

ПРИЛОЖЕНИЕ I

В таблицата в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 се заличават редовете, свързани със суспендиране по отношение на продуктите, обозначени със следните кодове по КН и ТАРИК:

| Код по КН | ТАРИК |
| --- | --- |
| ex 2826 90 80 | 10 |
| ex 2826 90 80 | 20 |
| ex 2920 90 10 | 15 |
| ex 2920 90 10 | 25 |
| ex 2920 90 10 | 35 |
| ex 2921 19 99 | 25 |
| ex 2926 90 70 | 12 |
| ex 3208 90 19 | 20 |
| ex 3506 91 10 | 10 |
| ex 3506 91 10 | 40 |
| ex 3506 91 10 | 50 |
| ex 3506 91 90 | 10 |
| ex 3506 91 90 | 40 |
| ex 3506 91 90 | 50 |
| ex 3506 91 90 | 60 |
| ex 3701 30 00 | 20 |
| ex 3701 30 00 | 30 |
| ex 3701 99 00 | 10 |
| ex 3707 90 29 | 10 |
| ex 3707 90 29 | 40 |
| ex 3707 90 29 | 50 |
| ex 3801 10 00 | 10 |
| ex 3801 90 00 | 30 |
| ex 3806 90 00 | 10 |
| ex 3812 39 90 | 35 |
| ex 3815 19 90 | 87 |
| ex 3815 90 90 | 22 |
| ex 3824 99 92 | 37 |
| ex 3904 10 00 | 20 |
| ex 3907 20 20 | 40 |
| ex 3909 40 00 | 60 |
| ex 3921 19 00 | 35 |
| ex 3921 19 00 | 40 |
| ex 5603 12 90 | 50 |
| ex 5603 12 90 | 70 |
| ex 5603 13 90 | 70 |
| ex 5603 92 90 | 40 |
| ex 5603 93 90 | 10 |
| ex 7410 11 00 | 10 |
| ex 8108 20 00 | 40 |
| ex 8108 20 00 | 60 |
| ex 8467 99 00 | 10 |
| ex 8479 89 97 | 50 |
| ex 8479 89 97 | 80 |
| ex 8479 90 20 | 80 |
| ex 8479 90 70 | 80 |
| ex 8481 80 59 | 30 |
| ex 8481 80 59 | 40 |
| ex 8481 80 59 | 50 |
| ex 8481 80 59 | 60 |
| ex 8482 10 10 | 40 |
| ex 8482 10 90 | 30 |
| ex 8501 31 00 | 55 |
| ex 8501 32 00 | 60 |
| ex 8501 33 00 | 15 |
| ex 8504 40 82 | 40 |
| ex 8504 40 82 | 50 |
| ex 8504 40 88 | 30 |
| ex 8504 40 90 | 15 |
| ex 8504 40 90 | 25 |
| ex 8504 40 90 | 30 |
| ex 8504 40 90 | 40 |
| ex 8504 40 90 | 50 |
| ex 8504 40 90 | 70 |
| ex 8504 40 90 | 80 |
| ex 8504 50 95 | 20 |
| ex 8504 50 95 | 40 |
| ex 8504 50 95 | 50 |
| ex 8504 50 95 | 60 |
| ex 8504 50 95 | 70 |
| ex 8504 50 95 | 80 |
| ex 8504 90 11 | 10 |
| ex 8504 90 11 | 20 |
| ex 8504 90 99 | 20 |
| ex 8506 90 00 | 10 |
| ex 8507 10 20 | 80 |
| ex 8507 50 00 | 20 |
| ex 8507 50 00 | 40 |
| ex 8507 60 00 | 15 |
| ex 8507 60 00 | 20 |
| ex 8507 60 00 | 23 |
| ex 8507 60 00 | 25 |
| ex 8507 60 00 | 30 |
| ex 8507 60 00 | 33 |
| ex 8507 60 00 | 43 |
| ex 8507 60 00 | 45 |
| ex 8507 60 00 | 47 |
| ex 8507 60 00 | 50 |
| ex 8507 60 00 | 53 |
| ex 8507 60 00 | 60 |
| ex 8507 60 00 | 71 |
| ex 8507 60 00 | 80 |
| ex 8507 60 00 | 85 |
| ex 8507 80 00 | 20 |
| ex 8507 90 80 | 60 |
| ex 8518 29 95 | 30 |
| ex 8518 29 95 | 40 |
| ex 8518 30 95 | 20 |
| ex 8518 40 80 | 91 |
| ex 8518 40 80 | 92 |
| ex 8518 40 80 | 93 |
| ex 8518 90 00 | 30 |
| ex 8518 90 00 | 35 |
| ex 8518 90 00 | 40 |
| ex 8518 90 00 | 50 |
| ex 8518 90 00 | 60 |
| ex 8518 90 00 | 80 |
| ex 8522 90 49 | 60 |
| ex 8522 90 49 | 65 |
| ex 8522 90 80 | 30 |
| ex 8522 90 80 | 65 |
| ex 8522 90 80 | 80 |
| ex 8522 90 80 | 84 |
| ex 8522 90 80 | 97 |
| ex 8526 10 00 | 20 |
| ex 8527 99 00 | 10 |
| ex 8527 99 00 | 20 |
| ex 8529 10 80 | 60 |
| ex 8529 10 80 | 70 |
| ex 8529 90 65 | 15 |
| ex 8529 90 65 | 25 |
| ex 8529 90 65 | 40 |
| ex 8529 90 92 | 57 |
| ex 8535 90 00 | 30 |
| ex 8536 49 00 | 30 |
| ex 8536 50 11 | 35 |
| ex 8536 50 11 | 40 |
| ex 8536 50 19 | 93 |
| ex 8536 50 80 | 81 |
| ex 8536 50 80 | 82 |
| ex 8536 50 80 | 83 |
| ex 8536 50 80 | 97 |
| ex 8545 90 90 | 30 |
| ex 9001 20 00 | 10 |
| ex 9001 20 00 | 20 |
| ex 9001 90 00 | 55 |
| ex 9002 11 00 | 15 |
| ex 9002 11 00 | 25 |
| ex 9002 11 00 | 35 |
| ex 9002 11 00 | 45 |
| ex 9002 11 00 | 55 |
| ex 9002 11 00 | 65 |
| ex 9002 11 00 | 75 |
| ex 9002 19 00 | 10 |
| ex 9002 19 00 | 20 |
| ex 9002 19 00 | 30 |
| ex 9002 19 00 | 40 |
| ex 9002 19 00 | 50 |
| ex 9002 19 00 | 60 |
| ex 9002 19 00 | 70 |
| ex 9027 10 90 | 10 |
| ex 9029 20 31 | 10 |
| ex 9029 90 00 | 20 |
| ex 9030 31 00 | 20 |

ПРИЛОЖЕНИЕ II

В таблицата в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 се вмъкват следните редове по реда на кодовете по КН, посочени в първата колона на тази таблица:

| Код по КН | ТАРИК | Описание | Ставка на автономното мито | Допълнителна мерна единица | Предвиждана дата за задължително преразглеждане |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1516 20 10 |  | Хидрогенирано рициново масло, наречено „opalwax“ | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2818 10 11 | 10 | Зол-гел корунд (CAS RN 1302-74-5) с 99,6 % или повече тегловно съдържание на алуминиев оксид и с микрокристална структура под формата на пръти, с отношение на размерите 1,3 или повече, но не повече от 6,0 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2826 90 80 | 10 | Литиев хексафлуорофосфат (1-) (CAS RN 21324-40-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2828 10 00 | 10 | Калциев хипохлорит (CAS RN 7778-54-3) с 65 % или повече съдържание на активен хлор | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2905 32 00 | 10 | (2*S*)-Пропан-1,2-диол (CAS RN 4254-15-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2909 30 90 | 35 | 1-Хлоро-2-(4-етоксибензил)-4-йодо бензен (CAS RN 1103738-29-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2910 90 00 | 25 | Фенилоксиран (CAS RN 96-09-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2912 29 00 | 55 | Циклохекс-3-ен-1-карбалдехид (CAS RN 100-50-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2915 90 70 | 15 | 2,2-Диметилбутаноил хлорид (CAS RN 5856-77-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2916 39 90 | 57 | 2-Фенилпроп-2-енова киселина (CAS RN 492-38-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2918 30 00 | 25 | (*E*)-1-Eтокси-3-оксобут-1-ен-1-олат; 2-метилпропан-1-олат; титанов(4+) (CAS RN 83877-91-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2918 99 90 | 33 | Ванилинова киселина (CAS RN 121-34-6), съдържаща:   |  |  | | --- | --- | | — | не повече от 10 ppm паладий (CAS RN 7440-05-3), | | — | не повече от 10 ppm бисмут (CAS RN 7440-69-9), | | — | не повече от 14 ppm формалдехид (CAS RN 50-00-0), | | — | не повече от 1,3 % тегловно 3,4-дихидроксибензоена киселина (CAS RN 99-50-3), | | — | не повече от 0,5 % тегловно ванилин (CAS RN 121-33-5) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2920 90 10 | 15 | Етилметилов карбонат (CAS RN 623-53-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2920 90 10 | 25 | Диетилов карбонат (CAS RN 