

ПРИЛОЖЕНИЕ

| Пореден номер | Код по КН | ТАРИК | Описание | Период за квотата | Размер на квотата | Мито за квотата в (%) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 09.2637 | ex 0710 40 00  ex 2005 80 00 | 20  30 | Царевични кочани (*Zea Mays Saccharata*), дори нарязани, с диаметър 10 mm или повече, но не повече от 20 mm, за употреба при производството на продукти от хранителната промишленост и предназначени да претърпят обработка, различна от обикновено преопаковане (1)(2) | 1.1-31.12 | 550 тона | 0 % (3) |
| 09.2849 | ex 0710 80 69 | 10 | Гъби от вида Auricularia polytricha (неварени или варени във вода или на пара), замразени, предназначени за производството на готови храни (1)(2) | 1.1-31.12 | 700 тона | 0 % |
| 09.2664 | ex 2008 60 39 | 30 | Череши с прибавка на алкохол, с тегловно съдържание на захар, не по-голямо от 9 %, с диаметър, непревишаващ 19,9 mm, с костилки, за производство на шоколадови изделия (2) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 10 % |
| 09.2740 | ex 2309 90 06 | 97 | Протеинов концентрат от соя (зърно), съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % (± 10 %) суров протеин, | | — | 5 % (± 3 %) сурови влакнини, | | — | 5 % (± 3 %) сурова пепел, както и | | — | 3 % или повече, но не повече от 6,9 % нишесте |   за използване при производството на фуражи (2) | 1.1-31.12 | 30 000 тона | 0 % |
| 09.2913 | ex 2401 10 35  ex 2401 10 70  ex 2401 10 95  ex 2401 10 95  ex 2401 10 95  ex 2401 20 35  ex 2401 20 70  ex 2401 20 95  ex 2401 20 95  ex 2401 20 95 | 91  10  11  21  91  91  10  11  21  91 | Естествен необработен тютюн, дори нарязан в правилна форма, с митническа стойност, не по-ниска от 450 Евро за 100 kg нетно тегло, предназначен за използване като покриващи или обвиващи листа при производството на стоки от подпозиция 2402 10 00   (2) | 1.1-31.12 | 6 000 тона | 0 % |
| 09.2828 | 2712 20 90 |  | Парафинов восък, съдържащ тегловно по-малко от 0,75 % масло | 1.1-31.12 | 120 000 тона | 0 % |
| 09.2600 | ex 2712 90 39 | 10 | Суров парафин (CAS RN 64742-61-6) | 1.1-31.12 | 100 000 тона | 0 % |
| 09.2928 | ex 2811 22 00 | 40 | Силициев пълнител под формата на гранули, с чистота на силициев диоксид 97 % или повече, тегловни | 1.1-31.12 | 1 700 тона | 0 % |
| 09.2806 | ex 2825 90 40 | 30 | Волфрамов триоксид, в това число син волфрамов оксид (CAS RN 1314-35-8 или CAS RN 39318-18-8) | 1.1-31.12 | 12 000 тона | 0 % |
| 09.2872 | ex 2833 29 80 | 40 | Цезиев сулфат (CAS RN 10294-54-9) в твърда форма или като воден разтвор, съдържащ тегловно повече от 48 %, но не повече от 52 % цезиев сулфат | 1.1-31.12 | 160 тона | 0 % |
| 09.2929 | 2903 22 00 |  | Трихлоретилен (CAS RN 79-01-6) | 1.1-31.12 | 15 000 тона | 0 % |
| 09.2837 | ex 2903 79 30 | 20 | Бромхлорметан (CAS RN 74-97-5) | 1.1-31.12 | 600 тона | 0 % |
| 09.2933 | ex 2903 99 80 | 30 | 1,3-Дихлорбензен (CAS RN 541-73-1) | 1.1-31.12 | 2 600 тона | 0 % |
| 09.2700 | ex 2905 12 00 | 10 | Пропан-1-ол (пропилов алкохол) (CAS RN 71-23-8) | 1.1-31.12 | 15 000 тона | 0 % |
| 09.2830 | ex 2906 19 00 | 40 | Циклопропилметанол (CAS RN 2516-33-8) | 1.1-31.12 | 20 тона | 0 % |
| 09.2851 | ex 2907 12 00 | 10 | O-Kрезол (CAS RN 95-48-7) с чистота не по-малка от 98,5 % тегловно | 1.1-31.12 | 20 000 тона | 0 % |
