ANNEXE

| Numéro d'ordre | Code NC | TARIC | Désignation des marchandises | Période contingentaire | Volume contingentaire | Droit contingentaire (%) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 09.2637 | ex 0710 40 00ex 2005 80 00 | 2030 | Maïs de rafles de maïs (*Zea mays saccharata*), coupés ou non, d'un diamètre égal ou supérieur à 10 mm, mais n'excédant pas 20 mm, destinés à la fabrication de produits de l'industrie alimentaire en vue de subir un traitement autre que le simple reconditionnement (1)(2) | 1.1-31.12 | 550 tonnes | 0 % (3) |
| 09.2849 | ex 0710 80 69 | 10 | Champignons de l’espèce *Auricularia polytricha*, non cuits ou cuits à l’eau ou à la vapeur, congelés, destinés à la fabrication de plats préparés (1)(2) | 1.1-31.12 | 700 tonnes | 0 % |
| 09.2664 | ex 2008 60 39 | 30 | Cerises douces avec addition d’alcool, d’une teneur en sucres inférieure ou égale à 9 % en poids, d’un diamètre inférieur ou égal à 19,9 mm, avec noyau, destinées à la fabrication de produits en chocolat (2) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 10 % |
| 09.2740 | ex 2309 90 06 | 97 | Concentré protéique de graines de soja contenant en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 60 % (± 10 %) de protéines brutes,  |
| — | 5 % (± 3 %) de cellulose brute,  |
| — | 5 % (± 3 %)  de cendres brutes, et |
| — | 3 % ou plus mais n'excédant pas 6,9 % d'amidon |