105-58-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2920 90 10 | 35 | Виниленкарбонат (CAS RN 872-36-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2920 90 70 | 20 | Диетилов фосфорохлоридат (CAS RN 814-49-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2921 43 00 | 70 | 5-Бромо-4-флуоро-2-метиланилин (CAS RN 627871-16-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2921 45 00 | 30 | (5 или 8)-Аминонафтален-2-сулфонова киселина (CAS RN 51548-48-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2921 45 00 | 80 | 2-Аминонафтален-1-сулфонова киселина (CAS RN 81-16-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2921 49 00 | 35 | 2-Етиланилин (CAS RN 578-54-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2922 19 00 | 55 | 3-Аминоадамантан-1-ол (CAS RN 702-82-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2922 29 00 | 33 | o-Фенетидин (CAS RN 94-70-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2923 90 00 | 65 | *N,N,N*-Триметил-трицикло[3.3.1.13,7]декан-1-аминиев хидроксид (CAS RN 53075-09-5) под формата на воден разтвор, съдържащ тегловно 17,5 % или повече, но не повече от 27,5 % *N,N,N*-Триметил-трицикло[3.3.1.13,7]декан-1-aминиев хидроксид | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2924 19 00 | 75 | (S)-4-((*трет*-Бутоксикарбонил)амино)-2-хидроксимаслена киселина (CAS RN 207305-60-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2924 29 70 | 67 | *N*,*N*′-(2,5-Дихлоро-1,4-фенилен)бис[3-оксобутирамид] (CAS RN 42487-09-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2924 29 70 | 70 | *N*-[(Бензилокси)карбонил]глицил-*N*-[(2*S*)-1-{4-[(трет-бутоксикарбонил)окси]фенил}-3-хидроксипропан-2-ил]-L-аланинамид | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2926 90 70 | 60 | Цифлутрин (ISO) (CAS RN 68359-37-5) или бета- цифлутрин (ISO) (CAS RN 1820573-27-0) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2930 90 98 | 38 | Алилов изотиоцианат (CAS RN 57-06-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2930 90 98 | 50 | 3-Меркаптопропионова киселина (CAS RN 107-96-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2932 19 00 | 65 | Тефурилтрион (ISO) (CAS RN 473278-76-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2932 20 90 | 75 | 3-Ацетил-6-метил-2*H*-пиран-2, 4(3*H*)-дион (CAS RN 520-45-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2932 99 00 | 27 | (2-Бутил-3-бензофуранил)( 4-хидрокси-3,5-дийодофенил)метанон (CAS RN 1951-26-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 19 90 | 65 | 4-Бромо-1-(1-етоксиетил)-1*H*-пиразол (CAS RN 1024120-52-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 56 | 2,5-Дихлоро-4,6-диметилникотинонитрил (CAS RN 91591-63-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 59 | Хлорпирифос-Метил (ISO) (CAS RN 5598-13-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 61 | 6-Бромопиридин-2-амин (CAS RN 19798-81-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 62 | Етилов 2,6-дихлороникотинат (CAS RN 58584-86-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 64 | Метилов 1-(3-хлоропиридин-2-ил)-3-хидроксиметил-1*H*-пиразол-5-карбоксилат (CAS RN 960316-73-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 68 | 1-(3-Хлоропиридин-2-ил)-3-[[5-(трифлуорометил)-2*H*-тетразол-2-ил]метил]-1*H*-пиразол-5-карбоксилна киселина (CAS RN 1352319-02-8) с чистота 85 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 49 90 | 80 | Етилов 6,7,8-трифлуоро-1-[формил(метил)амино]-4-оксо-1,4-дихидрохинолин-3-карбоксилат (CAS RN 100276-65-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 54 00 | 10 | 5,5'-(1,2-диазендиил)бис [2,4,6 (1*H*, 3*H*, 5*H*)-пиримидинтрион] (CAS RN 25157-64-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 59 95 | 63 | 1-(3-Хлорофенил) пиперазин (CAS RN 6640-24-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 69 80 | 27 | Натриев троклозен дихидрат (INNM) (CAS RN 51580-86-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 99 80 | 58 | Ипконазол (ISO) (CAS RN 125225-28-7) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 99 80 | 59 | Хидрати на хидроксибензотриазола (CAS RN 80029-43-2 и CAS RN 123333-53-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 99 80 | 61 | (1*R*,5*S*)-8-Бензил-8-азабицикло(3.2.1)октан-3-он хидрохлорид (CAS RN 83393-23-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 99 80 | 63 | L-Пролинамид (CAS RN 7531-52-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 99 80 | 68 | 5-((1S,2S)-2-((2R,6S,9S,11R,12R,14aS,15S,16S,20R,23S,25aR)-9-амино-20-((R)-3-амино-1-хидрокси-3-оксопропил)-2,11,12,15-тетрахидрокси-6-((R)-1-хидроксиетил)-16-метил-5,8,14,19,22,25-хексаоксотетракозахидро-1H-дипироло[2,1-c:2',1'-l][1,4,7,10,13,16]хексаазациклохеникозин-23-ил)-1,2-дихидроксиетил)-2-хидроксифенилов хидроген сулфат (CAS RN 168110-44-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2934 99 90 | 78 | [(3aS,5R,6S,6aS)-6-Хидрокси-2,2-диметилтетрахидрофуро[2,3-d][1,3]диоксол-5-ил](морфолино)метанон (CAS RN 1103738-19-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2934 99 90 | 80 | 2-(диметиламино)-2-[(4-метилфенил)метил]-1-[4-(морфолин-4-ил)фенил]бутан-1-он (CAS RN 119344-86-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2935 90 90 | 33 | 4-Хлоро-3-пиридинсулфонамид (CAS RN 33263-43-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2935 90 90 | 37 | 1,3-Диметил-1H-пиразол-4-сулфонамид (CAS RN 88398-53-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2935 90 90 | 60 | 4-[(3-Метилфенил)амино]пиридин-3-сулфонамид (CAS RN 72811-73-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3204 17 00 | 31 | Багрило C.I. Pigment Red 63:1 (CAS RN 6417-83-0) и препарати на базата на него, със съдържание 50 тегловни % или повече на багрило C.I. Pigment Red 63:1 70тегловни  % или повече | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3205 00 00 | 20 | Багрило C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2), препарат под формата на сух прах, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 % или повече, но не повече от 25 % багрило C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2) | | — | 65 % или повече, но не повече от 75 % алуминиев хидроксид (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3205 00 00 | 30 | Багрило C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1), препарат