

ANNEXE

| Numéro d'ordre | Code NC | TARIC | Désignation des marchandises | Période contingentaire | Volume contingentaire | Droit contingentaire (%) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 09.2637 | ex 0710 40 00  ex 2005 80 00 | 20  30 | Maïs de rafles de maïs (*Zea mays saccharata*), coupés ou non, d'un diamètre égal ou supérieur à 10 mm, mais n'excédant pas 20 mm, destinés à la fabrication de produits de l'industrie alimentaire en vue de subir un traitement autre que le simple reconditionnement (1)(2) | 1.1-31.12 | 550 tonnes | 0 % (3) |
| 09.2849 | ex 0710 80 69 | 10 | Champignons de l’espèce *Auricularia polytricha*, non cuits ou cuits à l’eau ou à la vapeur, congelés, destinés à la fabrication de plats préparés (1)(2) | 1.1-31.12 | 700 tonnes | 0 % |
| 09.2664 | ex 2008 60 39 | 30 | Cerises douces avec addition d’alcool, d’une teneur en sucres inférieure ou égale à 9 % en poids, d’un diamètre inférieur ou égal à 19,9 mm, avec noyau, destinées à la fabrication de produits en chocolat (2) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 10 % |
| 09.2740 | ex 2309 90 06 | 97 | Concentré protéique de graines de soja contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % (± 10 %) de protéines brutes, | | — | 5 % (± 3 %) de cellulose brute, | | — | 5 % (± 3 %)  de cendres brutes, et | | — | 3 % ou plus mais n'excédant pas 6,9 % d'amidon |   destiné à être utilisé dans la fabrication des aliments pour animaux   (2) | 1.1-31.12 | 30 000 tonnes | 0 % |
| 09.2913 | ex 2401 10 35  ex 2401 10 70  ex 2401 10 95  ex 2401 10 95  ex 2401 10 95  ex 2401 20 35  ex 2401 20 70  ex 2401 20 95  ex 2401 20 95  ex 2401 20 95 | 91  10  11  21  91  91  10  11  21  91 | Tabacs bruts ou non fabriqués, même découpés sous forme régulière, ayant une valeur en douane non inférieure à 450 Euro/100 kg net, destinés à être utilisés comme cape extérieure ou comme sous-cape dans la production de produits de la sous-position 2402 10 00 (2) | 1.1-31.12 | 6 000 tonnes | 0 % |
| 09.2828 | 2712 20 90 |  | Paraffine contenant en poids moins de 0,75 % d'huile | 1.1-31.12 | 120 000 tonnes | 0 % |
| 09.2600 | ex 2712 90 39 | 10 | Slack wax (résidus paraffineux) (CAS RN 64742-61-6) | 1.1-31.12 | 100 000 tonnes | 0 % |
| 09.2928 | ex 2811 22 00 | 40 | Charge de silice sous forme de granules, ayant une teneur en dioxyde de silicium d’au moins 97 % en poids | 1.1-31.12 | 1 700 tonnes | 0 % |
| 09.2806 | ex 2825 90 40 | 30 | Trioxyde de tungstène, oxyde bleu de tungstène compris (CAS RN 1314-35-8 ou CAS RN 39318-18-8) | 1.1-31.12 | 12 000 tonnes | 0 % |
| 09.2872 | ex 2833 29 80 | 40 | Sulfate de césium (CAS RN 10294-54-9) sous forme solide ou en solution aqueuse contenant en poids plus de 48 % mais pas plus de 52 % de sulfate de césium | 1.1-31.12 | 160 tonnes | 0 % |
| 09.2929 | 2903 22 00 |  | Trichloroéthylène (CAS RN 79-01-6) | 1.1-31.12 | 15 000 tonnes | 0 % |
| 09.2837 | ex 2903 79 30 | 20 | Bromochlorométhane (CAS RN 74-97-5) | 1.1-31.12 | 600 tonnes | 0 % |
| 09.2933 | ex 2903 99 80 | 30 | 1,3-Dichlorobenzène (CAS RN 541-73-1) | 1.1-31.12 | 2 600 tonnes | 0 % |
| 09.2700 | ex 2905 12 00 | 10 | Propan-1-ol (alcool propylique) (CAS RN 71-23-8) | 1.1-31.12 | 15 000 tonnes | 0 % |
| 09.2830 | ex 2906 19 00 | 40 | Cyclopropylméthanol (CAS RN 2516-33-8) | 1.1-31.12 | 20 tonnes | 0 % |
| 09.2851 | ex 2907 12 00 | 10 | O-Crésol (CAS RN 95-48-7) d’une pureté de 98,5 % en poids ou plus | 1.1-31.12 | 20 000 tonnes | 0 % |
| 09.2704 | ex 2909 49 80 | 20 | 2,2,2',2'-tétrakis(hydroxyméthyl)-3,3'-oxydipropan-1- ol (CAS RN126-58-9) | 1.1-31.12 | 500 tonnes | 0 % |