destiné à être utilisé dans la fabrication des aliments pour animaux (2) | 1.1-31.12 | 30 000 tonnes | 0 % |
| 09.2913 | ex 2401 10 35ex 2401 10 70ex 2401 10 95ex 2401 10 95ex 2401 10 95ex 2401 20 35ex 2401 20 70ex 2401 20 95ex 2401 20 95ex 2401 20 95 | 91101121919110112191 | Tabacs bruts ou non fabriqués, même découpés sous forme régulière, ayant une valeur en douane non inférieure à 450 Euro/100 kg net, destinés à être utilisés comme cape extérieure ou comme sous-cape dans la production de produits de la sous-position 2402 10 00 (2) | 1.1-31.12 | 6 000 tonnes | 0 % |
| 09.2828 | 2712 20 90 |  | Paraffine contenant en poids moins de 0,75 % d'huile | 1.1-31.12 | 120 000 tonnes | 0 % |
| 09.2600 | ex 2712 90 39 | 10 | Slack wax (résidus paraffineux) (CAS RN 64742-61-6) | 1.1-31.12 | 100 000 tonnes | 0 % |
| 09.2928 | ex 2811 22 00 | 40 | Charge de silice sous forme de granules, ayant une teneur en dioxyde de silicium d’au moins 97 % en poids | 1.1-31.12 | 1 700 tonnes | 0 % |
| 09.2806 | ex 2825 90 40 | 30 | Trioxyde de tungstène, oxyde bleu de tungstène compris (CAS RN 1314-35-8 ou CAS RN 39318-18-8) | 1.1-31.12 | 12 000 tonnes | 0 % |
| 09.2872 | ex 2833 29 80 | 40 | Sulfate de césium (CAS RN 10294-54-9) sous forme solide ou en solution aqueuse contenant en poids plus de 48 % mais pas plus de 52 % de sulfate de césium | 1.1-31.12 | 160 tonnes | 0 % |
| 09.2929 | 2903 22 00 |  | Trichloroéthylène (CAS RN 79-01-6) | 1.1-31.12 | 15 000 tonnes | 0 % |
| 09.2837 | ex 2903 79 30 | 20 | Bromochlorométhane (CAS RN 74-97-5) | 1.1-31.12 | 600 tonnes | 0 % |
| 09.2933 | ex 2903 99 80 | 30 | 1,3-Dichlorobenzène (CAS RN 541-73-1) | 1.1-31.12 | 2 600 tonnes | 0 % |
| 09.2700 | ex 2905 12 00 | 10 | Propan-1-ol (alcool propylique) (CAS RN 71-23-8) | 1.1-31.12 | 15 000 tonnes | 0 % |
| 09.2830 | ex 2906 19 00 | 40 | Cyclopropylméthanol (CAS RN 2516-33-8) | 1.1-31.12 | 20 tonnes | 0 % |
| 09.2851 | ex 2907 12 00 | 10 | O-Crésol (CAS RN 95-48-7) d’une pureté de 98,5 % en poids ou plus | 1.1-31.12 | 20 000 tonnes | 0 % |
| 09.2704 | ex 2909 49 80 | 20 | 2,2,2',2'-tétrakis(hydroxyméthyl)-3,3'-oxydipropan-1- ol (CAS RN126-58-9) | 1.1-31.12 | 500 tonnes | 0 % |
| 09.2624 | 2912 42 00 |  | Éthylvanilline (3-éthoxy-4-hydroxybenzaldéhyde) (CAS RN 121-32-4)  | 1.1-31.12 | 1 950 tonnes | 0 % |
| 09.2683 | ex 2914 19 90 | 50 | Acétylactonate de calcium (CAS RN 19372-44-2) destiné à la fabrication de stabilisants sous forme de comprimés (2) | 1.1-31.12 | 150 tonnes | 0 % |
| 09.2852 | ex 2914 29 00 | 60 | Cyclopropylméthylcétone (CAS RN 765-43-5) | 1.1-31.12 | 300 tonnes | 0 % |
| 09.2638 | ex 2915 21 00 | 10 | Acide acétique (CAS RN 64-19-7) d’une pureté minimale de 99 % en poids | 1.1-31.12 | 1 000 000 tonnes | 0 % |
| 09.2972 | 2915 24 00 |  | Anhydride acétique (CAS RN 108-24-7) | 1.1-31.12 | 50 000 tonnes | 0 % |
| 09.2679 | 2915 32 00 |  | Acétate de vinyle (CAS RN108-05-4) | 1.1-31.12 | 350 000 tonnes | 0 % |
| 09.2728 | ex 2915 90 70 | 85 | Trifluoroacétate d’éthyle (CAS RN 383-63-1) | 1.1-31.12 | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2665 | ex 2916 19 95 | 30 | (E,E)-Hexa-2,4-diénoate de potassium (CAS RN 24634-61-5) | 1.1-31.12 | 8 250 tonnes | 0 % |
| 09.2684 | ex 2916 39 90 | 28 | Chlorure de (2,5-diméthylphénylacétyle) (CAS RN 55312-97-5) | 1.1-31.12 | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2769 | ex 2917 13 90 | 10 | Sébacate de diméthyle (CAS RN 106-79-6) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2634 | ex 2917 19 80 | 40 | Acide dodécanedioïque (CAS RN 693-23-2), d’une pureté en poids supérieure à 98,5 % | 1.1-31.12 | 4 600 tonnes | 0 % |
| 09.2808 | ex 2918 22 00 | 10 | Acide *o*-acétylsalicylique (CAS RN 50-78-2) | 1.1-31.12 | 120 tonnes | 0 % |
| 09.2646 | ex 2918 29 00 | 75 | 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphényl) propionate d'octadécyle (CAS RN 2082-79-3) présentant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un taux de refus au tamis inférieur à 1 % en poids pour une largeur de maille de 500 μm et |
| — | un point de fusion supérieur ou égal à 49 °C, mais n’excédant 54 °C, |

destiné à la fabrication de stabilisateurs de type «one pack» à base de mélanges de poudres (poudres ou granulés), pour la transformation du PVC (2) | 1.1-31.12 | 380 tonnes | 0 % |
| 09.2647 | ex 2918 29 00 | 80 | Tétrakis(3- (3,5-di-tert-butyl- 4-hydroxyphényl)propionate de pentaérythritol (CAS RN 6683-19-8) présentant:

|  |  |
| --- | --- |
| — | un taux de refus au tamis supérieur à 75 % en poids pour une largeur de maille de 250 µm et à 99 % en poids pour une largeur de maille de 500 µm, et |
| — | un point de fusion supérieur ou égal à 110 °C, mais n’excédant 125 °C, |