под формата на сух прах, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 % или повече, но не повече от 21 % багрило C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1) | | — | 65 % или повече, но не повече от 69 % алуминиев хидроксид (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3208 90 19 | 55 | Препарат с тегловно съдържание 5 % или повече, но не повече от 20 % съполимер на пропилен и малеинов анхидрид или смес от полипропилен и съполимер на пропилен и малеинов анхидрид, или смес на полипропилен и съполимер на пропилен, изобутен и малеинов анхидрид в органичен разтворител | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3506 91 90 | 10 | Лепило на базата на водна дисперсия на смес от димеризиран колофон и съполимер на етилена и винилацета (EVA) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3506 91 90 | 40 | Акрилен, залепващ се при натиск материал, с дебелина по-голяма или равна на 0,076 mm, но не по-голяма от 0,127 mm, навит на ролки със ширина по-голяма или равна на 45,7 cm, но не повече от 132 cm, доставян на отделяща се подложка с първоначална стойност на силата на отделяне не по-малка от 15N/25 mm (измерена по ASTM D3330) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3506 91 90 | 50 | Препарат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % или повече, но не повече от 60 % съполимери на стирена и бутадиена или на стирена и изопрена, и | | — | 10 % или повече,но не повече от 30 % полимери на пинена или съполимери на пентадиена |   Разтворен в:   |  |  | | --- | --- | | — | Етилметилкетон (CAS RN 78-93-3) | | — | Хептан (CAS RN 142-82-5), и | | — | Толуен (CAS RN 108-88-3) или солвент-нафта, лека алифатна (CAS RN 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3506 91 90 | 60 | Материал за временно залепване на компоненти свързани чрез технологията „wafer-bonding“ под формата на суспензия от твърд полимер в D-лимонен (CAS RN 5989-27-5) с тегловно съдържание на полимер 25 % или повече, но не повече от 35 % | 0 % | l | 31.12.2022 |
| ex 3812 39 90 | 35 | Смес с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 25 % или повече, но не повече от 55 % смес от C15-18 тетраметилпиперидинилови естери (CAS RN 86403-32-9) | | — | не повече от 20 % други органични съединения | | — | върху подложка от полипропилен (CAS RN 9003-07-0) или аморфен силициев диоксид (CAS RN 7631-86-9 или 112926-00-8) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3815 12 00 | 20 | Сферичен катализатор, състоящ се от подложка от алуминиев оксид с покритие от платина, с   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър 1,4 mm или повече, но не повече от 2,0 mm, както и | | — | тегловно съдържание на платина от 0,2 % или повече, но не повече от 0,5 % | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3815 12 00 | 30 | Катализатор   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащ 0,3 грам на литър или повече, но не повече от 7 грам на литър благородни метали, | | — | отложен върху керамична структура от шестоъгълни клетки, покрита с алуминиев оксид или цериев/циркониев оксид, като структурата от шестоъгълни клетки има | | — | тегловно съдържание на никел от 1,26 % или повече, но не повече от 1,29 %, | | — | 62 клетки на cm² или повече, но не повече от 140 клетки на cm², | | — | диаметър 100 mm или повече, но не повече от 120 mm, както и | | — | дължина равна на 60 mm или по-голяма, но не по-голяма от 150 mm, |   за използване при производството на моторни превозни средства   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3815 90 90 | 43 | Катализатор под формата на прах, съставен тегловно от   |  |  | | --- | --- | | — | 92,50 % (± 2) % титанов диоксид (CAS RN 13463-67-7) | | — | 5 % (± 1) % силициев диоксид (CAS RN 112926-00-8) и | | — | 2,5 % (± 1,5) % серен триоксид (CAS RN 7446-11-9) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3824 99 92 | 31 | Смеси от течни кристали за използване при производството на LCD (течнокристални дисплеи) модули   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3824 99 92 | 37 | Смес от ацетати на 3-бутен-1,2-диола, с тегловно съдържание от 65 % или повече на диацетат на 3-бутен-1,2-диола (CAS RN 18085-02-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3824 99 96 | 33 | Буферна касета, ненадхвърляща 8000 ml, съдържаща:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,05 тегловни % или повече, но не повече от 0,1 тегловни % 2-Метил-5-хлоро-2,3-дихидроизотиазол-3-он (CAS RN 55965-84-9), и | | — | 0,05 тегловни % или повече, но не повече от 0,1 тегловни % 2-Метил-2,3-дихидроизотиазол-3-он (CAS RN 2682-20-4) като биостатик | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3904 69 80 | 20 | Съполимер на тетрафлуороетилен, хептафлуоро-1-пентен и етен (CAS RN 94228-79-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3904 69 80 | 30 | Съполимер на тетрафлуороетилен, хексафлуоропропен и етен | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3907 20 20 | 40 | Съполимер на тетрахидрофурана и тетрахидро-3-метилфурана със средно бройно молекулно тегло (number average molecular weight) (Mn) 900 или повече, но не повече от 3 600 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3920 99 59 | 30 | Фолио от поли(тетрафлуороетилен), съдържащо тегловно 10 % или повече графит | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3921 19 00 | 40 | Прозрачно, микропоресто фолио от полиетилен с присадена акрилова киселина, под формата на роли, със:   |  |  | | --- | --- | | — | ширина 98 mm или повече, но не повече от 170 mm, | | — | дебелина 15 µm или повече, но не повече от 36 µm, |   от видовете, използвани при производството на сепаратори за алкални батерии | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3926 30 00 | 40 | Пластмасова вътрешна дръжка за врата, използвана при производството на моторни превозни средства   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 5402 44 00 | 10 | Прежда от синтетични еластомерни нишки:   |  |  | | --- | --- | | — | без сук или със сук, непревишаващ 50 сука на метър, с линейна плътност 300 dtex или повече, но не повече от 1000 dtex | | — | съставена от полиуретан уреи, на основата на кополиетер гликол на тетрахидрофурана и 3-метилтетрахидрофурана |   за използване при производството на продукти