ПРИЛОЖЕНИЕ

| Пореден номер | Код по КН | ТАРИК | Описание | Период за квотата | Размер на квотата | Мито за квотата в (%) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 09.2637 | ex 0710 40 00ex 2005 80 00 | 2030 | Царевични кочани (*Zea Mays Saccharata*), дори нарязани, с диаметър 10 mm или повече, но не повече от 20 mm, за употреба при производството на продукти от хранителната промишленост и предназначени да претърпят обработка, различна от обикновено преопаковане (1)(2) | 1.1-31.12 | 550 тона | 0 % (3) |
| 09.2849 | ex 0710 80 69 | 10 | Гъби от вида Auricularia polytricha (неварени или варени във вода или на пара), замразени, предназначени за производството на готови храни (1)(2) | 1.1-31.12 | 700 тона | 0 % |
| 09.2664 | ex 2008 60 39 | 30 | Череши с прибавка на алкохол, с тегловно съдържание на захар, не по-голямо от 9 %, с диаметър, непревишаващ 19,9 mm, с костилки, за производство на шоколадови изделия (2) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 10 % |
| 09.2740 | ex 2309 90 06 | 97 | Протеинов концентрат от соя (зърно), съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 60 % (± 10 %) суров протеин,  |
| — | 5 % (± 3 %) сурови влакнини,  |
| — | 5 % (± 3 %) сурова пепел, както и |
| — | 3 % или повече, но не повече от 6,9 % нишесте |

за използване при производството на фуражи (2) | 1.1-31.12 | 30 000 тона | 0 % |
| 09.2913 | ex 2401 10 35ex 2401 10 70ex 2401 10 95ex 2401 10 95ex 2401 10 95ex 2401 20 35ex 2401 20 70ex 2401 20 95ex 2401 20 95ex 2401 20 95 | 91101121919110112191 | Естествен необработен тютюн, дори нарязан в правилна форма, с митническа стойност, не по-ниска от 450 Евро за 100 kg нетно тегло, предназначен за използване като покриващи или обвиващи листа при производството на стоки от подпозиция 2402 10 00 (2) | 1.1-31.12 | 6 000 тона | 0 % |
| 09.2828 | 2712 20 90 |  | Парафинов восък, съдържащ тегловно по-малко от 0,75 % масло | 1.1-31.12 | 120 000 тона | 0 % |
| 09.2600 | ex 2712 90 39 | 10 | Суров парафин (CAS RN 64742-61-6) | 1.1-31.12 | 100 000 тона | 0 % |
| 09.2928 | ex 2811 22 00 | 40 | Силициев пълнител под формата на гранули, с чистота на силициев диоксид 97 % или повече, тегловни | 1.1-31.12 | 1 700 тона | 0 % |
| 09.2806 | ex 2825 90 40 | 30 | Волфрамов триоксид, в това число син волфрамов оксид (CAS RN 1314-35-8 или CAS RN 39318-18-8) | 1.1-31.12 | 12 000 тона | 0 % |