destiné à la fabrication de stabilisateurs de type «one pack» à base de mélanges de poudres (poudres ou granulés), pour la transformation du PVC (2) | 1.1-31.12 | 140 tonnes | 0 % |
| 09.2975 | ex 2918 30 00 | 10 | Dianhydride benzophénone-3,3’,4,4’-tétracarboxylique (CAS RN 2421-28-5) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2688 | ex 2920 29 00 | 70 | Phosphite de tris(2,4-di-tert-butylphényle) (CAS RN 31570-04-4)  | 1.1-31.12 | 6 000 tonnes | 0 % |
| 09.2648 | ex 2920 90 10 | 70 | Sulfate de diméthyle (CAS RN 77-78-1) | 1.1-31.12 | 18 000 tonnes | 0 % |
| 09.2649 | ex 2921 29 00 | 60 | Bis(2-diméthylaminoéthyl)(méthyl)amine (CAS RN 3030-47-5) | 1.1-31.12 | 1 700 tonnes | 0 % |
| 09.2682 | ex 2921 41 00 | 10 | Aniline (CAS RN 62-53-3) d’une pureté supérieure ou égale à 99 % en poids | 1.1-31.12 | 150 000 tonnes | 0 % |
| 09.2617 | ex 2921 42 00 | 89 | 4-Fluoro-N-(1-méthyléthyl) benzène amine (CAS RN 70441-63-3) | 1.1-31.12 | 500 tonnes | 0 % |
| 09.2602 | ex 2921 51 19 | 10 | o-Phénylenèdiamine (CAS RN 95-54-5) | 1.1-31.12 | 1 800 tonnes | 0 % |
| 09.2730 | ex 2921 59 90 | 80 | 4,4'-Méthylènedianiline (CAS RN 101-77-9) sous forme de granulés, utilisé pour la synthèse de prépolymères (2) | 1.1-31.12 | 200 tonnes | 0 % |
| 09.2854 | ex 2924 19 00 | 85 | 3-Iodoprop-2-ynyl N-butylcarbamate (CAS RN 55406-53-6) | 1.1-31.12 | 250 tonnes | 0 % |
| 09.2874 | ex 2924 29 70 | 87 | Paracétamol (DCI) (CAS RN 103-90-2) | 1.1-31.12 | 20 000 tonnes | 0 % |
| 09.2742 | ex 2926 10 00 | 10 | Acrylonitrile (CAS RN 107-13-1), utilisé dans la fabrication de marchandises du chapitre 55 et de la position 6815 (2) | 1.1-31.12 | 50 000 tonnes | 0 % |
| 09.2856 | ex 2926 90 70 | 84 | 2-Nitro-4 (trifluorométhyl)benzonitrile (CAS RN 778-94-9) | 1.1-31.12 | 900 tonnes | 0 % |
| 09.2708 | ex 2928 00 90 | 15 | Monométhylhydrazine (CAS 60-34-4) sous la forme d'une solution aqueuse contenant 40 (± 5) % en poids de monométhylhydrazine | 1.1-31.12 | 900 tonnes | 0 % |
| 09.2685 | ex 2929 90 00 | 30 | Nitroguanidine (CAS RN 556-88-7) | 1.1-31.12 | 6 500 tonnes | 0 % |
| 09.2842 | 2932 12 00 |  | 2-Furaldéhyde (furfural) | 1.1-31.12 | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2955 | ex 2932 19 00 | 60 | Flurtamone (ISO) (CAS RN 96525-23-4) | 1.1-31.12 | 300 tonnes | 0 % |
| 09.2696 | ex 2932 20 90 | 25 | Décane-5-olide (CAS RN 705-86-2) | 1.1-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2697 | ex 2932 20 90 | 30 | Dodécane-5-olide (CAS RN 713-95-1) | 1.1-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2812 | ex 2932 20 90 | 77 | Hexane-6-olide (CAS RN 502-44-3) | 1.1-31.12 | 4 000 tonnes | 0 % |
| 09.2858 | 2932 93 00 |  | Pipéronal (CAS RN 120-57-0) | 1.1-31.12 | 220 tonnes | 0 % |
| 09.2878 | ex 2933 29 90 | 85 | Enzalutamide (DCI) (CAS RN 915087-33-1) | 1.1-31.12 | 1 000 kg | 0 % |
| 09.2673 | ex 2933 39 99 | 43 | 2,2,6,6-tetramethylpiperidine-4-ol (CAS RN 2403-88-5) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2674 | ex 2933 39 99 | 44 | Chlorpyriphos (ISO) (CAS RN 2921-88-2) | 1.1-31.12 | 9 000 tonnes | 0 % |
| 09.2880 | ex 2933 59 95 | 39 | Ibrutinib (DCI) (CAS RN 936563-96-1) | 1.1-31.12 | 5 tonnes | 0 % |
| 09.2860 | ex 2933 69 80 | 30 | 1,3,5-Tris[3-(diméthylamino)propyl]hexahydro-1,3,5-triazine (CAS RN 15875-13-5) | 1.1-31.12 | 600 tonnes | 0 % |
| 09.2658 | ex 2933 99 80 | 73 | 5-(Acetoacetylamino)benzimidazolone (CAS RN 26576-46-5) | 1.1-31.12 | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2675 | ex 2935 90 90 | 79 | 4- [[(2-méthoxybenzoyl) amino] sulfonyle] -chlorure de benzoyle (CAS RN 816431-72-8) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2710 | ex 2935 90 90 | 91 | 2,4,4-Triméthylpentan-2-aminium (3R,5S,E)-7-(4-(4-fluorophényl)-6-isopropyl-2-(N-méthylméthylsulfonamido)pyrimidin-5-yl)-3,5-dihydroxyhept-6-enoate (CAS RN 917805-85-7) | 1.1-31.12 | 5 000 kg | 0 % |
| 09.2945 | ex 2940 00 00 | 20 | D-Xylose (CAS RN 58-86-6) | 1.1-31.12 | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2686 | ex 3204 11 00 | 75 | Colorant C.I. Disperse Yellow 54 (CAS RN 7576-65-0 ) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Disperse Yellow 54  est supérieure ou égale à 99 % en poids  | 1.1-31.12 | 250 tonnes | 0 % |
| 09.2676 | ex 3204 17 00 | 14 | Préparations à base du colorant C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) avec une teneur en colorant égale ou supérieure à 60 % mais inférieure à 85 % en poids | 1.1-31.12 | 50 tonnes | 0 % |
| 09.2698 | ex 3204 17 00 | 30 | Colorant C.I. Pigment Red 4 (CAS RN 2814-77-9) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Pigment Red 4 est supérieure ou égale à 60 % en poids | 1.1-31.12 | 150 tonnes | 0 % |
| 09.2659 | ex 3802 90 00 | 19 | Terre à diatomées, calcinée sous flux de soude | 1.1-31.12 | 35 000 tonnes | 0 % |
| 09.2908 | ex 3804 00 00 | 10 | Lignosulfonate de sodium (CAS RN 8061-51-6) | 1.1-31.12 | 40 000 tonnes | 0 % |
| 09.2889 | 3805 10 90 |  | Essence de papeterie au sulfate | 1.1-31.12 | 25 000 tonnes | 0 % |
| 09.2935 | ex 3806 10 00 | 10 | Colophanes et acides résiniques de gemme | 1.1-31.12 | 280 000 tonnes | 0 % |
| 09.2832 | ex 3808 92 90 | 40 | Préparation contenant en poids 38 % ou plus mais pas plus de 50 % de pyrithione zincique (DCI) (CAS RN 13463-41-7) en dispersion aqueuse | 1.1-31.12 | 500 tonnes | 0 % |
| 09.2876 | ex 3811 29 00 | 55 | Additifs constitués de produits de réaction de diphénylamine et des nonènes ramifiés, avec :