| 09.2704 | ex 2909 49 80 | 20 | 2,2,2',2'-Тетракис(хидроксиметил)-3,3'-оксидипропан-1-ол (CAS RN 126-58-9) | 1.1-31.12 | 500 тона | 0 % |
| 09.2624 | 2912 42 00 |  | Етилванилин (3-етокси-4-хидроксибензалдехид) (CAS RN 121-32-4) | 1.1-31.12 | 1 950 тона | 0 % |
| 09.2683 | ex 2914 19 90 | 50 | Калциев ацетилацетонат (CAS RN 19372-44-2) за използване при производството на стабилизаторни системи под формата на таблетки (2) | 1.1-31.12 | 150 тона | 0 % |
| 09.2852 | ex 2914 29 00 | 60 | Циклопропил метил кетон (CAS RN 765-43-5) | 1.1-31.12 | 300 тона | 0 % |
| 09.2638 | ex 2915 21 00 | 10 | Оцетна киселина с чистота 99 тегловни % или повече (CAS RN 64-19-7) | 1.1-31.12 | 1 000 000 тона | 0 % |
| 09.2972 | 2915 24 00 |  | Оцетен анхидрид (CAS RN 108-24-7) | 1.1-31.12 | 50 000 тона | 0 % |
| 09.2679 | 2915 32 00 |  | Винилов ацетат (CAS RN 108-05-4) | 1.1-31.12 | 350 000 тона | 0 % |
| 09.2728 | ex 2915 90 70 | 85 | Етилов трифлуороацетат (CAS RN 383-63-1) | 1.1-31.12 | 400 тона | 0 % |
| 09.2665 | ex 2916 19 95 | 30 | Калиев (E,E)-хекса-2,4-диеноат (CAS RN 24634-61-5) | 1.1-31.12 | 8 250 тона | 0 % |
| 09.2684 | ex 2916 39 90 | 28 | 2,5-Диметилфенилацетил хлорид (CAS RN 55312-97-5) | 1.1-31.12 | 400 тона | 0 % |
| 09.2769 | ex 2917 13 90 | 10 | Диметил себацат (CAS RN 106-79-6) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2634 | ex 2917 19 80 | 40 | Додекандиова киселина (CAS RN 693-23-2), с чистота повече от 98,5 % тегловно | 1.1-31.12 | 4 600 тона | 0 % |
| 09.2808 | ex 2918 22 00 | 10 | *o*-Ацетилсалицилова киселина (CAS RN 50-78-2) | 1.1-31.12 | 120 тона | 0 % |
| 09.2646 | ex 2918 29 00 | 75 | Октадецилов 3-(3,5-ди-трет-бутил-4-хидроксифенил)пропионат (CAS RN 2082-79-3) с   |  |  | | --- | --- | | — | подситова фракция, с размер на ситовия отвор 500 μm, по-голяма от 99 тегловни % и | | — | точка на топене 49 °C или повече, но не повече от 54 °C, |   за употреба при производството на поливинилхлорид със „one pack” стабилизатори на основата на прахообразни смеси (прахове или пресовани гранулати) (2) | 1.1-31.12 | 380 тона | 0 % |
| 09.2647 | ex 2918 29 00 | 80 | Пентаеритритол тетракис(3-(3,5-ди-трет-бутил-4-хидроксифенил)пропионат) (CAS RN 6683-19-8)   |  |  | | --- | --- | | — | с подситова фракция, с размер на ситовия отвор 250 μm, по-голяма от 75 тегловни %, и подситова фракция с размер на ситовия отвор 500 μm, по-голяма от 99 тегловни %, и | | — | точка на топене от 110 °C или повече, но не повече от 125 °C, |   за употреба при производството на поливинилхлорид със „one pack” стабилизатори на основата на прахообразни смеси (прахове или пресовани гранулати) (2) | 1.1-31.12 | 140 тона | 0 % |
| 09.2975 | ex 2918 30 00 | 10 | Бензофенон-3,3’,4,4’-тетракарбоксилов дианхидрид (CAS RN 2421-28-5) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2688 | ex 2920 29 00 | 70 | Трис (2,4-ди-трет-бутилфенил)фосфит (CAS RN 31570-04-4) | 1.1-31.12 | 6 000 тона | 0 % |
| 09.2648 | ex 2920 90 10 | 70 | Диметил сулфат (CAS RN 77-78-1) | 1.1-31.12 | 18 000 тона | 0 % |
| 09.2649 | ex 2921 29 00 | 60 | Бис(2-диметиламиноетил)(метил)амин (CAS RN 3030-47-5) | 1.1-31.12 | 1 700 тона | 0 % |
| 09.2682 | ex 2921 41 00 | 10 | Анилин (CAS RN 62-53-3) с чистота 99 тегловни % или повече | 1.1-31.12 | 150 000 тона | 0 % |
