
| — | dotés d'un système électronique commandant exclusivement l’adressage des pixels, |
| — | sans mémoire EPROM (mémoire morte effaçable et programmable électriquement), |
| — | avec interface RVB (rouge, vert, bleu) numérique, interface écran tactile, |

exclusivement destinés à être montés dans les véhicules à moteur relevant du chapitre 87 (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8529 90 92 | 39 | Modules LCD :

|  |  |
| --- | --- |
| — | présentant une diagonale d’écran de 14,5 cm ou plus, mais n’excédant pas 25,5 cm, |
| — | avec rétro-éclairage LED, |
| — | comportant un circuit imprimé avec EPROM (mémoire morte effaçable et programmable électriquement), microcontrôleur, contrôleur d’horloge système, circuit de pilotage bus LIN (Local Internet Network) ou APIX2 (Automotive Pixel Link), ainsi que d’autres composants actifs ou passifs, |
| — | munis d'une fiche de 6 à 8 broches pour alimentation électrique et d'une fiche de 2 à 4 broches pour signaux LVDS (signalisation différentielle à basse tension)/LIN ou d'une interface APIX2 ou LVDS/LIN pour signaux et alimentation électrique, |
| — | présentés ou non dans un boîtier, |

destinés à être intégrés ou montés à demeure dans les véhicules à moteur relevant du chapitre 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8529 90 92 | 55 | Modules à diodes électroluminescentes organiques (OLED), consistant en

|  |  |
| --- | --- |
| — | une ou plusieurs cellules de verre ou de plastique TFT contenant un matériau organique, |
| — | avec ou sans dispositif d'écran tactile combiné, et |
| — | équipés d'un ou de plusieurs circuits imprimés munis d'une électronique de commande de l'adressage des pixels, |

utilisés dans la fabrication de téléviseurs et de moniteurs ou dans la construction de véhicules relevant du chapitre 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8537 10 91 | 55 | Unité de commande électronique d’un système de stationnement automatique capable d’évaluer l’environnement de l’automobile et de commander le stationnement automatique:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’une tension de 5 V ou plus mais n’excédant pas 16 V, |
| — | à mémoire programmable, |
| — | munie d'au moins un connecteur, |
| — | dans un boîtier en matière plastique, |
| — | munie ou non d’un support de fixation métallique, |
| — |  |

utilisée dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8537 10 91 | 65 | Unité de commande électronique pour optimiser les performances du moteur:

|  |  |
| --- | --- |
| — | à mémoire programmable, |
| — | d’une tension de 8 V ou plus mais n’excédant pas 16 V, |
| — | munie d’au moins un connecteur composite, |
| — | dans un boîtier métallique, |
| — | munie ou non de supports de fixation métalliques, |

utilisée dans la construction de véhicules à moteur (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8537 10 98 | 85 | Unité de commande électronique de coussin gonflable:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une température de fonctionnement de - 45 °C ou plus mais n’excédant pas + 90 °C, |
| — | d’une tension de 8 V ou plus mais n’excédant pas 16 V, |
| — | munie de deux connecteurs, |
| — | dans un boîtier métallique, |

utilisée dans la construction de véhicules à moteur (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8540 91 00 | 20 | Source thermoionique d’électrons (point émetteur) d'hexaborure de lanthane (CAS RN 12008-21-8) ou d'hexaborure de cérium (CAS RN 12008-02-5), dans un boîtier métallique muni de connecteurs électriques, doté :

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’un bouclier en carbone graphite monté dans un système de type mini-Vogel |
| — | de blocs de carbone pyrolytique servant d'éléments de chauffage et |
| — | d’une température de cathode inférieure à 1800 K à un courant de chauffage de 1,26 A |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8708 40 20ex 8708 40 50 | 5040 | Ensemble de transmission accueillant 3 autres arbres et offrant un interrupteur rotatif pour le changement de vitesse, constitué :

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’un boîtier en aluminium coulé, |
| — | d’un différentiel, |
| — | de 2 moteurs électriques avec pignons, |

présentant les dimensions suivantes :

|  |  |
| --- | --- |
| — | une largeur de 300 mm ou plus, mais n’excédant pas 350 mm, |
| — | une hauteur de 420 mm ou plus, mais n’excédant pas 500 mm, |
| — | une longueur de 500 mm ou plus, mais n’excédant pas 600 mm, |

utilisé dans la construction de véhicules automobiles relevant du chapitre 87 (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8708 50 20ex 8708 50 55ex 8708 50 91ex 8708 50 99 | 50201040 | Roulement à double rangée de 3e génération, destiné aux véhicules à moteur,

|  |  |
| --- | --- |
| — | avec un roulement à billes double, |
| — | avec ou sans anneau (encodeur) à impulsion, |
| — |  avec ou sans capteur ABS (Système antiblocage des freins),  |
| — | avec ou sans vis de fixation, |

utilisé dans la construction de marchandises relevant du chapitre 87 (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8708 99 10ex 8708 99 97 | 3535 | Support de radiateur ou d'échangeur thermique intermédiaire, avec ou sans caoutchouc amortissant, utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8714 99 10ex 8714 99 10 | 2089 | Guidons de bicyclette,

|  |  |
| --- | --- |
| — | avec ou sans potence intégrée |
| — | constitués de fibres de carbone et de résine de synthèse, |

destinés à la fabrication de bicyclettes (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 9013 80 90 | 30 | Micro miroir électronique à semi-conducteur, dans un boîtier adapté à l’assemblage entièrement automatisé de circuits imprimés, essentiellement composé de  :

|  |  |
| --- | --- |
| — | un ou plusieurs miroirs sur microsystèmes électromécaniques (MEMS) obtenus par la technologie des semi-conducteurs, avec des éléments mécaniques intégrés dans les structures tridimensionnelles du matériau semi-conducteur, |
| — | combiné ou non avec un ou plusieurs circuits intégrés monolithiques à application spécifique (ASIC), |

du type destiné à être incorporé dans des produits relevant des chapitres 84 à 90 et du chapitre 95 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |

|  |  |
| --- | --- |
| (2) | La suspension des droits est subordonnée à la surveillance douanière de la destination particulière conformément à l'article 254 du règlement (UE) nº 952/2013 du Parlement européen et du Conseil du 9 octobre 2013 établissant le code des douanes de l'Union (JO L 269 du 10.10.2013, p. 1). |