

**ANNEXE I**

Dans le tableau figurant à l'annexe du règlement (UE) n° 1387/2013, les lignes correspondant à des suspensions pour les produits identifiés par les codes NC et TARIC suivants sont supprimées:

| Code NC | TARIC |
| --- | --- |
| ex 2826 90 80 | 10 |
| ex 2826 90 80 | 20 |
| ex 2920 90 10 | 15 |
| ex 2920 90 10 | 25 |
| ex 2920 90 10 | 35 |
| ex 2921 19 99 | 25 |
| ex 2926 90 70 | 12 |
| ex 3208 90 19 | 20 |
| ex 3506 91 10 | 10 |
| ex 3506 91 10 | 40 |
| ex 3506 91 10 | 50 |
| ex 3506 91 90 | 10 |
| ex 3506 91 90 | 40 |
| ex 3506 91 90 | 50 |
| ex 3506 91 90 | 60 |
| ex 3701 30 00 | 20 |
| ex 3701 30 00 | 30 |
| ex 3701 99 00 | 10 |
| ex 3707 90 29 | 10 |
| ex 3707 90 29 | 40 |
| ex 3707 90 29 | 50 |
| ex 3801 10 00 | 10 |
| ex 3801 90 00 | 30 |
| ex 3806 90 00 | 10 |
| ex 3812 39 90 | 35 |
| ex 3815 19 90 | 87 |
| ex 3815 90 90 | 22 |
| ex 3824 99 92 | 37 |
| ex 3904 10 00 | 20 |
| ex 3907 20 20 | 40 |
| ex 3909 40 00 | 60 |
| ex 3921 19 00 | 35 |
| ex 3921 19 00 | 40 |
| ex 5603 12 90 | 50 |
| ex 5603 12 90 | 70 |
| ex 5603 13 90 | 70 |
| ex 5603 92 90 | 40 |
| ex 5603 93 90 | 10 |
| ex 7410 11 00 | 10 |
| ex 8108 20 00 | 40 |
| ex 8108 20 00 | 60 |
| ex 8467 99 00 | 10 |
| ex 8479 89 97 | 50 |
| ex 8479 89 97 | 80 |
| ex 8479 90 20 | 80 |
| ex 8479 90 70 | 80 |
| ex 8481 80 59 | 30 |
| ex 8481 80 59 | 40 |
| ex 8481 80 59 | 50 |
| ex 8481 80 59 | 60 |
| ex 8482 10 10 | 40 |
| ex 8482 10 90 | 30 |
| ex 8501 31 00 | 55 |
| ex 8501 32 00 | 60 |
| ex 8501 33 00 | 15 |
| ex 8504 40 82 | 40 |
| ex 8504 40 82 | 50 |
| ex 8504 40 88 | 30 |
| ex 8504 40 90 | 15 |
| ex 8504 40 90 | 25 |
| ex 8504 40 90 | 30 |
| ex 8504 40 90 | 40 |
| ex 8504 40 90 | 50 |
| ex 8504 40 90 | 70 |
| ex 8504 40 90 | 80 |
| ex 8504 50 95 | 20 |
| ex 8504 50 95 | 40 |
| ex 8504 50 95 | 50 |
| ex 8504 50 95 | 60 |
| ex 8504 50 95 | 70 |
| ex 8504 50 95 | 80 |
| ex 8504 90 11 | 10 |
| ex 8504 90 11 | 20 |
| ex 8504 90 99 | 20 |
| ex 8506 90 00 | 10 |
| ex 8507 10 20 | 80 |
| ex 8507 50 00 | 20 |
| ex 8507 50 00 | 40 |
| ex 8507 60 00 | 15 |
| ex 8507 60 00 | 20 |
| ex 8507 60 00 | 23 |
| ex 8507 60 00 | 25 |
| ex 8507 60 00 | 30 |
| ex 8507 60 00 | 33 |
| ex 8507 60 00 | 43 |
| ex 8507 60 00 | 45 |
| ex 8507 60 00 | 47 |
| ex 8507 60 00 | 50 |
| ex 8507 60 00 | 53 |
| ex 8507 60 00 | 60 |
| ex 8507 60 00 | 71 |
| ex 8507 60 00 | 80 |
| ex 8507 60 00 | 85 |
| ex 8507 80 00 | 20 |
| ex 8507 90 80 | 60 |
| ex 8518 29 95 | 30 |
| ex 8518 29 95 | 40 |
| ex 8518 30 95 | 20 |
| ex 8518 40 80 | 91 |
| ex 8518 40 80 | 92 |
| ex 8518 40 80 | 93 |
| ex 8518 90 00 | 30 |
| ex 8518 90 00 | 35 |
| ex 8518 90 00 | 40 |
| ex 8518 90 00 | 50 |
| ex 8518 90 00 | 60 |
| ex 8518 90 00 | 80 |
| ex 8522 90 49 | 60 |
| ex 8522 90 49 | 65 |
| ex 8522 90 80 | 30 |
| ex 8522 90 80 | 65 |
| ex 8522 90 80 | 80 |
| ex 8522 90 80 | 84 |
| ex 8522 90 80 | 97 |
| ex 8526 10 00 | 20 |
| ex 8527 99 00 | 10 |
| ex 8527 99 00 | 20 |
| ex 8529 10 80 | 60 |
| ex 8529 10 80 | 70 |
| ex 8529 90 65 | 15 |
| ex 8529 90 65 | 25 |
| ex 8529 90 65 | 40 |
| ex 8529 90 92 | 57 |
| ex 8535 90 00 | 30 |
| ex 8536 49 00 | 30 |
| ex 8536 50 11 | 35 |
| ex 8536 50 11 | 40 |
| ex 8536 50 19 | 93 |
| ex 8536 50 80 | 81 |
| ex 8536 50 80 | 82 |
| ex 8536 50 80 | 83 |
| ex 8536 50 80 | 97 |
| ex 8545 90 90 | 30 |
| ex 9001 20 00 | 10 |
| ex 9001 20 00 | 20 |
| ex 9001 90 00 | 55 |
| ex 9002 11 00 | 15 |
| ex 9002 11 00 | 25 |
| ex 9002 11 00 | 35 |
| ex 9002 11 00 | 45 |
| ex 9002 11 00 | 55 |
| ex 9002 11 00 | 65 |
| ex 9002 11 00 | 75 |
| ex 9002 19 00 | 10 |
| ex 9002 19 00 | 20 |
| ex 9002 19 00 | 30 |
| ex 9002 19 00 | 40 |
| ex 9002 19 00 | 50 |
| ex 9002 19 00 | 60 |
| ex 9002 19 00 | 70 |
| ex 9027 10 90 | 10 |
| ex 9029 20 31 | 10 |
| ex 9029 90 00 | 20 |
| ex 9030 31 00 | 20 |

**ANNEXE II**

Dans le tableau figurant à l'annexe du règlement (UE) n° 1387/2013, les lignes suivantes sont insérées selon l'ordre des codes NC mentionnés dans la première colonne dudit tableau:

| Code NC | TARIC | Désignation des marchandises | Taux des droits autonomes | Unité supplémentaire | Date prévue de l’examen obligatoire |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1516 20 10 |  | Huiles de ricin hydrogénées, dites «opalwax» | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2818 10 11 | 10 | Corindon Sol-Gel (CAS RN 1302-74-5) d’une teneur en oxyde d’aluminium égale ou supérieure à 99,6 % en poids, présentant une structure microcristalline sous forme de barres dont le rapport d’aspect est égal ou supérieur à 1,3, mais n’excède pas 6,0 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2826 90 80 | 10 | Hexafluorophosphate(1-) de lithium (CAS RN 21324-40-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2828 10 00 | 10 | Hypochlorure de calcium (CAS RN 7778-54-3) d’une teneur en chlore actif égale ou supérieure à 65 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2905 32 00 | 10 | (2S)-propane-1,2-diol (CAS RN 4254-15-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2909 30 90 | 35 | 1-Chloro-2-(4-éthoxybenzyl)-4-iodobenzène (CAS RN 1103738-29-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2910 90 00 | 25 | Phényloxirane (CAS RN 96-09-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2912 29 00 | 55 | Cyclohex-3-ène-1-carbaldéhyde (CAS RN 100-50-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2915 90 70 | 15 | Chlorure de 2,2-diméthylbutyryle (CAS RN 5856-77-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2916 39 90 | 57 | Acide 2-phénylprop-2-énoïque (CAS RN 492-38-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2918 30 00 | 25 | (E)-1-éthoxy-3-oxobut-1-èn-1-olate; 2-Méthylpropane-1-olate; titane(4+) (CAS RN 83877-91-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2918 99 90 | 33 | Acide vanillique (CAS RN 121-34-6) ne contenant   |  |  | | --- | --- | | — | pas plus de 10 ppm de palladium (CAS RN 7440-05-3), | | — | pas plus de 10 ppm de bismuth (CAS RN 7440-69-9), | | — | pas plus de 14 ppm de formaldéhyde (CAS RN 50-00-0), | | — | pas plus de 1,3 % en poids d’acide 3,4-dihydroxybenzoïque (CAS RN 99-50-3) | | — | pas plus 0,5 % en poids de vanilline (CAS RN 121-33-5) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2920 90 10 | 15 | Carbonate d'éthyle et de méthyle (CAS RN 623-53-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2920 90 10 | 25 | Carbonate de diéthyle (CAS RN 105-58-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2920 90 10 | 35 | Carbonate de vinylène (CAS RN 872-36-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2920 90 70 | 20 | Phosphorochloridate