| 09.2617 | ex 2921 42 00 | 89 | 4-флуоро-N-(1-метилетил)бензенамин (CAS RN 70441-63-3) | 1.1-31.12 | 500 тона | 0 % |
| 09.2602 | ex 2921 51 19 | 10 | о-Фенилендиамин (CAS RN 95-54-5) | 1.1-31.12 | 1 800 тона | 0 % |
| 09.2730 | ex 2921 59 90 | 80 | 4,4ʹ-Метандиилдианилин (CAS RN 101-77-9) под формата на гранули, за използване при производството на предполимери (2) | 1.1-31.12 | 200 тона | 0 % |
| 09.2854 | ex 2924 19 00 | 85 | 3-Йодопроп-2-инил *N*-бутилкарбамат (CAS RN 55406-53-6) | 1.1-31.12 | 250 тона | 0 % |
| 09.2874 | ex 2924 29 70 | 87 | Парацетамол (INN) (CAS RN 103-90-2) | 1.1-31.12 | 20 000 тона | 0 % |
| 09.2742 | ex 2926 10 00 | 10 | Акрилонитрил (CAS RN 107-13-1), за употреба в производството на стоки от глава 55 и позиция 6815 (2) | 1.1-31.12 | 50 000 тона | 0 % |
| 09.2856 | ex 2926 90 70 | 84 | 2-Нитро-4-(трифлуорометил)бензонитрил (CAS RN 778-94-9) | 1.1-31.12 | 900 тона | 0 % |
| 09.2708 | ex 2928 00 90 | 15 | Монометилхидразин (CAS RN 60-34-4) във вид на воден разтвор с тегловно съдържание на монометилхидразин от 40 (± 5) % | 1.1-31.12 | 900 тона | 0 % |
| 09.2685 | ex 2929 90 00 | 30 | Нитрогуанидин (CAS RN 556-88-7) | 1.1-31.12 | 6 500 тона | 0 % |
| 09.2842 | 2932 12 00 |  | 2-Фуралдехид (фурфуралдехид) | 1.1-31.12 | 10 000 тона | 0 % |
| 09.2955 | ex 2932 19 00 | 60 | Флуртамон (ISO) (CAS RN 96525-23-4) | 1.1-31.12 | 300 тона | 0 % |
| 09.2696 | ex 2932 20 90 | 25 | Декан-5-олид (CAS RN 705-86-2) | 1.1-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2697 | ex 2932 20 90 | 30 | Додекан-5-олид (CAS RN 713-95-1) | 1.1-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2812 | ex 2932 20 90 | 77 | Хексан-6-олид (CAS RN 502-44-3) | 1.1-31.12 | 4 000 тона | 0 % |
| 09.2858 | 2932 93 00 |  | Пиперонал(CAS RN 120-57-0) | 1.1-31.12 | 220 тона | 0 % |
| 09.2878 | ex 2933 29 90 | 85 | Ензалутамид INN (CAS RN 915087-33-1) | 1.1-31.12 | 1 000 kg | 0 % |
| 09.2673 | ex 2933 39 99 | 43 | 2,2,6,6-тетраметилпиперидин-4-ол (CAS RN 2403-88-5) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2674 | ex 2933 39 99 | 44 | Хлорпирифос (ISO) (CAS RN 2921-88-2) | 1.1-31.12 | 9 000 тона | 0 % |
| 09.2880 | ex 2933 59 95 | 39 | Ибрутиниб (INN) (CAS RN 936563-96-1) | 1.1-31.12 | 5 тона | 0 % |
| 09.2860 | ex 2933 69 80 | 30 | 1,3,5-Tрис[3-(диметиламино)пропил]хексахидро-1,3,5-триазин (CAS RN 15875-13-5) | 1.1-31.12 | 600 тона | 0 % |
| 09.2658 | ex 2933 99 80 | 73 | 5-(Aцетоацетиламино)бензимидазолон (CAS RN 26576-46-5) | 1.1-31.12 | 400 тона | 0 % |
| 09.2675 | ex 2935 90 90 | 79 | 4-[[(2-Метоксибензоил)амино]сулфонил]бензоил хлорид (CAS RN 816431-72-8) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2710 | ex 2935 90 90 | 91 | 2,4,4-Триметилпентан-2-аминиев (3R,5S,E)-7-(6-изопропил-2-(N-метилметилсулфонамидо)-4-(4-флуорофенил)пиримидин-5-ил)-3,5-дихидроксихепт-6-еноат (CAS RN 917805-85-7) | 1.1-31.12 | 5 000 kg | 0 % |
| 09.2945 | ex 2940 00 00 | 20 | D-Kсилоза (CAS RN 58-86-6) | 1.1-31.12 | 400 тона | 0 % |
| 09.2686 | ex 3204 11 00 | 75 | Багрило C.I. Disperse Yellow 54 (CAS RN 7576-65-0) и препарати на негова основа, със съдържание 99 тегл. % или повече на багрило C.I. Disperse Yellow 54 | 1.1-31.12 | 250 тона | 0 % |
| 09.2676 | ex 3204 17 00 | 14 | Препарати на основата на багрило C.I. пигментно червено 48:2 (CAS RN 7023-61-2), със съдържание на посоченото багрило 60 тегловни % или повече, но по-малко от 85 тегловни % | 1.1-31.12 | 50 тона | 0 % |