| 09.2624 | 2912 42 00 |  | Éthylvanilline (3-éthoxy-4-hydroxybenzaldéhyde) (CAS RN 121-32-4) | 1.1-31.12 | 1 950 tonnes | 0 % |
| 09.2683 | ex 2914 19 90 | 50 | Acétylactonate de calcium (CAS RN 19372-44-2) destiné à la fabrication de stabilisants sous forme de comprimés   (2) | 1.1-31.12 | 150 tonnes | 0 % |
| 09.2852 | ex 2914 29 00 | 60 | Cyclopropylméthylcétone (CAS RN 765-43-5) | 1.1-31.12 | 300 tonnes | 0 % |
| 09.2638 | ex 2915 21 00 | 10 | Acide acétique (CAS RN 64-19-7) d’une pureté minimale de 99 % en poids | 1.1-31.12 | 1 000 000 tonnes | 0 % |
| 09.2972 | 2915 24 00 |  | Anhydride acétique (CAS RN 108-24-7) | 1.1-31.12 | 50 000 tonnes | 0 % |
| 09.2679 | 2915 32 00 |  | Acétate de vinyle (CAS RN108-05-4) | 1.1-31.12 | 350 000 tonnes | 0 % |
| 09.2728 | ex 2915 90 70 | 85 | Trifluoroacétate d’éthyle (CAS RN 383-63-1) | 1.1-31.12 | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2665 | ex 2916 19 95 | 30 | (E,E)-Hexa-2,4-diénoate de potassium (CAS RN 24634-61-5) | 1.1-31.12 | 8 250 tonnes | 0 % |
| 09.2684 | ex 2916 39 90 | 28 | Chlorure de (2,5-diméthylphénylacétyle) (CAS RN 55312-97-5) | 1.1-31.12 | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2769 | ex 2917 13 90 | 10 | Sébacate de diméthyle (CAS RN 106-79-6) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2634 | ex 2917 19 80 | 40 | Acide dodécanedioïque (CAS RN 693-23-2), d’une pureté en poids supérieure à 98,5 % | 1.1-31.12 | 4 600 tonnes | 0 % |
| 09.2808 | ex 2918 22 00 | 10 | Acide *o*-acétylsalicylique (CAS RN 50-78-2) | 1.1-31.12 | 120 tonnes | 0 % |
| 09.2646 | ex 2918 29 00 | 75 | 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphényl) propionate d'octadécyle (CAS RN 2082-79-3) présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un taux de refus au tamis inférieur à 1 % en poids pour une largeur de maille de 500 μm et | | — | un point de fusion supérieur ou égal à 49 °C, mais n’excédant 54 °C, |   destiné à la fabrication de stabilisateurs de type «one pack» à base de mélanges de poudres (poudres ou granulés), pour la transformation du PVC (2) | 1.1-31.12 | 380 tonnes | 0 % |
| 09.2647 | ex 2918 29 00 | 80 | Tétrakis(3- (3,5-di-tert-butyl- 4-hydroxyphényl)propionate de pentaérythritol (CAS RN 6683-19-8) présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un taux de refus au tamis supérieur à 75 % en poids pour une largeur de maille de 250 µm et à 99 % en poids pour une largeur de maille de 500 µm, et | | — | un point de fusion supérieur ou égal à 110 °C, mais n’excédant 125 °C, |   destiné à la fabrication de stabilisateurs de type «one pack» à base de mélanges de poudres (poudres ou granulés), pour la transformation du PVC (2) | 1.1-31.12 | 140 tonnes | 0 % |
| 09.2975 | ex 2918 30 00 | 10 | Dianhydride benzophénone-3,3’,4,4’-tétracarboxylique (CAS RN 2421-28-5) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2688 | ex 2920 29 00 | 70 | Phosphite de tris(2,4-di-tert-butylphényle) (CAS RN 31570-04-4) | 1.1-31.12 | 6 000 tonnes | 0 % |
| 09.2648 | ex 2920 90 10 | 70 | Sulfate de diméthyle (CAS RN 77-78-1) | 1.1-31.12 | 18 000 tonnes | 0 % |
| 09.2649 | ex 2921 29 00 | 60 | Bis(2-diméthylaminoéthyl)(méthyl)amine (CAS RN 3030-47-5) | 1.1-31.12 | 1 700 tonnes | 0 % |
| 09.2682 | ex 2921 41 00 | 10 | Aniline (CAS RN 62-53-3) d’une pureté supérieure ou égale à 99 % en poids | 1.1-31.12 | 150 000 tonnes | 0 % |
| 09.2617 | ex 2921 42 00 | 89 | 4-Fluoro-N-(1-méthyléthyl) benzène amine (CAS RN 70441-63-3) | 1.1-31.12 | 500 tonnes | 0 % |