|  |  |
| --- | --- |
| — | plus de 28 % mais pas plus  de 55 % en poids de 4-monononyldiphénylamine et |
| — | plus de 45 % mais pas plus de 65 % en poids de 4.4'-dinonyldiphénylamine, |
| — | un pourcentage total en poids de 2,4-dinonyldiphénylamine et de 2,4'-dinonyldiphénylamine n’excédant pas 5 %, |

destinés à être utilisés pour la fabrication  d’huiles lubrifiantes (2) | 1.1-31.12 | 900 tonnes | 0 % |
| 09.2814 | ex 3815 90 90 | 76 | Catalyseur composé de dioxyde de titane et de trioxyde de tungstène | 1.1-31.12 | 3 000 tonnes | 0 % |
| 09.2820 | ex 3824 79 00 | 10 | Mélange contenant en poids :

|  |  |
| --- | --- |
| — | 60 % ou plus mais n’excédant pas 90 % de 2-chloropropène (CAS RN 557-98-2), |
| — | 8 % ou plus mais n’excédant pas 14 % de (Z)-1-chloropropène (CAS RN 16136-84-8), |
| — | 5 % ou plus mais n’excédant pas 23 % de 2-chloropropane (CAS RN 75-29-6), |
| — | pas plus de 6 % de 3-chloropropène (CAS RN 107-05-1) et |
| — | pas plus de 1 % de chlorure d’éthyle (CAS RN 75-00-3) |

 | 1.1-31.12 | 6 000 tonnes | 0 % |
| 09.2644 | ex 3824 99 92 | 77 | Préparation contenanten poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 55 % ou plus mais pas plus de 78 % de glutarate diméthylique |
| — | 10 % ou plus mais pas plus de 30 % d'adipate diméthylique et |
| — | n’excédant pas 35 % de succinate diméthylique |