| 09.2698 | ex 3204 17 00 | 30 | Багрило C.I. Pigment Red 4 (CAS RN 2814-77-9) и препарати на базата на това багрило, съдържащи тегловно 60 % и повече багрило C.I. Pigment Red 4 | 1.1-31.12 | 150 тона | 0 % |
| 09.2659 | ex 3802 90 00 | 19 | Диатомитна пръст, калцинирана в присъствие на содов флюс | 1.1-31.12 | 35 000 тона | 0 % |
| 09.2908 | ex 3804 00 00 | 10 | Натриев лигносулфонат (CAS RN 8061-51-6) | 1.1-31.12 | 40 000 тона | 0 % |
| 09.2889 | 3805 10 90 |  | Терпентиново масло, получено при производството на целулоза по сулфатен метод | 1.1-31.12 | 25 000 тона | 0 % |
| 09.2935 | ex 3806 10 00 | 10 | Колофони и смолни киселини от балсамова смола (fresh oleoresins) | 1.1-31.12 | 280 000 тона | 0 % |
| 09.2832 | ex 3808 92 90 | 40 | Смес с тегловно съдържание 38 % или повече, но не повече от 50 % цинков пиритион (INN) (CAS RN 13463-41-7) във водна дисперсна среда | 1.1-31.12 | 500 тона | 0 % |
| 09.2876 | ex 3811 29 00 | 55 | Добавки, състоящи се от продукти на реакция на дифениламин и разклонени нонени, със:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържание на д 28 тегловни %, но не повече от 55 тегловни % 4-монононилдифениламин и | | — | съдържание над 45 тегловни %, но не повече от 65 тегловни % 4,4’-динонилдифениламин, | | — | съдържание на не повече от 5 тегловни % общо 2,4-динонилдифениламини2,4’-динонилдифениламин, |   използвани запроизводство на смазочни масла   (2) | 1.1-31.12 | 900 тона | 0 % |
| 09.2814 | ex 3815 90 90 | 76 | Катализатор, съдържащ титанов диоксид и волфрамов триоксид | 1.1-31.12 | 3 000 тона | 0 % |
| 09.2820 | ex 3824 79 00 | 10 | Смеси, съдържащи тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 60 %, но не повече от 90 % 2-хлоропропен (CAS RN 557-98-2), | | — | най-малко 8 %, но не повече от 14 % (*Z*)-1-хлоропропен (CAS RN 16136-84-8), | | — | най-малко 5 %, но не повече от 23 % 2-хлоропропан (CAS RN 75-29-6), | | — | не повече от 6 % 3-хлоропропен (CAS RN 107-05-1), както и | | — | не повече от 1 %  етилхлорид (CAS RN 75-00-3) | | 1.1-31.12 | 6 000 тона | 0 % |
| 09.2644 | ex 3824 99 92 | 77 | Препарат, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 55 % или повече, но не повече от 78 % диметил глутарат | | — | 10 % или повече, но не повече от 30 % диметил адипат и | | — | не повече от 35 % диметил сукцинат | | 1.1-31.12 | 10 000 тона | 0 % |
| 09.2681 | ex 3824 99 92 | 85 | Смес от бис[3-(триетоксисилил)пропил]сулфиди (CAS RN 211519-85-6) | 1.1-31.12 | 9 000 тона | 0 % |
| 09.2650 | ex 3824 99 92 | 87 | Ацетофенон (CAS RN 98-86-2), с чистота от 60 или повече, но не повече от 90 тегловни % | 1.1-31.12 | 2 000 тона | 0 % |
| 09.2888 | ex 3824 99 92 | 89 | Смес от третични алкилдиметиламини с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % или повече, но непревишаващо 80 % додецилдиметиламин (CAS RN 112-18-5), и | | — | 20 % или повече, но непревишаващо 30 % диметил(тетрадецил)амин (CAS RN 112-75-4) | | 1.1-31.12 | 16 000 тона | 0 % |
| 09.2829 | ex 3824 99 93 | 43 | Твърд екстракт от неразтворим в алифатни разтворители остатък, получен при екстракцията на колофон от дървен материал, имащ следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | тегловно съдържание на смолна киселина непревишаващо 30 %, | | — | киселинно число непревишаващо 110, |   и   |  |  | | --- | --- | | — | точка на топене 100° C или повече | | 1.1-31.12 | 1 600 тона | 0 % |