| 09.2602 | ex 2921 51 19 | 10 | o-Phénylenèdiamine (CAS RN 95-54-5) | 1.1-31.12 | 1 800 tonnes | 0 % |
| 09.2730 | ex 2921 59 90 | 80 | 4,4'-Méthylènedianiline (CAS RN 101-77-9) sous forme de granulés, utilisé pour la synthèse de prépolymères (2) | 1.1-31.12 | 200 tonnes | 0 % |
| 09.2854 | ex 2924 19 00 | 85 | 3-Iodoprop-2-ynyl N-butylcarbamate (CAS RN 55406-53-6) | 1.1-31.12 | 250 tonnes | 0 % |
| 09.2874 | ex 2924 29 70 | 87 | Paracétamol (DCI) (CAS RN 103-90-2) | 1.1-31.12 | 20 000 tonnes | 0 % |
| 09.2742 | ex 2926 10 00 | 10 | Acrylonitrile (CAS RN 107-13-1), utilisé dans la fabrication de marchandises du chapitre 55 et de la position 6815 (2) | 1.1-31.12 | 50 000 tonnes | 0 % |
| 09.2856 | ex 2926 90 70 | 84 | 2-Nitro-4 (trifluorométhyl)benzonitrile (CAS RN 778-94-9) | 1.1-31.12 | 900 tonnes | 0 % |
| 09.2708 | ex 2928 00 90 | 15 | Monométhylhydrazine (CAS 60-34-4) sous la forme d'une solution aqueuse contenant 40 (± 5) % en poids de monométhylhydrazine | 1.1-31.12 | 900 tonnes | 0 % |
| 09.2685 | ex 2929 90 00 | 30 | Nitroguanidine (CAS RN 556-88-7) | 1.1-31.12 | 6 500 tonnes | 0 % |
| 09.2842 | 2932 12 00 |  | 2-Furaldéhyde (furfural) | 1.1-31.12 | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2955 | ex 2932 19 00 | 60 | Flurtamone (ISO) (CAS RN 96525-23-4) | 1.1-31.12 | 300 tonnes | 0 % |
| 09.2696 | ex 2932 20 90 | 25 | Décane-5-olide (CAS RN 705-86-2) | 1.1-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2697 | ex 2932 20 90 | 30 | Dodécane-5-olide (CAS RN 713-95-1) | 1.1-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2812 | ex 2932 20 90 | 77 | Hexane-6-olide (CAS RN 502-44-3) | 1.1-31.12 | 4 000 tonnes | 0 % |
| 09.2858 | 2932 93 00 |  | Pipéronal (CAS RN 120-57-0) | 1.1-31.12 | 220 tonnes | 0 % |
| 09.2878 | ex 2933 29 90 | 85 | Enzalutamide (DCI) (CAS RN 915087-33-1) | 1.1-31.12 | 1 000 kg | 0 % |
| 09.2673 | ex 2933 39 99 | 43 | 2,2,6,6-tetramethylpiperidine-4-ol (CAS RN 2403-88-5) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2674 | ex 2933 39 99 | 44 | Chlorpyriphos (ISO) (CAS RN 2921-88-2) | 1.1-31.12 | 9 000 tonnes | 0 % |
| 09.2880 | ex 2933 59 95 | 39 | Ibrutinib (DCI) (CAS RN 936563-96-1) | 1.1-31.12 | 5 tonnes | 0 % |
| 09.2860 | ex 2933 69 80 | 30 | 1,3,5-Tris[3-(diméthylamino)propyl]hexahydro-1,3,5-triazine (CAS RN 15875-13-5) | 1.1-31.12 | 600 tonnes | 0 % |
| 09.2658 | ex 2933 99 80 | 73 | 5-(Acetoacetylamino)benzimidazolone (CAS RN 26576-46-5) | 1.1-31.12 | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2675 | ex 2935 90 90 | 79 | 4- [[(2-méthoxybenzoyl) amino] sulfonyle] -chlorure de benzoyle (CAS RN 816431-72-8) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2710 | ex 2935 90 90 | 91 | 2,4,4-Triméthylpentan-2-aminium (3R,5S,E)-7-(4-(4-fluorophényl)-6-isopropyl-2-(N-méthylméthylsulfonamido)pyrimidin-5-yl)-3,5-dihydroxyhept-6-enoate (CAS RN 917805-85-7) | 1.1-31.12 | 5 000 kg | 0 % |
| 09.2945 | ex 2940 00 00 | 20 | D-Xylose (CAS RN 58-86-6) | 1.1-31.12 | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2686 | ex 3204 11 00 | 75 | Colorant C.I. Disperse Yellow 54 (CAS RN 7576-65-0 ) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Disperse Yellow 54  est supérieure ou égale à 99 % en poids | 1.1-31.12 | 250 tonnes | 0 % |
| 09.2676 | ex 3204 17 00 | 14 | Préparations à base du colorant C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) avec une teneur en colorant égale ou supérieure à 60 % mais inférieure à 85 % en poids | 1.1-31.12 | 50 tonnes | 0 % |