| 09.2872 | ex 2833 29 80 | 40 | Цезиев сулфат (CAS RN 10294-54-9) в твърда форма или като воден разтвор, съдържащ тегловно повече от 48 %, но не повече от 52 % цезиев сулфат | 1.1-31.12 | 160 тона | 0 % |
| 09.2929 | 2903 22 00 |  | Трихлоретилен (CAS RN 79-01-6) | 1.1-31.12 | 15 000 тона | 0 % |
| 09.2837 | ex 2903 79 30 | 20 | Бромхлорметан (CAS RN 74-97-5) | 1.1-31.12 | 600 тона | 0 % |
| 09.2933 | ex 2903 99 80 | 30 | 1,3-Дихлорбензен (CAS RN 541-73-1)   | 1.1-31.12 | 2 600 тона | 0 % |
| 09.2700 | ex 2905 12 00 | 10 | Пропан-1-ол (пропилов алкохол) (CAS RN 71-23-8) | 1.1-31.12 | 15 000 тона | 0 % |
| 09.2830 | ex 2906 19 00 | 40 | Циклопропилметанол (CAS RN 2516-33-8) | 1.1-31.12 | 20 тона | 0 % |
| 09.2851 | ex 2907 12 00 | 10 | O-Kрезол (CAS RN 95-48-7) с чистота не по-малка от 98,5 % тегловно | 1.1-31.12 | 20 000 тона | 0 % |
| 09.2704 | ex 2909 49 80 | 20 | 2,2,2',2'-Тетракис(хидроксиметил)-3,3'-оксидипропан-1-ол (CAS RN 126-58-9)  | 1.1-31.12 | 500 тона | 0 % |
| 09.2624 | 2912 42 00 |  | Етилванилин (3-етокси-4-хидроксибензалдехид) (CAS RN 121-32-4) | 1.1-31.12 | 1 950 тона | 0 % |
| 09.2683 | ex 2914 19 90 | 50 | Калциев ацетилацетонат (CAS RN 19372-44-2) за използване при производството на стабилизаторни системи под формата на таблетки (2) | 1.1-31.12 | 150 тона | 0 % |
| 09.2852 | ex 2914 29 00 | 60 | Циклопропил метил кетон (CAS RN 765-43-5) | 1.1-31.12 | 300 тона | 0 % |
| 09.2638 | ex 2915 21 00 | 10 | Оцетна киселина с чистота 99 тегловни % или повече (CAS RN 64-19-7) | 1.1-31.12 | 1 000 000 тона | 0 % |
| 09.2972 | 2915 24 00 |  | Оцетен анхидрид (CAS RN 108-24-7) | 1.1-31.12 | 50 000 тона | 0 % |
| 09.2679 | 2915 32 00 |  | Винилов ацетат (CAS RN 108-05-4) | 1.1-31.12 | 350 000 тона | 0 % |
| 09.2728 | ex 2915 90 70 | 85 | Етилов трифлуороацетат (CAS RN 383-63-1) | 1.1-31.12 | 400 тона | 0 % |
| 09.2665 | ex 2916 19 95 | 30 | Калиев (E,E)-хекса-2,4-диеноат (CAS RN 24634-61-5) | 1.1-31.12 | 8 250 тона | 0 % |
| 09.2684 | ex 2916 39 90 | 28 | 2,5-Диметилфенилацетил хлорид (CAS RN 55312-97-5) | 1.1-31.12 | 400 тона | 0 % |
| 09.2769 | ex 2917 13 90 | 10 | Диметил себацат (CAS RN 106-79-6) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2634 | ex 2917 19 80 | 40 | Додекандиова киселина (CAS RN 693-23-2), с чистота повече от 98,5 % тегловно | 1.1-31.12 | 4 600 тона | 0 % |
| 09.2808 | ex 2918 22 00 | 10 | *o*-Ацетилсалицилова киселина (CAS RN 50-78-2) | 1.1-31.12 | 120 тона | 0 % |
| 09.2646 | ex 2918 29 00 | 75 | Октадецилов 3-(3,5-ди-трет-бутил-4-хидроксифенил)пропионат (CAS RN 2082-79-3) с