 | 1.1-31.12 | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2681 | ex 3824 99 92 | 85 | Mélange de sulfures de bis(3-triéthoxysilylpropyl) (CAS RN 211519-85-6)  | 1.1-31.12 | 9 000 tonnes | 0 % |
| 09.2650 | ex 3824 99 92 | 87 | Acétophénone (CAS RN 98-86-2), d’une pureté en poids de 60 % ou plus, mais n’excédant pas 90 % | 1.1-31.12 | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2888 | ex 3824 99 92 | 89 | Mélange d’alkyl-diméthylamines (tertiaires) contenant, en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 60 % ou plus, mais pas plus de 80 % de dodécyldiméthylamine (CAS RN 112-18-5), et |
| — | 20 % ou plus, mais pas plus de 30 % de diméthyl(tétradécyl)amine (CAS RN 112-75-4) |

 | 1.1-31.12 | 16 000 tonnes | 0 % |
| 09.2829 | ex 3824 99 93 | 43 | Extrait solide, insoluble dans les solvants aliphatiques, du résidu obtenu lors de l’extraction de colophane de bois, qui présente les caractéristiques suivantes:

|  |  |
| --- | --- |
| — | une teneur en poids d’acides résiniques n’excédant pas 30 %, |
| — | un nombre d’acidité n’excédant pas 110 |

et

|  |  |
| --- | --- |
| — | un point de fusion de 100° C ou plus |

 | 1.1-31.12 | 1 600 tonnes | 0 % |
| 09.2907 | ex 3824 99 93 | 67 | Mélanges de stérols végétaux, sous forme de poudre, contenant en poids:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 75 % minimum de stérols, |
| — | mais 25 % maximum de stanols, |

utilisés pour la fabrication de stanols/stérols ou d’esters de stanols/stérols (2) | 1.1-31.12 | 2 500 tonnes | 0 % |
| 09.2639 | 3905 30 00 |  | Poly(alcool vinylique), même contenant des groupes acétate non hydrolysés | 1.1-31.12 | 15 000 tonnes | 0 % |
| 09.2671 | ex 3905 99 90 | 81 | Poly(butyral de vinyle) (CAS RN 63148-65-2):

|  |  |
| --- | --- |
| — | contenant au minimum 17,5 % et au maximum 20 % en poids de radicaux hydroxyles et |
| — | dont la valeur médiane de la taille des particules (D50) est supérieure à 0,6mm |

 | 1.1-31.12 | 12 500 tonnes | 0 % |
| 09.2846 | ex 3907 40 00 | 25 | Mélange polymérique de polycarbonate et de poly(méthacrylate de méthyle), dans lequel la proportion de polycarbonate est égale ou supérieure à 98,5 % en poids, sous forme de pellets ou de granulés, présentant une transmission lumineuse de 88,5 % ou plus, mesurée sur une éprouvette de 4,0 mm d'épaisseur pour une longueur d’onde λ = 400 nm (conformément à la norme ISO 13468-2) | 1.1-31.12 | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2723 | ex 3911 90 19 | 10 | Poly(oxy-1,4-phénylènesulfonyl-1,4-phénylèneoxy-4,4’-biphénylène) | 1.1-31.12 | 5 000 tonnes | 0 % |
| 09.2816 | ex 3912 11 00 | 20 | Flocons d’acétate de cellulose | 1.1-31.12 | 75 000 tonnes | 0 % |
| 09.2864 | ex 3913 10 00 | 10 | Alginate de sodium, extrait d’algues brunes (CAS RN 9005-38-3) | 1.1-31.12 | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2641 | ex 3913 90 00 | 87 | Hyaluronate de sodium, non stérile, présentant les caractéristiques suivantes:

|  |  |
| --- | --- |
| — | une masse moléculaire moyenne en masse (Mw) n’excédant pas 900 000, |
| — | un taux d’endotoxines ne dépassant pas 0,008 unité d’endotoxines (UE)/mg, |
| — | une teneur en éthanol n’excédant pas 1 % en poids, |
| — | une teneur en isopropanol n’excédant pas 0,5 % en poids |

 | 1.1-31.12 | 200 kg | 0 % |
| 09.2661 | ex 3920 51 00 | 50 | Plaque en polymethylmetacrylate répondant aux normes :

|  |  |
| --- | --- |
| — | EN 4364 (MIL-P-5425E) et DTD5592A, ou |
| — | EN 4365 (MIL-P-8184) et DTD5592A |