| 09.2698 | ex 3204 17 00 | 30 | Colorant C.I. Pigment Red 4 (CAS RN 2814-77-9) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Pigment Red 4 est supérieure ou égale à 60 % en poids | 1.1-31.12 | 150 tonnes | 0 % |
| 09.2659 | ex 3802 90 00 | 19 | Terre à diatomées, calcinée sous flux de soude | 1.1-31.12 | 35 000 tonnes | 0 % |
| 09.2908 | ex 3804 00 00 | 10 | Lignosulfonate de sodium (CAS RN 8061-51-6) | 1.1-31.12 | 40 000 tonnes | 0 % |
| 09.2889 | 3805 10 90 |  | Essence de papeterie au sulfate | 1.1-31.12 | 25 000 tonnes | 0 % |
| 09.2935 | ex 3806 10 00 | 10 | Colophanes et acides résiniques de gemme | 1.1-31.12 | 280 000 tonnes | 0 % |
| 09.2832 | ex 3808 92 90 | 40 | Préparation contenant en poids 38 % ou plus mais pas plus de 50 % de pyrithione zincique (DCI) (CAS RN 13463-41-7) en dispersion aqueuse | 1.1-31.12 | 500 tonnes | 0 % |
| 09.2876 | ex 3811 29 00 | 55 | Additifs constitués de produits de réaction de diphénylamine et des nonènes ramifiés, avec :   |  |  | | --- | --- | | — | plus de 28 % mais pas plus  de 55 % en poids de 4-monononyldiphénylamine et | | — | plus de 45 % mais pas plus de 65 % en poids de 4.4'-dinonyldiphénylamine, | | — | un pourcentage total en poids de 2,4-dinonyldiphénylamine et de 2,4'-dinonyldiphénylamine n’excédant pas 5 %, |   destinés à être utilisés pour la fabrication  d’huiles lubrifiantes (2) | 1.1-31.12 | 900 tonnes | 0 % |
| 09.2814 | ex 3815 90 90 | 76 | Catalyseur composé de dioxyde de titane et de trioxyde de tungstène | 1.1-31.12 | 3 000 tonnes | 0 % |
| 09.2820 | ex 3824 79 00 | 10 | Mélange contenant en poids :   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % ou plus mais n’excédant pas 90 % de 2-chloropropène (CAS RN 557-98-2), | | — | 8 % ou plus mais n’excédant pas 14 % de (Z)-1-chloropropène (CAS RN 16136-84-8), | | — | 5 % ou plus mais n’excédant pas 23 % de 2-chloropropane (CAS RN 75-29-6), | | — | pas plus de 6 % de 3-chloropropène (CAS RN 107-05-1) et | | — | pas plus de 1 % de chlorure d’éthyle (CAS RN 75-00-3) | | 1.1-31.12 | 6 000 tonnes | 0 % |
| 09.2644 | ex 3824 99 92 | 77 | Préparation contenanten poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 55 % ou plus mais pas plus de 78 % de glutarate diméthylique | | — | 10 % ou plus mais pas plus de 30 % d'adipate diméthylique et | | — | n’excédant pas 35 % de succinate diméthylique | | 1.1-31.12 | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2681 | ex 3824 99 92 | 85 | Mélange de sulfures de bis(3-triéthoxysilylpropyl) (CAS RN 211519-85-6) | 1.1-31.12 | 9 000 tonnes | 0 % |
| 09.2650 | ex 3824 99 92 | 87 | Acétophénone (CAS RN 98-86-2), d’une pureté en poids de 60 % ou plus, mais n’excédant pas 90 % | 1.1-31.12 | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2888 | ex 3824 99 92 | 89 | Mélange d’alkyl-diméthylamines (tertiaires) contenant, en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % ou plus, mais pas plus de 80 % de dodécyldiméthylamine (CAS RN 112-18-5), et | | — | 20 % ou plus, mais pas plus de 30 % de diméthyl(tétradécyl)amine (CAS RN 112-75-4) | | 1.1-31.12 | 16 000 tonnes | 0 % |
| 09.2829 | ex 3824 99 93 | 43 | Extrait solide, insoluble dans les solvants aliphatiques, du résidu obtenu lors de l’extraction de colophane de bois, qui présente les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une teneur en poids d’acides résiniques n’excédant pas 30 %, | | — | un nombre d’acidité n’excédant pas 110 |   et   |  |  | | --- | --- | | — | un point de fusion de 100° C ou plus | | 1.1-31.12 | 1 600 tonnes | 0 % |
