

ПРИЛОЖЕНИЕ

Приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 се изменя, както следва:

1) редовете със следните серийни номера се заличават:

0.3338, 0.3662, 0.4675, 0.4795, 0.4856, 0.4891, 0.4902, 0.4903, 0.4905, 0.4908, 0.4911, 0.4920, 0.4926, 0.4935, 0.4939, 0.4943, 0.4973, 0.4995, 0.5012, 0.5022, 0.5039, 0.5043, 0.5052, 0.5053, 0.5067, 0.5092, 0.5103, 0.5123, 0.5125, 0.5126, 0.5311, 0.5498, 0.5953, 0.6036, 0.6068, 0.6087, 0.6450, 0.6527, 0.6591, 0.6592, 0.6595, 0.6596, 0.6597, 0.6606, 0.6607, 0.6608, 0.6610, 0.6615, 0.6616, 0.6619, 0.6626, 0.6636, 0.6639, 0.6651, 0.6653, 0.6665, 0.6676, 0.6694, 0.6697, 0.6704, 0.6705, 0.6715, 0.6724, 0.6727, 0.6731, 0.6733, 0.6735, 0.6743, 0.6744, 0.6755, 0.6756, 0.6758, 0.6760, 0.6768, 0.6775, 0.6776, 0.6778, 0.6780, 0.6785, 0.6786, 0.6787, 0.6788, 0.6795, 0.6798, 0.6803, 0.6807, 0.6811, 0.6832, 0.6833, 0.6834, 0.6838, 0.6841, 0.6883, 0.6890, 0.6895, 0.6900, 0.6902, 0.6909, 0.6914, 0.6916, 0.6918, 0.6928, 0.6941, 0.6942, 0.6943, 0.6944, 0.6953, 0.6954, 0.7040, 0.7222, 0.7293, 0.7558, 0.7560, 0.7697, 0.7715 и 0.7855;

2) редовете, посочени в таблицата по-долу, заменят редовете в приложението към Регламент (EС) № 1387/2013 със същите серийни номера:

| Сериен номер | Код по КН | ТАРИК | Описание | Ставка на автономното мито | Допълнителна мерна единица | Предвиждана дата за задължително преразглеждане |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ‘0.6748 | ex 0709 59 10 | 10 | Пресни или охладени гъби пачи крак за обработка, различна от обикновено препакетиране за продажба на дребно   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2864 | ex 1511 90 19  ex 1511 90 91  ex 1513 11 10  ex 1513 19 30  ex 1513 21 10  ex 1513 29 30 | 20  20  20  20  20  20 | Палмово масло, кокосово масло (масло от копра), палмистово масло за производство на:   |  |  | | --- | --- | | — | промишлени монокарбоксилни мастни киселини от подпозиция 3823 19 10, | | — | метилови естери на мастни киселини от позиция 2915 или 2916, | | — | мастни алкохоли от подпозиции 2905 17, 2905 19 и 3823 70, използвани за производството на козметични препарати, миещи средства или фармацевтични продукти, | | — | мастни алкохоли от подпозиция 2905 16, чисти или смесени, използвани за производството на козметични препарати, миещи средства или фармацевтични продукти, | | — | стеаринова киселина от подпозиция 3823 11 00 | | — | продукти от позиция 3401, или | | — | мастни киселини с висока чистота от позиция 2915 |    (2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6789 | ex 1512 19 10 | 10 | Рафинирано масло от шафранка (CAS RN 8001-23-8) за употреба при производството на   |  |  | | --- | --- | | — | конюгирана линолова киселина от № 3823 или | | — | етилови или метилови естери на линоловата киселина от № 2916 |    (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5004 | ex 2008 99 48 | 94 | Пюре от манго:   |  |  | | --- | --- | | — | не от концентрат; | | — | от род *Mangifera*; | | — | със стойност Брикс 14 или повече, но непревишаваща 20, |   за употреба в производството на напитки   (2) | 6 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4709 | ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 30  40 | Пюре от бойзенова ягода, без семена, без добавен алкохол, дори съдържащо добавена захар | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6723 | ex 2008 99 91 | 20 | Китайски водни кестени (*Eleocharis dulcis* или *Eleocharis tuberosa*) обелени, измити, бланширани, охладени и поотделно бързо замразени за употреба при производството на продукти на хранително-вкусовата промишленост, предназначени за обработка, различна от обикновено препакетиране   (1)(2) | 0 % (3) | - | 31.12.2025 |