de diéthyle (CAS RN 814-49-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2921 43 00 | 70 | 5-Bromo-4-fluoro-2-méthylaniline (CAS RN 627871-16-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2921 45 00 | 30 | Acide (5 ou 8)-aminonaphtalène-2-sulfonique (CAS RN 51548-48-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2921 45 00 | 80 | Acide 2-aminonaphtalène-1-sulfonique (CAS RN 81-16-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2921 49 00 | 35 | 2-Éthylaniline (CAS RN 578-54-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2922 19 00 | 55 | 3-Aminoadamantan-1-ol (CAS RN 702-82-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2922 29 00 | 33 | o-Phénétidine (CAS RN 94-70-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2923 90 00 | 65 | Hydroxyde de N,N,N-triméthyl-tricyclo[3.3.1.13,7]décan-1-aminium (CAS RN 53075-09-5) sous forme de solution aqueuse d’une teneur en hydroxyde de  N,N,N-triméthyl-tricyclo[3.3.1.13,7]décan-1-aminium égale ou supérieure à 17,5 % en poids mais n’excédant pas 27,5 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2924 19 00 | 75 | Acide (S)-4-((tert-butoxycarbonyl)amino)-2-hydroxybutanoïque (CAS RN 207305-60-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2924 29 70 | 67 | N,N'-(2,5-Dichloro-1,4-phénylène)bis[3-oxobutyramide] (CAS RN 42487-09-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2924 29 70 | 70 | N-[(benzyloxy)carbonyl]glycyl-N-[(2S)-1-{4-[(tert-butoxycarbonyl)oxy]phényl}-3-hydroxypropan-2-yl]-L-alaninamide | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2926 90 70 | 60 | Cyfluthrine (ISO) (CAS RN 68359-37-5) ou béta-cyfluthrine (ISO) (CAS RN 1820573-27-0) d’une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2930 90 98 | 38 | Isothiocyanate d'allyle (CAS RN 57-06-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2930 90 98 | 50 | Acide 3-mercaptopropionique (CAS RN 107-96-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2932 19 00 | 65 | Tefuryltrione (ISO) (CAS RN 473278-76-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2932 20 90 | 75 | 3-Acétyl-6-méthyl-2*H*-pyrane-2, 4(3*H*)-dione (CAS RN 520-45-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2932 99 00 | 27 | (2-Butyl-3-benzofuranyl)(4-hydroxy-3,5-diiodophényl)méthanone (CAS RN 1951-26-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 19 90 | 65 | 4-Bromo-1-(1-éthoxyéthyl)-1H-pyrazole (CAS RN 1024120-52-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 56 | 2,5-Dichloro-4,6-diméthylnicotinonitrile (CAS RN 91591-63-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 59 | Chlorpyriphos-méthyl (ISO) (CAS RN 5598-13-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 61 | 6-Bromo-2-pyridinamine (CAS RN 19798-81-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 62 | 2,6-Dichloronicotinate d’éthyle (CAS RN 58584-86-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 64 | 1-(3-Chloropyridin-2-yl)-3-hydroxyméthyl-1H-pyrazole-5-carboxylate de méthyle (CAS RN 960316-73-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 39 99 | 68 | Acide 1-(3-chloropyridin-2-yl)-3-[[5-(trifluorométhyl)-2H-tétrazol-2-yl]méthyl]-1H-pyrazole-5-carboxylique (CAS RN 1352319-02-8) d’une pureté en poids de 85 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 49 90 | 80 | 6,7,8-Trifluoro-1-[formyl(méthyl)amino] -4-oxo-1,4-dihydroquinoléine-3-carboxylate d’éthyle (CAS RN 100276-65-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 54 00 | 10 | 5,5 '-(1,2-diazènediyl)bis [2,4,6 (1H, 3H, 5H)-pyrimidinetrione] (CAS RN 25157-64-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 59 95 | 63 | 1-(3-Chlorophényl)pipérazine (CAS RN 6640-24-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 69 80 | 27 | Dihydrate de troclosène sodique (INNM) (CAS RN 51580-86-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 99 80 | 58 | Ipconazole (ISO) (CAS RN 125225-28-7) d’une pureté en poids de 90 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 99 80 | 59 | Hydrates d’hydroxybenzotriazole (CAS RN 80029-43-2 et CAS RN 123333-53-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 99 80 | 61 | Chlorhydrate de (1R,5S)-8-benzyl-8-azabicyclo(3.2.1)octane-3-one (CAS RN 83393-23-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 99 80 | 63 | L-Prolinamide (CAS RN 7531-52-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2933 99 80 | 68 | Hydrogénosulfate de 5-((1S,2S)-2-((2R,6S,9S,11R,12R,14aS,15S,16S,20R,23S,25aR)-9-amino-20-((R)-3-amino-1-hydroxy-3-oxopropyl)-2,11,12,15-tétrahydroxy-6-((R)-1-hydroxyéthyl)-16-méthyl-5,8,14,19,22,25-hexaoxotétracosahydro-1H-dipyrrolo[2,1-c:2',1'-l][1,4,7,10,13,16]hexaazacyclohenicosin-23-yl)-1,2-dihydroxyéthyl)-2-hydroxyphényle (CAS RN 168110-44-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2934 99 90 | 78 | [(3aS,5R,6S,6aS)-6-Hydroxy-2,2-diméthyltétrahydrofuro[2,3-d][1,3]dioxol-5-yl] (morpholino)méthanone (CAS RN 1103738-19-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2934 99 90 | 80 | 2-(Diméthylamino)-2-[(4-méthylphényl)méthyl]-1-[4-(morpholine-4-yl)phényl]butane-1-one (CAS RN 119344-86-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2935 90 90 | 33 | 4-Chloro-3-pyridinesulfonamide  (CAS RN 33263-43-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2935 90 90 | 37 | 1,3-Diméthyl-1H-pyrazole-4-sulfonamide (CAS RN 88398-53-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 2935 90 90 | 60 | 4-[(3-Méthylphényl)amino]pyridine-3-sulfonamide (CAS RN 72811-73-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3204 17 00 | 31 | Colorant C.I. Pigment Red 63:1 (CAS RN 6417-83-0) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Pigment Red 63:1 est supérieure ou égale à 70 % en poids | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3205 00 00 | 20 | Préparation de colorant C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2), sous forme de poudre sèche, contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 % ou plus mais pas plus de 25 % de colorant C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2) | | — | 65 % ou plus mais pas plus de 75 % d’hydroxyde d’aluminium (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3205 00 00 | 30 | Préparation de colorant C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1), sous forme de poudre sèche, contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 % ou plus mais pas plus de 21 % de colorant C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1) | | — | 65 % ou plus mais pas plus de 69 % d’hydroxyde d’aluminium (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3208 90 