ПРИЛОЖЕНИЕ

Приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 се изменя, както следва:

1) редовете със следните серийни номера се заличават:

0.3338, 0.3662, 0.4675, 0.4795, 0.4856, 0.4891, 0.4902, 0.4903, 0.4905, 0.4908, 0.4911, 0.4920, 0.4926, 0.4935, 0.4939, 0.4943, 0.4973, 0.4995, 0.5012, 0.5022, 0.5039, 0.5043, 0.5052, 0.5053, 0.5067, 0.5092, 0.5103, 0.5123, 0.5125, 0.5126, 0.5311, 0.5498, 0.5953, 0.6036, 0.6068, 0.6087, 0.6450, 0.6527, 0.6591, 0.6592, 0.6595, 0.6596, 0.6597, 0.6606, 0.6607, 0.6608, 0.6610, 0.6615, 0.6616, 0.6619, 0.6626, 0.6636, 0.6639, 0.6651, 0.6653, 0.6665, 0.6676, 0.6694, 0.6697, 0.6704, 0.6705, 0.6715, 0.6724, 0.6727, 0.6731, 0.6733, 0.6735, 0.6743, 0.6744, 0.6755, 0.6756, 0.6758, 0.6760, 0.6768, 0.6775, 0.6776, 0.6778, 0.6780, 0.6785, 0.6786, 0.6787, 0.6788, 0.6795, 0.6798, 0.6803, 0.6807, 0.6811, 0.6832, 0.6833, 0.6834, 0.6838, 0.6841, 0.6883, 0.6890, 0.6895, 0.6900, 0.6902, 0.6909, 0.6914, 0.6916, 0.6918, 0.6928, 0.6941, 0.6942, 0.6943, 0.6944, 0.6953, 0.6954, 0.7040, 0.7222, 0.7293, 0.7558, 0.7560, 0.7697, 0.7715 и 0.7855;

2) редовете, посочени в таблицата по-долу, заменят редовете в приложението към Регламент (EС) № 1387/2013 със същите серийни номера:

| Сериен номер | Код по КН | ТАРИК | Описание | Ставка на автономното мито | Допълнителна мерна единица | Предвиждана дата за задължително преразглеждане |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ‘0.6748 | ex 0709 59 10 | 10 | Пресни или охладени гъби пачи крак за обработка, различна от обикновено препакетиране за продажба на дребно (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2864 | ex 1511 90 19ex 1511 90 91ex 1513 11 10ex 1513 19 30ex 1513 21 10ex 1513 29 30 | 202020202020 | Палмово масло, кокосово масло (масло от копра), палмистово масло за производство на:

|  |  |
| --- | --- |
| — | промишлени монокарбоксилни мастни киселини от подпозиция 3823 19 10, |
| — | метилови естери на мастни киселини от позиция 2915 или 2916, |
| — | мастни алкохоли от подпозиции 2905 17, 2905 19 и 3823 70, използвани за производството на козметични препарати, миещи средства или фармацевтични продукти, |
| — | мастни алкохоли от подпозиция 2905 16, чисти или смесени, използвани за производството на козметични препарати, миещи средства или фармацевтични продукти, |
| — | стеаринова киселина от подпозиция 3823 11 00 |
| — | продукти от позиция 3401, или |
| — | мастни киселини с висока чистота от позиция 2915 |

 (2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6789 | ex 1512 19 10 | 10 | Рафинирано масло от шафранка (CAS RN 8001-23-8) за употреба при производството на

|  |  |
| --- | --- |
| — | конюгирана линолова киселина от № 3823 или |
| — | етилови или метилови естери на линоловата киселина от № 2916 |

 (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5004 | ex 2008 99 48 | 94 | Пюре от манго:

|  |  |
| --- | --- |
| — | не от концентрат; |
| — | от род *Mangifera*; |
| — | със стойност Брикс 14 или повече, но непревишаваща 20, |

за употреба в производството на напитки (2) | 6 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4709 | ex 2008 99 49ex 2008 99 99 | 3040 | Пюре от бойзенова ягода, без семена, без добавен алкохол, дори съдържащо добавена захар | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6723 | ex 2008 99 91 | 20 | Китайски водни кестени (*Eleocharis dulcis* или *Eleocharis tuberosa*) обелени, измити, бланширани, охладени и поотделно бързо замразени за употреба при производството на продукти на хранително-вкусовата промишленост, предназначени за обработка, различна от обикновено препакетиране (1)(2) | 0 % (3) | - | 31.12.2025 |
| 0.4992 | ex 2009 41 92ex 2009 41 99 | 2070 | Сок от ананас:

|  |  |
| --- | --- |
| — | не от концентрат; |
| — | от род *Ananas*; |
| — | със стойност Брикс 11 или повече, но непревишаваща 16, |

за употреба в производството на напитки (2) | 8 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7393 | ex 2712 90 99 | 10 | Смес от 1-алкени съдържаща тегловно 90 % или повече 1-алкени с дължина на веригата 24 въглеродни атома или повече, но не повече от 1 % 1-алкени с дължина на веригата, повече от 70 въглеродни атома | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6658 | ex 2805 12 00 | 10 | Калций с чистота 98 % тегловно или по-голяма, на прах или под формата на тел (CAS RN 7440-70-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4979 | 2805 30 202805 30 302805 30 40 |  | Редкоземни метали, скандий и итрий с чистота 95 тегл. % или повече   | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6836 | ex 2811 22 00 | 15 | Аморфен силициев диоксид (CAS RN 60676-86-0),

|  |  |
| --- | --- |
| — | в прахообразна форма |
| — | с чистота тегловно 99,0 % или повече, |
| — | с медианен размер на частиците 0,7 μm или повече, но непревишаващ 2,1μm |
| — | където 70 % от частиците са с диаметър, непревишаващ 3 µm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5110 | ex 2818 10 91 | 20 | Синтерован корунд с микрокристална структура, състоящ се оталуминиев оксид (CAS RN 1344-28-1), магнезиев алуминат (CAS RN 12068-51-8) и редкоземни алуминати на итрия, лантана и неодима, със следното тегловно съдържание(изчислено като оксиди):

|  |  |
| --- | --- |
| — | 94 % или повече, но не повече от 98,5 % алуминиев оксид, |
| — | 2 % (± 1,5 %) магнезиев оксид, |
| — | 1 % (± 0,6 %) итриев оксид, |

и

|  |  |
| --- | --- |
| — | или 2 % (± 1,2 %) лантанов оксид или |
| — | 2 % (± 1,2 %) лантанов оксид и неодимов оксид, |

като за по-малко от 50 % от общото тегло частиците са с размер над 10 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6837 | ex 2818 30 00 | 20 | Алуминиев хидроксид (CAS RN 21645-51-2)