 | 1.1-31.12 | 100 tonnes | 0 % |
| 09.2645 | ex 3921 14 00 | 20 | Bloc alvéolaire en cellulose régénérée,  imprégné d'eau contenant du chlorure de magnésium et des composés d'ammonium quaternaire, mesurant 100 cm (± 10 cm) x 100 cm (± 10 cm) x 40 cm (± 5 cm) | 1.1-31.12 | 1 700 tonnes | 0 % |
| 09.2848 | ex 5505 10 10 | 10 | Déchets de fibres synthétiques (y compris les blousses, les déchets de fils et les effilochés), en nylon ou autres polyamides (PA6 et PA66) | 1.1-31.12 | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2721 | ex 5906 99 90 | 20 | Tissu caoutchouté tissé et stratifié, présentant les caractéristiques suivantes:

|  |  |
| --- | --- |
| — | constitué de trois couches, |
| — | la couche extérieure étant constituées de tissu acrylique , |
| — | l'autre couche extérieure étant constituées de tissu de polyester; |
| — | la couche intermédiaire étant constituée de caoutchouc de choloro butyl, |
| — | la couche intermédiaire étant un poids de 452 g/m² - 569 g/m² |
| — | d’un poids de 952 g/m² - 1 300 g/m²; |
| — | d'une épaisseur 0,8 mm - 4 mm |

utilisé pour la fabrication du toit ouvrant de véhicules automobiles (2) | 1.1-31.12 | 375 000 m² | 0 % |
| 09.2866 | ex 7019 12 00ex 7019 12 00 | 0626 | Stratifils (roving) de verre S:

|  |  |
| --- | --- |
| — | composés de filaments de verre continus de 9 μm (± 0,5 μm), |
| — | titrant 200 tex ou plus mais pas plus de 680 tex, |
| — | ne contenant pas d'oxyde de calcium, et |
| — | avec une résistance à la rupture de plus de 3 550 Mpa, mesurée selon la méthode d'essai ASTM D2343-09 |

destinés à être utilisés dans la fabrication de pièces dans l'aéronautique (2) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2870 | ex 7019 40 00ex 7019 52 00 | 7030 | Tissus de fibres de verre E:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d’un poids égal ou supérieur à 20 g/m² mais pas plus de 214 g/m², |
| — | imprégnés de silane, |
| — | en rouleaux, |
| — | d'une teneur en humidité inférieure ou égale à 0,13 % en poids et |
| — | ne contenant pas plus de 3 fibres creuses pour 100 000 fibres, |

exclusivement destinés à la fabrication de préimprégnés et de stratifiés cuivrés (2) | 1.1-30.6 | 3 000 000 m | 0 % |
| 09.2628 | ex 7019 52 00 | 10 | Toile de verre tissée à armure de fibres de verre enduites en plastique, avec un poids de 120 g/m² (± 10 g/m²), normalement utilisée pour la fabrication d’écrans anti-insectes enroulables et à cadre fixe | 1.1-31.12 | 3 000 000 m² | 0 % |
| 09.2799 | ex 7202 49 90 | 10 | Ferrochrome contenant en poids 1,5 % ou plus mais pas plus de 4 % de carbone et pas plus de 70 % de chrome | 1.1-31.12 | 50 000 tonnes | 0 % |
| 09.2652 | ex 7409 11 00ex 7410 11 00 | 2030 | Feuilles et bandes en cuivre affiné revêtues électrolytiquement | 1.1-31.12 | 1 020 tonnes | 0 % |
| 09.2734 | ex 7409 19 00 | 20 | Plaques ou feuilles composées :

|  |  |
| --- | --- |
| — |  d’une couche de céramique en nitrure de silicium d'une épaisseur égale ou supérieure à 0,32 mm (± 0,1 mm) mais n’excédant pas 1,0 (± 0,1 mm) mm, |
| — | recouvertes sur les deux faces d’une feuille de cuivre affiné d’une épaisseur de 0,8 mm (± 0,1 mm) et |
| — | partiellement recouvertes sur une face d’une pellicule d’argent |

 | 1.1-31.12 | 7 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2662 | ex 7410 21 00 | 55 | Plaques:

|  |  |
| --- | --- |
| — | constituées d’au moins une couche de tissu de fibre de verre imprégné de résine époxy, |
| — | recouvertes sur une face ou sur leurs deux faces d’un film de cuivre d’une épaisseur ne dépassant pas 0,15 mm, |
| — | présentant une constante diélectrique inférieure à 5,4 à 1 MHz, mesurée selon la méthode IPC-TM-650 2.5.5.2, |
| — | présentant une tangente de perte inférieure à 0,035 à 1 MHz, mesurée selon la méthode IPC-TM-650 2.5.5.2, |
| — | présentant un indice de résistance au cheminement (CTI) supérieur ou égal à 600 |