за лична хигиена за еднократна употреба от позиция 9619   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 7006 00 90 | 40 | Плочи от натриево – калциево силикатно стъкло с качество STN (за свръхусукани нематични течни кристали), които имат:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 300 mm или повече, но не повече от 600 mm, | | — | ширина 300 mm или повече, но не повече от 600 mm, | | — | дебелина 0,5 mm или повече, но не повече от 1,1 mm, | | — | покритие от индиев калаен оксид със съпротивление 80 Ω или повече, но не повече от 160 Ω от едната страна, | | — | многослойно покритие срещу отблясъци от другата страна, и | | — | машинно обработени (скосени) ръбове |   от вида, използван при производството на LCD (течнокристални дисплеи) модули | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 7019 40 00  ex 7019 52 00 | 70  30 | Тъкани от влакна от е-стъкло:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло от 20 g/m² или повече, но не повече от 214 g/m², | | — | импрегнирани със силан, | | — | на роли, | | — | с тегловно съдържание на влага от 0,13 % или по-малко, и | | — | с най-много 3 кухи влакна на 100 000 влакна, |   за изключителна употреба при производството на предварително импрегнирани стъклени тъкани (препрег) и ламинати с плакирана мед   (2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 7019 52 00 | 40 | Тъкан от покрити с епоксидна смола стъклени влакна, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 91 % или повече, но не повече от 93 % стъклени влакна | | — | 7 % или повече, но не повече от 9 % епоксидна смола | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 7410 11 00  ex 8507 90 80  ex 8545 90 90 | 10  60  30 | Рулон от ламинатно фолио от графит и мед със:   |  |  | | --- | --- | | — | широчина 610 mm или повече, но ненадвишаваща 620 mm и | | — | диаметър 690 mm или повече, но ненадвишаващ 710 mm, |   за използване в производството на литиевойонни акумулаторни батерии   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 7607 20 90 | 10 | Алуминиево фолио на рула:   |  |  | | --- | --- | | — | с покритие от полипропилен от едната страна и полиамид от другата, с вмъкнати залепващи се слоеве | | — | с ширина 200 mm или повече, но не повече от 400 mm | | — | с дебелина 0,138 mm или повече, но не повече от 0,168 mm |   за използване в производството на торбички за литиевойонни акумулаторни батерии   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| 8104 11 00 |  | Необработен магнезий, съдържащ тегловно най-малко 99,8 % магнезий | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8108 20 00 | 40 | Слитък от титанова сплав,   |  |  | | --- | --- | | — | с височина 17,8 cm или повече, дължина 180 cm или повече и широчина 48,3 cm или повече, | | — | с тегло 680 kg или повече, |   с компоненти с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 3 % или повече, но не повече от 6 % алуминий, | | — | 2,5 % или повече, но не повече от 5 % калай, | | — | 2,5 % или повече, но не повече от 4,5 % цирконий, | | — | 0,2 % или повече, но не повече от 1 % ниобий, | | — | 0,1 % или повече, но не повече от 1 % молибден, | | — | 0,1 % или повече, но не повече от 0,5 % силиций | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8108 20 00 | 60 | Слитък от титанова сплав,   |  |  | | --- | --- | | — | с диаметър 63,5 cm или повече и дължина 450 cm или повече, | | — | с тегло 6350 kg или повече, |   с компоненти с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 5,5 % или повече, но не повече от 6,7 % алуминий, | | — | 3,7 % или повече, но не повече от 4,9 % ванадий | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8301 20 00 | 10 | Механично или електромеханично устройство за блокиране на кормилното управление:   |  |  | | --- | --- | | — | с височина 10,5 cm (± 3 cm), | | — | с ширина 6,5 cm (± 3 cm), | | — | в метален корпус, | | — | дори и с държач |   за използване при производството на стоки от глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8302 30 00 | 10 | Носеща скоба за изпускателната уредба:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 0,7 mm или повече, но не повече от 1,3 mm, | | — | изработена от неръждаема стомана клас 1.4310 и 1.4301 съгласно стандарт EN 10088, | | — | дори с монтажни отвори |   за използване при производството на изпускателни уредби за автомобили   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8409 91 00 | 60 | Модулът за засмукване на въздух за цилиндрите на двигател, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | смукателна тръба, | | — | датчик за налягане, | | — | електрическа дроселна клапа, | | — | маркучи, | | — | опори |   за използване при производството на стоки от глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8409 91 00 | 70 | Всмукателен колектор, изключително за употреба при производството на моторни превозни средства с:   |  |  | | --- | --- | | — | ширина 40 mm или повече, но не повече от 70 mm, | | — | дължина на клапаните 250 mm или повече, но не повече от 350 mm, | | — | въздушен обем 5,2 литра, и | | — | електрическа уредба за регулиране на дебита, която осигурява максимална ефективност при повече от 3200 min-1 |    (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8409 99 00 | 65 | Механизъм за рециркулация на отработилите газове, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | модул за управление, | | — | въздушна клапа, | | — | всмукателна тръба, | | — | изпускателен маркуч |   за използване при производството на дизелови двигатели за моторни превозни средства   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8414 10 25 | 30 | Сдвоена помпа, състояща се от:   |  |  | | --- | --- | | — | маслена помпа с работен обем 21,6 cm3/об. (± 2 cm3/об.) и работно налягане 1,5 bar при 1000 min-1 | | — | вакуумпомпа с работен обем 120 cm3/об. (± 12 cm3/об) и производителност -666 mbar за 6 секунди при 750 оборота в минута |   за използване при производството на двигатели за моторни превозни средства   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8414 10 89 | 30 | Електрическа вакуумна помпа с:   |  |  | | --- | --- | | — | локална шина (CAN bus), | | — | дори и с маркуч от каучук, | | — | свързващ кабел с конектор, | | — | скоба за монтиране |   за използване при производството на стоки от глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8414 30 89 | 30 | Спирален компресор с открит вал със съединител, с мощност, по-голяма от 0,4 kW, за системите за климатизация на въздуха, инсталирани в превозните средства, за използване при производството на моторните превозни средства, посочени в глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8414 59 35 | 20 | Центробежен вентилатор с:   |  |  | | --- | --- | | — | Размери 25 mm (височина) х 85 mm (ширина) х 85 mm (дълбочина ) | | — | тегло 120 g, | | — | номинално напрежение 13,6 V DC, | | — | работно напрежение 9 V DC или повече, но не повече от 16 V DC (постоянно напрежение), | | — | номинален ток 1,1 A (TYP) | | — | номинална мощност 15 W, | | — | честота на въртене 500 min-1 (оборота в минута) или повече, но не повече от 4800 min-1 (оборота в минута) (свободен поток) | | — | Дебит не повече от 17,5 литра/и, | | — | въздушно налягане не повече от 16 mm H2O ≈ 157 Pa, | | — | общо звуково налягане не повече от 58 dB (A) при 4800 min-1 (оборота в минута), и |   с FIN (Fan Interconnect Network, мрежа за свързване на вентилатора) интерфейс за комуникация с модула за управление на нагряването и климатизацията, използван в системите за вентилация на седалките в превозните средства | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8467 99 00 | 10 | Механични прекъсвачи за връзки в електрически вериги, с:   |  |  | | --- | --- | | — | напрежение 14,4 V или повече, но не повече от 42 V, | | — | големина на тока 10 A или повече, но не повече от 42 A, |   използвани в производството на машини, попадащи в позиция 8467   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8481 80 59 | 30 | Двупътен вентил за регулиране на дебита, с корпус и с:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 5, но не повече от 10 изходни отвора с диаметър най-малко 0,09 mm, но не повече от 0,2 mm, | | — | дебит най-малко 550 cm3/min, но не повече от 2000 cm3/min, | | — | работно налягане най-малко 19, но не повече от 300 MPa | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 59 | 40 | Вентил за регулиране на разхода   |  |  | | --- | --- | | — | изработен от стомана, | | — | с изходящ отвор с диаметър от поне 0,1 mm, но не повече от 0,3 mm, | | — | с входящ отвор с диаметър от поне 0,4 mm, но не повече от 1,3 mm, | | — | с покритие от хромов нитрид, | | — | с грапавост на повърхността Rp 0,4 | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 59 | 50 | Електромагнитен клапан за регулиране на количеството с   |  |  | | --- | --- | | — | бутало, | | — | намотка със съпротивление не по-малко от 2,6 Ω, но не по-голямо от 3 Ω, | | — |  | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 59 | 60 | Електромагнитен клапан за регулиране на количеството   |  |  | | --- | --- | | — | с намотка със съпротивление не по-малко от 0,19 Ω, но не повече от 0,66 Ω, и с индуктивност, непревишаваща 1 mH | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 79  ex 8481 80 99 | 30  30 | Сервизен клапан, подходящ за газ R410A или R32, за свързване на вътрешни и външни тела със:   |  |  | | --- | --- | | — | съпротивително налягане в корпуса на клапана 6,3 МРа, | | — | отношение на изтичане, по-малко от 1,6 g/a, | | — | отношение на замърсяване, по-малко от 1,2 mg/PCS, | | — | херметично налягане в корпуса на клапана 4,2 МРа, |   за използване при производството на климатици   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8484 20 00 | 20 | Механично устройство за челно уплътняване, изработено от два подвижни пръстена (едини керамичен пръстен с топлопроводност, по-ниска от 80 W/mK, а другият графитен плъзгащ), пружина и нитрилен уплътнител от външната страна, от вида, използван при производството на циркулационни помпи за охладителните уредби на превозните средства | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8501 10 10 | 30 | Двигатели за въздушни помпи с:   |  |  | | --- | --- | | — | работно напрежение 9 V DC или повече, но не повече от 24 V DC, | | — | работен температурен интервал от -40 °C или повече, но не повече от 80 °C, | | — | с мощност, непревишаваща 18 W |   за използване при производството на пневматични опори и вентилационни системи за автомобилни седалки   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 55  40 | Двигател за постоянен ток дори с превключвател, с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 24,2 mm или повече, но непревишаващ 140 mm, | | — | номинална скорост 3300 rpm или повече, но непревишаваща 26 200 rpm, | | — | номинално захранващо напрежение 3,6 V или повече, но непревишаващо 230 V, | | — | изходна мощност над 37,5 W, но не повече от 2400 W, | | — | ток на празен ход със сила, непревишаваща 20,1 A, | | — | максимален к.п.д. от 50 % или повече, |   за задвижване на ръчни електрически инструменти или косачки за тревни площи | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8501 33 00 | 25 | Тягов електродвигател за променлив ток с изходна мощност 75 kW или повече, но не повече от 375 kW, с:   |  |  | | --- | --- | | — | с изходен въртящ момент 200 Nm или повече, но не повече от 300 Nm | | — | с изходна мощност 50 kW или повече, но не повече от 100 kW, и | | — | с честота на въртене, не повече от 15 000 оборота/минута |   за използване при производството на електрически превозни средства   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8503 00 99 | 55 | Статор за безчетков електродвигател с:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешен диаметър 206,6 mm (± 0,5) | | — | външен диаметър 265,0 mm (± 0,2), и | | — | ширина 37,2 mm или повече, но не повече от 47,8 mm |   от вида, използван за направата на перални машини, сушилни машини или сушилни с директно задвижване на барабана | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8506 90 00 | 10 | Катод, на ролки, за въздушно-цинкови дискови батерии (батерии за слухови апарати)   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8507 60 00 | 13 | Призматични литиевойонни акумулатори със:   |  |  | | --- | --- | | — | широчина 173,0 mm (± 0,4 mm), | | — | дебелина 45,0 mm (± 0,4 mm), | | — | Височина 125,0 mm(± 0,3 mm), | | — | номинално напрежение 3,67 V (± 0,01 V), и | | — | номинален капацитет 94 Ah и/или 120 Ah |   за използване в производството на презареждащи се акумулаторни батерии за електромобили   