|  |  |
| --- | --- |
| — | в прахообразна форма |
| — | с чистота тегловно 99,5 % или повече |
| — | с точка на разлагане от 263°C или повече |
| — | с размер на частиците от 4 µm (± 1 µm) |
| — | с общо тегловно съдържание на Na2O не повече от 0,06 % |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7897 | ex 2825 20 00 | 10 | Литиев хидроксид монохидрат (CAS RN 1310-66-3) | 2.6 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6819 | ex 2825 50 00 | 30 | Меден(II) оксид (CAS RN 1317-38-0), с размер на частиците, непревишаващ 100 nm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5055 | ex 2826 19 90 | 10 | Волфрамов хексафлуорид (CAS RN  7783-82-6) с чистота 99,9 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5090 | ex 2833 29 80 | 30 | Циркониев сулфат (CAS RN 14644-61-2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6632 | ex 2840 20 90 | 10 | Цинков борат (CAS RN 12767-90-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7288 | ex 2841 50 00 | 11 | Калиев дихромат (CAS RN 7778-50-9) с чистота 99 тегловни % или по-висока  | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.4222 | ex 2841 90 85 | 10 | Литиево- кобалтов(III) оксид (CAS RN 12190-79-3) със съдържание на кобалт най-малко 59 % | 2.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.3419 | ex 2850 00 20 | 80 | Арсин (CAS RN 7784-42-1) с чистота 99,999 тегловни % или по-висока  | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6633 | 2903 39 21 |  | Дифлуорометан (CAS RN 75-10-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2583 | ex 2903 89 80 | 45 | 1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-додекахлоропентацикло[12.2.1.16,9.02,13.05,10]октадека-7,15-диен (CAS RN 13560-89-9) с чистота 99 тегловни % или по-висока | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6611 | ex 2903 99 80 | 15 | 4-Бромо-2-хлоро-1-флуоробензен (CAS RN 60811-21-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3409 | ex 2904 20 00 | 10 | Нитрометан (CAS RN 75-52-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3391 | ex 2904 20 00 | 20 | Нитроетан (CAS RN 79-24-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3408 | ex 2904 20 00 | 30 | 1-Нитропропан (CAS RN 108-03-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6612 | ex 2904 99 00 | 25 | Дифлуорометансулфонилов хлорид (CAS RN 1512-30-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6613 | ex 2904 99 00 | 35 | 4-Нитро-1-флуоробензен (CAS RN 350-46-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4934 | ex 2905 39 95 | 10 | Пропан-1,3-диол (CAS RN 504-63-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6757 | ex 2906 29 00 | 40 | 2-Бромо-5-йодо-бензенметанол (CAS RN 946525-30-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6782 | ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Трифлуорофенол (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6915 | ex 2908 19 00 | 50 | 4-Флуорофенол (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6649 | ex 2909 30 38 | 30 | 1,1'-(1-Метилетилиден)бис[3,5-дибромо-4-(2,3-дибромо-2-метилпропокси)]-бензен (CAS RN 97416-84-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5117 | ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Триметокситолуен (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6614 | ex 2909 30 90 | 40 | 2,5-Диметокси-1-хлоробензен (CAS RN 2100-42-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6783 | ex 2909 30 90 | 50 | 1-Етокси-2,3-дифлуоробензен (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6784 | ex 2909 30 90 | 60 | 1-Бутокси-2,3-дифлуоробензен (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6927 | ex 2909 49 80 | 10 | 1-Пропоксипропан-2-ол (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6660 | ex 2910 90 00 | 50 | 2,3-Епоксипропилфенилов етер (CAS RN 122-60-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5135 | ex 2912 49 00 | 30 | Салицилалдехид (CAS RN 90-02-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6678 | ex 2912 49 00 | 40 | 3-Хидрокси-p-анизалдехид (CAS RN 621-59-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4933 | ex 2914 29 00 | 30 | (R)-*р*-Мента-1(6),8-диен-2-он (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4932 | ex 2914 50 00 | 20 | 3’-Хидроксиацетофенон (CAS RN 121-71-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6762 | ex 2914 50 00 | 75 | 7-Хидрокси-3,4-дихидро-1(2H)-нафталенон (CAS RN 22009-38-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4948 | ex 2914 79 00 | 60 | 4’-*терт*-Бутил-2’,6’-диметил-3’,5’-динитроацетофенон (CAS RN 81-14-1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5119 | ex 2915 39 00 | 60 | Додек-8-енил ацетат (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5121 | ex 2915 39 00 | 65 | Додека-7,9-диенил ацетат (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5120 | ex 2915 39 00 | 70 | Додек-9-енил ацетат (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7541 | ex 2915 90 30 | 10 | Метилов лаурат (CAS RN 111-82-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4954 | ex 2915 90 70 | 60 | Етил-6,8-дихлорооктаноат (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3466 | ex 2916 13 00 | 30 | Цинков монометакрилат на прах (CAS RN 63451-47-8), дори съдържащ тегловно не повече от 17 % производствени онечиствания | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4931 | ex 2916 20 00 | 60 | 3-Циклохексилпропионова киселина  (CAS RN 701-97-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4930 | ex 2916 39 90 | 30 | 2,4,6-Триметилбензоил хлорид (CAS RN 938-18-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6794 | ex 2916 39 90 | 41 | 4-Бромо-2,6-дифлуоробензоил хлорид (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6661 | ex 2916 39 90 | 53 | 5-Лодо-2-метилбензоена киселина (CAS RN 54811-38-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4918 | ex 2917 19 80 | 50 | Тетрадекандиова киселина (CAS RN 821-38-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4945 | ex 2917 39 95 | 20 | Дибутил -1,4-бензендикарбоксилат (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6796 | ex 2917 39 95 | 25 | Нафтален-1,8-дикарбоксилен анхидрид (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3640 | ex 2917 39 95 | 30 | Бензен-1,2:4,5-тетракарбоксилов дианхидрид (CAS RN 89-32-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6800 | ex 2917 39 95 | 35 | 1-Метил-2-нитротерефталат (CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6814 | ex 2918 99 90 | 13 | 2-Метил-3-метоксибензоил хлорид (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6901 | ex 2918 99 90 | 18 | Етилов 2-(4-феноксифенил)-2-хидроксипропаноат (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6747 | ex 2918 99 90 | 85 | Тринексапак-етил (ISO) (CAS RN 95266-40-3) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5038 | ex 2920 29 00 | 20 | Трис(метилфенил)фосфит (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5045 | ex 2920 29 00 | 40 | Бис(2,4-дикумилфенил)пентаеритритол дифосфит (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7559 | ex 2920 90 10 | 15 | Етилметилов карбонат (CAS RN 623-53-0) | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6598 | ex 2920 90 70 | 80 | Бис(пинаколато)дибор (CAS RN 73183-34-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4917 | ex 2921 29 00 | 40 | Декаметилендиамин (CAS RN 646-25-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4862 | ex 2921 30 99 | 30 | 1,3-Циклохександиметанамин (CAS RN 2579-20-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5124 | ex 2921 43 00 | 60 | 3-Аминобензотрифлуорид (CAS RN 98-16-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6825 | ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Диизопропиланилин (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6947 | ex 2922 19 00 | 35 | 2-[2-(Диметиламино)етокси]етанол (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6624 | ex 2922 29 00 | 30 | 1,2-Бис(2-аминофенокси)етан (CAS RN 52411-34-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6634 | ex 2922 29 00 | 63 | Аклонифен (ISO) (CAS RN 74070-46-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4956 | ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Аминоетил)фенол (CAS RN 51-67-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4914 | ex 2922 39 00 | 20 | 2-Амино-5-хлоробензофенон (CAS RN 719-59-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6761 | ex 2922 39 00 | 35 | 2-(Метиламино)-5-хлоробензофенон (CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7853 | ex 2922 49 85 | 13 | Бензил глицинат—4-метилбензен-1-сулфонова киселина (1/1) (CAS RN 1738-76-7) с чистота 93 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5037 | ex 2922 49 85 | 17 | Глицин (CAS RN 56-40-6) с чистота 95  тегловни % или повече, дори с не повече от 5 % добавка от антислепващ агент силициев диоксид (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6948 | ex 2922 49 85 | 30 | Воден разтвор, съдържащ тегловно 40 % или повече натриев метиламиноацетат (CAS RN 4316-73-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6650 | ex 2922 49 85 | 65 | Диетилов аминомалонат хидрохлорид (CAS RN 13433-00-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5063 | ex 2923 90 00 | 75 | Teтраетиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 35 тегловни % (± 0,5 тегловни %) тетраетиламониев хидроксид, |
| — | не повече от 1000 mg/kg хлорид, |
| — | не повече от 2 mg/kg желязо и |
| — | не повече от 10 mg/kg калий |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3689 | ex 2924 19 00 | 23 | Акриламид (CAS RN 79-06-1) с чистота 97 тегловни % или по-висока | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5066 | ex 2924 29 70 | 40 | N,N’-1,4-Фениленбис[3-оксобутирамид], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5127 | ex 2924 29 70 | 45 | Пропоксур (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5069 | ex 2924 29 70 | 55 | N,N’-(2,5-Диметил-1,4-фенилен)бис[3-оксобутирамид] (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6767 | ex 2924 29 70 | 62 | 2-Хлоробензамид (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6766 | ex 2924 29 70 | 64 | N-(5-Флуоро-3',4'-дихлоро [1,1’-бифенил]-2-ил)-ацетамид (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6934 | ex 2926 90 70 | 17 | Циперметрин (ISO) с неговите стереоизомери (CAS RN 52315-07-8) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6259 | ex 2926 90 70 | 26 | Цифлутрин (ISO) (CAS RN 68359-37-5) с чистота 95,5 тегловни % или повече за употреба при производството на биоцидни продукти (2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6871 | ex 2928 00 90 | 23 | Метобромурон (ISO) (CAS RN 3060-89-7) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4929 | ex 2928 00 90 | 25 | Ацеталдехид оксим (CAS RN 107-29-9) във воден разтвор  | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6635 | ex 2928 00 90 | 50 | Воден разтвор на динатриева сол на 2,2’-(хидроксиимино) бисетансулфонова киселина (CAS RN 133986-51-3) с тегловно съдържание повече от 33,5 %, но не повече от 36,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5035 | ex 2930 90 98 | 10 | 2,3-Бис((2-меркаптоетил)тио)-1-пропанетиол (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6769 | ex 2930 90 98 | 22 | Темботрион (ISO) (CAS RN 335104-84-2) с чистота 94,5 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6873 | ex 2930 90 98 | 26 | Фолпет (ISO)(CAS RN 133-07-3) с чистота 97,5 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6617 | ex 2930 90 98 | 53 | Бис(4-хлорофенил)сулфон (CAS RN 80-07-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5114 | ex 2930 90 98 | 55 | Тиокарбамид (CAS RN 62-56-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6917 | ex 2931 90 00 | 63 | Хлороетенилдиметилсилан (CAS RN 1719-58-0) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6946 | ex 2931 90 00 | 65 | Бис(4-трет-бутилфенил)йодониев хексафлуорофосфат (CAS RN 61358-25-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6620 | ex 2932 20 90 | 65 | Натриев 4-(метоксикарбонил)-5-оксо-2,5-дихидрофуран-3-олат (CAS RN 1134960-41-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7639 | ex 2932 99 00 | 27 | (2-бутил-3-бензофуранил)(4-хидрокси-3,5-дийодофенил)метанон (CAS RN 1951-26-4) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4907 | ex 2932 99 00 | 50 | 7-Метил-3,4-дихидро-2*H*-1,5-бензодиоксепин-3-он (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6771 | ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-Диметил-3,5,8-триоксабицикло[5,1,0]октан (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7811 | ex 2933 19 90 | 33 | Фипронил (ISO) (CAS RN 120068-37-3) с чистота 95 тегловни % или по-висока за употреба при производството на ветеринарни медикаменти (2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6835 | ex 2933 21 00 | 55 | 1-Аминохидантоин хидрохлорид (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5115 | ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Диметилхидантоин (CAS RN 77-71-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6812 | ex 2933 39 99 | 14 | N,4-Диметил-1-(фенилметил)-3-пиперидинамин хидрохлорид (1:2) (CAS RN 1228879-37-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4842 | ex 2933 39 99 | 20 | Мед-пиритион на прах (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6813 | ex 2933 39 99 | 26 | 2-[4-(Хидразинилметил)фенил]-пиридин дихидрохлорид (CAS RN 1802485-62-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5129 | ex 2933 39 99 | 85 | 2-Хлоро-5-хлорометилпиридин (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6773 | ex 2933 49 10 | 50 | 1,4-Дихидро-6,7,8-трифлуоро-1-циклопропил-4-оксо-3-хинолинкарбоксилна киселина (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4927 | ex 2933 49 90 | 30 | Хинолин (CAS RN 91-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6763 | ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-оксо-1,2-дихидропиримидин-4-ил)бензамид (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6677 | ex 2933 59 95 | 47 | 6-Метил-2-оксоперхидропиримидин-4-илурея (CAS RN 1129-42-6) с чистота 94 % или по-голяма | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6774 | ex 2933 69 80 | 13 | Метрибузин (ISO) (CAS RN 21087-64-9) с чистота 93 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6621 | ex 2933 69 80 | 15 | 2-Хлоро-4,6-диметокси-1,3,5-триазин (CAS RN 3140-73-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6951 | ex 2933 69 80 | 17 | Бензогуанамин (CAS RN 91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5131 | ex 2933 69 80 | 55 | Тербутрин (ISO) (CAS RN 886-50-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4957 | ex 2933 69 80 | 60 | Цианурова киселина (CAS RN 108-80-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4985 | ex 2933 79 00 | 70 | (*S*)-*N*-[(диетиламино)метил]-алфа-етил-2-оксо-1-пиролидинацетамид L-(+)-тартрат, (CAS RN  754186-36-2)   | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6872 | ex 2933 99 80 | 16 | Пиридат (ISO)(CAS RN 55512-33-9) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6829 | ex 2933 99 80 | 21 | 1-(Бис(диметиламино)метилен)-1H-[1,2,3]триазоло[4,5-b]пиридинов 3-оксид хексафлуорофосфат(V) (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6599 | ex 2933 99 80 | 54 | 3-(Cалицилоиламино)-1,2,4-триазол (CAS RN 36411-52-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6933 | ex 2933 99 80 | 87 | Карфентразон-етил (ISOM) (CAS RN 128639-02-1) с чистота 90 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4955 | ex 2934 20 80 | 60 | Бензотиазол-2-ил-(Z)-2-тритилоксиимино-2-(2-аминотиазол-4-ил)-тиоацетат (CAS RN 143183-03-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4910 | ex 2934 20 80 | 70 | *N,N*-бис(1,3-бензотиазол-2-илсулфанил)-2-метилпропан-2-амин (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4942 | ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Диетил-9*H*-тиоксантен-9-он (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6824 | ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Оксиран-2-илметокси)-9H-карбазол (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6823 | ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Хлороетил)-1-пиперазинил]дибензо(b,f)(1,4)тиазепин (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6893 | ex 2934 99 90 | 44 | Пропиконазол (ISO) (CAS RN 60207-90-1) с чистота 92 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5133 | ex 2934 99 90 | 86 | Дитианон (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5136 | ex 2934 99 90 | 87 | 2,2’-(1,4-Фенилен) бис(4H-3,1-бензоксазин-4-он) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5036 | ex 2935 90 90 | 42 | Пеноксулам (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6777 | ex 2935 90 90 | 54 | Пропоксикарбазон-натрий (ISO) (CAS RN 181274-15-7) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6802 | ex 2935 90 90 | 56 | N-(p-Толуенсулфонил)-N'-(3-(p-толуенсулфонилокси)фенил)уреа (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6903 | ex 2935 90 90 | 57 | N-{2-[(фенилкарбамоил)амино]фенил}бензенсулфонамид (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6664 | ex 2935 90 90 | 59 | Флазасулфурон (ISO)(CAS RN 104040-78-0) с чистота 94 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4944 | ex 2938 90 30 | 10 | Амониев глициризат  (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6600 | ex 3201 90 90ex 3202 90 00 | 4010 | Продукт от реакцията на екстракт от Acacia mearnsii, амониев хлорид и формалдехид (CAS RN 85029-52-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5091 | ex 3204 11 00 | 20 | Багрило C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9) и препарати на базата на него, със съдържание 97 тегл. % или повече на багрило C.I. Disperse Yellow 241 | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5134 | ex 3204 11 00 | 45 | Препарат от дисперсни багрила, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | C.I. Дисперсно оранжево 61 (CAS RN 12270-45-0) или дисперсно оранжево 288 (CAS RN 96662-24-7), |
| — | C.I. Дисперсно синьо 291:1 (CAS RN 872142-01-3), |
| — | C.I. Дисперсно виолетово 93:1 (CAS RN 122463-28-9), |

дори съдържащ C.I. Дисперсно червено 54 (CAS RN 6657-37-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6652 | ex 3204 12 00 | 70 | Багрило C.I. Acid blue 25 (CAS RN 6408-78-2) и препарати на негова база, съдържащи тегловно 80 % или повече багрило C.I. Acid blue 25 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6603 | ex 3204 17 00 | 33 | Багрило C.I. Pigment Blue 15:1 (CAS RN 147-14-8) и препарати на негова база , съдържащи тегловно 35 % или повече багрило C.I. Pigment Blue 15:1 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5100 | ex 3204 19 00 | 73 | Багрило C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) и препарати на базата на него, със съдържание 97 тегл. % или повече на багрило C.I. Solvent Blue 104 | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6726 | ex 3208 90 19 | 55 | Препарат с тегловно съдържание 5 % или повече, но не повече от 20 % съполимер на пропилен и малеинов анхидрид или смес от полипропилен и съполимер на пропилен и малеинов анхидрид, или смес на полипропилен и съполимер на пропилен, изобутен и малеинов анхидрид в органичен разтворител | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5031 | ex 3215 90 70 | 40 | Суха прахообразна боя с основа хибридна смола (направена от полистиренова акрилна смола и полиестерна смола), смесена със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | восък; |
| — | полимер на основата на винил и |
| — | багрило |

за използване в производството на контейнери с тонер за фотокопирни машини, факсове, печатащи устройства и многофункционални устройства (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4863 | ex 3402 11 90 | 10 | Натриев лауроил метил изетионат | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6725 | ex 3506 91 90 | 50 | Препарат с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 15 % или повече, но не повече от 60 % съполимери на стирена и бутадиена или на стирена и изопрена, и |
| — | 10 % или повече,но не повече от 30 % полимери на пинена или съполимери на пентадиена |

Разтворен в:

|  |  |
| --- | --- |
| — | Етилметилкетон (CAS RN 78-93-3) |
| — | Хептан (CAS RN 142-82-5), и |
| — | Толуен (CAS RN 108-88-3) или солвент-нафта, лека алифатна (CAS RN 64742-89-8) |

 | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6759 | ex 3802 10 00 | 10 | Смес от активен въглен и полиетилен, в прахообразна форма | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6874 | ex 3808 92 30 | 10 | Манкозеб (ISO) (CAS RN 8018-01-7) внасян в директни опаковки със съдържание 500 kg или повече (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5048 | ex 3808 93 90 | 20 | Препарат, състоящ се от бензил(пурин-6-ил)амин в разтвор на гликол, с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 1,88 % или повече, но не повече от 2,00 % бензил(пурин-6-ил)амин   |

 от вида, използван в регулаторите на растежа на растенията | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5030 | ex 3808 93 90 | 30 | Воден разтвор с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 1,8 % натриев пара-нитрофенолат, |
| — | 1,2 % натриев орто-нитрофенолат, |
| — | 0,6 % натриев 5-нитрогваиаколат, |