| 0.4992 | ex 2009 41 92  ex 2009 41 99 | 20  70 | Сок от ананас:   |  |  | | --- | --- | | — | не от концентрат; | | — | от род *Ananas*; | | — | със стойност Брикс 11 или повече, но непревишаваща 16, |   за употреба в производството на напитки   (2) | 8 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7393 | ex 2712 90 99 | 10 | Смес от 1-алкени съдържаща тегловно 90 % или повече 1-алкени с дължина на веригата 24 въглеродни атома или повече, но не повече от 1 % 1-алкени с дължина на веригата, повече от 70 въглеродни атома | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6658 | ex 2805 12 00 | 10 | Калций с чистота 98 % тегловно или по-голяма, на прах или под формата на тел (CAS RN 7440-70-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4979 | 2805 30 20  2805 30 30  2805 30 40 |  | Редкоземни метали, скандий и итрий с чистота 95 тегл. % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6836 | ex 2811 22 00 | 15 | Аморфен силициев диоксид (CAS RN 60676-86-0),   |  |  | | --- | --- | | — | в прахообразна форма | | — | с чистота тегловно 99,0 % или повече, | | — | с медианен размер на частиците 0,7 μm или повече, но непревишаващ 2,1μm | | — | където 70 % от частиците са с диаметър, непревишаващ 3 µm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5110 | ex 2818 10 91 | 20 | Синтерован корунд с микрокристална структура, състоящ се оталуминиев оксид (CAS RN 1344-28-1), магнезиев алуминат (CAS RN 12068-51-8) и редкоземни алуминати на итрия, лантана и неодима, със следното тегловно съдържание(изчислено като оксиди):   |  |  | | --- | --- | | — | 94 % или повече, но не повече от 98,5 % алуминиев оксид, | | — | 2 % (± 1,5 %) магнезиев оксид, | | — | 1 % (± 0,6 %) итриев оксид, |   и   |  |  | | --- | --- | | — | или 2 % (± 1,2 %) лантанов оксид или | | — | 2 % (± 1,2 %) лантанов оксид и неодимов оксид, |   като за по-малко от 50 % от общото тегло частиците са с размер над 10 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6837 | ex 2818 30 00 | 20 | Алуминиев хидроксид (CAS RN 21645-51-2)   |  |  | | --- | --- | | — | в прахообразна форма | | — | с чистота тегловно 99,5 % или повече | | — | с точка на разлагане от 263°C или повече | | — | с размер на частиците от 4 µm (± 1 µm) | | — | с общо тегловно съдържание на Na2O не повече от 0,06 % | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7897 | ex 2825 20 00 | 10 | Литиев хидроксид монохидрат (CAS RN 1310-66-3) | 2.6 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6819 | ex 2825 50 00 | 30 | Меден(II) оксид (CAS RN 1317-38-0), с размер на частиците, непревишаващ 100 nm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5055 | ex 2826 19 90 | 10 | Волфрамов хексафлуорид (CAS RN  7783-82-6) с чистота 99,9 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5090 | ex 2833 29 80 | 30 | Циркониев сулфат (CAS RN 14644-61-2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6632 | ex 2840 20 90 | 10 | Цинков борат (CAS RN 12767-90-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7288 | ex 2841 50 00 | 11 | Калиев дихромат (CAS RN 7778-50-9) с чистота 99 тегловни % или по-висока | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.4222 | ex 2841 90 85 | 10 | Литиево- кобалтов(III) оксид (CAS RN 12190-79-3) със съдържание на кобалт най-малко 59 % | 2.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.3419 | ex 2850 00 20 | 80 | Арсин (CAS RN 7784-42-1) с чистота 99,999 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6633 | 2903 39 21 |  | Дифлуорометан (CAS RN 75-10-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2583 | ex 2903 89 80 | 45 | 1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-додекахлоропентацикло[12.2.1.16,9.02,13.05,10]октадека-7,15-диен (CAS RN 13560-89-9) с чистота 99 тегловни % или по-висока | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6611 | ex 2903 99 80 | 15 | 4-Бромо-2-хлоро-1-флуоробензен (CAS RN 60811-21-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3409 | ex 2904 20 00 | 10 | Нитрометан (CAS RN 75-52-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3391 | ex 2904 20 00 | 20 | Нитроетан (CAS RN 79-24-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3408 | ex 2904 20 00 | 30 | 