19 | 55 | Préparation de 5 % ou plus mais pas plus de 20 % en poids d’un copolymère de propylène et d’anhydride maléique, ou d’un mélange de polypropylène et d’un copolymère de propylène et d’anhydride maléique, ou d’un mélange de polypropylène et d’un copolymère de propylène, d’isobutène et d’anhydride maléique dans un solvant organique | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3506 91 90 | 10 | Adhésif à base d’une dispersion aqueuse d’un mélange de colophane dimérisé et d’un copolymère d’éthylène et d’acétate de vinyle (EVA) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3506 91 90 | 40 | Adhésif acrylique sensible à la pression d’une épaisseur de 0,076 mm au minimum et de0,127 mm au maximum, conditionné en rouleaux d’une largeur minimale de 45,7 cm et maximale de 132 cm fourni avec une couche antiadhésive offrant une adhérence initiale d’au moins 15N/25 mm (mesurée suivant l’ASTM D3330) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3506 91 90 | 50 | Préparation contenant, en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % ou plus mais pas plus de 60 %  de copolymères styrène-butadiène ou de copolymères styrène-butadiène-styrène (SBS) et | | — | 10 % ou plus mais pas plus de 30 % de polymères de pinène ou de copolymères de pentadiène |   dissous dans un mélange de solvants composé:   |  |  | | --- | --- | | — | de méthyléthylcétone (numéro CAS 78-93-3), | | — | d'heptanes (numéro CAS 142-82-5), et | | — | de toluène (numéro CAS 108-88-3) ou de solvant naphta aliphatique léger (numéro CAS 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3506 91 90 | 60 | Matière adhésive de liaison temporaire de tranches sous la forme d'une solution de polymère solide dans du D-limonène (CAS RN 5989-27-5) d'une teneur en polymère en poids d'au moins 25 % mais n’excédant pas 35 % | 0 % | l | 31.12.2022 |
| ex 3812 39 90 | 35 | Mélange contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 25 % ou plus mais pas plus de 55 % d'un mélange d'esters de tétraméthylpipéridinyle en C15-18 (CAS RN 86403-32-9) | | — | pas plus de 20 % d'autres composés organiques | | — | sur substrat de polypropylène (CAS RN 9003-07-0) ou de silice amorphe (CAS RN 7631-86-9 or 112926-00-8) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3815 12 00 | 20 | Catalyseur sphérique constitué d’un support en oxyde d’aluminium recouvert de platine,   |  |  | | --- | --- | | — | d'un diamètre égal ou supérieur à 1,4 mm, mais n'excédant pas 2,0 mm, et | | — | d’une teneur en platine égale ou supérieure à 0,2 % en poids mais n’excédant pas 0,5 % | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3815 12 00 | 30 | Catalyseur   |  |  | | --- | --- | | — | contenant 0,3 gramme par litre ou plus, mais pas plus de 7 grammes par litre de métaux précieux, | | — | déposée sur une structure alvéolaire céramique recouverte d’oxyde d’aluminium ou d’oxyde de cérium/zirconium, la structure alvéolaire présentant: | | — | une teneur en nickel égale ou supérieure à 1,26 % en poids mais n’excédant pas 1,29 % en poids, | | — | 62 cellules par cm² ou plus, mais pas plus de 140 cellules par cm², | | — | un diamètre égal ou supérieur à 100 mm mais n'excédant pas 120 mm, et | | — | une longueur de 60 mm ou plus, mais n'excédant pas 150 mm, |   destiné à la fabrication de véhicules à moteur   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3815 90 90 | 43 | Catalyseur en poudre composé en poids de   |  |  | | --- | --- | | — | 92,50 % (± 2° %) de dioxyde de titane (CAS RN 13463-67-7) | | — | 5 % (± 1° %) de dioxyde de silicone (CAS RN 112926-00-8) et | | — | 2,5 % (± 1,5 %) de trioxyde de soufre (CAS RN 7446-11-9) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 3824 99 92 | 31 | Mélanges de cristaux liquides destiné à la fabrication de modules LCD (affichage à cristaux liquides)   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3824 99 92 | 37 | Mélange d’acétates de 3-butène-1,2-diol d’une teneur en poids de 65 % ou plus de diacétate de 3-butène-1,2-diol (CAS RN 18085-02-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3824 99 96 | 33 | Cartouche de tampon n’excédant pas 8 000 ml et contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,05 % ou plus mais pas plus de 0,1 % en poids de 5-chloro-2-méthyl-2,3-dihydroisothiazole-3-one (CAS RN 55965-84-9), et | | — | 0,05 % ou plus mais pas plus de 0,1 % en poids de 2-méthyl-2,3-dihydroisothiazole-3-one (CAS RN 2682-20-4) en tant qu'agent biostatique | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3904 69 80 | 20 | Copolymère de tétrafluoroéthylène, d'heptafluoro-1-pentène et d’éthène (CAS RN 94228-79-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3904 69 80 | 30 | Copolymère de tétrafluoroéthylène, d’hexafluoropropène et d’éthène | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3907 20 20 | 40 | Copolymère de tétrahydrofurane et de tétrahydro-3-méthylfurane de masse molaire moyenne en nombre (Mn) de 900 ou plus mais n’excédant pas 3 600 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3920 99 59 | 30 | Pellicule de poly(tétrafluoroéthylène) ayant une teneur en poids de graphite de 10 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 3921 19 00 | 40 | Film transparent, microporeux, en polyéthylène greffé à l’acide acrylique, présenté en rouleaux,   |  |  | | --- | --- | | — | d’une largeur de 98 mm ou plus mais n'excédant pas 170 mm, | | — | d’une épaisseur de 15 µm ou plus mais n'excédant pas 36 µm, |   du type utilisé pour la fabrication de séparateurs de batteries alcalines | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3926 30 00 | 40 | Poignée de porte intérieure en matière plastique utilisée dans la fabrication de véhicules automobiles   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 5402 44 00 | 10 | Fils d’élastomères synthétiques:   |  |  | | --- | --- | | — | sans torsion ou d’une torsion n’excédant pas 50 tours au mètre, titrant 300 dtex ou plus, mais n'excédant pas 1000 dtex | | — | composés de polyuréthane-urées sur la base d’un copolyéther glycol de tétrahydrofurane et de 3-méthyltétrahydrofurane |   utilisés dans la fabrication des articles d'hygiène jetables relevant de la position 9619   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 7006 00 90 | 40 | Plaques de verre sodocalcique de qualité STN (Super Twisted Nematic) présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 300 mm ou plus mais n’excédant pas 600 mm, | | — | une largeur de 300 mm ou plus mais n’excédant pas 600 mm, | | — | une épaisseur de 0,5 mm ou plus mais n’excédant pas 1,1 mm, | | — | un