| 09.2907 | ex 3824 99 93 | 67 | Смес от фитостероли, в прахообразна форма, с тегловно съдържание на:   |  |  | | --- | --- | | — | стероли – 75 % или повече, | | — | станоли – не повече от 25 %, |   използвана за производството на станоли/стероли или станолови/стеролови естери   (2) | 1.1-31.12 | 2 500 тона | 0 % |
| 09.2639 | 3905 30 00 |  | Поли(винил алкохол), дори съдържащ нехидролизирани ацетатни групи | 1.1-31.12 | 15 000 тона | 0 % |
| 09.2671 | ex 3905 99 90 | 81 | Поливинилбутирал (CAS RN 63148-65-2):   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащ 17,5 тегловни % или повече, но не повече от 20 % хидроксилни групи, и | | — | с медиана на размера на частицата (D50) по-голяма от 0,6 mm | | 1.1-31.12 | 12 500 тона | 0 % |
| 09.2846 | ex 3907 40 00 | 25 | Смес от полимери, съставена от поликарбонат и поли(метилметакрилат) с тегловно съдържание на поликарбонат 98,5 % или повече, под формата на пелети или гранули, със светлопропускливост 88,5 % или повече, измерена при използване на проба с дебелина 4,0 mm и дължина на вълната λ = 400 nm (определена по метод ISO 13468-2) | 1.1-31.12 | 2 000 тона | 0 % |
| 09.2723 | ex 3911 90 19 | 10 | Поли(окси-1,4-фениленсулфонил-1,4-фениленокси-4,4’-бифенилен) | 1.1-31.12 | 5 000 тона | 0 % |
| 09.2816 | ex 3912 11 00 | 20 | Целулозен ацетат под формата на люспи | 1.1-31.12 | 75 000 тона | 0 % |
| 09.2864 | ex 3913 10 00 | 10 | Натриев алгинат, извлечен от кафяви морски водорасли (CAS RN 9005-38-3) | 1.1-31.12 | 10 000 тона | 0 % |
| 09.2641 | ex 3913 90 00 | 87 | Нестерилен натриев хиалуронат със:   |  |  | | --- | --- | | — | среднотегловно молекулно тегло (Mw) не по-голямо от 900 000, | | — | с ниво на ендотоксин не по-високо от 0,008 ендотоксинни единици (EU)/mg, | | — | тегловно съдържание на етанол не повече от 1 %, | | — | тегловно съдържание на изопропанол не повече от 0,5 % | | 1.1-31.12 | 200 kg | 0 % |
| 09.2661 | ex 3920 51 00 | 50 | Листове от полиметилметакрилат, отговарящи на стандарти:   |  |  | | --- | --- | | — | EN 4364 (MIL-P-5425E) и DTD5592A, или | | — | EN 4365 (MIL-P-8184) иDTD5592A | | 1.1-31.12 | 100 тона | 0 % |
| 09.2645 | ex 3921 14 00 | 20 | Порест блок от регенерирана целулоза, импрегниран с вода, съдържаща магнезиев хлорид и четвъртични амониеви съединения, с размери 100 cm (± 10 cm) x 100 cm (± 10 cm) x 40 cm (± 5 cm) | 1.1-31.12 | 1 700 тона | 0 % |
| 09.2848 | ex 5505 10 10 | 10 | Отпадъци от синтетични влакна (включително дреб, отпадъци от прежди и развлакнени текстилни материали) от найлон или други полиамиди (PA6 и PA66) | 1.1-31.12 | 10 000 тона | 0 % |
| 09.2721 | ex 5906 99 90 | 20 | Тъкани и ламинирани гумирани текстилни тъкани със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | с три слоя, | | — | единият външен слой се състои от акрилна тъкан, | | — | другият външен слой се състои от полиестерна тъкан, | | — | средният слой се състои от хлоробутилов каучук, | | — | средният слой е с тегло 452 g/m² или повече, но не повече от 569 g/m², | | — | текстилната тъкан е с общо тегло 952 g/m² или повече, но не повече от 1159 g/m², | | — | текстилната тъкан е с обща дебелина 0,8 mm или повече, но не повече от 4 mm, |   използвани за производството на подвижния гюрук на моторни превозни средства (2) | 1.1-31.12 | 375 000 m² | 0 % |