1-Нитропропан (CAS RN 108-03-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6612 | ex 2904 99 00 | 25 | Дифлуорометансулфонилов хлорид (CAS RN 1512-30-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6613 | ex 2904 99 00 | 35 | 4-Нитро-1-флуоробензен (CAS RN 350-46-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4934 | ex 2905 39 95 | 10 | Пропан-1,3-диол (CAS RN 504-63-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6757 | ex 2906 29 00 | 40 | 2-Бромо-5-йодо-бензенметанол (CAS RN 946525-30-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6782 | ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Трифлуорофенол (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6915 | ex 2908 19 00 | 50 | 4-Флуорофенол (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6649 | ex 2909 30 38 | 30 | 1,1'-(1-Метилетилиден)бис[3,5-дибромо-4-(2,3-дибромо-2-метилпропокси)]-бензен (CAS RN 97416-84-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5117 | ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Триметокситолуен (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6614 | ex 2909 30 90 | 40 | 2,5-Диметокси-1-хлоробензен (CAS RN 2100-42-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6783 | ex 2909 30 90 | 50 | 1-Етокси-2,3-дифлуоробензен (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6784 | ex 2909 30 90 | 60 | 1-Бутокси-2,3-дифлуоробензен (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6927 | ex 2909 49 80 | 10 | 1-Пропоксипропан-2-ол (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6660 | ex 2910 90 00 | 50 | 2,3-Епоксипропилфенилов етер (CAS RN 122-60-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5135 | ex 2912 49 00 | 30 | Салицилалдехид (CAS RN 90-02-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6678 | ex 2912 49 00 | 40 | 3-Хидрокси-p-анизалдехид (CAS RN 621-59-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4933 | ex 2914 29 00 | 30 | (R)-*р*-Мента-1(6),8-диен-2-он (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4932 | ex 2914 50 00 | 20 | 3’-Хидроксиацетофенон (CAS RN 121-71-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6762 | ex 2914 50 00 | 75 | 7-Хидрокси-3,4-дихидро-1(2H)-нафталенон (CAS RN 22009-38-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4948 | ex 2914 79 00 | 60 | 4’-*терт*-Бутил-2’,6’-диметил-3’,5’-динитроацетофенон (CAS RN 81-14-1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5119 | ex 2915 39 00 | 60 | Додек-8-енил ацетат (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5121 | ex 2915 39 00 | 65 | Додека-7,9-диенил ацетат (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5120 | ex 2915 39 00 | 70 | Додек-9-енил ацетат (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7541 | ex 2915 90 30 | 10 | Метилов лаурат (CAS RN 111-82-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4954 | ex 2915 90 70 | 60 | Етил-6,8-дихлорооктаноат (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3466 | ex 2916 13 00 | 30 | Цинков монометакрилат на прах (CAS RN 63451-47-8), дори съдържащ тегловно не повече от 17 % производствени онечиствания | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4931 | ex 2916 20 00 | 60 | 3-Циклохексилпропионова киселина  (CAS RN 701-97-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4930 | ex 2916 39 90 | 30 | 2,4,6-Триметилбензоил хлорид (CAS RN 938-18-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6794 | ex 2916 39 90 | 41 | 4-Бромо-2,6-дифлуоробензоил хлорид (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6661 | ex 2916 39 90 | 53 | 5-Лодо-2-метилбензоена киселина (CAS RN 54811-38-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4918 | ex 2917 19 80 | 50 | Тетрадекандиова киселина (CAS RN 821-38-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4945 | ex 2917 39 95 | 20 | Дибутил -1,4-бензендикарбоксилат (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6796 | ex 2917 39 95 | 25 | Нафтален-1,8-дикарбоксилен