revêtement d’oxyde d’indium-étain d’une résistance of 80 Ohms ou plus mais n’excédant pas 160 Ohms sur une face, | | — | un revêtement antireflet multicouches sur l’autre face et | | — | des bords usinés (chanfreinés) |   du type utilisé pour la fabrication de modules LCD (affichage à cristaux liquides) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 7019 40 00  ex 7019 52 00 | 70  30 | Tissus en fibres de verre E:   |  |  | | --- | --- | | — | d’un poids égal ou supérieur à 20 g/m² mais pas plus de 214 g/m², | | — | imprégnés de silane, | | — | en rouleaux, | | — | d'une teneur en humidité inférieure ou égale à 0,13 % en poids et | | — | ne contenant pas plus de 3 fibres creuses pour 100 000 fibres, |   exclusivement destinés à la fabrication de préimprégnés et de stratifiés cuivrés   (2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 7019 52 00 | 40 | Tissu de fibres de verre revêtu de résine époxy contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 91 % ou plus mais pas plus de 93 % de fibres de verre | | — | 7 % ou plus mais pas plus de 9 % de résine époxy | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 7410 11 00  ex 8507 90 80  ex 8545 90 90 | 10  60  30 | Rouleau constitué d'une feuille stratifiée de graphite et de cuivre:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une largeur égale ou supérieure à 610 mm, mais n'excédant pas 620 mm, et | | — | d'un diamètre égal ou supérieur à 690 mm, mais n'excédant pas 710 mm, |   destiné à la fabrication des batteries lithium-ion équipant les véhicules électriques   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 7607 20 90 | 10 | Feuille d’aluminium, en rouleaux:   |  |  | | --- | --- | | — | revêtue de polypropylène sur une face et de polyamide sur l’autre face, avec des couches adhésives intercalées, | | — | d’une largeur de 200 mm ou plus mais n’excédant pas 400 mm, | | — | d’une épaisseur de 0,138 mm ou plus mais n’excédant pas 0,168 mm, |   destinée à la fabrication de poches pour cellules de batterie lithium-ion   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| 8104 11 00 |  | Magnésium sous forme brute, contenant au moins 99,8 % en poids de magnésium | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8108 20 00 | 40 | Lingot d'alliage de titane,   |  |  | | --- | --- | | — | d’une hauteur minimale de 17,8 cm, d'une longueur minimale de 180 cm et d'une largeur minimale de 48,3 cm, | | — | d'un poids minimal de 680 kg, |   contenant, en poids, les éléments d'alliage, suivants:   |  |  | | --- | --- | | — | 3 % ou plus mais pas plus de 6 % d'aluminium | | — | 2,5 % ou plus mais pas plus de 5 % d'étain | | — | 2,5 % ou plus mais pas plus de 4,5 % de zirconium | | — | 0,2 % ou plus mais pas plus de 1 % de niobium | | — | 0,1 % ou plus mais pas plus de 1 % de molybdène | | — | 0,1 % ou plus mais pas plus de 0,5 % de silicium | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8108 20 00 | 60 | Lingot d'alliage de titane:   |  |  | | --- | --- | | — | d'un diamètre minimal de 63,5 cm et d'une longueur minimale de 450 cm | | — | d'un poids minimal de 6 350 kg, |   contenant, en poids, les éléments d'alliage suivants:   |  |  | | --- | --- | | — | 5,5 % ou plus, mais pas plus de 6,7 % d'aluminium, | | — | 3,7 % ou plus, mais pas plus de 4,9 % de vanadium | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8301 20 00 | 10 | Dispositif antivol pour colonne de direction mécanique ou électromécanique:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une hauteur de 10,5 cm (± 3 cm), | | — | d’une largeur de 6,5 cm (± 3 cm), | | — | dans un boîtier métallique, | | — | équipé ou non d’un support, |   utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8302 30 00 | 10 | Support de fixation d’un système d’échappement:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une épaisseur de 0,7 mm ou plus mais n’excédant pas 1,3 mm, | | — | en aciers inoxydables de classe 1.4310 et 1.4301 conformément à la norme EN 10088, | | — | avec ou sans trou de fixation |   utilisé dans la fabrication de systèmes d’échappement de véhicules automobiles   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8409 91 00 | 60 | Module d’admission d'air pour les cylindres de moteur comprenant:   |  |  | | --- | --- | | — | un tuyau d’admission, | | — | un capteur de pression, | | — | un papillon électrique, | | — | des tuyaux; | | — | des supports, |   utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8409 91 00 | 70 | Collecteur d’admission, exclusivement destiné à être utilisé pour la construction de véhicules automobiles, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une largeur de 40 mm ou plus mais n’excédant pas 70 mm, | | — | des soupapes d’une longueur de 250 mm ou plus mais n’excédant pas 350 mm, | | — | un volume d’air de 5,2 litres et | | — | un système électrique de régulation du débit qui offre une performance maximale à plus de 3 200 tours/minute |    (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8409 99 00 | 65 | Dispositif de recyclage des gaz d’échappement comprenant:   |  |  | | --- | --- | | — | une unité de commande, | | — | un papillon d’air, | | — | un tuyau d’admission, | | — | un conduit d'évacuation, |   utilisé dans la fabrication de moteurs diesel de véhicules à moteur   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8414 10 25 | 30 | Pompe à cylindres en tandem composée:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une pompe à huile présentant un débit de 21,6 cc/tour (± 2 cc/tour) et une pression de service de 1,5 bar à 1 000 tours/minute, | | — | d’une pompe à vide présentant un débit de 120 cc/tour (± 12 cc/tour) et une performance de -666 mbar en 6 secondes à 750 tours/minute, |   utilisée dans la fabrication de moteurs de véhicules automobiles   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8414 10 89 | 30 | Pompe à vide électrique présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | bus de données CAN, | | — | avec ou sans tuyau flexible en caoutchouc, | | — | câble de raccordement avec connecteur, | | — | support de fixations, |   utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8414 30 89 | 30 | Compresseur à spirale, à arbre ouvert, avec un mécanisme d’embrayage, d'une puissance de plus de 0,4 kW, pour la climatisation des véhicules, utilisé dans la construction de véhicules automobiles du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8414 59 35 | 20 | Ventilateur à aubes radiales présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une dimension de  25 mm (hauteur) x 85 mm (largeur) x 85 mm (profondeur), | | — | un poids de 120 g, | | — | une tension nominale de 13,6 V en courant continu, | | — | une tension de fonctionnement de 9 V DC ou plus mais n’excédant pas 16 V en courant continu, | | — | un courant nominal de 1,1 A  (TYP), | | — | une puissance nominale de 15 W, | | — | une vitesse de rotation de 500 tours par minute ou plus mais n’excédant pas 4 800 tours/minute (roue libre), | | — | un débit d’air n’excédant pas 17,5 litres/s, | | — | une pression d’air n’excédant pas 16 mm H2O ≈ 157 Pa, | | — | une pression sonore globale n’excédant pas 58 dB(A) à 4 800 tours/minute, et |   une interface FIN (Fan Interconnect Network) pour la communication avec l’unité de commande de chauffage et de climatisation utilisée dans les systèmes de ventilation des sièges de voiture | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8467 99 00 | 10 | Interrupteurs mécaniques pour connecter des circuits électriques avec:   |  |  | | --- | --- | | — | un voltage compris entre 14,4 V et 42 V, | | — | un ampérage compris entre 10 A et 42 A, |   entrant dans la fabrication de machines classées dans la position 8467   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8481 80 59 | 30 | Vanne de commande de débit bidirectionnelle avec boîtier, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | au moins 5, mais pas plus de 10 orifices de sortie d'un diamètre minimal de 0,09 mm mais n'excédant pas 0,2 mm, | | — | un débit d'au moins 550 cm3/minute, mais n'excédant pas 2000 cm3/minute, | | — | une pression de fonctionnement d'au moins 19 MPa mais n'excédant pas 300 MPa | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 59 | 40 | Vanne de commande de débit   |  |  | | --- | --- | | — | fabriquée en acier, | | — | dont l'orifice de sortie présente un diamètre d'au moins 0,1 mm mais n'excède pas 0,3 mm, | | — | dont l'orifice d'entrée présente un diamètre d'au moins 0,4 mm mais n'excède pas 1,3 mm, | | — | revêtue de nitrure de chrome, | | — | dont la rugosité de surface est de 0,4 Rp | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 59 | 50 | Vanne électromagnétique de régulation quantitative présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un piston, | | — | un solénoïde d'une résistance d'au moins 2,6 ohm, mais n'excédant pas 3 ohm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 59 | 60 | Vanne électromagnétique pour le contrôle de la quantité   |  |  | | --- | --- | | — | dotée d’un solénoïde d'une résistance d'au moins 0,19 ohm, mais n'excédant pas 0,66 ohm, et d’une inductance n’excédant pas 1 mH | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| ex 8481 80 79  ex 8481 80 99 | 30  30 | Robinet de service adapté aux gaz de type R410A ou R32 lors du raccordement d’unités intérieures et extérieures, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une pression extérieure du corps de robinet de 6,3 MPa, | | — | un rapport de fuite inférieur à 1,6 g/a, | | — | un taux d’impuretés inférieur à 1,2 mg/PCS, | | — | une pression hermétique du corps de robinet de 4,2 MPa, |   destiné à la fabrication de systèmes de climatisation   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8484 20 00 | 20 | Dispositif d’étanchéité mécanique constitué de deux garnitures amovibles (une céramique, possédant une conductivité thermique inférieure à 80W/Mk et l’autre carbone, coulissante), un ressort et un mastic nitrile sur la face extérieure, du type utilisé dans la fabrication de pompes de circulation pour les systèmes de refroidissement des véhicules à moteur | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8501 10 10 | 30 | Moteurs pour pompes à air présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une tension de fonctionnement de 9 V en courant continu ou plus, mais n’excédant pas 24 V en courant continu | | — | une plage de températures de fonctionnement supérieure ou égale à -40 °C mais n’excédant pas 80 °C, | | — | une puissance n’excédant pas 18 W, |   utilisés pour la fabrication de systèmes de support pneumatique et de ventilation pour sièges automobiles   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 55  40 | Moteur à courant continu avec ou sans commutateur, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un diamètre extérieur égal ou supérieur à 24,2 mm, mais n’excédant pas 140 mm, | | — | une vitesse de rotation nominale de 3 300 tr/min ou plus, mais ne dépassant pas 26 200 tr/min, | | — | une tension d'alimentation nominale de 3,6 V ou plus, mais ne dépassant pas 230 V, | | — | une puissance nominale supérieure à 37,5 W mais n'excédant pas 2 400 W, | | — | une consommation à vide ne dépassant pas 20,1 A, | | — | une efficacité maximale de 50 % ou plus |   destiné aux outils manuels électroportatifs ou aux tondeuses à gazon | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8501 33 00 | 25 | Moteur à traction en courant alternatif d’une puissance de 75 kW ou plus mais n’excédant pas 375 kW, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un couple de 200 Nm ou plus, mais n'excédant pas 300 Nm, | | — | une puissance totale de 50 kW ou plus, mais n'excédant pas 100 kW, et | | — | une vitesse n’excédant pas 15 000 tours/minute, |   utilisé dans la fabrication de véhicules électriques   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8503 00 99 | 55 | Stator pour moteur sans balai, présentant :   |  |  | | --- | --- | | — | un diamètre interne de 206,6 mm (± 0,5) | | — | un diamètre externe de 265,0 mm (± 0,2) et | | — | une largeur de 37,2 mm ou plus, mais n'excédant pas 47,8 mm |   du type utilisé pour la fabrication de machines à laver, de machines à laver séchantes ou de sèche-linges à moteur à induction directe placé sur le tambour | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8506 90 00 | 10 | Cathode, en rouleaux, pour piles boutons zinc-air (piles pour prothèse auditive)   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8507 60 00 | 13 | Accumulateurs électriques prismatiques lithium-ion présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une largeur de 173,0 mm (± 0,4 mm), | | — | une épaisseur de 45,0 mm (± 0,4 mm), | | — | une hauteur de 125,0 mm (± 0,3 mm), | | — | une tension nominale de 3,67 V (± 0,01 V), et | | — | une capacité nominale de 94 Ah et/ou 120 Ah |   utilisés dans la fabrication de batteries rechargeables pour véhicules électriques   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 15 | Accumulateurs ou modules au lithium-ion de forme cylindrique:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une capacité nominale égale ou supérieure à 8,8 Ah ou plus, mais