| 09.2907 | ex 3824 99 93 | 67 | Mélanges de stérols végétaux, sous forme de poudre, contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 75 % minimum de stérols, | | — | mais 25 % maximum de stanols, |   utilisés pour la fabrication de stanols/stérols ou d’esters de stanols/stérols (2) | 1.1-31.12 | 2 500 tonnes | 0 % |
| 09.2639 | 3905 30 00 |  | Poly(alcool vinylique), même contenant des groupes acétate non hydrolysés | 1.1-31.12 | 15 000 tonnes | 0 % |
| 09.2671 | ex 3905 99 90 | 81 | Poly(butyral de vinyle) (CAS RN 63148-65-2):   |  |  | | --- | --- | | — | contenant au minimum 17,5 % et au maximum 20 % en poids de radicaux hydroxyles et | | — | dont la valeur médiane de la taille des particules (D50) est supérieure à 0,6mm | | 1.1-31.12 | 12 500 tonnes | 0 % |
| 09.2846 | ex 3907 40 00 | 25 | Mélange polymérique de polycarbonate et de poly(méthacrylate de méthyle), dans lequel la proportion de polycarbonate est égale ou supérieure à 98,5 % en poids, sous forme de pellets ou de granulés, présentant une transmission lumineuse de 88,5 % ou plus, mesurée sur une éprouvette de 4,0 mm d'épaisseur pour une longueur d’onde λ = 400 nm (conformément à la norme ISO 13468-2) | 1.1-31.12 | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2723 | ex 3911 90 19 | 10 | Poly(oxy-1,4-phénylènesulfonyl-1,4-phénylèneoxy-4,4’-biphénylène) | 1.1-31.12 | 5 000 tonnes | 0 % |
| 09.2816 | ex 3912 11 00 | 20 | Flocons d’acétate de cellulose | 1.1-31.12 | 75 000 tonnes | 0 % |
| 09.2864 | ex 3913 10 00 | 10 | Alginate de sodium, extrait d’algues brunes (CAS RN 9005-38-3) | 1.1-31.12 | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2641 | ex 3913 90 00 | 87 | Hyaluronate de sodium, non stérile, présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une masse moléculaire moyenne en masse (Mw) n’excédant pas 900 000, | | — | un taux d’endotoxines ne dépassant pas 0,008 unité d’endotoxines (UE)/mg, | | — | une teneur en éthanol n’excédant pas 1 % en poids, | | — | une teneur en isopropanol n’excédant pas 0,5 % en poids | | 1.1-31.12 | 200 kg | 0 % |
| 09.2661 | ex 3920 51 00 | 50 | Plaque en polymethylmetacrylate répondant aux normes :   |  |  | | --- | --- | | — | EN 4364 (MIL-P-5425E) et DTD5592A, ou | | — | EN 4365 (MIL-P-8184) et DTD5592A | | 1.1-31.12 | 100 tonnes | 0 % |
| 09.2645 | ex 3921 14 00 | 20 | Bloc alvéolaire en cellulose régénérée,  imprégné d'eau contenant du chlorure de magnésium et des composés d'ammonium quaternaire, mesurant 100 cm (± 10 cm) x 100 cm (± 10 cm) x 40 cm (± 5 cm) | 1.1-31.12 | 1 700 tonnes | 0 % |
| 09.2848 | ex 5505 10 10 | 10 | Déchets de fibres synthétiques (y compris les blousses, les déchets de fils et les effilochés), en nylon ou autres polyamides (PA6 et PA66) | 1.1-31.12 | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2721 | ex 5906 99 90 | 20 | Tissu caoutchouté tissé et stratifié, présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | constitué de trois couches, | | — | la couche extérieure étant constituées de tissu acrylique , | | — | l'autre couche extérieure étant constituées de tissu de polyester; | | — | la couche intermédiaire étant constituée de caoutchouc de choloro butyl, | | — | la couche intermédiaire étant un poids de 452 g/m² - 569 g/m² | | — | d’un poids de 952 g/m² - 1 300 g/m²; | | — | d'une épaisseur 0,8 mm - 4 mm |   utilisé pour la fabrication du toit ouvrant de véhicules automobiles (2) | 1.1-31.12 | 375 000 m² | 0 % |