 | 1.1-31.12 | 80 000 m² | 0 % |
| 09.2834 | ex 7604 29 10 | 20 | Barres en alliages d'aluminium d'un diamètre de 200 mm ou plus mais n'excédant pas 300 mm | 1.1-31.12 | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2835 | ex 7604 29 10 | 30 | Barres en alliages d'aluminium d'un diamètre de 300,1 mm ou plus mais n'excédant pas 533,4 mm | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2736 | ex 7607 11 90 | 83 |

|  |  |
| --- | --- |
| — | Bande ou feuille en alliage d’aluminium et de magnésium: |
| — | d’un alliage conforme aux normes 5182-H19 ou 5052-H19, |
| — | en rouleaux d’un diamètre extérieur d'au moins 1 250 mm mais n’excédant pas 1 350 mm, |
| — |  d'une épaisseur (tolérance - 0,006 mm) de 0,15 mm, 0,16 mm, 0,18 mm ou 0,20 mm, |
| — | d'une largeur (tolérance ± 0,3 mm) de 12,5 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 25,0 mm, 35,0 mm, 50,0 mm ou 356 mm,  |
| — | d’une tolérance de courbure n’excédant pas 0,4 mm/750 mm, |
| — | présentant une mesure de la planéité: I = ±4, |
| — | dont la résistance à la traction est supérieure à (5182-H19) 365 MPa ou (5052-H19) 320 MPa, |
| — | dont l’allongement à la rupture est supérieur à (5182-H19) 3 % ou (5052-H19) 2,5 % |

destinée à être utilisée dans la fabrication de lamelles de stores (2) | 1.1-31.12 | 600 tonnes | 0 % |
| 09.2906 | ex 7609 00 00 | 20 | Accessoires de tuyauterie en aluminium destinés à être fixés sur les radiateurs de motocycles (2) | 1.1-31.12 | 3 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2722 | 8104 11 00 |  | Magnésium sous forme brute, contenant au moins 99,8 % en poids de magnésium | 1.1-31.12 | 80 000 tonnes | 0 % |
| 09.2840 | ex 8104 30 00 | 20 | Poudre de magnésium:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'une pureté de 98 % (en poids) au minimum et de 99,5 % au maximum |
| — | d'une granulométrie de 0,2 mm au minimum et de 0,8 mm au maximum |

 | 1.1-31.12 | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2629 | ex 8302 49 00 | 91 | Poignée télescopique en aluminium, destinée à être utilisée dans la fabrication de bagages (2) | 1.1-31.12 | 1 500 000 pièces | 0 % |
| 09.2720 | ex 8413 91 00 | 50 | Tête de pompe pour pompe à deux cylindres haute pression en acier forgé, avec:

|  |  |
| --- | --- |
| — | raccords filetés fraisés d'un diamètre de 10 mm ou plus mais n'excédant pas 36,8 mm et |
| — | canaux de combustible percés d'un diamètre de 3,5 mm ou plus mais n'excédant pas 10 mm |

du type utilisé dans les systèmes d'injection diesel | 1.1-31.12 | 65 000 pièces | 0 % |
| 09.2850 | ex 8414 90 00 | 70 | Roue de compresseur en alliage d’aluminium:

|  |  |
| --- | --- |
| — | d'un diamètre égal ou supérieur à 20 mm, mais n'excédant pas 130 mm, et |
| — | d’un poids de 5 g ou plus mais n’excédant pas 800 g, |

utilisée dans la fabrication de turbocompresseurs sans usinage supplémentaire (2) | 1.1-31.12 | 5 900 000 pièces | 0 % |
| 09.2909 | ex 8481 80 85 | 40 | Soupape d’échappement destinée à être utilisée dans la fabrication de systèmes d’évacuation des gaz d’échappement des motocycles (2) | 1.1-31.12 | 1 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2738 | ex 8482 99 00 | 20 | Cages en laiton

|  |  |
| --- | --- |
| — | coulées en continu ou par centrifugation, |
| — | tournées, |
| — | contenant en poids 35 % ou plus, mais pas plus de 38 % d'étain, |
| — | contenant en poids 0,75 % ou plus, mais pas plus de 1,25 % de plomb, |
| — | contenant en poids 1,0 % ou plus, mais pas plus de 1,4 % d'aluminium, et |
| — | d'une résistance à la traction de 415 Pa ou plus |