използван в производството на регулатор на растежа на растенията (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5088 | ex 3808 93 90 | 50 | Препарат под формата на прах, с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 55 % или повече гиберелин A4, |
| — | 1 % или повече, но не повече от 35 % гиберелин A7, |
| — | 90 % или повече комбинирани гиберелини A4 и A7, |
| — | не повече от 10 % комбинация от вода и други естествени гиберелини |

от вида, използван в регулаторите на растежа на растенията | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6532 | ex 3808 94 20 | 30 | Бромохлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 32718-18-6), съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 1,3-дихлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 118-52-5), |
| — | 1,3-дибромо-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 77-48-5), |
| — | 1-бромо-3-хлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 16079-88-2) и/ или |
| — | 1-хлоро-3-бромо -5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 126-06-7) |

 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6904 | ex 3811 21 00 | 12 | Диспергиращ агент, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | естери на полиизобутинилянтарна киселина и пентаеритритол (CAS RN 103650-95-9), |
| — | тегловно повече от 35 %, но не повече от 55 % минерални масла и |
| — | с тегловно съдържание на хлор, непревишаващо 0,05 %, |

предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6906 | ex 3811 21 00 | 14 | Диспергиращ агент:

|  |  |
| --- | --- |
| — | съдържащ полиизобутен янтарен имид, получен от продуктите на реакцията на полиетиленполиамини с полиизобутенилянтарен анхидрид (CAS RN 147880-09-9), |
| — | съдържащ тегловно повече от 35 %, но не повече от 55  % минерални масла, |
| — | с тегловно съдържание на хлор, непревишаващо 0,05  %,  |
| — | с общо алкално число по-ниско от 15, |

предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6907 | ex 3811 21 00 | 16 | Детергент, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | Калциева сол на бета-аминокарбонилалкилфенол (манихова база като продукт от реакция с алкилфенол) |
| — | съдържащ тегловно повече от 40 %, но не повече от 60 % минерални масла и |
| — | с общо алкално число по-високо от 120, |

предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6905 | ex 3811 21 00 | 18 | Детергент, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дълговерижни алкилтолуенкалциеви сулфонати, |
| — | тегловно повече от 30 %, но не повече от 50  % минерални масла и |
| — | с общо алкално число по-високо от 310, но по-ниско от 340 |

предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6671 | ex 3811 21 00 | 75 | Добавки, съдържащи:

|  |  |
| --- | --- |
| — | калциеви (C10-C14) диалкилбензенсулфонати, |
| — | с тегловно съдържание на минерални масла над 40 %, но не повече от 60 %, |

с общо алкално число не по-високо от 10, предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6669 | ex 3811 21 00 | 77 | Антипенни добавки, съдържащи:

|  |  |
| --- | --- |
| — | съполимер на 2-етилхексилакрилат и етилакрилат, и, |
| — | минерални масла, с тегловно съдържание над 50 %, но не повече от 80 %, |

предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6666 | ex 3811 21 00 | 80 | Добавки, съдържащи:

|  |  |
| --- | --- |
| — | сукцинимид от полиизобутилен и ароматен полиамин |
| — | минерални масла, с тегловно съдържание над 40 %, но не повече от 60 %, |

с тегловно съдържание на азот над 0,6 %, но не повече от 0,9 %, предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6668 | ex 3811 29 00 | 65 | Добавки, състоящи се от сулфурирана смес от растителни масла, α-олефини с дълги вериги и мастни киселини от талово масло, с тегловно съдържание на сяра 8 % или повече, но не повече от 12 %, предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5062 | ex 3815 90 90 | 30 | Катализатор под формата на суспензия в минерално масло на:

|  |  |
| --- | --- |
| — | тетрахидрофуранови комплекси на магнезиев хлорид и титанов(ІІІ) хлорид; както и |
| — | силициев диоксид |
| — | с тегловно съдържание 6,6 % (± 0,6 %) магнезий, и |
| — | с тегловно съдържание 2,3 % (± 0,2 %) титан |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2783 | ex 3815 90 90 | 80 | Kатализатор, съставен главно от динонилнафталендисулфонова киселина, под формата на разтвор в изобутанол | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6810 | ex 3824 99 92 | 23 | Бутилфосфатни комплекси на титан(IV) (CAS RN 109037-78-7), разтворени в етанол и пропан-2-ол | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4909 | ex 3824 99 92 | 29 | Препарат, съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 85 % или повече, но не повече от 99 % полиетиленгликолов етер на бутиловия 3-(4-хидрокси-3-метоксифенил)-2-цианоакрилат, и |
| — | 1 % или повече, но не повече от 15 % полиоксиетилен (20) сорбитан триолеат |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6779 | ex 3824 99 92 | 40 | Разтвор на 2-хлоро-5-(хлорометил)-пиридин (CAS RN 70258-18-3) в органичен разредител | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7742 | ex 3824 99 92 | 52 | Електролит, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 5 % или повече, но не повече от 20 % литиев хексафлуорофосфат (CAS RN 21324-40-3) или литиев тетрафлуороборат (CAS RN 14283-07-9), |
| — | 60 % или повече, но не повече от 90 % смес от етиленкарбонат (CAS RN 96-49-1), диметилкарбонат (CAS RN 616-38-6) и/или етилметилкарбонат (CAS RN 623-53-0), |
| — | 0,5 % или повече, но не повече от 20 % 1,3,2-Диоксатиолан 2,2-диоксид (CAS RN 1072-53-3) |

за използване в производството на батерии за моторни превозни средства (2) | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5050 | ex 3824 99 92 | 61 | 3’,4’,5’-Трифлуоробифенил-2-амин, под формата на разтвор в толуен, с тегловно съдържание 80 % или повече, но не повече от 90 % 3’,4’,5’-трифлуоробифенил-2-амин | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6720 | ex 3824 99 92 | 68 | Препарат, с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 20 % (±1 %) ((3-(втор-бутил)-4-(децилокси)фенил)метантриил)трибензен (CAS RN 1404190-37-9), |

Разтворен в:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 10 % (± 5 %) 2-втор-бутилфенол (CAS RN 89-72-5) |
| — | 64 %( ±7 %) Солвент нафта (нефтена), тежка ароматна фракция (CAS RN 64742-94-5) и |
| — | 6 % (± 1,0 %) нафтален (CAS RN 91-20-3) |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6719 | ex 3824 99 92 | 69 | Препарат с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 80 % или повече, но не повече от 92 % бис(дифенилфосфат) на бисфенол-А (CAS RN 5945-33-5) |
| — | 7 % или повече, но не повече от 20 % олигомери на бис(дифенилфосфат) на бисфенол-А и |
| — | не повече от 1 % трифенилфосфат (CAS RN 115-86-6) |

 | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.3069 | ex 3824 99 92 | 88 | 2,4,7,9-тетраметилдец-5-ин-4,7-диол, хидроксиетилиран (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4719 | ex 3824 99 93 | 35 | Парафин, със степен на хлориране от 70 % или повече (CAS RN 63449-39-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7313 | ex 3824 99 96 | 45 | Алуминиев кобалтов литиев никелов оксид на прах (CAS RN 177997-13-6) с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | размер на частиците по-малко от 10 μm, |
| — | чистота повече от 98 тегловни % |

 | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6628 | ex 3824 99 96 | 46 | Манганов цинков ферит на гранули с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 52 % или повече, но не повече от 76 % железен(III) оксид, |
| — | 13 % или повече, но не повече от 42 % манганов(II) оксид и |
| — | 2 % или повече, но не повече от 22 % цинков оксид |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6749 | ex 3824 99 96 | 48 | Циркониев оксид (ZrO2), стабилизиран с калциев оксид (CAS RN 68937-53-1) с тегловно съдържание на циркониев оксид 92 % или повече, но не повече от 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6897 | ex 3901 40 00 | 30 | Октенов линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE), произвеждан чрез метод с използване на катализатор на Циглер-Ната, под формата на пелети, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | повече от 10 %, но не повече от 20 % тегловни съполимер, |
| — | индекс на стопилка (MFR 190°C/2,16 kg) 0.7 g / 10 min, но не повече от 0,9 g / 10 min и |
| — | плътност (ASTM D4703) 0,911 g/cm³ или повече, но не повече от 0,913 g/cm³ |

за използване в процеса на ко-екструзия на фолио за гъвкави опаковки на храни (2) | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6920 | ex 3901 90 80 | 53 | Съполимер на етилен и акрилова киселина (CAS RN 9010-77-9) със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | съдържание на акрилова киселина 18,5 % или повече, но не повече от 49,5 % тегловно (ASTM D4094), и |
| — | индекс на стопилка (melt flow rate) 10 g/10 min или повече (125°C/2,16 kg, ASTM D1238) |

 | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6734 | ex 3901 90 80 | 55 | Цинкова или натриева сол на съполимер на етилен и акрилова киселина с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | тегловно съдържание на акрилова киселина 6 % или повече, но не повече от 50 % и |
| — | индекс на стопилка 1g/10 min или повече при 190 °C/2,16 kg (определен по метод ASTM D1238) |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5049 | ex 3901 90 80 | 67 | Съполимер, получен изключително от мономерите етилен и метакрилова киселина, в който тегловното съдържание на метакрилова киселина е 11 % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6736 | ex 3903 90 90 | 65 | Съполимер на стирен с 2,5-фурандион и (1-метилетил)бензен под формата на люспи или прах (CAS RN 26762-29-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6804 | ex 3903 90 90 | 70 | Съполимер под формата на гранули, съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 75 % (± 7 %) стирен и |
| — | 25 % (± 7 %) метилметакрилат |

 | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.4981 | ex 3904 69 80 | 81 | Поли(винилиден флуорид) (CAS RN 24937-79-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6672 | ex 3906 90 90 | 33 | Съполимер на бутилов акрилат и алкилов метакрилат, от вида ядро-обвивка (core-shell), с размер на частиците 5µm или повече, но не повече от 10µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6663 | ex 3906 90 90 | 37 | Съполимер на триметилолпропанов триметакрилат и метилов метакрилат (CAS RN 28931-67-1) с микросферична форма с диаметър средно 3 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6891 | ex 3907 10 00 | 20 | Полиоксиметилен с ацетилни краища, съдържащ полидиметилсилоксан и влакна от съполимер на терефталовата киселина и 1,4-фенилдиамина | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6839 | ex 3907 30 00 | 15 | Епоксидна смола, безхалогенна,

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегловно съдържание на фосфор, надвишаващо 2 %, изчислено на основата на съдържанието на химически свързани в епоксидната смола твърди вещества, |
| — | несъдържаща хидролизуеми хлориди или със съдържание на хидролизуеми хлориди по-малко от 300 ppm, и |
| — | съдържаща разтворители |

предназначена за употреба при производството на препрег на листове или рулони от вид, използван при производството на печатни платки (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6840 | ex 3907 30 00 | 25 | Епоксидна смола

|  |  |
| --- | --- |
| — | съдържаща тегловно 21 % или повече бром, |
| — | несъдържаща хидролизуеми хлориди или със съдържание на хидролизуеми хлориди по-малко от 500 ppm, и |
| — | съдържаща разтворители |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4940 | ex 3907 99 80ex 3913 90 00 | 3020 | Поли(хидроксиалканоат), състоящ се главно от поли(3-хидроксибутират) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5057 | ex 3907 99 80 | 80 | Съполимер, състоящ се тегловно от 72 % или повече терефталова киселина и/или нейни производни и циклохександиметанол, допълван с линейни и/или циклични диоли | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5032 | ex 3909 40 00 | 20 | Прах от термореактивна смола, в който равномерно са разпределени магнитни частици, за употреба в производството на мастило за фотокопирни машини, факсмашини, печатащи и многофункционални устройства (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6921 | ex 3910 00 00 | 15 | Диметил, метил(пропил(полипропилен оксид))силоксан (CAS RN 68957-00-6), с крайна триметилсилокси-група | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7217 | ex 3910 00 00 | 45 | Диметил силоксан, полимер с хидроксилни крайни групи, с вискозитет 38-100 mPa s (CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5109 | ex 3911 90 99 | 35 | Алтерниращ съполимер на етилен и малеинов анхидрид (EMA) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4953 | ex 3912 11 00 | 40 | Целулозен диацетат на прах  | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6718 | ex 3912 39 85 | 50 | Поликватерний 10 (CAS RN 68610-92-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4757 | ex 3919 10 80 | 37 | Фолио от политетрафлуоретилен:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дебелина 100µm или повече, |
| — | удължение на разрушаване не повече от 100 %, |
| — | с едностранно покритие от силиконово, залепващо се при натиск лепящо вещество |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4761 | ex 3919 10 80ex 3919 90 80 | 4326 | Фолио от етиленвинилацетат:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дебелина 100 µm или повече, |
| — | с едностранно покритие от акрилно, залепващо при натиск или под въздействие на ултравиолетови лъчи вещество, и полиестерен или полипропиленов слой |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6886 | ex 3919 10 80 | 63 | Отразяващо фолио, съставено от