| 09.2866 | ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 06  26 | Stratifils (roving) de verre S:   |  |  | | --- | --- | | — | composés de filaments de verre continus de 9 μm (± 0,5 μm), | | — | titrant 200 tex ou plus mais pas plus de 680 tex, | | — | ne contenant pas d'oxyde de calcium, et | | — | avec une résistance à la rupture de plus de 3 550 Mpa, mesurée selon la méthode d'essai ASTM D2343-09 |   destinés à être utilisés dans la fabrication de pièces dans l'aéronautique (2) | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2870 | ex 7019 40 00  ex 7019 52 00 | 70  30 | Tissus de fibres de verre E:   |  |  | | --- | --- | | — | d’un poids égal ou supérieur à 20 g/m² mais pas plus de 214 g/m², | | — | imprégnés de silane, | | — | en rouleaux, | | — | d'une teneur en humidité inférieure ou égale à 0,13 % en poids et | | — | ne contenant pas plus de 3 fibres creuses pour 100 000 fibres, |   exclusivement destinés à la fabrication de préimprégnés et de stratifiés cuivrés (2) | 1.1-30.6 | 3 000 000 m | 0 % |
| 09.2628 | ex 7019 52 00 | 10 | Toile de verre tissée à armure de fibres de verre enduites en plastique, avec un poids de 120 g/m² (± 10 g/m²), normalement utilisée pour la fabrication d’écrans anti-insectes enroulables et à cadre fixe | 1.1-31.12 | 3 000 000 m² | 0 % |
| 09.2799 | ex 7202 49 90 | 10 | Ferrochrome contenant en poids 1,5 % ou plus mais pas plus de 4 % de carbone et pas plus de 70 % de chrome | 1.1-31.12 | 50 000 tonnes | 0 % |
| 09.2652 | ex 7409 11 00  ex 7410 11 00 | 20  30 | Feuilles et bandes en cuivre affiné revêtues électrolytiquement | 1.1-31.12 | 1 020 tonnes | 0 % |
| 09.2734 | ex 7409 19 00 | 20 | Plaques ou feuilles composées :   |  |  | | --- | --- | | — | d’une couche de céramique en nitrure de silicium d'une épaisseur égale ou supérieure à 0,32 mm (± 0,1 mm) mais n’excédant pas 1,0 (± 0,1 mm) mm, | | — | recouvertes sur les deux faces d’une feuille de cuivre affiné d’une épaisseur de 0,8 mm (± 0,1 mm) et | | — | partiellement recouvertes sur une face d’une pellicule d’argent | | 1.1-31.12 | 7 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2662 | ex 7410 21 00 | 55 | Plaques:   |  |  | | --- | --- | | — | constituées d’au moins une couche de tissu de fibre de verre imprégné de résine époxy, | | — | recouvertes sur une face ou sur leurs deux faces d’un film de cuivre d’une épaisseur ne dépassant pas 0,15 mm, | | — | présentant une constante diélectrique inférieure à 5,4 à 1 MHz, mesurée selon la méthode IPC-TM-650 2.5.5.2, | | — | présentant une tangente de perte inférieure à 0,035 à 1 MHz, mesurée selon la méthode IPC-TM-650 2.5.5.2, | | — | présentant un indice de résistance au cheminement (CTI) supérieur ou égal à 600 | | 1.1-31.12 | 80 000 m² | 0 % |
| 09.2834 | ex 7604 29 10 | 20 | Barres en alliages d'aluminium d'un diamètre de 200 mm ou plus mais n'excédant pas 300 mm | 1.1-31.12 | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2835 | ex 7604 29 10 | 30 | Barres en alliages d'aluminium d'un diamètre de 300,1 mm ou plus mais n'excédant pas 533,4 mm | 1.1-31.12 | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2736 | ex 7607 11 90 | 83 | |  |  | | --- | --- | | — | Bande ou feuille en alliage d’aluminium et de magnésium: | | — | d’un alliage conforme aux normes 5182-H19 ou 5052-H19, | | — | en rouleaux d’un diamètre extérieur d'au moins 1 250 mm mais n’excédant pas 1 350 mm, | | — | d'une épaisseur (tolérance - 0,006 mm) de 0,15 mm, 0,16 mm, 0,18 mm ou 0,20 mm, | | — | d'une largeur (tolérance ± 0,3 mm) de 12,5 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 25,0 mm, 35,0 mm, 50,0 mm ou 356 mm, | | — | d’une tolérance de courbure n’excédant pas 0,4 mm/750 mm, | | — | présentant une mesure de la planéité: I = ±4, | | — | dont la résistance à la traction est supérieure à (5182-H19) 365 MPa ou (5052-H19) 320 MPa, | | — | dont l’allongement à la rupture est supérieur à (5182-H19) 3 % ou (5052-H19) 2,5 % |   destinée à être utilisée dans la fabrication de lamelles de stores (2) | 1.1-31.12 | 600 tonnes | 0 % |