анхидрид (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3640 | ex 2917 39 95 | 30 | Бензен-1,2:4,5-тетракарбоксилов дианхидрид (CAS RN 89-32-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6800 | ex 2917 39 95 | 35 | 1-Метил-2-нитротерефталат (CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6814 | ex 2918 99 90 | 13 | 2-Метил-3-метоксибензоил хлорид (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6901 | ex 2918 99 90 | 18 | Етилов 2-(4-феноксифенил)-2-хидроксипропаноат (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6747 | ex 2918 99 90 | 85 | Тринексапак-етил (ISO) (CAS RN 95266-40-3) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5038 | ex 2920 29 00 | 20 | Трис(метилфенил)фосфит (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5045 | ex 2920 29 00 | 40 | Бис(2,4-дикумилфенил)пентаеритритол дифосфит (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7559 | ex 2920 90 10 | 15 | Етилметилов карбонат (CAS RN 623-53-0) | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6598 | ex 2920 90 70 | 80 | Бис(пинаколато)дибор (CAS RN 73183-34-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4917 | ex 2921 29 00 | 40 | Декаметилендиамин (CAS RN 646-25-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4862 | ex 2921 30 99 | 30 | 1,3-Циклохександиметанамин (CAS RN 2579-20-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5124 | ex 2921 43 00 | 60 | 3-Аминобензотрифлуорид (CAS RN 98-16-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6825 | ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Диизопропиланилин (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6947 | ex 2922 19 00 | 35 | 2-[2-(Диметиламино)етокси]етанол (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6624 | ex 2922 29 00 | 30 | 1,2-Бис(2-аминофенокси)етан (CAS RN 52411-34-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6634 | ex 2922 29 00 | 63 | Аклонифен (ISO) (CAS RN 74070-46-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4956 | ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Аминоетил)фенол (CAS RN 51-67-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4914 | ex 2922 39 00 | 20 | 2-Амино-5-хлоробензофенон (CAS RN 719-59-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6761 | ex 2922 39 00 | 35 | 2-(Метиламино)-5-хлоробензофенон (CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7853 | ex 2922 49 85 | 13 | Бензил глицинат—4-метилбензен-1-сулфонова киселина (1/1) (CAS RN 1738-76-7) с чистота 93 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5037 | ex 2922 49 85 | 17 | Глицин (CAS RN 56-40-6) с чистота 95  тегловни % или повече, дори с не повече от 5 % добавка от антислепващ агент силициев диоксид (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6948 | ex 2922 49 85 | 30 | Воден разтвор, съдържащ тегловно 40 % или повече натриев метиламиноацетат (CAS RN 4316-73-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6650 | ex 2922 49 85 | 65 | Диетилов аминомалонат хидрохлорид (CAS RN 13433-00-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5063 | ex 2923 90 00 | 75 | Teтраетиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 тегловни % (± 0,5 тегловни %) тетраетиламониев хидроксид, | | — | не повече от 1000 mg/kg хлорид, | | — | не повече от 2 mg/kg желязо и | | — | не повече от 10 mg/kg калий | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3689 | ex 2924 19 00 | 23 | Акриламид (CAS RN 79-06-1) с чистота 97 тегловни % или по-висока | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5066 | ex 2924 29 70 | 40 | N,N’-1,4-Фениленбис[3-оксобутирамид], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5127 | ex 2924 29 70 | 45 | Пропоксур (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5069 | ex 2924 29 70 | 55 | N,N’-(2,5-Диметил-1,4-фенилен)бис[3-оксобутирамид] (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6767 | ex 2924 29 70 | 62 | 2-Хлоробензамид (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6766 | ex 2924 29 70 | 64 | N-(5-Флуоро-3',4'-дихлоро [1,1’-бифенил]-2-ил)-ацетамид (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6934 | ex 2926 90 70 | 17 | Циперметрин (ISO) с неговите стереоизомери (CAS RN 52315-07-8) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6259 | ex 2926 90 70 | 26 | Цифлутрин (ISO) (CAS RN 68359-37-5) с чистота 95,5 тегловни % или повече за употреба при производството на биоцидни продукти   (2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6871 | ex 2928 00 90 | 23 | Метобромурон (ISO) (CAS RN 3060-89-7) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4929 | ex 2928 00 90 | 25 | Ацеталдехид оксим (CAS RN 107-29-9) във воден разтвор | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6635 | ex 2928 00 90 | 50 | Воден разтвор на динатриева сол на 2,2’-(хидроксиимино) бисетансулфонова киселина (CAS RN 133986-51-3) с тегловно съдържание повече от 33,5 %, но не повече от 36,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5035 | ex 2930 90 98 | 10 | 2,3-Бис((2-меркаптоетил)тио)-1-пропанетиол (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6769 | ex 2930 90 98 | 22 | Темботрион (ISO) (CAS RN 335104-84-2) с чистота 94,5 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6873 | ex 2930 90 98 | 26 | Фолпет (ISO)(CAS RN 133-07-3) с чистота 97,5 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6617 | ex 2930 90 98 | 53 | Бис(4-хлорофенил)сулфон (CAS RN 80-07-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5114 | ex 2930 90 98 | 55 | Тиокарбамид (CAS RN 62-56-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6917 | ex 2931 90 00 | 63 | Хлороетенилдиметилсилан (CAS RN 1719-58-0) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6946 | ex 2931 90 00 | 65 | Бис(4-трет-бутилфенил)йодониев хексафлуорофосфат (CAS RN 61358-25-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6620 | ex 2932 20 90 | 65 | Натриев 4-(метоксикарбонил)-5-оксо-2,5-дихидрофуран-3-олат (CAS RN 1134960-41-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7639 | ex 2932 99 00 | 27 | (2-бутил-3-бензофуранил)(4-хидрокси-3,5-дийодофенил)метанон (CAS RN 1951-26-4) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4907 | ex 2932 99 00 | 50 | 7-Метил-3,4-дихидро-2*H*-1,5-бензодиоксепин-3-он (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6771 | ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-Диметил-3,5,8-триоксабицикло[5,1,0]октан (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7811 | ex 2933 19 90 | 33 | Фипронил (ISO) (CAS RN 120068-37-3) с чистота 95 тегловни % или по-висока за употреба при производството на ветеринарни медикаменти   (2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6835 | ex 2933 21 00 | 55 | 1-Аминохидантоин хидрохлорид (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5115 | ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Диметилхидантоин (CAS RN 77-71-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6812 | ex 2933 39 99 | 14 | N,4-Диметил-1-(фенилметил)-3-пиперидинамин хидрохлорид (1:2) (CAS RN 1228879-37-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4842 | ex 2933 39 99 | 20 | Мед-пиритион на прах (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6813 | ex 2933 39 99 | 26 | 2-[4-(Хидразинилметил)фенил]-пиридин дихидрохлорид (CAS RN 1802485-62-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5129 | ex 2933 39 99 | 85 | 2-Хлоро-5-хлорометилпиридин (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6773 | ex 2933 49 10 | 50 | 1,4-Дихидро-6,7,8-трифлуоро-1-циклопропил-4-оксо-3-хинолинкарбоксилна киселина (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4927 | ex 2933 49 90 | 30 | Хинолин (CAS RN 91-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6763 | ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-оксо-1,2-дихидропиримидин-4-ил)бензамид (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6677 | ex 2933 59 95 | 47 | 