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 15 | Цилиндрични литиево-йонни акумулатори или модули с:   |  |  | | --- | --- | | — | Номинален капацитет 8,8 Ah или повече, но не повече от 18 Ah, | | — | Номинално напрежение 36 V или повече, но не повече от 48 V, | | — | Мощност 300 Wh или повече, но не повече от 648 Wh |   За използване в производството на електрически велосипеди   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 18 | Правоъгълен литиевойонен акумулатор с полимерен електролит, оборудван със система за управление на акумулаторната батерия и интерфейс от тип шина CAN:   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина не повече от 1600 mm, | | — | с широчина не повече от 448 mm, | | — | с височина не повече от 395 mm, | | — | с тегло 125 kg или повече, но не повече от 135 kg, | | — | с номинално напрежение 280 V или повече, но не повече от 400 V, | | — | с номинален капацитет 9,7 Ah или повече, но не повече от 10,35 Ah, | | — | с номинално напрежение на зареждане 110 V или повече, но не повече от 230 V, | | — | съдържащ 6 модула с 90 елемента или повече, но не повече от 96 елемента, опаковани в стоманена кутия |   за използване в производството на превозни средства, които могат да бъдат зареждани чрез включване към външен източник на електроенергия от позиция 8703   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 30 | Цилиндричен литиевойонен акумулатор или модул, с дължина 63 mm или повече и диаметър 17,2 mm или повече, с номинален капацитет 1 200 mAh или повече, предназначен за направата на акумулаторни батерии   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 33 | Литиевойонен акумулатор, с:   |  |  | | --- | --- | | — | Дължина 150 mm или повече, но не повече от 1 000 mm, | | — | ширина 100 mm или повече, но не повече от 1 000 mm, | | — | височина 200 mm или повече, но не по-голяма от 1 500 mm, | | — | тегло 75 kg или повече, но не повече от 200 kg, | | — | Номинален капацитет не по-малко от 150 Ah, но не повече от 500 Ah | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 50 | Модули за сглобяване на електрически литиево-йонни акумулаторни батерии:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 298 mm или повече, но не повече от 408 mm, | | — | с широчина 33,5 mm или повече, но не повече от 209 mm, | | — | височина 138 mm или повече, но не повече от 228 mm, | | — | тегло 3,6 kg или повече, но не повече от 17 kg и | | — | мощност 458 Wh или повече, но не повече от 2 158 Wh | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 71 | Литиевойонни акумулаторни батерии със:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 700 mm или повече, но не повече от 2 820 mm | | — | ширина 935 mm или повече, но не повече от 1 660 mm | | — | височина 85 mm или повече, но не повече от 700 mm | | — | тегло 250 kg или повече, но не повече от 700 kg | | — | енергия не повече от 175 kWh | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 85 | Литиево-йонни правоъгълни модули за вграждане в литиево-йонни презареждаеми акумулаторни батерии:   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина 300 mm или повече, но не повече от 350 mm, | | — | с широчина 79,8 mm или повече, но не повече от 225 mm | | — | с височина  35 mm или повече, но не повече от 168 mm | | — | с тегло 3,95 kg или повече, но не повече от 8,85 Kg | | — | с номинален капацитет от 66,6 Ah или повече, но не повече от 129 Ah | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 90 30 | 20 | Подсилен с оглед на безопасността сепаратор, проектиран да разделя катода от анода в литиевойонни акумулатори за акумулаторни батерии за превозни средства, за използване при производството на литиевойонни електрически акумулатори за акумулаторни батерии за превозни средства   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 65 | 25 | Модул, изпълнен върху печатна платка, включващ:   |  |  | | --- | --- | | — | избирач на радиоканалите (тунер) (който може да приема и декодира радиосигнали и да ги предава в рамките на модула) без възможности за обработка на сигнала, | | — | микропроцесор, способен да приема съобщения от дистанционно управление и да управлява групата от микросхеми на тунера |   използван в производството на домашни системи за развлечение   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 65 | 28 | Електронна сглобка, състояща се най-малко от:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка с, | | — | процесор за мултимедийни приложения и обработка на видеосигнал, | | — | FPGA (програмируема логическа матрица), | | — | флаш памет, | | — | операционна памет | | — | интерфейс USB, | | — | дори с интерфейси HDMI, VGA и RJ-45 | | — | мъжки и женски конектори за свързване на LCD екран, светодиодно осветление и контролен панел | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8529 90 65 | 40 | Подмодул, изпълнен върху печатна платка, включващ:   |  |  | | --- | --- | | — | избирач на радиоканалите (тунер), който може да приема и декодира радиосигнали и да ги предава в рамките на модула, с декодер на сигнали, | | — | радиочестотен приемник на сигнали за дистанционно управление, | | — | инфрачервен предавател на сигнали за дистанционно управление, | | — | генератор на сигнали, подавани към съединител SCART | | — | датчик за състоянието на телевизора |   използван в производството на домашни системи за развлечение   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92 | 52 | Течнокристален модул (LCD), с покритие от стъкло или пластмаса, оптически свързан, с:   |  |  | | --- | --- | | — | диагонал 12 cm или повече, но не повече от 31 cm, | | — | подсветка със светодиоди, | | — | печатна платка с EEPROM (електрически изтриваема програмируема памет само за четене), микроконтролер, времеви контролер и други активни и пасивни компоненти, | | — | щепсел за захранване и интерфейси CAN (Controller Area Network) и LVDS (диференциален сигнал с ниско напрежение) , | | — | дори с електронни елементи за генериране на допълнителни контролни показатели с информация за превозното средство на екрана, | | — | със или без сензорен екран, | | — | без модул за обработка на сигнали, | | — | в корпус с допълнителни светодиодни индикатори за предупредителни светлини, | | — | със или без индикатор за смяна на предавката и фотодатчик, |   от вида, използван за