| 09.2906 | ex 7609 00 00 | 20 | Accessoires de tuyauterie en aluminium destinés à être fixés sur les radiateurs de motocycles (2) | 1.1-31.12 | 3 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2722 | 8104 11 00 |  | Magnésium sous forme brute, contenant au moins 99,8 % en poids de magnésium | 1.1-31.12 | 80 000 tonnes | 0 % |
| 09.2840 | ex 8104 30 00 | 20 | Poudre de magnésium:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une pureté de 98 % (en poids) au minimum et de 99,5 % au maximum | | — | d'une granulométrie de 0,2 mm au minimum et de 0,8 mm au maximum | | 1.1-31.12 | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2629 | ex 8302 49 00 | 91 | Poignée télescopique en aluminium, destinée à être utilisée dans la fabrication de bagages (2) | 1.1-31.12 | 1 500 000 pièces | 0 % |
| 09.2720 | ex 8413 91 00 | 50 | Tête de pompe pour pompe à deux cylindres haute pression en acier forgé, avec:   |  |  | | --- | --- | | — | raccords filetés fraisés d'un diamètre de 10 mm ou plus mais n'excédant pas 36,8 mm et | | — | canaux de combustible percés d'un diamètre de 3,5 mm ou plus mais n'excédant pas 10 mm |   du type utilisé dans les systèmes d'injection diesel | 1.1-31.12 | 65 000 pièces | 0 % |
| 09.2850 | ex 8414 90 00 | 70 | Roue de compresseur en alliage d’aluminium:   |  |  | | --- | --- | | — | d'un diamètre égal ou supérieur à 20 mm, mais n'excédant pas 130 mm, et | | — | d’un poids de 5 g ou plus mais n’excédant pas 800 g, |   utilisée dans la fabrication de turbocompresseurs sans usinage supplémentaire (2) | 1.1-31.12 | 5 900 000 pièces | 0 % |
| 09.2909 | ex 8481 80 85 | 40 | Soupape d’échappement destinée à être utilisée dans la fabrication de systèmes d’évacuation des gaz d’échappement des motocycles (2) | 1.1-31.12 | 1 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2738 | ex 8482 99 00 | 20 | Cages en laiton   |  |  | | --- | --- | | — | coulées en continu ou par centrifugation, | | — | tournées, | | — | contenant en poids 35 % ou plus, mais pas plus de 38 % d'étain, | | — | contenant en poids 0,75 % ou plus, mais pas plus de 1,25 % de plomb, | | — | contenant en poids 1,0 % ou plus, mais pas plus de 1,4 % d'aluminium, et | | — | d'une résistance à la traction de 415 Pa ou plus |   du type utilisé pour la fabrication de roulements à billes |  | 35 000 pièces | 0 % |
| 09.2690 | ex 8483 30 80 | 20 | Coussinets de glissement avec un dos en acier de qualité FEP01 (selon la norme EN 10130-1991) et une couche de glissement en bronze fritté et poly(tétrafluoroéthylène), destinés à des applications axiales dans les modules de suspension pour motocycles | 1.1-31.12 | 1 500 000 pièces | 0 % |
| 09.2763 | ex 8501 40 20  ex 8501 40 80 | 40  30 | Moteur électrique à collecteur, monophasé, à courant alternatif, d’une puissance de sortie égale ou supérieure à 250 W, d’une puissance d’entrée supérieure à 700 W mais ne dépassant pas 2 700 W, d’un diamètre extérieur supérieur à 120 mm (± 0,2 mm) mais ne dépassant pas 135 mm (± 0,2 mm), d’une vitesse nominale supérieure à 30 000 t/min mais ne dépassant pas 50 000 t/min, équipé d’un ventilateur à induction d’air et destiné à être utilisé dans la fabrication d’aspirateurs (2) | 1.1-31.12 | 2 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2633 | ex 8504 40 82 | 20 | Redresseurs électriques d’une puissance n’excédant pas 1 kVA, utilisés dans la production d’appareils relevant des positions 8509 80 et 8510 (2) | 1.1-31.12 | 4 500 000 pièces | 0 % |