|  |  |
| --- | --- |
| — | слой от акрилова смола със знаци за защита от фалшифициране, подправяне или заменяне на данни или изготвяне на дубликати или официален знак за определена употреба, |
| — | слой от акрилова смола с вложени стъклени перлички, |
| — | слой от акрилова смола, втвърден от меламинов агент за пространствено омрежване, |
| — | метално фолио, |
| — | акрилов лепящ слой, и |
| — | отделящ се защитен лист |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4947 | ex 3919 90 80 | 65 | Самозалепващо се фолио с дебелина 40 μm или повече, но не повече от 475 μm, състоящо се от един или повече слоя от прозрачен, метализиран или оцветен поли(етилентерефталат), с покритие, устойчиво на надраскване, от едната страна и със залепващо се при натиск лепящо вещество и отделяща се подложка от другата страна | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4925 | ex 3919 90 80 | 70 | Самозалепващи се полиращи дискове от микропорест полиуретан, дори и с мека подложка | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4964 | ex 3919 90 80 | 82 | Отразяващо фолио, съдържащо:

|  |  |
| --- | --- |
| — | полиуретанов слой, |
| — | слой от стъклени микросфери, |
| — | метализиран с алуминий слой и |
| — | залепващ слой, покрит едностранно или двустранно с отделяща се подложка |
| — | дори слой от поливинилхлорид, |
| — | слой, дори съдържащ знаци за сигурност срещу фалшифициране, подправяне или заменяне на данни или изготвяне на дубликати, или официален идентификационен знак за предвидена употреба |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6640 | ex 3920 10 40 | 40 | Тръбно слоесто фолио, предимно от полиетилен:

|  |  |
| --- | --- |
| — | състоящо се от трислойна бариера със среден слой от етилен винилов алкохол, покрит от двете страни със слой полиамид, покрит от двете страни с най-малко един слой полиетилен, |
| — | с обща дебелина 55 µm или повече, |
| — | с диаметър 500 mm или повече, но не повече от 600 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3357 | ex 3920 62 19 | 48 | Листове или рула от поли(етилен терефталат):

|  |  |
| --- | --- |
| — | покрит от двете страни със слой от акрилна епоксидна смола, |
| — | с обща дебелина 37 μm (± 3 μm) |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2589 | ex 3920 62 19 | 52 | Филм от полиетилен терефталат, полиетилен нафталат или подобен полиестер, покрит от едната страна с метал и/или метални оксиди, съдържащ тегловно по-малко от 0,1 % алуминий, с дебелина не повече от 300 μm и повърхностно съпротивление, непревишаващо 10 000 ома (на квадрат) (както е определено по метода ASTM D257) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6911 | ex 3921 19 00 | 40 | Прозрачно, микропоресто фолио от полиетилен с присадена акрилова киселина, под формата на роли, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | ширина 98 mm или повече, но не повече от 170 mm, |
| — | дебелина 15 µm или повече, но не повече от 36 µm, |

от видовете, използвани при производството на сепаратори за алкални батерии | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7263 | ex 3921 19 00 | 45 | Микропоресто еднослойно фолио от полипропилен или микропоресто трислойно фолио от полипропилен, полиетилен и полипропилен, като всеки слой е с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | нулево свиване в напречно направление (TD), |
| — | обща дебелина 8 µm или повече, но не повече от 50 µm, |
| — | широчина 15 mm или повече, но не повече от 900 mm, |
| — | дължина повече от 200 m, но не повече от 8000 m, и |
| — | среден размер на порите между 0,02 µm и 0,1 µm, |
| — | дори ламинирано с нетъкан мат от полипропилен с дебелина от 50 до 200 µm, |
| — | дори покрито с повърхностноактивно вещество, |
| — | дори покрито от 1 или от 2 страни с керамичен слой с дебелина поне 1 µm или повече, но не повече от 5 µm, |
| — | дори покрито от 1 или от 2 страни с лепкаво свързващо вещество, от вида PVdF или подобно, с дебелина поне 0,5 µm или повече, но не повече от 5 µm |

 | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6742 | ex 3921 90 55 | 40 | Трислойно платно, на роли,

|  |  |
| --- | --- |
| — | със среден слой от 100 % найлонова тафта или смесена найлонова/полиестерна тафта, |
| — | покрито от двете страни с полиамид , |
| — | с обща дебелина не повече от 135 μm, |
| — | с общо тегло не повече от 80 g/m2 |

 | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.7335 | ex 3926 30 00ex 3926 90 97 | 5048 | Декоративни части с покритие за употреба вътре или на открито, състоящи се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | акрилонитрил-бутадиен-стиренов съполимер (ABS), дори смесен с поликарбонат, и |
| — | фолио от PVC, |
| — | несъдържащи слоеве от мед, никел или хром, |

за използване при производството на части за моторни превозни средства от позиции 8701 до 8705 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6717 | ex 3926 90 97 | 23 | Пластмасово покритие за външно огледало за обратно виждане за моторни превозни средства, с носачи | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.3850 | ex 3926 90 97 | 43 | Смес от вода и 19 % тегловно или повече, но не повече от 35 %, експандирани кухи микросфери от съполимер на акрилонитрил, метакрилонитрил и изоборнилов метакрилат или друг метакрилат с диаметър 3 μm или повече, но непревишаващ 4,95 μm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6708 | ex 4009 42 00 | 20 | Спирачен маркуч от каучук с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | текстилни нишки, |
| — | дебелина на стената 3,2 mm, |
| — | пресовани в двата края кухи метални накрайници, и |
| — | една или повече монтажни скоби, |

за използване при производството на стоки от глава 87 (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6844 | ex 4016 93 00 | 30 | Правоъгълно уплътнение от етилен-пропилен-диенов каучук с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 72 mm или повече, но непревишаваща 825 mm, |
| — | ширина 18 mm или повече, но непревишаваща 155 mm, |
| — | максимална температура от 150°C или повече, но непревишаваща 240°C, |
| — | допустимо изтичане на материал в мястото на разделяне на формата не повече от 0,3 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6884 | ex 5403 39 00 | 10 | Биоразградим (стандарт EN 14995) монофиламент с линейна плътност непревишаваща 33 dtex, с тегловно съдържание най-малко 98 % полиактид (PLA), предназначена за употреба при производството на тъкани за филтруване за хранителната промишленост (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5059 | ex 5603 13 10 | 20 | Нетъкани текстилни материали от директно изпреден полиетилен с покритие:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегло над 80 g/m², но не повече от 105 g/m² и |
| — | и въздухоустойчивост (Gurley) 8s или повече, но непревишаваща 75 s (определена по метода съгласно ISO5636/5) |

 | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.5987 | ex 5603 14 90 | 60 | Нетъкани текстилни материали от директно изпреден поли(етилен терефталат)

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегло 160 g/m² или повече, но не повече от 300 g/m², |
| — | неламинирани |
| — | с ефективност на филтриране съгласно DIN 60335-2-69:2008, минимален филтърен клас M, |
| — | могат да се гофрират |

 | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.4978 | ex 6909 19 00 | 20 | Ролки или топчета от силициев нитрид (Si3N4)  | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7619 | ex 7006 00 90 | 40 | Плочи от натриево — калциево силикатно стъкло или боросиликатно стъкло с качество STN (за свръхусукани нематични течни кристали) или TN (за усукани нематични течни кристали) с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 300 mm или повече, но непревишаваща 1500 mm, |
| — | ширина 300 mm или повече, но непревишаваща 1500 mm, |
| — | дебелина 0,5 mm или повече, но непревишаваща 1,1 mm, |
| — | индиево-калаено-оксидно покритие със съпротивление 80 Ω или повече, но непревишаващо 160 Ω от едната страна, |
| — | със или без пасивиращ слой от силициев диоксид (SiO2) между индий-калаено-оксидния слой и стъклената повърхност, |
| — | със или без многослойно покритие срещу отблясъци от другата страна и |
| — | машинно обработени (скосени) ръбове |

 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6870 | ex 7009 10 00 | 40 | Електрохроматично само-затъмняващо се огледало за обратно виждане, състоящо се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | стойка за огледало |
| — | пластмасов корпус |
| — | интегрална схема |

предназначено за употреба при производството на моторни превозни средства от глава 87 (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5021 | ex 7019 19 10 | 20 | Прежди с линейна плътност 10,3 tex или повече, но непревишаваща 11,9 tex, получени от годни за предене безконечни стъклени нишки, в които преобладават нишките с диаметър 4,83 μm или повече, но непревишаващ 5,83 μm  | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5020 | ex 7019 19 10 | 25 | Прежди с линейна плътност 5,1 tex или повече, но непревишаваща 6,0 tex, получени от годни за предене безконечни стъклени нишки, в които преобладават нишките с диаметър 4,83 μm или повече, но непревишаващ 5,83 μm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4853 | ex 7202 99 80 | 10 | Сплав от желязо и диспросий с тегловно съдържание:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 78 % или повече диспросий и |
| — | 18 % или повече, но не повече от 22 % желязо |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7502 | ex 7318 24 00 | 40 | Уякчаващи съединения за тръби и тръбопроводи:

|  |  |
| --- | --- |
| — | от неръждаема стомана по спецификация 17-4PH или от стомана по спецификацията за инструментална стомана S7, |
| — | произведени чрез леене на метал под налягане, |
| — | с твърдост по Рокуел 38 HRC (± 1) или 53 HRC (+2/-1), |
| — | с размери 7 mm x 4 mm x 5 mm или повече, но непревишаващи 40 mm x 20 mm x 10 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6680 | ex 7326 90 98 | 40 | Чугунени и стоманени тежести

|  |  |
| --- | --- |
| — | Със или без части от други материали |
| — | Със или без части от други метали |
| — | Със или без обработена повърхност |
| — | Печатани или не, |

от видовете, използвани за производството на дистанционни управления | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5029 | ex 7604 29 10ex 7606 12 99ex 7606 12 99 | 102125 | Листове и прътове от алуминиево-литиеви сплави | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5487 | ex 7607 11 90ex 7607 11 90ex 7607 11 90ex 7607 11 90ex 7607 11 90ex 7607 11 90 | 484951525356 | Алуминиево фолио на рула:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с чистота 99,99 % тегловно, |
| — | с дебелина 0,021 mm или повече, но не повече от 0,2 mm, |
| — | с ширина 500 mm, |
| — | с повърхностен оксиден слой с дебелина от 3 до 4 nm |
| — | и с повече от 95 % кубична текстура |

 | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.4050 | ex 7607 11 90 | 60 | Гладко алуминиево фолио със следните параметри:

|  |  |
| --- | --- |
| — | съдържание на алуминий 99,98 % или повече |
| — | дебелина 0,070 mm или повече, но непревишаваща 0,125 mm |
| — | с кубическа текстура |

от видовете, използвани за високоволтово ецване | 3.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7698 | ex 7607 20 90 | 10 | Алуминиево фолио на рула:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с едностранно покритие от полипропилен или полипропилен и модифициран с киселина полипропилен, а от другата страна с покритие от полиамид и полиетилен терефталат, с адхезивни слоеве между тях, |
| — | с ширина 200 mm или повече, но непревишаваща 400 mm, |
| — | с дебелина 0,138 mm или повече, но непревишаваща 0,168 mm, |

за използване в производството на капаци за литиево-йонни батерии (2) | 3.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6730 | ex 8101 96 00 | 10 | Волфрамова жичка, съдържаща 99 тегловни % или повече волфрам с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | максимален напречен размер не повече от 50 µm, |
| — | съпротивление 40 Ohm или повече, но не повече от 300 Ohm, при дължина от 1 метър |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5097 | ex 8104 30 00 | 35 | Магнезий на прах

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегловна чистота над 99,5 % |
| — | с размер на частиците 0,2 mm или по-големи, но не по-големи от 0,8 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4904 | ex 8108 90 30 | 45 | Тел от титан-алуминиево-ванадиева сплав (TiAI6V4) с диаметър по-малък от 20 mm, отговарящ на  стандарти AMS 4928, 4965 или 4967 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6805 | ex 8113 00 90 | 20 | Дистанционен елемент с кубична форма, изготвен от композитен материал алуминий-силициев карбид (AlSiC), предназначен за използване при корпусиране в IGBT-модули | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5024 | ex 8301 60 00ex 8419 90 85ex 8479 90 70ex 8481 90 00ex 8503 00 99ex 8515 90 80ex 8537 10 98ex 8538 90 99ex 8708 99 10ex 8708 99 97 | 30403050434055705522 | Силиконови или пластмасови клавиатури, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | части от неблагороден метал, |
| — | дори съдържащи части от пластмаса,  |
| — | епоксидна смола, подсилена с фибростъкло или дърво, |
| — | дори напечатани или с повърхностна обработка, |
| — | със или без електрически проводници, |
| — | със или без мембрана, закрепена към клавиатурата |
| — | със или без едно- или многослойно защитно покритие |

 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4996 | ex 8407 90 90 | 20 | Компактен двигател за втечнен нефтен газ (ВНГ) със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 6 цилиндъра, |
| — | изходна мощност 75 kW или повече, но ненадвишаваща 80 kW, |
| — |  всмукателни и изпускателни клапани, които са модифицирани за непрекъсната работа при големи натоварвания, |

използван за производството на превозни средства от позиция 8427 (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6160 | ex 8414 30 81ex 8414 80 73 | 6030 | Херметични ротационни компресори за флуоровъглеводородни(HFC) или въглеводородни хладилни агенти:

|  |  |
| --- | --- |
| — | задвижвани от монофазни двигатели за променлив ток от вида „on-off” или от безчеткови двигатели за постоянен ток с регулируема честота на въртене,   |
| — | с номинална мощност не повече от 1,5 kW, |
| — | с номинално напрежение 100 V или повече, но не повече от 240 V, |
| — | с височина не повече от 300 mm, |
| — | с външен диаметър не повече от 150 mm, |
| — | с единично тегло не повече от 15 kg, |