екран за информация на водача в моторните превозни средства от глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8529 90 92 | 54 | Течнокристален екран със:   |  |  | | --- | --- | | — | сензорен панел, | | — | най-малко една печатна платка за просто управлявано устройство за адресиране на пикселите в подчинен режим (функция на времеви контролер) и сензорно управление, с EEPROM (електрически изтриваема програмируема памет само за четене) за настройките на дисплея, | | — | с размер на екрана по диагонала 15 cm или повече, но не повече от 21 cm, | | — | подсветка, | | — | LVDS съединител (диференциален сигнал с ниско напрежение) и съединител за захранване, |   за употреба при производството на моторни превозни средства от глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8529 90 92 | 57 | Метален държач, метален елемент за фиксиране или вътрешен метален закрепващ елемент, за използване в производството на телевизори, монитори и устройства за възпроизвеждане на видеозаписи   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8535 90 00 | 30 | Полупроводников модул на електронен превключвател в корпус:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящ се от IGBT транзисторен чип (биполярен транзистор с изолиран гейт) и диоден чип върху една или повече изводни рамки (lead frames), | | — | за напрежение 600 V или 1 200 V | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8537 10 91 | 57 | Табло за управление с програмируема памет с:   |  |  | | --- | --- | | — | 4 или повече драйвера за стъпков двигател, | | — | 4 или повече изхода с транзистори MOSFET, | | — | централен процесор, | | — | 3 или повече входа за температурни датчици, | | — | за напрежение 10 V или повече, но не повече от 30 V, |   за използване при производството на триизмерни принтери   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8537 10 91 | 59 | Електронни блокове за управление на междуосовия въртящ момент, който се предава в превозните средства със задвижване на всички колела, включително:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка с контролер с програмируема памет, | | — | един единствен конектор, и | | — | работещи при напрежение от 12 V | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8537 10 91 | 63 | Електронни блокове за управление, които са в състояние автоматично да управляват безстепенното предаване в пътническите превозни средства, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка с контролер с програмируема памет, | | — | метален корпус, | | — | един единствен конектор, | | — | работещи при напрежение от 12 V | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8537 10 91 | 67 | Модул за електронно управление на двигателя (ECU) с:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка, | | — | напрежение 12 V, | | — | препрограмируем, | | — | микропроцесор, който може да контролира, оценява и управлява поддържащите обслужващи функции в автомобилите (предварителни стойности на горивото за впръскване и запалване, дебит на горивото и въздуха) |   за използване при производството на стоки от глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 60  50 | Автоматична предавателна кутия с въртящ се скоростен лост с:   |  |  | | --- | --- | | — | излят от алуминий корпус, | | — | диференциал, | | — | автоматична трансмисисия с 9 предавки, | | — | система за избор на предавка с електронен избор на обхват (ERS), |   чиито размери са:   |  |  | | --- | --- | | — | ширина 330 mm или повече, но не по-голяма от 420 mm, | | — | височина 380 mm или повече, но не по-голяма от 450 mm, | | — | дължина 580 mm или повече, но не по-голяма от 690 mm, |   за използване при производството на превозни средства от позиция 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 50 20  ex 8708 50 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 60  15  45  65 | Разпределителна кутия с един вход и два изхода, за разпределяне на въртящия момент между предната и задната ос в алуминиев корпус, с размери не повече от 565 × 570 × 510 mm, съдържаща най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | задействащ механизъм (актуатор), и | | — | вътрешно разпределение чрез верига | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 65  20 | Междинен стоманен вал, свързващ предавателната кутия с полуос, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 300 mm или повече, но не по-голяма от 650 mm, | | — | шлиц от всяка страна, | | — | дори с пресован лагер в кутията, | | — | дори и с държач |   за използване при производството на стоки от глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 70  25 | Корпус за полуосова вградена връзка от вида триножник за предаване на въртящ момент от двигателя и предаване към колелата на моторни превозни средства с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 67,0 mm или повече, но не по-голям от 84,5 mm, | | — | 3 студено калибрирани ролки с диаметър 29,90 mm или повече, но не по-голям от 36,60 mm | | — | диаметър на уплътнителя 34,0 mm или повече, но не по-голям от 41,0 mm, без водещ ъгъл, | | — | шлиц с 21 зъба или повече, но не повече от 35, | | — | диаметър на легло на лагер 25,0 mm или повече, но не по-голям от 30,0 mm, дори със смазочни канали | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 75  35 | Външно съединение за предаване на въртящ момент от двигателя и предаване към колелата на моторни превозни средства, състоящо се от:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешна гривна с 6 канала за сачми за лагери с диаметър 15,0 mm или повече, но не по-голям от 20,0 mm, | | — | външна гривна с 6 канала за 6 сачми за лагери, направени от стомана с въглеродно съдържание 0,45 % или повече, но не по-голямо от 0,58 %, с резба и с шлиц с 26 зъба или повече, но не повече от 38, | | — | сферична клетка, задържаща сачмите в каналите на външната и вътрешната гривна в подходящо ъглово положение, направена от материал, подходящ за насищане с въглерод с въглеродно съдържание 0,14 % или повече, но не повече от 0,25 %, и | | — | с отделение за грес, |   с възможност за работа при постоянна скорост при променлив ъгъл на съединение, не по-голям от 50 градуса | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 80 99 | 20 | Алуминиево окачващо звено, с размери:   |  |  | | --- | --- | | — | височина 50 mm или