n’excédant pas 18 Ah, | | — | d’une tension nominale égale ou supérieure à 36 V, mais n’excédant pas 48 V, | | — | d’une puissance égale ou supérieure à 300 Wh, mais n’excédant pas 648 Wh, |   utilisés pour la fabrication de bicyclettes électriques   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 18 | Accumulateur polymère lithium-ion rectangulaire doté d’un système de gestion de la batterie et d’une interface CAN-BUS présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur n’excédant pas 1 600 mm, | | — | une largeur n’excédant pas 448 mm, | | — | une hauteur n’excédant pas 395 mm, | | — | un poids de 125 kg ou plus mais n’excédant pas 135 kg, | | — | une tension nominale de 280 V ou plus mais n’excédant pas 400 V, | | — | une capacité nominale de 9,7 Ah ou plus mais n’excédant pas 10,35 Ah, | | — | une tension de chargement de 110 V ou plus mais n’excédant pas 230 V, et | | — | contenant 6 modules de 90 cellules ou plus mais n’excédant pas 96 cellules contenues dans un caisson en acier |   utilisé dans la construction de véhicules capables d’être chargés par raccordement à une source externe d’électricité relevant de la position 8703   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 30 | Accumulateur ou module au lithium-ion, de forme cylindrique, d’une longueur de 63 mm ou plus et d’un diamètre de 17,2 mm ou plus, ayant une capacité nominale de 1 200 mAh ou plus, destiné à la fabrication de batteries rechargeables   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 33 | Accumulateur lithium-ion, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 150 mm ou plus mais n’excédant pas 1 000 mm, | | — | une largeur de 100 mm ou plus mais n’excédant pas 1 000 mm, | | — | une hauteur de 200 mm ou plus mais n’excédant pas 1 500 mm, | | — | un poids de 75 kg ou plus mais n’excédant pas 200 kg, | | — | une capacité nominale minimale de 150 Ah mais n’excédant pas 500 Ah | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 50 | Modules pour l'assemblage de batteries d'accumulateurs électriques au lithium-ion ayant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 298 mm ou plus, mais pas plus de 408 mm, | | — | une largeur de 33,5 mm ou plus, mais pas plus de 209 mm, | | — | une hauteur de 138 mm ou plus, mais pas plus de 228 mm, | | — | un poids de 3,6 kg ou plus, mais pas plus de 17 kg, | | — | une puissance de 458 Wh ou plus mais pas plus de 2 158 Wh | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 71 | Batteries d’accumulateurs électriques au lithium-ion rechargeables:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une longueur comprise entre 700 et 2 820 mm | | — | d'une largeur comprise entre 935 et 1 660 mm | | — | d'une hauteur comprise entre 85 et 700 mm | | — | d'un poids compris entre 250 et 700 kg | | — | d'une puissance n'excédant pas 175 kWh | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 | 85 | Modules rectangulaires au lithium-ion constitutifs de batteries d’accumulateurs électriques lithium-ion rechargeables   |  |  | | --- | --- | | — | d'une longueur de 300 mm ou plus mais n'excédant pas 350 mm | | — | d'une largeur de 79,8 mm ou plus mais n'excédant pas 225 mm | | — | d'une hauteur de 35 mm ou plus mais n'excédant pas 168 mm | | — | d'un poids de 3,95 kg ou plus mais n'excédant pas 8,85 kg | | — | d'une capacité nominale de 66,6 Ah ou plus mais n'excédant  pas 129 Ah | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8507 90 30 | 20 | Séparateur à la sécurité renforcée conçu pour séparer la cathode et l’anode utilisé pour la fabrication des accumulateurs électriques lithium-ion pour les batteries de véhicules à moteur   (2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 65 | 25 | Circuit imprimé assemblé «PCBA» comprenant:   |  |  | | --- | --- | | — | un syntoniseur radio (assurant la réception et la transformation de signaux radio et leur transmission aux autres composants du circuit) sans fonction de traitement du signal, | | — | un microprocesseur pouvant recevoir des signaux de télécommande et contrôler le jeu de puces du syntoniseur, |   utilisé dans la fabrication de systèmes de divertissement à domicile   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 65 | 28 | Assemblage électronique comportant au moins   |  |  | | --- | --- | | — | un circuit imprimé présentant | | — | des processeurs pour les applications multimédia et le traitement des signaux vidéo, | | — | une matrice prédiffusée programmable (Field Programmable Gate Array - FPGA), | | — | une mémoire flash, | | — | une mémoire vive, | | — | une interface USB, | | — | avec ou sans interfaces HDMI, VGA et RJ-45, | | — | des connecteurs pour un affichage LCD, un éclairage à LED et un panneau de commande | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8529 90 65 | 40 | Sous-ensemble de circuit imprimé comprenant:   |  |  | | --- | --- | | — | un syntoniseur radio assurant la réception et la transformation de signaux radio et leur transmission aux autres composants du circuit, avec un décodeur de signal, | | — | un émetteur-récepteur RF de télécommande, | | — | un émetteur infrarouge pour signaux de télécommande, | | — | un générateur de signal SCART, | | — | un capteur d’état de téléviseur, |   utilisé dans la fabrication de systèmes de divertissement à domicile   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92 | 52 | Module LCD, couvert de verre ou de matière plastique et lié optiquement, présentant   |  |  | | --- | --- | | — | une diagonale d’écran de 12 cm ou plus mais n’excédant pas 31 cm, | | — | un rétroéclairage à DEL, | | — | un circuit imprimé avec EEPROM (mémoire morte effaçable et programmable électriquement), microcontrôleur, contrôleur d'horloge système et d’autres composants actifs et passifs, | | — | une fiche pour l'alimentation et des interfaces CAN (Controller Area Network) et LVDS (signalisation différentielle à basse tension), | | — | avec ou sans composants électroniques pour générer des indicateurs de contrôle supplémentaires pour les informations relatives au véhicule sur l’écran d’affichage, | | — | avec ou sans écran tactile, | | — | sans module de traitement des signaux, | | — | dans un boîtier présentant des indicateurs DEL supplémentaires pour les voyants d’avertissement, | | — | avec ou sans indicateur de changement de vitesse et photosenseur, |   du type utilisé pour l’affichage des informations destinées au conducteur dans les véhicules à moteur du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8529 90 92 | 54 | Affichage à cristaux liquides doté:   |  |  | | --- | --- | | — | d’un écran tactile, | | — | d’au moins un circuit imprimé pour l'adressage simple des pixels d’un dispositif esclave (fonction de commande d’horloge) et les commandes tactiles, avec EEPROM (mémoire morte effaçable et programmable électriquement) pour les paramètres d’affichage, | | — | d’une diagonale d’écran de 15 cm ou plus mais n’excédant pas 21 cm, | | — | d’un rétroéclairage, | | — | d’une interface LVDS (signalisation différentielle à basse tension) et d’un connecteur d’alimentation, |   utilisé dans la construction de véhicules automobiles du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8529 90 92 | 57 | Support en métal, élément de fixation en métal ou renfort métallique interne, utilisé dans la production de téléviseurs, moniteurs et lecteurs vidéos   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2021 |