|  |  |
| --- | --- |
| — | подситова фракция, с размер на ситовия отвор 500 μm, по-голяма от 99 тегловни % и |
| — | точка на топене 49 °C или повече, но не повече от 54 °C, |

за употреба при производството на поливинилхлорид със „one pack” стабилизатори на основата на прахообразни смеси (прахове или пресовани гранулати) (2) | 1.1-31.12 | 380 тона | 0 % |
| 09.2647 | ex 2918 29 00 | 80 | Пентаеритритол тетракис(3-(3,5-ди-трет-бутил-4-хидроксифенил)пропионат) (CAS RN 6683-19-8)

|  |  |
| --- | --- |
| — | с подситова фракция, с размер на ситовия отвор 250 μm, по-голяма от 75 тегловни %, и подситова фракция с размер на ситовия отвор 500 μm, по-голяма от 99 тегловни %, и |
| — | точка на топене от 110 °C или повече, но не повече от 125 °C, |

за употреба при производството на поливинилхлорид със „one pack” стабилизатори на основата на прахообразни смеси (прахове или пресовани гранулати) (2) | 1.1-31.12 | 140 тона | 0 % |
| 09.2975 | ex 2918 30 00 | 10 | Бензофенон-3,3’,4,4’-тетракарбоксилов дианхидрид (CAS RN 2421-28-5) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2688 | ex 2920 29 00 | 70 | Трис (2,4-ди-трет-бутилфенил)фосфит (CAS RN 31570-04-4) | 1.1-31.12 | 6 000 тона | 0 % |
| 09.2648 | ex 2920 90 10 | 70 | Диметил сулфат (CAS RN 77-78-1) | 1.1-31.12 | 18 000 тона | 0 % |
| 09.2649 | ex 2921 29 00 | 60 | Бис(2-диметиламиноетил)(метил)амин (CAS RN 3030-47-5) | 1.1-31.12 | 1 700 тона | 0 % |
| 09.2682 | ex 2921 41 00 | 10 | Анилин (CAS RN 62-53-3) с чистота 99 тегловни % или повече | 1.1-31.12 | 150 000 тона | 0 % |
| 09.2617 | ex 2921 42 00 | 89 | 4-флуоро-N-(1-метилетил)бензенамин (CAS RN 70441-63-3) | 1.1-31.12 | 500 тона | 0 % |
| 09.2602 | ex 2921 51 19 | 10 | о-Фенилендиамин (CAS RN 95-54-5) | 1.1-31.12 | 1 800 тона | 0 % |
| 09.2730 | ex 2921 59 90 | 80 | 4,4ʹ-Метандиилдианилин (CAS RN 101-77-9) под формата на гранули, за използване при производството на предполимери (2) | 1.1-31.12 | 200 тона | 0 % |
| 09.2854 | ex 2924 19 00 | 85 | 3-Йодопроп-2-инил *N*-бутилкарбамат (CAS RN 55406-53-6) | 1.1-31.12 | 250 тона | 0 % |
| 09.2874 | ex 2924 29 70 | 87 | Парацетамол (INN) (CAS RN 103-90-2) | 1.1-31.12 | 20 000 тона | 0 % |
| 09.2742 | ex 2926 10 00 | 10 | Акрилонитрил (CAS RN 107-13-1), за употреба в производството на стоки от глава 55 и позиция 6815 (2) | 1.1-31.12 | 50 000 тона | 0 % |
| 09.2856 | ex 2926 90 70 | 84 | 2-Нитро-4-(трифлуорометил)бензонитрил (CAS RN 778-94-9) | 1.1-31.12 | 900 тона | 0 % |
| 09.2708 | ex 2928 00 90 | 15 | Монометилхидразин (CAS RN 60-34-4) във вид на воден разтвор с тегловно съдържание на монометилхидразин от 40 (± 5) %  | 1.1-31.12 | 900 тона | 0 % |
| 09.2685 | ex 2929 90 00 | 30 | Нитрогуанидин (CAS RN 556-88-7) | 1.1-31.12 | 6 500 тона | 0 % |
| 09.2842 | 2932 12 00 |  | 2-Фуралдехид (фурфуралдехид) | 1.1-31.12 | 10 000 тона | 0 % |
| 09.2955 | ex 2932 19 00 | 60 | Флуртамон (ISO) (CAS RN 96525-23-4) | 1.1-31.12 | 300 тона | 0 % |
| 09.2696 | ex 2932 20 90 | 25 | Декан-5-олид (CAS RN 705-86-2) | 1.1-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2697 | ex 2932 20 90 | 30 | Додекан-5-олид (CAS RN 713-95-1) | 1.1-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2812 | ex 2932 20 90 | 77 | Хексан-6-олид (CAS RN 502-44-3) | 1.1-31.12 | 4 000 тона | 0 % |