| 09.2866 | ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 06  26 | Армиращи стъклени влакна (ровинг) тип S:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящи се от непрекъснати стъклени нишки от 9 µm (±0,5 µm), | | — | с линейна плътност най-малко 200 tex, но не повече от 680 tex, | | — | несъдържащи калциев оксид, | | — | с якост на скъсване над 3 550 Mpa по метода ASTM D2343-09 |   за употреба в производството на въздухоплавателни средства   (2) | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2870 | ex 7019 40 00  ex 7019 52 00 | 70  30 | Тъкани от влакна от е-стъкло:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло от 20 g/m² или повече, но не повече от 214 g/m², | | — | импрегнирани със силан, | | — | на роли, | | — | с тегловно съдържание на влага от 0,13 % или по-малко, и | | — | с най-много 3 кухи влакна на 100 000 влакна, |   за изключителна употреба при производството на предварително импрегнирани стъклени тъкани (препрег) и ламинати с плакирана мед (2) | 1.1-30.6 | 3 000 000 m | 0 % |
| 09.2628 | ex 7019 52 00 | 10 | Мрежеста тъкан от стъклени влакна, обвити с пластмаса, с тегло 120 g/m² (± 10 g/m²), от вида на използваните за производство на трансперанти и мрежи с фиксирана рамка против насекоми | 1.1-31.12 | 3 000 000 m² | 0 % |
| 09.2799 | ex 7202 49 90 | 10 | Ферохром, съдържащ тегловно 1,5 % или повече, но не повече от 4 % въглерод и не повече от 70 % хром | 1.1-31.12 | 50 000 тона | 0 % |
| 09.2652 | ex 7409 11 00  ex 7410 11 00 | 20  30 | Фолио и тънки ленти от рафинирана мед, с галванично покритие | 1.1-31.12 | 1 020 тона | 0 % |
| 09.2734 | ex 7409 19 00 | 20 | Плочи или листове, състоящи се от   |  |  | | --- | --- | | — | слой от керамика от силициев нитрид с дебелина от 0,32 mm (± 0,1 mm) или повече, но не повече от 1,0 mm (± 0,1 mm), | | — | покрит от двете страни с фолио от рафинирана мед с дебелина от 0,8 mm (± 0,1 mm) и | | — | частично покрит от едната страна с покритие от сребро | | 1.1-31.12 | 7 000 000 броя | 0 % |
| 09.2662 | ex 7410 21 00 | 55 | Плочи:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящи се от поне един слой тъкан от стъкловлакна, импрегнирана с епоксидна смола, | | — | покрити от едната или двете страни с медно фолио с дебелина не по-голяма от 0,15 mm, | | — | с относителна диелектрична проницаемост (DK) по-малка от 5,4 при честота 1 MHz, при измерване в съответствие с IPC-TM-650 2.5.5.2, | | — | с тангенс от ъгъла на загубите 0,035 при честота 1 MHz, при измерване в съответствие с IPC-TM-650 2.5.5.2, | | — | сравнителен показател за устойчивост на повърхностен диелектричен пробив (CTI) 600 или повече | | 1.1-31.12 | 80 000 m² | 0 % |
| 09.2834 | ex 7604 29 10 | 20 | Пръти от алуминиева сплав с диаметър 200 mm или по-голям, но непревишаващ 300 mm | 1.1-31.12 | 2 000 тона | 0 % |
| 09.2835 | ex 7604 29 10 | 30 | Пръти от алуминиева сплав с диаметър 300,1 mm или по-голям, но непревишаващ 533,4 mm | 1.1-31.12 | 1 000 тона | 0 % |