за използване при производството на термопомпи за домакински уреди, включително сушилни за дрехи (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7317 | ex 8414 80 22 | 20 | Въздушен мембранен компресор, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | струя от 4,5 l/min или повече, но не повече от 7 l/min, |
| — | входна мощност не повече от 8,1 W, и |
| — | свръхналягане не повече от 400 hPa (0,4 bar) |

от вид, използван при производството на седалки за моторни превозни средства | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6842 | ex 8415 90 00 | 60 | Пламъчно запоен алуминиев блок за свързване на тръбата с кондензатора в климатиматични системи за автомобили с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | екструдирани, огънати свързващи линии от алуминий с външен диаметър 5 mm или повече, но не повече от 25 mm, |
| — | тегло 0,02 kg или повече, но не повече от 0,25 kg |

 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6860 | ex 8415 90 00 | 65 | Алуминиев електродъгово заварен, сменяем комбиниран ресивер и дехидратор, с полиамидни и керамични елементи, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 143 mm или повече, но непревишаваща 292 mm, |
| — | диаметър 31 mm или повече, но непревишаващ 99 mm,   |
| — | тегло не по-малко от 0,12 kg и не повече от 0,9 kg,  |
| — | дължина на частиците, непревишаваща 0,2 mm, и дебелина, непревишаваща 0,06 mm, и  |
| — | диаметър на твърдите частици, непревишаващ 0,06 mm, |

за използване при производството на климатични инсталации на автомобили (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6821 | ex 8436 99 00 | 10 | Част, съдържаща:

|  |  |
| --- | --- |
| — | еднофазен двигател за променлив ток, |
| — | планетарен (епициличен) предавателен механизъм, |
| — | режещо острие |

съдържаща или не:

|  |  |
| --- | --- |
| — | кондензатор, |
| — | част, снабдена с болт с резба |

предназначена за употреба при производството на моторни градински дробилки (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7380 | ex 8481 80 59 | 30 | Двупътен вентил за регулиране на дебита, с корпус и с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | най-малко 5, но не повече от 16 изходни отвора, с диаметър най-малко 0,05 mm, но непревишаващ 0,5 mm, |
| — | дебит най-малко 330 cm3/минута, но непревишаващ 5000 cm3/минута |
| — | работно налягане най-малко 19, но непревишаващо 300 MPa |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7518 | ex 8481 90 00 | 40 | Вентил:

|  |  |
| --- | --- |
| — | за пускане и спиране на дебита на горивото, |
| — | състоящ се от дръжка и острие, |
| — | с най-малко 3, но не повече от 8 отвора върху острието, |
| — | изработен от метал и/или метална(и) сплав(и) |

 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4997 | ex 8483 40 90 | 80 | Предавателна кутия със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | не повече от 3 предавки, |
| — | автоматична система за забавяне и |
| — | система за обръщане на посоката на задвижване |

използвана за производството на стоки от позиция 8427  (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6854 | ex 8501 10 10 | 20 | Синхронен двигател за съдомиялни машини с механизъм за регулиране на дебита на водата, с размери:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина без вала 24 mm (+/- 0,3), |
| — | диаметър 49,3 mm (+/- 0,3) |
| — | номинално напрежение ~220 V или повече, но не повече от ~240 V, |
| — | номинална честота 50 Hz или повече, но не повече от 60 Hz, |
| — | входна мощност не повече от 4 W, |
| — | честота на въртене 4 об/мин или повече, но не повече от 4,8 об/мин, |
| — | изходен въртящ момент не по-малко от 10kgf/cm |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6858 | ex 8501 10 99 | 64 | Двигател за постоянен ток за управление на ъгловото положение на клапата за регулиране на газовия дебит в устройството с дроселна клапа и устройството с клапа за рециркулация на отработили газове (EGR):

|  |  |
| --- | --- |
| — | със степен на защита на корпуса (IP) IP69, |
| — | с честота на въртене на ротора не повече от 6500 min-1, без товар, |
| — | с номинално напрежение 12,0 V (± 0,1), |
| — | със специфициран температурен диапазон от – 40 °C или повече, но не повече от + 165 °C, |
| — | със или без свързващо зъбчато колело, |
| — | със или без ел. съединител за двигателя, |
| — | със или без фланец |
| — | с диаметър не повече от 40 mm (в който не се включва фланецът), |
| — | с обща височина не повече от 90 mm (от основата до зъбчатото колело) |

 | 0 % | - | 30.06.2021 |
| 0.6880 | ex 8501 10 99 | 65 | Електрически изпълнителен механизъм на турбокомпресор, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | двигател за постоянен ток, |
| — | вграден предавателен механизъм, |
| — | сила (на опън) 200 N или повече при най-малко 140 °C повишена температура на околната среда, |
| — | сила (на опън) 250 N или повече във всяко положение на хода му, |
| — | ефективен ход 15 mm или повече, но не повече от 25 mm, |
| — | със или без интерфейс за бордова диагностика |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6627 | ex 8501 10 99 | 75 | Постояннотоков двигател с постоянно възбуждане с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | Многофазна намотка, |
| — | Външен диаметър 28 mm или повече, но не повече от 35 mm, |
| — | Номинални обороти не повече 12 000 об. мин., |
| — | Захранващо напрежение 8 V или по-голямо, но не повече от 27 V |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4731 | ex 8501 31 00 | 37 | Двигател за постоянен ток с възбуждане с постоянни магнити с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | многофазна намотка, |
| — | външен диаметър 30 ​​mm или повече, но непревишаващ 90 mm, включително монтажния фланец, |
| — | номинални обороти, непревишаващи 15 000 min-1, |
| — | изходна мощност 45 W или повече, но непревишаваща 400 W, и |
| — | захранващо напрежение 9 V или повече, но непревишаващо 50 V, |
| — | дори с дисково устройство, |
| — | дори с картер, |
| — | дори с вентилатор, |
| — | дори с капак, |
| — | дори с централно зъбно колело, |
| — | дори с кодиращо устройство за скоростта и посоката на въртене, |
| — | дори със или без датчик за скоростта или посоката на въртене от типа на синус-косинусовия преобразувател или от типа с ефект на Хол, |
| — | дори с монтажен фланец |

 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5577 | ex 8501 31 00 | 50 | Безчеткови двигатели за постоянен ток с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | външен диаметър 80 mm или повече, но непревишаващ 200 mm, |
| — | захранващо напрежение 9 V или повече, но непревишаващо 16 V, |
| — | мощност при 20 °C от 300 W или повече, но непревишаваща 750 W, |
| — | въртящ момент при 20° C от 2,00 Nm или по-голям, но непревишаващ 7,00 Nm, |
| — | номинална честота на въртене при 20 °C — 600 min-1 или по-голяма, но непревишаваща 3100 min-1, |
| — | дори с ролка, |
| — | дори с електронен датчик/контролер за кормилно сервоуправление |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6809 | ex 8501 31 00ex 8501 32 00 | 5345 | Безчетков двигател за постоянен ток, подходящ за вграждане в автомобили, с възбуждане с постоянни магнити, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | специфицирана честота на въртене, непревишаваща 4100 min-1, |
| — | минимална мощност 400 W, но непревишаваща 1,3 kW (при 12V), |
| — | диаметър на фланеца 85 mm или повече, но непревишаващ 200 mm, |
| — | максимална дължина 335 mm, измерена от началото на вала до външния край, |
| — | дължина на корпуса максимум 265 mm, измерена от фланеца до външния край, |
| — | корпус, състоящ се от алуминиева отливка, или изработен от листова стомана, от максимум две части (основен корпус, включващ електрически компоненти и фланец с минимум 2 и максимум 11 отвора), дори с уплътнение (канал с O-пръстен и грес), |
| — | статор с единичен Т-образен зъб и намотки, заемащи двойка канали в топология 9/6 или 12/8, и |
| — | повърхностни магнити, |
| — | дори с електронен регулатор на кормилното сервоуправление |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6161 | ex 8503 00 99 | 55 | Статор за безчетков електродвигател с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | вътрешен диаметър 206,6 mm (± 0,5), |
| — | външен диаметър 265,0 mm (± 0,2), и |
| — | ширина 37,2 mm или повече, но не повече от 47,8 mm, |

от вида, използван за направата на перални машини, сушилни машини или сушилни с директно задвижване на барабана | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7764 | ex 8504 31 80 | 55 | Електрически трансформатор с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | мощност 0,22 kVA или повече, но непревишаваща 0,24 kVA, |
| — | диапазон на работна температура + 10°C или повече, но непревишаваща + 125°C, |
| — | четири или пет намотки от меден проводник с индуктивна връзка, и |
| — | 11 или 12 свързващи извода отдолу, и |
| — | размери не повече от 32 mm x 37,8 mm x 25,8 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7788 | ex 8505 11 00 | 68 | Блокове, изработени от неодим, желязо и бор или сплав от самарий и кобалт, дори с цинково покритие, предназначени да станат постоянни магнити чрез намагнитване, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 13,8 mm или повече, но непревишаваща 45,2 mm, |
| — | ширина 7,8 mm или повече, но непревишаваща 25,2 mm, |
| — | височина 1,3 mm или повече, но непревишаваща 4,7 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6857 | ex 8505 11 00ex 8505 19 90 | 7335 | Изделия с форма на плоски пръти, дъговидни пръти или втулки четвърт дъга, изработени от ферит, кобалт, самарий или други редкоземни метали или техни сплави, дори с обвивка от полимер, предназначени да станат постоянни магнити чрез намагнитване, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 5 mm или повече, но непревишаваща 60 mm, |
| — | ширина 5 mm или повече, но непревишаваща 40 mm, |
| — | дебелина 3 mm или повече, но непревишаваща 15 mm |

 | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7641 | ex 8507 60 00 | 13 | Призматични литиевойонни акумулатори със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | широчина 173,0 mm (± 0,3 mm), |
| — | дебелина 45,0 mm (± 0,3 mm), |
| — | Височина 125,0 mm(± 0,3 mm), |
| — | номинално напрежение 3,67 V (± 0,01 V), и |
| — | номинален капацитет 94 Ah и/или 120 Ah, |

за използване в производството на презареждащи се акумулаторни батерии за електромобили (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6685 | ex 8507 60 00 | 15 | Цилиндрични литиево-йонни акумулатори или модули с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | Номинален капацитет 8,8 Ah или повече, но не повече от 18 Ah, |
| — | Номинално напрежение 36 V или повече, но не повече от 48 V, |
| — | Мощност 300 Wh или повече, но не повече от 648 Wh |

За използване в производството на електрически велосипеди (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6625 | ex 8507 60 00 | 17 | Литиево-йонен стартов акумулатор, състоящ се от четири вторични зареждащи се литиево-йонни клетки, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | Номинално напрежение 12 V, |
| — | Дължина 350 mm или повече, но не повече от 355 mm, |
| — | Ширина 170 mm или повече, но не повече от 180 mm, |
| — | Височина 180 mm или повече, но не повече от 195 mm, |
| — | Тегло 10 kg или повече, но не повече от 15 kg, |
| — | Номинален капацитет 60 Ah или повече, но не повече от 80 Ah |

 | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7663 | ex 8507 60 00 | 18 | Литиевойонен полимерен акумулатор, оборудван със система за управление на акумулаторната батерия и интерфейс от тип шина CAN, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина не по-голяма от 1600 mm, |
| — | ширина не по-голяма от 448 mm, |
| — | височина не по-голяма от 395 mm, |
| — | номинално напрежение 280 V или повече, но непревишаващо 400 V, |
| — | номинален капацитет 9,7 Ah или повече, но непревишаващ 10,35 Ah, |
| — | напрежение на зареждане 110 V или повече, но непревишаващо 230 V, и |
| — | съдържащи 6 модула с 90 елемента или повече, но не повече от 96 елемента, поместени в стоманена кутия, |

за използване в производството на превозни средства, които могат да бъдат зареждани чрез включване към външен източник на електроенергия от позиция 8703 (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7717 | ex 8507 60 00 | 22 | Интегрирана система от акумулаторни батерии в метален корпус с държачи, състояща се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | литиевойонен акумулатор с напрежение 48 V (± 5 V) и капацитет 0,44 kWh (± 0,05 kWh), |
| — | Система за управление на акумулатори, |
| — | реле, |
| — | преобразувател за ниско напрежение (DC/DC), |
| — | поне един ел. съединител |