| 09.2858 | 2932 93 00 |  | Пиперонал(CAS RN 120-57-0) | 1.1-31.12 | 220 тона | 0 % |
| 09.2878 | ex 2933 29 90 | 85 | Ензалутамид INN (CAS RN 915087-33-1) | 1.1-31.12 | 1 000 kg | 0 % |
| 09.2673 | ex 2933 39 99 | 43 | 2,2,6,6-тетраметилпиперидин-4-ол (CAS RN 2403-88-5) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2674 | ex 2933 39 99 | 44 | Хлорпирифос (ISO) (CAS RN 2921-88-2) | 1.1-31.12 | 9 000 тона | 0 % |
| 09.2880 | ex 2933 59 95 | 39 | Ибрутиниб (INN) (CAS RN 936563-96-1) | 1.1-31.12 | 5 тона | 0 % |
| 09.2860 | ex 2933 69 80 | 30 | 1,3,5-Tрис[3-(диметиламино)пропил]хексахидро-1,3,5-триазин (CAS RN 15875-13-5) | 1.1-31.12 | 600 тона | 0 % |
| 09.2658 | ex 2933 99 80 | 73 | 5-(Aцетоацетиламино)бензимидазолон (CAS RN 26576-46-5) | 1.1-31.12 | 400 тона | 0 % |
| 09.2675 | ex 2935 90 90 | 79 | 4-[[(2-Метоксибензоил)амино]сулфонил]бензоил хлорид (CAS RN 816431-72-8) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2710 | ex 2935 90 90 | 91 | 2,4,4-Триметилпентан-2-аминиев (3R,5S,E)-7-(6-изопропил-2-(N-метилметилсулфонамидо)-4-(4-флуорофенил)пиримидин-5-ил)-3,5-дихидроксихепт-6-еноат (CAS RN 917805-85-7) | 1.1-31.12 | 5 000 kg | 0 % |
| 09.2945 | ex 2940 00 00 | 20 | D-Kсилоза (CAS RN 58-86-6) | 1.1-31.12 | 400 тона | 0 % |
| 09.2686 | ex 3204 11 00 | 75 | Багрило C.I. Disperse Yellow 54 (CAS RN 7576-65-0) и препарати на негова основа, със съдържание 99 тегл. % или повече на багрило C.I. Disperse Yellow 54  | 1.1-31.12 | 250 тона | 0 % |
| 09.2676 | ex 3204 17 00 | 14 | Препарати на основата на багрило C.I. пигментно червено 48:2 (CAS RN 7023-61-2), със съдържание на посоченото багрило 60 тегловни % или повече, но по-малко от 85 тегловни %  | 1.1-31.12 | 50 тона | 0 % |
| 09.2698 | ex 3204 17 00 | 30 | Багрило C.I. Pigment Red 4 (CAS RN 2814-77-9) и препарати на базата на това багрило, съдържащи тегловно 60 % и повече багрило C.I. Pigment Red 4 | 1.1-31.12 | 150 тона | 0 % |
| 09.2659 | ex 3802 90 00 | 19 | Диатомитна пръст, калцинирана в присъствие на содов флюс | 1.1-31.12 | 35 000 тона | 0 % |
| 09.2908 | ex 3804 00 00 | 10 | Натриев лигносулфонат (CAS RN 8061-51-6) | 1.1-31.12 | 40 000 тона | 0 % |
| 09.2889 | 3805 10 90 |  | Терпентиново масло, получено при производството на целулоза по сулфатен метод | 1.1-31.12 | 25 000 тона | 0 % |
| 09.2935 | ex 3806 10 00 | 10 | Колофони и смолни киселини от балсамова смола (fresh oleoresins) | 1.1-31.12 | 280 000 тона | 0 % |
| 09.2832 | ex 3808 92 90 | 40 | Смес с тегловно съдържание 38 % или повече, но не повече от 50 % цинков пиритион (INN) (CAS RN 13463-41-7) във водна дисперсна среда | 1.1-31.12 | 500 тона | 0 % |
| 09.2876 | ex 3811 29 00 | 55 | Добавки, състоящи се от продукти на реакция на дифениламин и разклонени нонени, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | съдържание на д 28 тегловни %, но не повече от 55 тегловни % 4-монононилдифениламин и |
| — | съдържание над 45 тегловни %, но не повече от 65 тегловни % 4,4’-динонилдифениламин, |
| — | съдържание на не повече от 5 тегловни % общо 2,4-динонилдифениламини2,4’-динонилдифениламин, |