| ex 8535 90 00 | 30 | Interrupteur de module semiconducteur contenu dans un boîtier:   |  |  | | --- | --- | | — | consistant en une puce transistor IGBT et une puce de diodes sur une ou plusieurs grilles de connexion, | | — | pour une tension de 600 V ou de 1 200 V | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8537 10 91 | 57 | Tableau de commande à mémoire programmable présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | au moins 4 conducteurs de moteur pas à pas, | | — | au moins 4 sorties avec transistors MOSFET | | — | un processeur principal, | | — | au moins 3 entrées pour sondes de température, | | — | d'une tension de fonctionnement égale ou supérieure à 10 V mais n'excédant pas 30 V, |   destiné à la fabrication d'imprimantes 3D   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8537 10 91 | 59 | Unités de commande électronique pour le contrôle du transfert de couple entre les essieux dans les véhicules dont toutes les roues sont motrices, comprenant :   |  |  | | --- | --- | | — | un circuit imprimé doté d’une commande à mémoire programmable, | | — | un connecteur unique, et | | — | fonctionnant sur 12 V | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8537 10 91 | 63 | Unités de commande électronique capables de commander des transmissions automatiques à variation continue pour les voitures de tourisme, comprenant:   |  |  | | --- | --- | | — | un circuit imprimé doté d’une commande à mémoire programmable, | | — | un boîtier métallique, | | — | un connecteur unique, et | | — | fonctionnant sur 12 V | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8537 10 91 | 67 | Module de gestion électronique du moteur présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un circuit imprimé, | | — | une tension de 12 V | | — | reprogrammable, | | — | un microprocesseur capable de contrôler, d’évaluer et de gérer les fonctions de règlage dans les voitures (valeurs d’avance à l’injection et à l’allumage pour le carburant et pour le débit de carburant et d’air) |   utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 60  50 | Dispositif de transmission automatique avec sélecteur de vitesse rotatif présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un habillage en fonte d’aluminium, | | — | un différentiel, | | — | à 9 vitesses automatique, | | — | un système de sélection des vitesses avec sélection électronique de la gamme, |   avec les dimensions suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une largeur de 330 mm ou plus, mais n'excédant pas 420 mm, | | — | une hauteur de 380 mm ou plus, mais n’excédant pas 450 mm, | | — | une longueur de 580 mm ou plus, mais n'excédant pas 690 mm, |   utilisé dans la construction des véhicules relevant du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 50 20  ex 8708 50 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 60  15  45  65 | Boîte de transfert automobile à entrée simple, à double sortie, pour répartir le couple entre les ponts avant et arrière dans un carter en aluminium, aux dimensions n’excédant pas 565 x 570 x 510 mm, comprenant au moins:   |  |  | | --- | --- | | — | un actionneur et | | — | une distribution interne par chaîne | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 65  20 | Arbre intermédiaire en acier reliant la boîte de vitesses à un demi-essieu présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 300 mm ou plus, mais n'excédant pas 650 mm, | | — | une extrémité cannelée des deux côtés, | | — | avec ou sans roulement pressé dans le logement, | | — | avec ou sans support, |   utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 70  25 | Habillage de joint tripode interne de demi-arbre pour la transmission d’un couple du moteur et de la transmission aux roues de véhicules à moteur, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un diamètre extérieur égal ou supérieur à 67,0 mm, mais n’excédant pas 84,5 mm, | | — | 3 trains de roulement calibrés à froid d'un diamètre de 29,90 mm, mais pas plus de 36,60 mm; | | — | d'un diamètre d’étanchéité égal ou supérieur à 34,0 mm, mais n'excédant pas 41,0 mm, sans angle de calage, | | — | cannelure à 21 dents ou plus, mais n'excédant pas 35 dents; | | — | diamètre des portées de 25,0 mm ou plus mais n’excédant pas 30,0 mm, avec ou sans rainures de graissage | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 75  35 | Dispositif de joint externe pour la transmission d’un couple du moteur et de la transmission aux roues de véhicules à moteur, comprenant:   |  |  | | --- | --- | | — | une bague intérieure présentant 6 pistes pour le roulement des billes de roulement d’un diamètre de 15,0 mm ou plus mais n’excédant pas 20,0 mm, | | — | une bague extérieure présentant 6 pistes pour le roulement de 6 billes de roulement, fabriquée en acier à la teneur en carbone égale ou supérieure à 0,45 % mais n’excédant pas 0,58 %, filetée et avec une cannelure à 26 dents ou plus mais pas plus de 38 dents, | | — | cage sphérique maintenant les billes de roulement dans les pistes de roulement à billes des bagues intérieure et extérieure dans la position angulaire appropriée, constituée d’un matériau adapté pour la cémentation avec une teneur en carbone égale ou supérieure à 0,14 % mais n’excédant pas 0,25 %, et | | — | avec un compartiment à graisse, |   capable de fonctionner à vitesse constante à un angle d’articulation variable n’excédant pas 50 degrés | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 80 99 | 20 | Bras de suspension articulé en aluminium, aux dimensions suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | hauteur de 50 mm ou plus, mais n’excédant pas 150 mm, | | — | largeur de 10 mm ou plus, mais n'excédant pas 100 mm, | | — | longueur de 100 mm ou plus, mais