| 09.2736 | ex 7607 11 90 | 83 | Лента или фолио от алуминиево-магнезиева сплав:   |  |  | | --- | --- | | — | от сплав, която отговаря на стандарт 5182-H19 или 5052-H19, | | — | на рула, с външен диаметър най-малко 1250 mm, но не по-голям от 1350 mm, | | — | с дебелина (допуск — 0,006 mm) от 0,15 mm, 0,16 mm, 0,18 mm или 0,20 mm, | | — | с широчина (допуск ± 0,3 mm) от 12,5 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 25,0 mm, 35,0 mm, 50,0 mm или 356 mm, | | — | с отклонение от деформация не повече от 0,4 mm/750 mm, | | — | с измерване на равнинност : ±4 международни единици (I-unit), | | — | с якост на опън, по-голяма от 365МРа (5182-H19) или от 320 MPa (5052-H19), | | — | с удължение А50 повече от 3 % (5182-H19) или от 2,5 % (5052-H19), |   за използване при производството на пластини за щори (2) | 1.1-31.12 | 600 тона | 0 % |
| 09.2906 | ex 7609 00 00 | 20 | Принадлежности за тръбопроводи от алуминий за прикрепване към радиатори на мотоциклети (2) | 1.1-31.12 | 3 000 000 броя | 0 % |
| 09.2722 | 8104 11 00 |  | Необработен магнезий, съдържащ тегловно най-малко 99,8 % магнезий | 1.1-31.12 | 80 000 тона | 0 % |
| 09.2840 | ex 8104 30 00 | 20 | Прах от магнезий:   |  |  | | --- | --- | | — | с чистотанай-малко 98 % тегловно, но не повече от 99,5 % | | — | с размер на частицитенай-малко 0,2 mm, но не повече от 0,8 mm | | 1.1-31.12 | 2 000 тона | 0 % |
| 09.2629 | ex 8302 49 00 | 91 | Алуминиеви телескопични дръжки, предназначени да бъдат използвани в производството на куфари и пътни чанти   (2) | 1.1-31.12 | 1 500 000 броя | 0 % |
| 09.2720 | ex 8413 91 00 | 50 | Глава на помпа за двуцилиндрова помпа за високо налягане, изработена от кована стомана, с:   |  |  | | --- | --- | | — | фрезовани принадлежности с резба, с диаметър 10 mm или повече, но не повече от 36,8 mm, и | | — | пробити канали за гориво с диаметър 3,5 mm или повече, но не повече от 10 mm |   от вида, използван в системи за впръскване на дизелово гориво | 1.1-31.12 | 65 000 броя | 0 % |
| 09.2850 | ex 8414 90 00 | 70 | Колело на компресор от алуминиева сплав със:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър 20 mm или повече, но не повече от 130 mm, както и | | — | тегло 5 g или повече, но не повече от 800 g |   за употреба в сглобяването на турбокомпресори без допълнителна машинна обработка (2) | 1.1-31.12 | 5 900 000 броя | 0 % |
| 09.2909 | ex 8481 80 85 | 40 | Изпускателен клапан, предназначен за употреба при производството на системи за отвеждане на отработилите газове на мотоциклети (2) | 1.1-31.12 | 1 000 000 броя | 0 % |
| 09.2738 | ex 8482 99 00 | 20 | Месингови сепаратори   |  |  | | --- | --- | | — | изработени чрез непрекъснато или центробежно леене, | | — | струговани, | | — | съдържащи тегловно 35 % или повече, но не повече от 38 % калай, | | — | съдържащи тегловно 0,75 % или повече, но не повече от 1,25 % олово, | | — | съдържащи тегловно 1,0 % или повече, но не повече от 1,4 % алуминий, | | — | с якост на опън 415 MPa или повече, |   от вида, използван за производство на сачмени лагери |  | 35 000 броя | 0 % |
| 09.2690 | ex 8483 30 80 | 20 | Плъзгащ аксиален лагер за валове, от стомана тип FeP01 (съгласно EN 10130-1991) с плъзгащ слой от порест синтерован бронз и поли(тетрафлуоретилен), готов за монтаж в окачването на мотоциклети | 1.1-31.12 | 1 500 000 броя | 0 % |