за използване при производството на хибридни моторни превозни средства (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.2907 | ex 8507 60 00 | 30 | Цилиндричен литиевойонен акумулатор или модул, с дължина 63 mm или повече и диаметър 17,2 mm или повече, с номинален капацитет 1 200 mAh или повече, предназначен за направата на презареждащи се батерии (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6703 | ex 8507 60 00 | 33 | Литиевойонен акумулатор, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 150 mm или повече, но не повече от 1000 mm, |
| — | ширина 100 mm или повече, но не повече от 1000 mm, |
| — | височина, равна на 200 mm или по-голяма, но не по-голяма от 1500 mm, |
| — | тегло 75 kg или повече, но не повече от 200 kg, |
| — | номинален капацитет не по-малко от 150 Ah, но не повече от 500 Ah |
| — | номинално изходно напрежение 230 V променлив ток (между линия и неутрала) или номинално напрежение 64V (± 10 %) |

 | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6702 | ex 8507 60 00 | 37 | Литиевойонен акумулатор, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | Дължина 1200 mm или повече, но не повече от 2000 mm, |
| — | ширина 800 mm или повече, но не повече от 1300 mm, |
| — | Височина 2000 mm или повече, но не повече от 2800 mm, |
| — | Тегло 1800 kg или повече, но не повече от 3000 kg, |
| — | Номинален капацитет 2800 Ah или повече, но не повече от 7200 Ah |

 | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5548 | ex 8507 60 00 | 50 | Модули за сглобки от електрически литиево-йонни акумулаторни батерии:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 298 mm или повече, но не повече от 500 mm, |
| — | с широчина 33,5 mm или повече, но не повече от 209 mm, |
| — | височина 75 mm или повече, но не повече от 228 mm, |
| — | тегло 3,6 kg или повече, но не повече от 17 kg и |
| — | номинална мощност 458 Wh или повече, но не повече от 2 158 Wh |

 | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5342 | ex 8507 60 00 | 65 | Цилиндрична литиевойонна батерия със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | постоянно напрежение от 3,5 V до 3,8 V |
| — | 300 mAh до 900 mAh и |
| — | диаметър от 10,0 mm до 14,5 mm |

 | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7888 | ex 8507 60 00 | 68 | Литиевойонен акумулатор в метален корпус с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 65 mm или повече, но непревишаваща 225 mm, |
| — | ширина 10 mm или повече, но непревишаваща 75 mm, |
| — | височина 60 mm или повече, но непревишаваща 285 mm, |
| — | номинално напрежение 2,1 V или повече, но непревишаващо 3,8 V, и |
| — | номинален капацитет 2,5 Ah или повече, но непревишаващо 325 Ah |

 | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5356 | ex 8507 60 00 | 75 | Литиевойонен акумулатор с правоъгълна форма, със

|  |  |
| --- | --- |
| — | метален корпус, |
| — | дължина 173 mm (± 0,15 mm), |
| — | широчина 21 mm (± 0,1 mm), |
| — | височина 91 mm (± 0,15 mm), |
| — | номинално напрежение 3,3 V и |
| — | номинален капацитет 21 Ah или по-голям |

 | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6753 | ex 8507 60 00 | 77 | Литиевойонни акумулаторни батерии със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 700 mm или повече, но не повече от 2820 mm |
| — | ширина 935 mm или повече, но не повече от 1660 mm |
| — | височина, равна на 85 mm или по-голяма, но не по-голяма от 700 mm, |
| — | тегло 250 kg или повече, но не повече от 700 kg, |
| — | енергия не повече от 175 kWh, |
| — | номинално напрежение 400 V |

 | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5014 | ex 8508 70 00ex 8537 10 98 | 2098 | Електронни платки, които:

|  |  |
| --- | --- |
| — | чрез проводник или радиовълни са свързани помежду си и с платката на контролера за двигателя, |
| — | регулират функционирането (включването и изключването, както и способността за засмукване) на прахосмукачки съгласно запаметена програма, |
| — | дори и оборудвани с индикаторни елементи за работата на прахосмукачката (способност за засмукване и/или напълване на торбичката за прах и/или запълване на филтъра) |

 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6856 | ex 8512 20 00 | 30 | Модул на светлинен източник, съдържащ най-малко:

|  |  |
| --- | --- |
| — | два светодиода, |
| — | стъклени или пластмасови лещи, фокусиращи/разсейващи светлината, излъчвана от светодиодите, |
| — | отражатели, пренасочващи светлината, излъчвана от светодиодите, |

в алуминиев корпус, с радиатор, монтиран на държач, със задвижващ елемент | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6863 | ex 8512 30 90 | 20 | Зумер за предупреждение за система от датчици за паркиране, в пластмасов корпус, функциониращ на пиезомеханичен принцип, съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | печатна платка, |
| — | съединител, |
| — | със или без метален държател, |

за използване при производството на стоки от глава 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6689 | ex 8529 90 65 | 28 | Електронна сглобка, състояща се най-малко от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | печатна платка с |
| — | една или повече FPGA (програмируема логическа матрица) и/или процесор за мултимедийни приложения и обработка на видео сигнал, |
| — | флаш памет, |
| — | операционна памет, |
| — | дори с един или повече USB, HDMI, VGA-, RJ-45 и/или други мултимедийни интерфейси, |
| — | мъжки и женски конектори за свързване на LCD екран, светодиодно осветление и контролен панел |

 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4893 | ex 8529 90 65ex 8529 90 92 | 6553 | Печатна платка предназначена за подаване на захранващо напрежение и на контролни  сигнали директно към електронна верига за управление, намираща се  върху стъклен панел тип TFT на един LCD модул | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4890 | ex 8529 90 92 | 25 | Течнокристални модули без средства за чувствителен на допир екран, състоящи се само от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | една или повече стъклени или пластмасови клетки с тънкослойни транзистори (TFT), |
| — | лят радиатор, |
| — | блок за подсвет, |
| — | една печатна платка с микроконтролер и |
| — | интерфейс LVDS (диференциален сигнал с ниско напрежение), |

предназначени за производството на радиоприемници за моторни превозни средства (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6654 | ex 8529 90 92 | 37 | Закрепване и предпазни козирки от алуминиева сплав, съдържаща:

|  |  |
| --- | --- |
| — | Силиций и магнезий, |
| — | С дължина 300 mm или повече, но не повече от 2 200 mm, |

Със специфична форма за използване в производството на телевизионни приемници (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6629 | ex 8529 90 92 | 63 | Течнокристален (LCD) модул

|  |  |
| --- | --- |
| — | с диагонал на екрана най-малко 14,5 cm, но не повече от 38,5 cm, |
| — | със или без сензорен екран, |
| — | със светодиодна подсветка, |
| — | с печатна платка с EEPROM, микроконтролер, LVDS приемник и други активни и пасивни елементи, |
| — | с щепсел за захранване и интерфейси CAN и LVDS, |
| — | със или без електронни компоненти за динамична настройка на цветовете, |
| — | в корпус, със или без функции за механично, сензорно или безконтактно управление и със или без активна система за охлаждане, |

пригоден за монтаж в моторни превозни средства от глава 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5018 | ex 8529 90 92 | 67 | Цветен течнокристален (LCD) дисплей за монитори от позиция 8528:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с размер на екрана по диагонала 14,48 cm или повече, но ненадвишаващ 31,24 cm, |
| — | със или без сензорен екранq |
| — | с подсвет, микроконтролер, |
| — | с контролер за локална шина CAN (Controller area network) с един или повече интерфейса LVDS (диференциални сигнали с ниско напрежение) и едно или повече гнезда за CAN/захранване или с контролер APIX (Automotive Pixel Link) с интерфейс APIX, |
| — | в корпус дори и с алуминиев топлоотвеждащ радиатор на гърба на корпуса, |
| — | без модул за обработка на сигнали, |
| — | дори с допирна и акустична обратна връзка, |

използван в производството на превозни средства от глава 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6781 | ex 8529 90 92 | 85 | Цветен течнокристален модул в корпус:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с размер на екрана по диагонала 14,48 cm или повече, но непревишаващ 26 cm, |
| — | без сензорен екран, |
| — | с подсвет и микроконтролер, |
| — | с контролер за локална шина CAN, интерфейс LVDS (диференциални сигнали с ниско напрежение) и съединител за CAN/захранване, |
| — | без модул за обработка на сигнали, |
| — | само с електроника за управление на адресирането на пикселите, |
| — | със задвижван от двигател механизъм за придвижване на екрана, |

предназначен за постоянно монтиране в превозни средства от глава 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6849 | ex 8536 69 90 | 60 | Електрически щепсели и щекери с дължина, непревишаваща 12,7 mm или с диаметър, непревишаващ 10,8 mm, предназначени за използване при производството на слухови апарати и процесори за речта (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.5028 | ex 8536 69 90 | 84 | Женски или мъжки съединител тип USB в единична или пакетна форма за свързване с други USB устройства, използвани за производството на стоки от позиции 8521или8528 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6864 | ex 8537 10 91 | 50 | Модул за управление на предпазители в пластмасов корпус с монтажни скоби, състоящ се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | букси със или без предпазители, |
| — | портове за свързване, |
| — | печатна платка с вграден микропроцесор, микропревключвател и реле |

от вид, използван при производството на стоки по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6889 | ex 8537 10 98 | 35 | Електронен модул за управление, без памет, за напрежение 12 V, за системи за обмен на информация в превозни средства (за свързване на звукотехника, телефонна техника, навигационна техника, камера и безжични автомобилни услуги), съдържащ:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 2 въртящи се бутона |
| — | най-малко 27 бутона за натискане |
| — | светодиодни лампи |
| — | 2 интегрални схеми за приемане и предаване на контролни сигнали по шината LIN |

 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6866 | ex 8538 90 91ex 8538 90 99 | 2050 | Вътрешна антена за система за заключване на вратите на автомобил, състояща се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | антенен модул в пластмасов корпус, |
| — | свързващ кабел със щифтов съединител, |
| — | най-малко две монтажни скоби, |

дори с печатна платка, включваща интегрални схеми, диоди и транзистори,за използване при производството на стоки от глава 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6710 | ex 8544 30 00ex 8544 42 90 | 6050 | Свързващ кабел с четири жила, съдържащ два женски съединителя, за предаване на цифрови сигнали от навигационни и аудио системи към съединител USB, от вида, използван в производството на стоки от глава 87 (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6867 | ex 8544 30 00 | 85 | Удължителен кабел с две жила, с два съединителя, съдържащ най-малко:

|  |  |
| --- | --- |
| — | гумен уплътнителен пръстен, |
| — | метална скоба за окачване |

от вид, предназначен за свързване на датчици за скорост на превозни средства при производството на превозни средства по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6853 | ex 8544 42 90 | 70 | Електрически проводници:

|  |  |
| --- | --- |
| — | за напрежение не повече от 80 V, |
| — | с дължина не повече от 120 cm, |
| — | снабдени с конектори, |

предназначени за използване при производството на слухови апарати, комплекти с принадлежности и процесори за реч (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6861 | ex 8544 49 93 | 30 | Електрически проводници:

|  |  |
| --- | --- |
| — | за напрежение не повече от 80 V, |
| — | от платинено-иридева сплав, |
| — | с покритие от поли(тетрафлуороетилен), |
| — | без съединители, |

предназначени за използване при производството на слухови апарати, импланти и процесори за реч (2) | 0 % | m | 31.12.2025 |
| 0.5002 | ex 8545 90 90 | 40 | Устойчив на корозия, многослоен субстрат от технически влакна за газодифузионен слой с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | контролирани дължина на влакната, якост на огъване, порьозност, топлопроводимост, електрическо съпротивление,  |
| — | дебелина под 600 µm, |
| — | тегло на единица площ по-малко от 500 g/m² |

 | 0 % | m² | 31.12.2021 |
| 0.6707 | ex 8708 30 10ex 8708 30 91 | 7040 | Спирачен апарат от сферографитен чугун за дискови спирачки, от вида, използван в производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6869 | ex 8708 40 20ex 8708 40 50 | 2010 | Автоматична хидродинамична предавателна кутия

|  |  |
| --- | --- |
| — | с хидравличен преобразувател на въртящия момент, |
| — | без разпределителна кутия и карданен вал, |
| — | дори и с преден диференциал, |

за употреба в производството на моторни превозни средства от глава 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6648 | ex 8708 50 20ex 8708 50 99 | 2010 | Трансмисионен вал в подсилена с въглеродни влакна пластмаса, представляващ един единствен детайл без никаква свръзки по средата

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дължина от 1 м или повече, но не повече от 2 м, |
| — | с тегло 6 кг или повече, но не повече от 9 кг |

 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7581 | ex 8708 50 20ex 8708 50 99 | 6015 | Разпределителна кутия с един вход и два изхода, за разпределяне на въртящия момент между предната и задната ос в алуминиев корпус, с размери не повече от 565 × 570 × 510 mm, съдържаща:

|  |  |
| --- | --- |
| — | поне един задействащ механизъм, |
| — | дори с вътрешно разпределение чрез верига |

 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6711 | ex 8708 80 20ex 8708 80 35 | 1010 | Горен тампон за окачване, състоящ се от:

|  |  |
| --- | --- |
| — | метално легло с три монтажни болта, и  |
| — | каучукова броня, |

за употреба при производството на стоки от глава 87 (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6859 | ex 8708 91 20ex 8708 91 99 | 3030 | Входящ или изходящ въздушен резервоар от алуминиева сплав, произведен съгласно стандарт EN AC 42100, със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | равнинност на изолационната площ не повече от 0,1 mm, |
| — | допустимо количество частици 0,3 mg на резервоар, |
| — | разстояние между порите 2 mm или повече, |
| — | размер на порите не повече от 0,4 mm, и |
| — | не повече от 3 пори, по-широки от 0,2mm |

от вид, предназначен за използване в топлообменници за охладителни системи за автомобили | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7716 | ex 8708 91 35 | 20 | Въздуховод за охлаждане на турбокомпресор, който съдържа:

|  |  |
| --- | --- |
| — | въздуховод от алуминиева сплав с поне един метален държач и поне два монтажни отвора, |
| — | гумена тръба с щипки, |
| — | фланец от неръждаема стомана, с висока устойчивост на корозия [SUS430JIL], |