използвани запроизводство на смазочни масла   (2) | 1.1-31.12 | 900 тона | 0 % |
| 09.2814 | ex 3815 90 90 | 76 | Катализатор, съдържащ титанов диоксид и волфрамов триоксид | 1.1-31.12 | 3 000 тона | 0 % |
| 09.2820 | ex 3824 79 00 | 10 | Смеси, съдържащи тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | най-малко 60 %, но не повече от 90 % 2-хлоропропен (CAS RN 557-98-2), |
| — | най-малко 8 %, но не повече от 14 % (*Z*)-1-хлоропропен (CAS RN 16136-84-8), |
| — | най-малко 5 %, но не повече от 23 % 2-хлоропропан (CAS RN 75-29-6), |
| — | не повече от 6 % 3-хлоропропен (CAS RN 107-05-1), както и |
| — | не повече от 1 %  етилхлорид (CAS RN 75-00-3) |

 | 1.1-31.12 | 6 000 тона | 0 % |
| 09.2644 | ex 3824 99 92 | 77 | Препарат, съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 55 % или повече, но не повече от 78 % диметил глутарат |
| — | 10 % или повече, но не повече от 30 % диметил адипат и |
| — | не повече от 35 % диметил сукцинат |

 | 1.1-31.12 | 10 000 тона | 0 % |
| 09.2681 | ex 3824 99 92 | 85 | Смес от бис[3-(триетоксисилил)пропил]сулфиди (CAS RN 211519-85-6) | 1.1-31.12 | 9 000 тона | 0 % |
| 09.2650 | ex 3824 99 92 | 87 | Ацетофенон (CAS RN 98-86-2), с чистота от 60 или повече, но не повече от 90 тегловни % | 1.1-31.12 | 2 000 тона | 0 % |
| 09.2888 | ex 3824 99 92 | 89 | Смес от третични алкилдиметиламини с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 60 % или повече, но непревишаващо 80 % додецилдиметиламин (CAS RN 112-18-5), и |
| — | 20 % или повече, но непревишаващо 30 % диметил(тетрадецил)амин (CAS RN 112-75-4) |

 | 1.1-31.12 | 16 000 тона | 0 % |
| 09.2829 | ex 3824 99 93 | 43 | Твърд екстракт от неразтворим в алифатни разтворители остатък, получен при екстракцията на колофон от дървен материал, имащ следните характеристики:

|  |  |
| --- | --- |
| — | тегловно съдържание на смолна киселина непревишаващо 30 %, |
| — | киселинно число непревишаващо 110, |

и

|  |  |
| --- | --- |
| — | точка на топене 100° C или повече |

 | 1.1-31.12 | 1 600 тона | 0 % |
| 09.2907 | ex 3824 99 93 | 67 | Смес от фитостероли, в прахообразна форма, с тегловно съдържание на:

|  |  |
| --- | --- |
| — | стероли – 75 % или повече, |
| — | станоли – не повече от 25 %, |

използвана за производството на станоли/стероли или станолови/стеролови естери (2) | 1.1-31.12 | 2 500 тона | 0 % |
| 09.2639 | 3905 30 00 |  | Поли(винил алкохол), дори съдържащ нехидролизирани ацетатни групи | 1.1-31.12 | 15 000 тона | 0 % |
| 09.2671 | ex 3905 99 90 | 81 | Поливинилбутирал (CAS RN 63148-65-2):

|  |  |
| --- | --- |
| — | съдържащ 17,5 тегловни % или повече, но не повече от 20 % хидроксилни групи, и |
| — | с медиана на размера на частицата (D50) по-голяма от 0,6 mm |

 | 1.1-31.12 | 12 500 тона | 0 % |
| 09.2846 | ex 3907 40 00 | 25 | Смес от полимери, съставена от поликарбонат и поли(метилметакрилат) с тегловно съдържание на поликарбонат 98,5 % или повече, под формата на пелети или гранули, със светлопропускливост 88,5 % или повече, измерена при използване на проба с дебелина 4,0 mm и дължина на вълната λ = 400 nm (определена по метод ISO 13468-2) | 1.1-31.12 | 2 000 тона | 0 % |
| 09.2723 | ex 3911 90 19 | 10 | Поли(окси-1,4-фениленсулфонил-1,4-фениленокси-4,4’-бифенилен) | 1.1-31.12 | 5 000 тона | 0 % |
| 09.2816 | ex 3912 11 00 | 20 | Целулозен ацетат под формата на люспи | 1.1-31.12 | 75 000 тона | 0 % |
| 09.2864 | ex 3913 10 00 | 10 | Натриев алгинат, извлечен от кафяви морски водорасли (CAS RN 9005-38-3)  | 1.1-31.12 | 10 000 тона | 0 % |
| 09.2641 | ex 3913 90 00 | 87 | Нестерилен натриев хиалуронат със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | среднотегловно молекулно тегло (Mw) не по-голямо от 900 000, |
| — | с ниво на ендотоксин не по-високо от 0,008 ендотоксинни единици (EU)/mg, |
| — | тегловно съдържание на етанол не повече от 1 %, |
| — | тегловно съдържание на изопропанол не повече от 0,5 % |

 | 1.1-31.12 | 200 kg | 0 % |
| 09.2661 | ex 3920 51 00 | 50 | Листове от полиметилметакрилат, отговарящи на стандарти:

|  |  |
| --- | --- |
| — | EN 4364 (MIL-P-5425E) и DTD5592A, или |
| — | EN 4365 (MIL-P-8184) иDTD5592A |

 | 1.1-31.12 | 100 тона | 0 % |
| 09.2645 | ex 3921 14 00 | 20 | Порест блок от регенерирана целулоза, импрегниран с вода, съдържаща магнезиев хлорид и четвъртични амониеви съединения, с размери 100 cm (± 10 cm) x 100 cm (± 10 cm) x 40 cm (± 5 cm) | 1.1-31.12 | 1 700 тона | 0 % |
| 09.2848 | ex 5505 10 10 | 10 | Отпадъци от синтетични влакна (включително дреб, отпадъци от прежди и развлакнени текстилни материали) от найлон или други полиамиди (PA6 и PA66)  | 1.1-31.12 | 10 000 тона | 0 % |
| 09.2721 | ex 5906 99 90 | 20 | Тъкани и ламинирани гумирани текстилни тъкани със следните характеристики:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с три слоя, |
| — | единият външен слой се състои от акрилна тъкан, |
| — | другият външен слой се състои от полиестерна тъкан, |
| — | средният слой се състои от хлоробутилов каучук, |
| — | средният слой е с тегло 452 g/m² или повече, но не повече от 569 g/m², |
| — | текстилната тъкан е с общо тегло 952 g/m² или повече, но не повече от 1159 g/m², |
| — | текстилната тъкан е с обща дебелина 0,8 mm или повече, но не повече от 4 mm, |

използвани за производството на подвижния гюрук на моторни превозни средства (2) | 1.1-31.12 | 375 000 m² | 0 % |
| 09.2866 | ex 7019 12 00ex 7019 12 00 | 0626 | Армиращи стъклени влакна (ровинг) тип S:

|  |  |
| --- | --- |
| — | състоящи се от непрекъснати стъклени нишки от 9 µm (±0,5 µm), |
| — | с линейна плътност най-малко 200 tex, но не повече от 680 tex, |
| — | несъдържащи калциев оксид, |
| — | с якост на скъсване над 3 550 Mpa по метода ASTM D2343-09 |

за употреба в производството на въздухоплавателни средства (2) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2870 | ex 7019 40 00ex 7019 52 00 | 7030 | Тъкани от влакна от е-стъкло:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегло от 20 g/m² или повече, но не повече от 214 g/m², |
| — | импрегнирани със силан, |
| — | на роли, |
| — | с тегловно съдържание на влага от 0,13 % или по-малко, и |
| — | с най-много 3 кухи влакна на 100 000 влакна, |

за изключителна употреба при производството на предварително импрегнирани стъклени тъкани (препрег) и ламинати с плакирана мед (2) | 1.1-30.6 | 3 000 000 m | 0 % |
| 09.2628 | ex 7019 52 00 | 10 | Мрежеста тъкан от стъклени влакна, обвити с пластмаса, с тегло 120 g/m² (± 10 g/m²), от вида на използваните за производство на трансперанти и мрежи с фиксирана рамка против насекоми | 1.1-31.12 | 3 000 000 m² | 0 % |
| 09.2799 | ex 7202 49 90 | 10 | Ферохром, съдържащ тегловно 1,5 % или повече, но не повече от 4 % въглерод и не повече от 70 % хром | 1.1-31.12 | 50 000 тона | 0 % |
| 09.2652 | ex 7409 11 00ex 7410 11 00 | 2030 | Фолио и тънки ленти от рафинирана мед, с галванично покритие | 1.1-31.12 | 1 020 тона | 0 % |
| 09.2734 | ex 7409 19 00 | 20 | Плочи или листове, състоящи се от

|  |  |
| --- | --- |
| — | слой от керамика от силициев нитрид с дебелина от 0,32 mm (± 0,1 mm) или повече, но не повече от 1,0 mm (± 0,1 mm), |
| — | покрит от двете страни с фолио от рафинирана мед с дебелина от 0,8 mm (± 0,1 mm) и |
| — | частично покрит от едната страна с покритие от сребро |

 | 1.1-31.12 | 7 000 000 броя | 0 % |
| 09.2662 | ex 7410 21 00 | 55 | Плочи:

|  |  |
| --- | --- |
| — | състоящи се от поне един слой тъкан от стъкловлакна, импрегнирана с епоксидна смола, |
| — | покрити от едната или двете страни с медно фолио с дебелина не по-голяма от 0,15 mm, |
| — | с относителна диелектрична проницаемост (DK) по-малка от 5,4 при честота 1 MHz, при измерване в съответствие с IPC-TM-650 2.5.5.2, |
| — | с тангенс от ъгъла на загубите 0,035 при честота 1 MHz, при измерване в съответствие с IPC-TM-650 2.5.5.2, |
| — | сравнителен показател за устойчивост на повърхностен диелектричен пробив (CTI) 600 или повече |