n'excédant pas 600 mm, | | — | poids de 1 000 g ou plus, mais n'excédant pas 3 000 g, |   Muni d’au moins deux percements en alliage d’aluminium dont les caractéristiques sont les suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | résistance à la traction égale ou supérieure à 2 000 mPa, | | — | force de 19 kN ou plus | | — | rigidité de 5 kN/mm ou plus mais n’excédant pas 9 kN/mm, | | — | fréquence de 400 Hz ou plus mais n'excédant pas 600 Hz | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 92 99 | 10 | Paroi intérieure de système d’échappement:   |  |  | | --- | --- | | — | à la paroi d'une épaisseur de 0,7 mm ou plus mais n'excédant pas 1,3 mm, | | — | fabriqué en tôle ou spirale d’acier inoxydable des classes 1.4310 et 1.4301 conformément à la norme EN 10088, | | — | avec ou sans trous de fixation, |   utilisé dans la fabrication de systèmes d’échappement pour automobiles   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 92 99 | 20 | Tuyau destiné à évacuer les gaz d’échappement du moteur à combustion:   |  |  | | --- | --- | | — | d'un diamètre égal ou supérieur à 40 mm, mais n'excédant pas 100 mm | | — | d'une longueur de 90 mm ou plus, mais n'excédant pas 410 mm, | | — | à la paroi d'une épaisseur de 0,7 mm ou plus mais n'excédant pas 1,3 mm, | | — | en aciers inoxydables, |   utilisé dans la fabrication de systèmes d’échappement pour automobiles   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 8708 92 99 | 30 | Embout de fermeture de système d’échappement:   |  |  | | --- | --- | | — | à la paroi d'une épaisseur de 0,7 mm ou plus mais n'excédant pas 1,3 mm, | | — | fabriqué en acier inoxydable des classes 1.4310 et 1.4301 conformément à la norme EN 10088, | | — | avec ou sans paroi intérieure, | | — | avec ou sans traitement de surface, |   utilisé dans la fabrication de systèmes d’échappement pour automobiles   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 9001 90 00 | 55 | Feuilles optiques, de diffusion, de réflexion ou à prismes, ou plaques de diffusion non imprimées, dotées ou non de propriétés polarisantes, spécialement découpées | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 9002 11 00 | 15 | Objectif infrarouge à focalisation motorisée:   |  |  | | --- | --- | | — | fonctionnant pour des longueurs d’onde 3-5 µm, | | — | offrant une image nette de 50 m à l’ infini, | | — | avec des champs de taille 3°x2,25° 9°x6,75°, | | — | dont le poids n’excède pas 230 g, | | — | dont la longueur  n’excède pas 88 mm, | | — | dont le diamètre n’excède pas 46 mm, | | — | athermalisé, |   utilisé dans la fabrication de caméras thermiques, jumelles infrarouge, viseurs d’armes   (2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 9002 11 00 | 18 | Bloc de lentilles composé d’un couvercle de forme cylindrique constitué d’éléments optiques et en métal ou matière plastique offrant:   |  |  | | --- | --- | | — | un champ de vision horizontal maximal de 120 degrés, | | — | un champ de vision diagonal maximal de 92 degrés, | | — | une distance focale maximale de 7,50 mm, | | — | une ouverture relative maximale de F/2,90, | | — | un diamètre maximal de 22 mm, |   du type utilisé pour la fabrication d’appareils photographiques automatiques CMOS (semiconducteurs à oxyde de métal complémentaire) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| ex 9002 11 00 | 25 | Unité optique infrarouge constituée:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une lentille en silicium monocristallin de diamètre 84 mm (± 0,1 mm) et | | — | d’une lentille en germanium monocristallin de diamètre 62 mm (± 0,05 mm) |   assemblées sur un support en alliage d’aluminium usiné, du type de celle utilisée pour les caméras thermiques | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9002 11 00 | 35 | Unité optique infrarouge constituée:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une lentille en silicium  de diamètre  29 mm (± 0,05 mm) et | | — | d’une lentille en fluorure de calcium monocristallin de diamètre 26 mm (± 0,05 mm), |   assemblées sur un support en alliage d’aluminium usiné, du type de celle utilisée pour les caméras thermiques | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9002 11 00 | 45 | Unité optique infrarouge   |  |  | | --- | --- | | — | constituéed’une lentille en silicium de diamètre 62 mm (± 0,05 mm), | | — | montée sur un support en alliage d’aluminium usiné, |   du type de celle utilisée pour les caméras thermiques | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9002 11 00 | 55 | Unité optique infrarouge constituée:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une lentille en germanium de diamètre 11 mm (± 0,05 mm), | | — | d’une lentille en fluorure de calcium monocristallin de diamètre 14 mm (± 0,05 mm) et | | — | d’une lentille en silicium de diamètre 17 mm (± 0,05 mm), |   assemblées sur un support en alliage d’aluminium usiné, du type de celle utilisée pour les caméras thermiques | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9002 11 00 | 65 | Unité optique infrarouge   |  |  | | --- | --- | | — | constituéed’une lentille en silicium de diamètre 26 mm (± 0,1 mm), | | — | montée sur un support en alliage d’aluminium usiné, |   du type de celle utilisée pour les caméras thermiques | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9002 11 00 | 75 | Unité optique infrarouge constituée:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une lentille en germanium de diamètre 19 mm (± 0,05 mm), | | — | d’une lentille en fluorure de calcium monocristallin de diamètre 18 mm (± 0,05 mm) et | | — | d’une lentille en germanium de diamètre 20,6 mm (± 0,05 mm), |   assemblées sur un support en alliage d’aluminium usiné, du type de celle utilisée pour les caméras thermiques | 0 % | - | 31.12.2021 |
| ex 9029 20 31  ex 9029 90 00 | 20  30 | Combiné d'instruments pour tableau de bord avec carte de commande à microprocesseur, avec ou sans moteurs pas à pas et indicateurs LED affichant au moins:   |  |  | | --- | --- | | — | la vitesse, | | — | le régime du moteur, | | — | la température du moteur, | | — | le niveau de carburant, |   et communiquant via les protocoles bus CAN et/ou K-Line, du type utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |

|  |  |
| --- | --- |
| (2) | La suspension des droits est subordonnée à la surveillance douanière de la destination particulière conformément à l'article 254 du règlement (UE) no 952/2013 du Parlement Européen et du Conseil du 9 octobre 2013 établissant le code des douanes de l'Union (JO L 269 du 10.10.2013, p. 1). |

ANNEXE […]

ANNEXE […]