за използване при производството на двигатели със запалване чрез компресия за моторни превозни средства (2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6687 | ex 8708 95 10ex 8708 95 99 | 1020 | Надуваема възглавница за безопасност от полиамидни влакна с висока здравина

|  |  |
| --- | --- |
| — | зашита, |
| — | сгъната в триизмерна форма, фиксирана чрез топлинно формоване, или плоска (разгъната) подложка за безопасност, или плоска (несгъната) подложка за безопасност със или без топлинно формоване |

 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6688 | ex 8708 95 10ex 8708 95 99 | 2030 | Надуваема възглавница за безопасност от полиамидни влакна с висока здравина

|  |  |
| --- | --- |
| — | зашита, |
| — | сгъната, |
| — | с триизмерно приложено силиконово залепване при формиране на кухината на въздушната възглавница и регулирано с товар запечатване |
| — | подходяща за технология със студен газ |

 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6686 | ex 8714 10 90 | 10 | Вътрешни тръби за пръта на вилката на мотоциклети:

|  |  |
| --- | --- |
| — | от въглеродна стомана SAE1541 |
| — | с покритие от твърд хром с дебелина 20 μm (15 μm/– 5 μm) |
| — | с дебелина на стената от 1,3 mm или повече, но не повече от 1,6 mm |
| — | с удължение при скъсване от 15 %, |
| — | перфорирани |

 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6848 | ex 8714 10 90 | 70 | Радиатори за мотоциклети в пратка по 100 или повече бройки | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6879 | ex 8714 96 10 | 10 | Педали, предназначени за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди) (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6878 | ex 8714 99 90 | 30 | Колонки за седалка, за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди) (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4883 | ex 9001 90 00 | 85 | Световоден панел, изготвен от поли(метилметакрилат):

|  |  |
| --- | --- |
| — | нарязан или не, |
| — | печатен или не, |

предназначен за производството на модули за подсвет за телевизори с плосък екран (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7590 | ex 9002 11 00 | 18 | Обектив, състоящ се от корпус с цилиндрична форма, изработен от метал или пластмаса, и оптични елементи с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | хоризонтално поле на видимост до най-много120 градуса, |
| — | диагонално поле на видимост до най-много 92 градуса, |
| — | фокусно разстояние до най-много 7,50 mm, |
| — | относителната апертура не повече от F/2,90, |
| — | максимален диаметър 22 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5692 | ex 9002 11 00 | 20 | Лещи:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с размери, ненадвишаващи 95 mm x 55 mm x 50 mm, |
| — | с разделителна способност 160 реда/mm или по-висока и |
| — | с коефициент на изменение на мащаба 3 или повече пъти |

 | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5025 | ex 9401 90 80 | 10 | Храпови дискове от вида, използван за производството на накланящи се автомобилни седалки (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4846 | ex 9503 00 75ex 9503 00 95 | 1010 | Умалени пластмасови модели на кабинков лифт, със или без двигател, за отпечатване (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6950 | ex 9607 20 10 | 10 | Плъзгачи, ленти със зъбци, пин/кутии (стопери) и други части на ципове, от неблагородни метали, предназначени за използване при производството на ципове (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6949 | ex 9607 20 90 | 10 | Ленти с пластмасови зъбци, предназначени за използване при производството на ципове (2) | 0 % | - | 31.12.2025’ |

|  |  |
| --- | --- |
| ‘(1) | Суспендирането на тарифни задължения обаче не се прилага, когато обработката се извършва от търговци на дребно или от предприятия за кетъринг. |
| (2) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба , предвидени в  член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1). |
| (3) | Суспендира се само адвалорното мито. Специфичното мито продължава да се прилага.’ |

3) следните редове се добавят или вмъкват по реда на първите кодове по КН и ТАРИК на съответната мярка, съответно посочени във втората и третата колона:

| Сериен номер | Код по КН | ТАРИК | Описание | Ставка на автономното мито | Допълнителна мерна единица | Предвиждана дата за задължително преразглеждане |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ‘0.8021 | 2804 70 10 |  | Червен фосфор | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8022 | 2804 70 90 |  | Фосфор, различен от червен фосфор | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7974 | ex 2903 39 19 | 40 | 3-(бромометил)пентан (CAS RN 3814-34-4) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8017 | ex 2903 99 80 | 25 | 2,2'-дибромобифенил (CAS RN 13029-09-9) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8018 | ex 2903 99 80 | 35 | 2-бромо-9,9'-спироби[9Н-флуорен] (CAS RN 171408-76-7) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7957 | ex 2904 99 00 | 55 | 2,4-дихлоро-1,3-динитро- 5-(трифлуорометил) бензен (CAS RN 29091-09-6) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7963 | ex 2906 29 00 | 70 | 1,2,3,4-тетрахидро-1-нафтол (CAS RN 529-33-9) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8015 | ex 2914 29 00 | 35 | 4-(*транс*-4-пропилциклохексил) циклохексанон (CAS RN 82832-73-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7955 | ex 2915 24 00 | 10 | Оцетен анхидрид (CAS RN 108-24-7) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7980 | ex 2916 19 95 | 60 | Метилов 2-флуоропроп-2-еноат (CAS RN 2343-89-7) с чистота 93 % тегловно или повече, съдържащ или несъдържащ не повече от 7 % стабилизатор 2,6-ди-*трет*-бутил-p-крезол (CAS RN 128-37-0) и тетрабутиламониев нитрит (CAS RN 26501-54-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7940 | ex 2916 19 95 | 70 | Метилов 3-метил-2-бутеноат (CAS RN 924-50-5) с чистота 99,0 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7931 | ex 2916 20 00 | 25 | Циклохексанкарбонил хлорид (CAS RN 2719-27-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7933 | ex 2916 20 00 | 35 | 2-циклопропилоцетна киселина (CAS RN 5239-82-7) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7929 | ex 2916 39 90 | 16 | 3-флуоро-5-йодо- 4-метилбензоена киселина (CAS RN 861905-94-4) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8008 | ex 2918 29 00 | 40 | 3-хидрокси-4-нитробензоена киселина (CAS RN 619-14-7) с чистота над 96,5 % тегловно | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7934 | ex 2918 99 90 | 43 | Ванилинова киселина (CAS RN 121-34-6) с чистота 98,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7947 | ex 2921 29 00 | 70 | N,N,N',N'-тетраметилетилендиамин (CAS RN 110-18-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8019 | ex 2921 49 00 | 45 | 2-(4-бифенилил)амино-9,9-диметилфлуорен (CAS RN 897671-69-1) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8020 | ex 2921 49 00 | 55 | 2-(2-бифенилил)амино-9,9-диметилфлуорен (CAS RN 1198395-24-2) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7946 | ex 2922 19 00 | 29 | N-метил-N-(2-хидроксиетил)-p-толуидин (CAS RN 2842-44-6) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7935 | ex 2922 19 00 | 70 | 2-бензиламиноетанол (CAS 104-63-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8000 | ex 2924 19 00 | 18 | 2-(((бутиламино)карбонил)окси)етилов акрилат (CAS RN 63225-53-6) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8013 | ex 2925 19 95 | 40 | *N*-йодосукцинимид (CAS RN 516-12-1) с чистота 98,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7985 | ex 2930 90 98 | 88 | 1-{4-[(4-бензоилфенил)сулфанил]фенил}-2-метил-2-[(4-метилфенил)сулфонил]пропан-1-он (CAS RN 272460-97-6) с чистота 94 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7951 | ex 2931 90 00 | 25 | N-(3-(диметоксиметилсилил)пропил)етилендиамин (CAS RN 3069-29-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7958 | ex 2932 20 90 | 18 | 4-хидроксикумарин (CAS-RN 1076-38-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7984 | ex 2932 20 90 | 23 | 1,4-диоксан-2,5-дион (CAS RN 502-97-6) с чистота 99,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7978 | ex 2932 99 00 | 68 | 3,9-диетилиден-2,4,8,10-тетраоксаспиро[5.5]ундекан (CAS RN 65967-52-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7930 | ex 2932 99 00 | 73 | 5-флуоро-3-метилбензофуран-2-карбоксилова киселина (CAS RN 81718-76-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7936 | ex 2932 99 00 | 78 | Метилов 2,2-дифлуоро-1,3-бензодиоксол-5-карбоксилат (CAS RN 773873-95-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7954 | ex 2932 99 00 | 83 | 6,11-дихидродибенз[b,e]оксепин-11-он (CAS RN 4504-87-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7938 | ex 2933 19 90 | 43 | *трет*-бутилов 2-(3,5-диметил-1Н-пиразол-4-ил)ацетат (CAS RN 1082827-81-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7937 | ex 2933 29 90 | 23 | 1,1'-тиокарбонилбис(имидазол) (CAS RN 6160-65-2) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7976 | ex 2933 39 99 | 83 | 2-хидрокси-4-азониаспиро[3,5]нонан хлорид (CAS RN 15285-58-2) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7925 | ex 2933 39 99 | 84 | Диетил(3-пиридил)боран (CAS RN 89878-14-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7981 | ex 2933 39 99 | 86 | 3-(*N*-хидроксикарбамимидоил)пиридин 1-оксид (CAS RN 92757-16-9) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7939 | ex 2933 39 99 | 87 | 6-хлоро-N-(2,2-диметилпропил)пиридин-3-карбоксамид (CAS RN 585544-20-3) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7986 | ex 2933 39 99 | 88 | Бензилов 4-амино-3-хлоро-6-(4-хлоро-2-флуоро-3-метоксифенил)-5-флуоропиридин-2-карбоксилат (CAS RN 1390661-72-9) с чистота 92 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7952 | ex 2933 69 80 | 33 | 2,4,6-трихлоро-1,3,5-триазин (CAS RN 108-77-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7927 | ex 2933 99 80 | 60 | 2-[(6,11-дихидро-5Н-дибенз[b,e]азепин-6-ил)-метил]-1Н-изоиндол-1,3(2Н)-дион (CAS RN 143878-20-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7971 | ex 2933 99 80 | 70 | Етилов естер на 5-(бис-(2-хидроксиетил)-амино)-1-метил-1Н-бензимидазол-2-бутанова киселина (CAS RN 3543-74-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8014 | ex 2933 99 80 | 80 | Пирол-2-карбоксалдехид (CAS RN 1003-29-8) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7926 | ex 2934 99 90 | 65 | Бензо[b]тиофен-10-метоксициклохептанон (CAS RN 59743-84-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7944 | ex 2934 99 90 | 70 | 1,3,4-тиадиазолидин-2,5-дитион (CAS RN 1072-71-5) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7928 | ex 2935 90 90 | 44 | 4-[2-(7-метокси-4,4-диметил-1,3-диоксо-3,4-дихидроизохинолин-2(1Н)-ил) етил]бензенсулфонамид (CAS RN 33456-68-7) с чистота 99,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7943 | ex 3201 90 20 | 10 | Воден екстракт на шикалка от Rhus chinensis (*Gallachinensis*) с тегловно съдържание на танин 85 % или по-малко | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7975 | ex 3801 10 00 | 10 | Изкуствен графит в прахообразна форма (CAS RN 7782-42-5) с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | вторична структура на частиците под формата на агрегати от по-малки първични частици. |
| — | без повърхностно покритие, |
| — | размер на частиците, представен със стойност d50 — 13,5 μm (± 0,5), |
| — | специфична повърхност (измерена с BET) по-малка от 2,0 m2/g, |
| — | привидна плътност след слягане (tap density): 1,10 ~ 1,70 g/cm3, |
| — | специфичен капацитет на разряда 351,0 mAh/g (± 3,0), |
| — | начална ефективност 94,0 % (± 1,0) |

 | 1.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7994 | ex 3801 10 00 | 20 | Изкуствен графит (CAS RN 7782-42-5) на прах със:

|  |  |
| --- | --- |
| — | специфична повърхност (измерена по метода BET) 0,8 m2/g (± 0,25), |
| — | плътност след слягане: 0,85 g/cm3 (± 0,10), |
| — | размер на частиците, представен със стойност d50 от 21,0 µm (± 2,0), |
| — | специфична разрядна способност of 351,0 mAh/g (±3,0), |
| — | начална ефективност 94,0 % (± 2,0) |

 | 1.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7998 | ex 3815 90 90 | 38 | Фотоинициатор, съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 80 % или повече полиетилен гликол ди[β-4-[4-(2-диметиламино-2-бензил)бутаноилфенил]пиперазин]пропионат (CAS RN 886463-10-1), |
| — | не повече от 17 % полиетилен гликол [β-4-[4-(2-диметиламино-2-бензил)бутаноилфенил]пиперазин]пропионат |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7999 | ex 3815 90 90 | 48 | Фотоинициатор, съдържащ тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 88 % или повече α-(2-бензоилбензоил)-ω-[(2-бензоилбензоил)окси]-поли(окси-1,2-етандиил) (CAS RN 1246194-73-9), |
| — | не повече от 12 % α-(2-бензоилбензоил)-ω-хидрокси-поли(окси-1,2-етандиил) (CAS RN 1648797-60-7) |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7950 | ex 3902 90 90 | 65 | Бромиран бутадиен-стиренов съполимер (CAS RN 1195978-93-8) със съдържание на бром 60 % тегловно или повече, но не повече от 68 %, във форми, дефинирани в забележка 6(б) към глава 39 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7953 | ex 3910 00 00 | 65 | Течен съполимер на базата на полидиметилсилоксан с крайни епоксидни групи CAS RN 2102536-93-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8009 | ex 3911 90 99 | 38 | Смес, съдържаща тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 90 % (± 1 %) 1,4:5,8-диметанонафтален, 2-етилиден-1,2,3,4,4а,5,8,8а-октахидро-,полимер с 3а,4,7,7а-тетрахидро-4,7-метано-1Н-инден, хидрогениран (CAS RN 881025-72-5), и |
| — | 10 % (± 1 %) хидрогениран стирен-бутадиенов съполимер (CAS RN 66070-58-4) |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8010 | ex 3911 90 99 | 48 | Смес, съдържаща тегловно:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 90 % (± 1 %) 1,4:5,8-диметанонафтален, 2-етилиден-1,2,3,4,4а,5,8,8а-октахидро-,полимер с 3а,4,7,7а-тетрахидро-4,7-метано-1Н-инден, хидрогениран (CAS RN 881025-72-5), и |
| — | 10 % (± 1 %) етилен-пропиленов съполимер (CAS RN 9010-79-1) |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7949 | ex 3920 61 00 | 40 | Екструдирани термопластични фолиа или филми от поликарбонат с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | матова повърхностна текстура и от двете страни, |
| — | дебелина повече от 50 μm, но не повече от 200 μm, |
| — | ширина 800 mm или повече, но не повече от 1 500 mm и |
| — | дължина 915 m или по-голяма , но не по-голяма от 2 500 m,  |