 | 1.1-31.12 | 80 000 m² | 0 % |
| 09.2834 | ex 7604 29 10 | 20 | Пръти от алуминиева сплав с диаметър 200 mm или по-голям, но непревишаващ 300 mm | 1.1-31.12 | 2 000 тона | 0 % |
| 09.2835 | ex 7604 29 10 | 30 | Пръти от алуминиева сплав с диаметър 300,1 mm или по-голям, но непревишаващ 533,4 mm | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2736 | ex 7607 11 90 | 83 | Лента или фолио от алуминиево-магнезиева сплав:

|  |  |
| --- | --- |
| — | от сплав, която отговаря на стандарт 5182-H19 или 5052-H19, |
| — | на рула, с външен диаметър най-малко 1250 mm, но не по-голям от 1350 mm, |
| — | с дебелина (допуск — 0,006 mm) от 0,15 mm, 0,16 mm, 0,18 mm или 0,20 mm, |
| — | с широчина (допуск ± 0,3 mm) от 12,5 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 25,0 mm, 35,0 mm, 50,0 mm или 356 mm,  |
| — | с отклонение от деформация не повече от 0,4 mm/750 mm, |
| — | с измерване на равнинност : ±4 международни единици (I-unit), |
| — | с якост на опън, по-голяма от 365МРа (5182-H19) или от 320 MPa (5052-H19), |
| — | с удължение А50 повече от 3 % (5182-H19) или от 2,5 % (5052-H19), |

за използване при производството на пластини за щори (2) | 1.1-31.12 | 600 тона | 0 % |
| 09.2906 | ex 7609 00 00 | 20 | Принадлежности за тръбопроводи от алуминий за прикрепване към радиатори на мотоциклети (2) | 1.1-31.12 | 3 000 000 броя | 0 % |
| 09.2722 | 8104 11 00 |  | Необработен магнезий, съдържащ тегловно най-малко 99,8 % магнезий | 1.1-31.12 | 80 000 тона | 0 % |
| 09.2840 | ex 8104 30 00 | 20 | Прах от магнезий:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с чистотанай-малко 98 % тегловно, но не повече от 99,5 % |
| — | с размер на частицитенай-малко 0,2 mm, но не повече от 0,8 mm |

 | 1.1-31.12 | 2 000 тона | 0 % |
| 09.2629 | ex 8302 49 00 | 91 | Алуминиеви телескопични дръжки, предназначени да бъдат използвани в производството на куфари и пътни чанти (2) | 1.1-31.12 | 1 500 000 броя | 0 % |
| 09.2720 | ex 8413 91 00 | 50 | Глава на помпа за двуцилиндрова помпа за високо налягане, изработена от кована стомана, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | фрезовани принадлежности с резба, с диаметър 10 mm или повече, но не повече от 36,8 mm, и |
| — | пробити канали за гориво с диаметър 3,5 mm или повече, но не повече от 10 mm |

от вида, използван в системи за впръскване на дизелово гориво | 1.1-31.12 | 65 000 броя | 0 % |
| 09.2850 | ex 8414 90 00 | 70 |  Колело на компресор от алуминиева сплав със:

|  |  |
| --- | --- |
| — |  диаметър 20 mm или повече, но не повече от 130 mm, както и |
| — |  тегло 5 g или повече, но не повече от 800 g |

за употреба в сглобяването на турбокомпресори без допълнителна машинна обработка (2) | 1.1-31.12 | 5 900 000 броя | 0 % |
| 09.2909 | ex 8481 80 85 | 40 | Изпускателен клапан, предназначен за употреба при производството на системи за отвеждане на отработилите газове на мотоциклети (2) | 1.1-31.12 | 1 000 000 броя | 0 % |
| 09.2738 | ex 8482 99 00 | 20 | Месингови сепаратори

|  |  |
| --- | --- |
| — | изработени чрез непрекъснато или центробежно леене, |
| — | струговани, |
| — | съдържащи тегловно 35 % или повече, но не повече от 38 % калай, |
| — | съдържащи тегловно 0,75 % или повече, но не повече от 1,25 % олово, |
| — | съдържащи тегловно 1,0 % или повече, но не повече от 1,4 % алуминий, |
| — | с якост на опън 415 MPa или повече, |