| 09.2643 | ex 8504 40 82 | 30 | Cartes d’alimentation électrique utilisées pour la fabrication des marchandises des positions 8521 et 8528 (2) | 1.1-31.12 | 15 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2620 | ex 8526 91 20 | 20 | Ensemble pour système GPS ayant une fonction de détermination de position, sans affichage, d’un poids inférieur ou égal à 2 500 g incorporé ou non dans un boîtier | 1.1-30.6 | 1 500 000 pièces | 0 % |
| 09.2672 | ex 8529 90 92  ex 9405 40 39 | 75  70 | Circuit imprimé avec diodes LED:   |  |  | | --- | --- | | — | équipées ou non de prismes/lentilles, et | | — | dotées ou non d'un ou plusieurs connecteurs |   destiné à la fabrication d’unités de rétroéclairage pour des marchandises de la position 8528 (2) | 1.1-31.12 | 115 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2003 | ex 8543 70 90 | 63 | Générateur de fréquence piloté en tension, constitué d’éléments actifs et passifs fixés sur un circuit imprimé, enserré dans un boitier dont les dimensions n’excèdent pas 30 mm x 30 mm | 1.1-31.12 | 1 400 000 pièces | 0 % |
| 09.2910 | ex 8708 99 97 | 75 | Support de fixation en alliage d'aluminium, perforé de trous de fixation, avec ou sans écrous de serrage, pour attacher indirectement la boîte de vitesse à la carrosserie, destiné à être utilisé dans la fabrication des marchandises du chapitre 87 (2) | 1.1-31.12 | 200 000 pièces | 0 % |
| 09.2694 | ex 8714 10 90 | 30 | Brides de fixation d'essieu, carters de protection, ponts de fourche et brides de serrage, en alliage d'aluminium, d'un type utilisé pour les motocycles | 1.1-31.12 | 1 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2868 | ex 8714 10 90 | 60 | Pistons pour systèmes de suspension, d'un diamètre n'excédant pas 55 mm, en acier fritté | 1.1-31.12 | 2 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2668 | ex 8714 91 10  ex 8714 91 10  ex 8714 91 10 | 21  31  75 | Cadre de bicyclette en fibres de carbone et résine artificielle, destiné à la fabrication des bicyclettes (y compris les vélos électriques) (2) | 1.1-31.12 | 350 000 pièces | 0 % |
| 09.2631 | ex 9001 90 00 | 80 | Lentilles, prismes et éléments collés, en verre, non montés, destinés à la fabrication ou la réparation d’articles relevant des codes NC 9002, 9005, 901310 et 9015 (2) | 1.1-31.12 | 5 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2932 | ex 9027 10 90 | 20 | Sonde lambda destinée à être incorporée de manière permanente dans les systèmes d’évacuation des gaz d’échappement des motocycles (2) | 1.1-31.12 | 1 000 000 pièces | 0 % |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | Toutefois, la suspension des droits de douane ne s’applique pas lorsque la transformation est effectuée par des entreprises de vente au détail ou de restauration. |
| (2) | La suspension des droits est subordonnée à la surveillance douanière de la destination particulière conformément à l'article 254 du règlement (UE) no 952/2013 du Parlement Européen et du Conseil du 9 octobre 2013 établissant le code des douanes de l'Union (JO L 269 du 10.10.2013, p. 1). |
| (3) | Seul le droit ad valorem est suspendu. Le droit spécifique continue de s’appliquer. |