du type utilisé pour la fabrication de roulements à billes |  | 35 000 pièces | 0 % |
| 09.2690 | ex 8483 30 80 | 20 | Coussinets de glissement avec un dos en acier de qualité FEP01 (selon la norme EN 10130-1991) et une couche de glissement en bronze fritté et poly(tétrafluoroéthylène), destinés à des applications axiales dans les modules de suspension pour motocycles | 1.1-31.12 | 1 500 000 pièces | 0 % |
| 09.2763 | ex 8501 40 20ex 8501 40 80 | 4030 | Moteur électrique à collecteur, monophasé, à courant alternatif, d’une puissance de sortie égale ou supérieure à 250 W, d’une puissance d’entrée supérieure à 700 W mais ne dépassant pas 2 700 W, d’un diamètre extérieur supérieur à 120 mm (± 0,2 mm) mais ne dépassant pas 135 mm (± 0,2 mm), d’une vitesse nominale supérieure à 30 000 t/min mais ne dépassant pas 50 000 t/min, équipé d’un ventilateur à induction d’air et destiné à être utilisé dans la fabrication d’aspirateurs (2) | 1.1-31.12 | 2 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2633 | ex 8504 40 82 | 20 | Redresseurs électriques d’une puissance n’excédant pas 1 kVA, utilisés dans la production d’appareils relevant des positions 8509 80 et 8510 (2) | 1.1-31.12 | 4 500 000 pièces | 0 % |
| 09.2643 | ex 8504 40 82 | 30 | Cartes d’alimentation électrique utilisées pour la fabrication des marchandises des positions 8521 et 8528 (2) | 1.1-31.12 | 15 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2620 | ex 8526 91 20 | 20 | Ensemble pour système GPS ayant une fonction de détermination de position, sans affichage, d’un poids inférieur ou égal à 2 500 g incorporé ou non dans un boîtier | 1.1-30.6 | 1 500 000 pièces | 0 % |
| 09.2672 | ex 8529 90 92ex 9405 40 39 | 7570 | Circuit imprimé avec diodes LED:

|  |  |
| --- | --- |
| — | équipées ou non de prismes/lentilles, et |
| — | dotées ou non d'un ou plusieurs connecteurs |

destiné à la fabrication d’unités de rétroéclairage pour des marchandises de la position 8528 (2) | 1.1-31.12 | 115 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2003 | ex 8543 70 90 | 63 | Générateur de fréquence piloté en tension, constitué d’éléments actifs et passifs fixés sur un circuit imprimé, enserré dans un boitier dont les dimensions n’excèdent pas 30 mm x 30 mm | 1.1-31.12 | 1 400 000 pièces | 0 % |
| 09.2910 | ex 8708 99 97 | 75 | Support de fixation en alliage d'aluminium, perforé de trous de fixation, avec ou sans écrous de serrage, pour attacher indirectement la boîte de vitesse à la carrosserie, destiné à être utilisé dans la fabrication des marchandises du chapitre 87 (2) | 1.1-31.12 | 200 000 pièces | 0 % |
| 09.2694 | ex 8714 10 90 | 30 | Brides de fixation d'essieu, carters de protection, ponts de fourche et brides de serrage, en alliage d'aluminium, d'un type utilisé pour les motocycles | 1.1-31.12 | 1 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2868 | ex 8714 10 90 | 60 | Pistons pour systèmes de suspension, d'un diamètre n'excédant pas 55 mm, en acier fritté | 1.1-31.12 | 2 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2668 | ex 8714 91 10ex 8714 91 10ex 8714 91 10 | 213175 | Cadre de bicyclette en fibres de carbone et résine artificielle, destiné à la fabrication des bicyclettes (y compris les vélos électriques) (2) | 1.1-31.12 | 350 000 pièces | 0 % |
| 09.2631 | ex 9001 90 00 | 80 | Lentilles, prismes et éléments collés, en verre, non montés, destinés à la fabrication ou la réparation d’articles relevant des codes NC 9002, 9005, 901310 et 9015 (2) | 1.1-31.12 | 5 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2932 | ex 9027 10 90 | 20 | Sonde lambda destinée à être incorporée de manière permanente dans les systèmes d’évacuation des gaz d’échappement des motocycles (2) | 1.1-31.12 | 1 000 000 pièces | 0 % |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | Toutefois, la suspension des droits de douane ne s’applique pas lorsque la transformation est effectuée par des entreprises de vente au détail ou de restauration. |
| (2) | La suspension des droits est subordonnée à la surveillance douanière de la destination particulière conformément à l'article 254 du règlement (UE) no 952/2013 du Parlement Européen et du Conseil du 9 octobre 2013 établissant le code des douanes de l'Union (JO L 269 du 10.10.2013, p. 1). |
| (3) | Seul le droit ad valorem est suspendu. Le droit spécifique continue de s’appliquer. |