от вида, използван за производство на сачмени лагери |  | 35 000 броя | 0 % |
| 09.2690 | ex 8483 30 80 | 20 | Плъзгащ аксиален лагер за валове, от стомана тип FeP01 (съгласно EN 10130-1991) с плъзгащ слой от порест синтерован бронз и поли(тетрафлуоретилен), готов за монтаж в окачването на мотоциклети | 1.1-31.12 | 1 500 000 броя | 0 % |
| 09.2763 | ex 8501 40 20ex 8501 40 80 | 4030 | Монофазен колекторен електродвигател за променлив ток, с мощност на вала 250 W или по-голяма, с консумирана мощност 700 W или по-голяма, но не повече от 2700 W, с външен диаметър над 120 mm (±0,2 mm), но не повече от 135 mm (±0,2 mm), с номинална честота на въртене над 30 000 min-1, но не повече от 50 000 min-1, снабден със засмукващ вентилатор и използван в производството на прахосмукачки (2) | 1.1-31.12 | 2 000 000 броя | 0 % |
| 09.2633 | ex 8504 40 82 | 20 | Електрически токоизправител с мощност не повече от 1 kVA, предназначен за използване при производството на апарати, попадащи в подпозиция 8509 80 и позиция 8510 (2) | 1.1-31.12 | 4 500 000 броя | 0 % |
| 09.2643 | ex 8504 40 82 | 30 | Захранващи платки, използвани в производството на стоки от позиция 8521 и 8528 (2) | 1.1-31.12 | 15 000 000 броя | 0 % |
| 09.2620 | ex 8526 91 20 | 20 | Сглобка за GPS система с функция определяне на местоположение, без екран и с тегло не повече от 2 500 g, дори поставена в корпус | 1.1-30.6 | 1 500 000 броя | 0 % |
| 09.2672 | ex 8529 90 92ex 9405 40 39 | 7570 | Печатна платка със светодиоди:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дори оборудвана с призми/лещи, и |
| — | дори с монтиран(и) конектор(и) |

за производство на компоненти за подсвет на продукти от №8528 (2) | 1.1-31.12 | 115 000 000 броя | 0 % |
| 09.2003 | ex 8543 70 90 | 63 | Честотен генератор, управляем с напрежение, състоящ се от активни и пасивни елементи, монтирани върху печатна платка, затворена в корпус с външни размери непревишаващи 30 mm x 30 mm | 1.1-31.12 | 1 400 000 броя | 0 % |
| 09.2910 | ex 8708 99 97 | 75 | Поддържаща конзола от алуминиева сплав с отвори за монтаж, дори с гайки за стягане, за непряко свързване на предавателната кутия към каросерията на автомобила, за употреба при производството на стоки от глава 87 (2) | 1.1-31.12 | 200 000 броя | 0 % |
| 09.2694 | ex 8714 10 90 | 30 | Фиксиращи скоби за оси, кожуси, съединителни планки и фиксиращи части за вилки, от алуминиева сплав, от видовете, използвани в мотоциклети | 1.1-31.12 | 1 000 000 броя | 0 % |
| 09.2868 | ex 8714 10 90 | 60 | Бутала за системи за окачване, с диаметър не повече от 55 mm, от синтерована стомана | 1.1-31.12 | 2 000 000 броя | 0 % |
| 09.2668 | ex 8714 91 10ex 8714 91 10ex 8714 91 10 | 213175 | Рамка, произведена от въглеродни влакна и синтетична смола, използвана при производството на велосипеди (в това число електрически) (2) | 1.1-31.12 | 350 000 броя | 0 % |
| 09.2631 | ex 9001 90 00 | 80 | Стъклени лещи, призми и залепени елементи без държатели, за използване при производството или ремонта на стоки с кодове по КН 9002, 9005, 9013 10 и 9015 (2) | 1.1-31.12 | 5 000 000 броя | 0 % |
| 09.2932 | ex 9027 10 90 | 20 | Ламбда датчици за перманентно вграждане в системи за отвеждане на отработилите газове на мотоциклети (2) | 1.1-31.12 | 1 000 000 броя | 0 % |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | Суспендирането на тарифни задължения обаче не се прилага, когато обработката се извършва от търговци на дребно или от предприятия за кетъринг. |
| (2) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба , предвидени в  член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1). |
| (3) | Суспендира се само адвалорното мито. Специфичното мито продължава да се прилага. |