| 09.2763 | ex 8501 40 20  ex 8501 40 80 | 40  30 | Монофазен колекторен електродвигател за променлив ток, с мощност на вала 250 W или по-голяма, с консумирана мощност 700 W или по-голяма, но не повече от 2700 W, с външен диаметър над 120 mm (±0,2 mm), но не повече от 135 mm (±0,2 mm), с номинална честота на въртене над 30 000 min-1, но не повече от 50 000 min-1, снабден със засмукващ вентилатор и използван в производството на прахосмукачки (2) | 1.1-31.12 | 2 000 000 броя | 0 % |
| 09.2633 | ex 8504 40 82 | 20 | Електрически токоизправител с мощност не повече от 1 kVA, предназначен за използване при производството на апарати, попадащи в подпозиция 8509 80 и позиция 8510 (2) | 1.1-31.12 | 4 500 000 броя | 0 % |
| 09.2643 | ex 8504 40 82 | 30 | Захранващи платки, използвани в производството на стоки от позиция 8521 и 8528 (2) | 1.1-31.12 | 15 000 000 броя | 0 % |
| 09.2620 | ex 8526 91 20 | 20 | Сглобка за GPS система с функция определяне на местоположение, без екран и с тегло не повече от 2 500 g, дори поставена в корпус | 1.1-30.6 | 1 500 000 броя | 0 % |
| 09.2672 | ex 8529 90 92  ex 9405 40 39 | 75  70 | Печатна платка със светодиоди:   |  |  | | --- | --- | | — | дори оборудвана с призми/лещи, и | | — | дори с монтиран(и) конектор(и) |   за производство на компоненти за подсвет на продукти от №8528 (2) | 1.1-31.12 | 115 000 000 броя | 0 % |
| 09.2003 | ex 8543 70 90 | 63 | Честотен генератор, управляем с напрежение, състоящ се от активни и пасивни елементи, монтирани върху печатна платка, затворена в корпус с външни размери непревишаващи 30 mm x 30 mm | 1.1-31.12 | 1 400 000 броя | 0 % |
| 09.2910 | ex 8708 99 97 | 75 | Поддържаща конзола от алуминиева сплав с отвори за монтаж, дори с гайки за стягане, за непряко свързване на предавателната кутия към каросерията на автомобила, за употреба при производството на стоки от глава 87 (2) | 1.1-31.12 | 200 000 броя | 0 % |
| 09.2694 | ex 8714 10 90 | 30 | Фиксиращи скоби за оси, кожуси, съединителни планки и фиксиращи части за вилки, от алуминиева сплав, от видовете, използвани в мотоциклети | 1.1-31.12 | 1 000 000 броя | 0 % |
| 09.2868 | ex 8714 10 90 | 60 | Бутала за системи за окачване, с диаметър не повече от 55 mm, от синтерована стомана | 1.1-31.12 | 2 000 000 броя | 0 % |
| 09.2668 | ex 8714 91 10  ex 8714 91 10  ex 8714 91 10 | 21  31  75 | Рамка, произведена от въглеродни влакна и синтетична смола, използвана при производството на велосипеди (в това число електрически) (2) | 1.1-31.12 | 350 000 броя | 0 % |
| 09.2631 | ex 9001 90 00 | 80 | Стъклени лещи, призми и залепени елементи без държатели, за използване при производството или ремонта на стоки с кодове по КН 9002, 9005, 9013 10 и 9015 (2) | 1.1-31.12 | 5 000 000 броя | 0 % |
| 09.2932 | ex 9027 10 90 | 20 | Ламбда датчици за перманентно вграждане в системи за отвеждане на отработилите газове на мотоциклети (2) | 1.1-31.12 | 1 000 000 броя | 0 % |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | Суспендирането на тарифни задължения обаче не се прилага, когато обработката се извършва от търговци на дребно или от предприятия за кетъринг. |
| (2) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба , предвидени в  член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1). |
| (3) | Суспендира се само адвалорното мито. Специфичното мито продължава да се прилага. |