за използване в производството на светлоотразителни продукти (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8011 | ex 3920 62 19ex 3920 62 90 | 6820 | Филм от поли(етилентерефталат) на рула:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с дебелина 50 μm или повече, но не повече от 350 μm, и |
| — | покрито със слой от нанесен с катодна пулверизация благороден метал, като злато или паладий, с дебелина 0,02 μm или повече, но не повече от 0,06 μm |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8005 | ex 3920 99 28 | 48 | Термопластично полиуретаново фолио на рула с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | ширина 900 mm или повече, но непревишаваща 1016 mm, |
| — | матирана повърхност, |
| — | дебелина 0,4 mm (± 8 %), |
| — | удължение при скъсване 480 % или повече (ASTM D412 (Die C)), |
| — | якост на опън по посока на машината 470 (± 10) kg/cm² (ASTM D412 (Die C)), |
| — | твърдост по Шор А (Shore A) 90 (± 3) (ASTM D2240), |
| — | якост на разкъсване 100 (± 10) kg/cm² (ASTM D624 (Die C)), |
| — | точка на топене 165°C (± 10°C) |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8024 | ex 5603 14 10 | 20 | Нетъкани текстилни материали от директно изпреден поли(етилен терефталат)

|  |  |
| --- | --- |
| — | с тегло 160 g/m² или повече, но не повече от 300 g/m², |
| — | ламинирани от едната страна с мембрана или с мембрана и алуминий, |
| — | с ефективност на филтриране съгласно DIN 60335-2-69:2008, минимален филтърен клас M, |
| — | могат да се гофрират |

 | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.8028 | ex 6909 19 00 | 40 | Керамично-въгленов абсорбционен патрон със следните характеристики:

|  |  |
| --- | --- |
| — | екструдирана изпечена многоклетъчна цилиндрична структура, свързана чрез керамично свързващо вещество, |
| — | 10 % тегловно или повече, но не повече от 35 % тегловно активен въглен, |
| — | 65 % тегловно или повече, но не повече от 90 % тегловно керамично свързващо вещество, |
| — | с диаметър 29 mm или повече, но не повече от 41 mm, |
| — | дължина не повече от 150 mm, |
| — | изпечен при температура 800°C или повече, и |
| — | за адсорбция на парите, |

от вида, използван за монтиране в абсорберите на горивни пари в горивните уредби на моторните превозни средства | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7913 | ex 7506 20 00 | 20 | Листове и ленти на рулони от никелова сплав по стандарт ASME SB-582/UNS N06030 с

|  |  |
| --- | --- |
| — | дебелина 0,5 mm или повече, но непревишаваща 3 mm, |
| — | ширина 250 mm или повече, но непревишаваща 1219 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7997 | ex 7616 99 90 | 35 | Алуминиева пластина с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 36 mm или повече, но не повече от 49 mm, |
| — | широчина 29,8 mm или повече, но не повече от 45,2 mm, |
| — | дебелина 0,18 mm или повече, но не повече от 0,66 mm, |

снабдена с лента от полипропилен с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | дължина 6,5 mm или повече, но не повече от 16,5 mm, |
| — | широчина 39 mm или повече, но не повече от 56 mm, |
| — | характеристика, позволяваща да се създаде здрава връзка с външния слой на торбичката чрез процес на топене, осигуряващ защита от изтичане и натиск върху батерийния елемент, |
| — | устойчива на въздействието на електролити, |

за използване при производството на литиевойонни акумулаторни батерийни елементи за моторни превозни средства (2) | 3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7966 | ex 8104 19 00 | 10 | Необработен магнезий, съдържащ 93 % или повече, но не повече от 99,7 % тегловно магнезий | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7942 | ex 8108 90 30 | 35 | Пръти или тел със съдържание на титан 98,8 % или повече, но непревишаващо 99,9 %, с диаметър по-малък от 20 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8012 | ex 8406 82 00 | 10 | Индустриална парна турбина с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | мощност 5 MW или повече, но непревишаваща 40 MW, |
| — | проектирана за налягане не повече от 140 бара и температура не по-висока от 540°C, |
| — | оборудвана с двойни седлови клапани от страната на прясната пара, които работят с хидравлично сервозадвижване при не повече от 12 бара |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7961 | ex 8409 91 00ex 8481 90 00 | 5560 | Корпус на дюзата за регулиране на ъгъла и разпределение на впръскването на гориво:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с цилиндрична форма, |
| — | изработен от неръждаема стомана, |
| — | с 4 или повече, но не повече от 16 отвора, |
| — | с дебит 100 cm3/min или повече, но непревишаващ 500 cm3/min, |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7965 | ex 8409 91 00 | 75 | Корпус на клапан за впръскване на гориво за генериране на електромагнитно поле за задействане на инжекционния клапан с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | диаметър на входа 2 mm или повече, но непревишаващ 10 mm, |
| — | диаметър на изхода 2 mm или повече, но непревишаващ 10 mm, |
| — | електрическа намотка със съпротивление 10 Ω или повече, но непревишаващо 15 Ω, която завършва в електрическа връзка, |
| — | пластмасово покритие, отлято около тръба от неръждаема стомана |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7967 | ex 8409 91 00ex 8481 90 00 | 8070 | Игла за дюзи за отваряне и затваряне на потока гориво в двигателя, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 2 отвора, |
| — | 4 канала, |
| — | диаметър 3 mm или повече, но непревишаващ 6 mm, |
| — | дължина 25 mm или повече, но непревишаваща 35 mm, |
| — | изработена от неръждаема стомана с твърдо хромирано покритие |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7969 | ex 8413 30 20 | 40 | Бутална помпа за високо налягане за директно впръскване на дизелово гориво с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | работно налягане, непревишаващо 275 MPa, |
| — | разпределителен вал, |
| — | разход на впръскване на течност 15 cm 3 в минута или повече, но непревишаващ 1800 cm3 в минута, |
| — | електрически регулиращ клапан за налягане |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7970 | ex 8413 30 20 | 50 | Бутална помпа за високо налягане за директно впръскване на дизелово гориво:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с работно налягане не повече от 275 MPa, |
| — | проектирана за свързване с коляновия вал, |
| — | с електромагнитен клапан |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7996 | ex 8418 99 90 | 20 | Алуминиев свързващ блок за свързване към колектора на кондензатор посредством заваряване:

|  |  |
| --- | --- |
| — | закален до твърдост Т6 или Т5, |
| — | с тегло не повече от 150 g, |
| — | с дължина 20 mm или повече, но непревишаваща 150 mm, |
| — | с фиксираща релса в един детайл |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8004 | ex 8418 99 90 | 30 | Профил на ресивер и дехидратор за свързване към колектора на кондензатор посредством заваряване, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | неравност на спойката, непревишаваща 0,2 mm, |
| — | тегло 100 g или повече, но непревишаващо 600 g, |
| — | фиксираща релса в един детайл |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7979 | ex 8479 89 97 | 55 | Интегрирана автоматизирана готова за използване поточна линия за производство на рулони за цилиндрични литиевойонни акумулаторни елементи чрез навиване, сглобяване на пластинчатите клеми, рязане на катода, сепаратора и анода | 0.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7982 | ex 8479 89 97 | 65 | Интегрирана автоматизирана готова за използване поточна линия за сглобяване на цилиндрични литиевойонни батерии от акумулаторни елементи със скорост 300 части на минута на производствена линия | 0.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7964 | ex 8479 90 70 | 40 | Корпус на въртящата се част на механичния възел, осигуряваща регулирането на движението на разпределителния вал спрямо коляновия вал:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с кръгла форма, |
| — | изработена от стоманена сплав чрез процес на синтероване, |
| — | с не повече от 8 маслени камери, |
| — | с твърдост по Рокуел от 55 или повече,  |
| — | с плътност 6,5 g/cm³ или повече, но не повече от 6,7 g/cm³ |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7968 | ex 8481 30 91ex 8481 30 99 | 3050 | Механичен контролен (възвратен) клапан за отваряне и затваряне на потока на горивото:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с работно налягане, непревишаващо 250 MPa, |
| — | с дебит 45 cm3/минута или повече, но непревишаващ 55 cm3/минута, |
| — | с 4 входни отвора, всеки от които с диаметър 1,2 mm или повече, но непревишаващ 1,6 mm, |
| — | изработен от стомана |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7960 | ex 8481 80 59ex 8481 90 00 | 7080 | Вентил за регулиране на разхода:

|  |  |
| --- | --- |
| — | изработен от стомана, |
| — | с изходящ отвор с диаметър от поне 0,05 mm, но непревишаващ 0,5 mm, |
| — | с входящ отвор с диаметър от поне 0,1 mm, но непревишаващ 1,3 mm, |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7972 | ex 8527 29 00ex 8529 90 65 | 1038 | Модул за сателитен радиоприемник:

|  |  |
| --- | --- |
| — | с правоъгълна форма с размери 70,5 x 44,9 x 10,5 mm, |
| — | състоящ се от радиатор и печатна платка с резистори, кондензатори, транзистори, намотки, диоди и ИС (интегрална схема), |
| — | способен да обработва радиочестотни сигнали, |
| — | със средночестотен блок, |

за използване при производството на продукти, попадащи в позиция 8527 (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7987 | ex 8708 50 20ex 8708 50 55 | 1550 | Външен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, със сепаратор на сачмени лагери, част от задвижващата система на автомобила, изработен от материал, подходящ за цементация, със съдържание на въглерод 0,14 % или повече, но не повече от 0,57 %, кован, стругован, щампован, фрезован и закален | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7988 | ex 8708 50 20ex 8708 50 99 | 2545 | Сачмен външен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости с корпус за предаване на въртящ момент от двигателя и трансмисията към колелата на моторните превозни средства, чрез външния пръстен на лагера, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | най-малко 6, но не повече от 8 канала за сачми, с |
| — | резба, |
| — | вал с външни еволвентни шлици с 21 или повече, но не повече от 38 зъба, |
| — | за работа със сачми за лагери от стомана със съдържание на въглерод 0,48 % или повече, но непревишаващо 0,57 %, |
| — | ковани, струговани, фрезовани и закалени |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7989 | ex 8708 50 20ex 8708 50 99 | 3550 | Корпус на троен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | външен диаметър 67,0 mm или повече, но непревишаващ 99,0 mm, |
| — | 3 студено калибрирани канали за ролки с диаметър 29,95 mm или повече, но непревишаващ 49,2 mm, |
| — | външен шлицов вал с най-малко 21, но не повече от 41 зъба, |
| — | кован, стругован, валцуван и закален |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7990 | ex 8708 50 20ex 8708 50 99 | 4555 | Вътрешен пръстен на външен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, част от задвижващата система на автомобила, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | най-малко 6, но не повече от 8 канала за сачми, подходящ за сачмени лагери с диаметър 12,0 mm или повече, но непревишаващ 24,0 mm, |
| — | ковани, струговани, фрезовани, протеглени и закалени |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7991 | ex 8708 50 20ex 8708 50 99 | 5560 | Вътрешен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, част от задвижващата система на превозното средство, с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | 3 шийки с диаметър 17,128 mm или повече, но непревишаващ 25,468 mm, |
| — | ковани, струговани, протеглени и закалени |

 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7973 | ex 9002 11 00 | 23 | Обективи с:

|  |  |
| --- | --- |
| — | моторизиран фокус, променливо фокусно разстояние (zoom), бленда, |
| — | електронно превключван инфрачервен бариерен филтър, |
| — | регулируемо фокусно разстояние — не по-малко от 2,7 mm и не повече от 55 mm, |
| — | тегло не повече от 100 g, |
| — | дължина по-малка от 70 mm, |
| — | диаметър не по-голям от 60 mm |

 | 0 % | - | 31.12.2025’ |

|  |  |
| --- | --- |
| ‘(2) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба, предвидени в член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1).’ |