повече, но не по-голяма от 150 mm | | — | ширина 10 mm или повече, но не по-голяма от 100 mm | | — | дължина 100 mm или повече, но не по-голяма от 600 mm | | — | маса 1000 g или повече, но не по-голяма от 3000 g |   Оборудвано с най-малко два отвора, изработени от алуминиева сплав със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | якост на опън 2000 MPa или повече | | — | якост 19 kN или повече | | — | коравина 5 kN/mm или повече, но не по-голяма от 9 kN/mm | | — | честота 400 Hz или повече, но не по-голяма от 600 Hz | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 92 99 | 10 | Вътрешна обшивка на изпускателната система:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 0,7 mm или повече, но не надвишаваща 1,3 mm, | | — | изработена от листове или намотки от неръждаема стомана клас 1.4310 и 1.4301 съгласно стандарт EN 10088, | | — | дори с монтажни отвори |   за използване при производството на изпускателни системи за автомобили   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 92 99 | 20 | Тръба за насочване на отработилите газове от двигателя с вътрешно горене:   |  |  | | --- | --- | | — | с диаметър 40 mm или повече, но ненадвишаващ 100 mm, | | — | с дължина 90 mm или повече, но не ненадвишаваща 410 mm, | | — | с дебелина 0,7 mm или повече, но не надвишаваща 1,3 mm, | | — | от неръждаема стомана |   за използване при производството на изпускателни системи за автомобили   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 92 99 | 30 | Крайна капачка на изпускателна система:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 0,7 mm или повече, но не надвишаваща 1,3 mm, | | — | изработено от неръждаема стомана клас 1.4310 и 1.4301 съгласно стандарт EN 10088, | | — | дори и с вътрешна обшивка, | | — | дори и с повърхностна обработка |   за използване при производството на изпускателни системи за автомобили   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 9001 90 00 | 55 | Оптични, разсейващи, отразяващи или призматични листове, непечатни разсейващи плаки, дори притежаващи поляризиращи светлината свойства, изрязани по специален начин | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 9002 11 00 | 15 | Инфрачервен обектив със задвижвано от двигател фокусиране,   |  |  | | --- | --- | | — | използващ дължина на вълната 3 μm или повече, но не повече от 5 μm, | | — | предоставящ ясно изображение от 50 m до безкрайност, | | — | със стойности на зрителното поле от  3° x 2,25° и 9° x 6,75 °, | | — | с тегло не повече от 230 g, | | — | с дължина не повече от 88 mm, | | — | с диаметър не повече от 46 mm, | | — | невлияещ се от топлинни смущения, |   предназначен за използване при производството на термовизионни камери, инфрачервени бинокли, прицелни приспособления за оръжия   (2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 9002 11 00 | 18 | Обектив, състоящ се от корпус с цилиндрична форма, изработен от метал или пластмаса, и оптични елементи с:   |  |  | | --- | --- | | — | хоризонтално поле на видимост до най-много120 градуса, | | — | диагонално поле на видимост до най-много 92 градуса, | | — | фокусно разстояние до най-много 7,50 mm, | | — | относителната апертура не повече от F/2,90, | | — | максимален диаметър 22 mm |   от вида, използван за производството на автомобилни камери по технология CMOS (комплементарна технология метал-оксид-полупроводник ) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 9002 11 00 | 25 | Инфрачервено оптично изделие, състоящо се от:   |  |  | | --- | --- | | — | леща, изработена от монокристален силиций, с диаметър 84 mm (± 0,1 mm) и | | — | леща, изработена от монокристален германий, с диаметър 62 mm (± 0,05 mm), |   сглобено върху фрезована основа от алуминиева сплав и от вида, използван в термовизионните камери | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9002 11 00 | 35 | Инфрачервено оптично изделие, състоящо се от:   |  |  | | --- | --- | | — | силициева леща с диаметър 29 mm (± 0,05 mm) и | | — | леща, изработена от монокристален калциев флуорид, с диаметър 26 mm (± 0,05 mm), |   сглобено върху фрезована основа от алуминиева сплав и от вида, използван в термовизионните камери | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9002 11 00 | 45 | Инфрачервено оптично изделие   |  |  | | --- | --- | | — | силициева леща с диаметър 62 mm (± 0,05 mm), | | — | монтирано върху фрезована основа от алуминиева сплав |   от вида, използван в термовизионните камери | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9002 11 00 | 55 | Инфрачервено оптично изделие, състоящо се от:   |  |  | | --- | --- | | — | германиева леща с диаметър 11 mm (± 0.05 mm), | | — | леща, изработена от монокристален калциев флуорид, с диаметър 14 mm (± 0,05 mm), и | | — | силициева леща с диаметър 17 mm (± 0,05 mm), |   сглобено върху фрезована основа от алуминиева сплав и от вида, използван в термовизионните камери | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9002 11 00 | 65 | Инфрачервено оптично изделие   |  |  | | --- | --- | | — | със силициева леща с диаметър 26 mm (± 0,1 mm), | | — | монтирано върху фрезована основа от алуминиева сплав, |   от вида, използван в термовизионните камери | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9002 11 00 | 75 | Инфрачервено оптично изделие, състоящо се от:   |  |  | | --- | --- | | — | германиева леща с диаметър 19 mm (± 0,05 mm), | | — | леща, изработена от монокристален калциев флуорид, с диаметър 18 mm (± 0,05 mm), | | — | германиева леща с диаметър 20,6 mm (± 0,05 mm), |   сглобено върху фрезована основа от алуминиева сплав и от вида, използван в термовизионните камери | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9029 20 31  ex 9029 90 00 | 20  30 | Групирани инструменти за арматурно табло с микропроцесорен блок за управление, дори и със стъпков двигател, както и със светодиодни индикатори, показващи поне:   |  |  | | --- | --- | | — | скоростта, | | — | оборотите на двигателя, | | — | температурата на двигателя, | | — | нивото на горивото |   комуникиращи посредством протоколи CAN-BUS и K-LINE, от вида, използван за производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |

|  |  |
| --- | --- |
| (2) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба, предвидени в член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1) |