6-Метил-2-оксоперхидропиримидин-4-илурея (CAS RN 1129-42-6) с чистота 94 % или по-голяма | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6774 | ex 2933 69 80 | 13 | Метрибузин (ISO) (CAS RN 21087-64-9) с чистота 93 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6621 | ex 2933 69 80 | 15 | 2-Хлоро-4,6-диметокси-1,3,5-триазин (CAS RN 3140-73-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6951 | ex 2933 69 80 | 17 | Бензогуанамин (CAS RN 91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5131 | ex 2933 69 80 | 55 | Тербутрин (ISO) (CAS RN 886-50-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4957 | ex 2933 69 80 | 60 | Цианурова киселина (CAS RN 108-80-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4985 | ex 2933 79 00 | 70 | (*S*)-*N*-[(диетиламино)метил]-алфа-етил-2-оксо-1-пиролидинацетамид L-(+)-тартрат, (CAS RN  754186-36-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6872 | ex 2933 99 80 | 16 | Пиридат (ISO)(CAS RN 55512-33-9) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6829 | ex 2933 99 80 | 21 | 1-(Бис(диметиламино)метилен)-1H-[1,2,3]триазоло[4,5-b]пиридинов 3-оксид хексафлуорофосфат(V) (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6599 | ex 2933 99 80 | 54 | 3-(Cалицилоиламино)-1,2,4-триазол (CAS RN 36411-52-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6933 | ex 2933 99 80 | 87 | Карфентразон-етил (ISOM) (CAS RN 128639-02-1) с чистота 90 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4955 | ex 2934 20 80 | 60 | Бензотиазол-2-ил-(Z)-2-тритилоксиимино-2-(2-аминотиазол-4-ил)-тиоацетат (CAS RN 143183-03-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4910 | ex 2934 20 80 | 70 | *N,N*-бис(1,3-бензотиазол-2-илсулфанил)-2-метилпропан-2-амин (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4942 | ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Диетил-9*H*-тиоксантен-9-он (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6824 | ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Оксиран-2-илметокси)-9H-карбазол (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6823 | ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Хлороетил)-1-пиперазинил]дибензо(b,f)(1,4)тиазепин (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6893 | ex 2934 99 90 | 44 | Пропиконазол (ISO) (CAS RN 60207-90-1) с чистота 92 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5133 | ex 2934 99 90 | 86 | Дитианон (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5136 | ex 2934 99 90 | 87 | 2,2’-(1,4-Фенилен) бис(4H-3,1-бензоксазин-4-он) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5036 | ex 2935 90 90 | 42 | Пеноксулам (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6777 | ex 2935 90 90 | 54 | Пропоксикарбазон-натрий (ISO) (CAS RN 181274-15-7) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6802 | ex 2935 90 90 | 56 | N-(p-Толуенсулфонил)-N'-(3-(p-толуенсулфонилокси)фенил)уреа (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6903 | ex 2935 90 90 | 57 | N-{2-[(фенилкарбамоил)амино]фенил}бензенсулфонамид (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6664 | ex 2935 90 90 | 59 | Флазасулфурон (ISO)(CAS RN 104040-78-0) с чистота 94 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4944 | ex 2938 90 30 | 10 | Амониев глициризат  (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6600 | ex 3201 90 90  ex 3202 90 00 | 40  10 | Продукт от реакцията на екстракт от Acacia mearnsii, амониев хлорид и формалдехид (CAS RN 85029-52-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5091 | ex 3204 11 00 | 20 | Багрило C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9) и препарати на базата на него, със съдържание 97 тегл. % или повече на багрило C.I. Disperse Yellow 241 | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5134 | ex 3204 11 00 | 45 | Препарат от дисперсни багрила, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | C.I. Дисперсно оранжево 61 (CAS RN 12270-45-0) или дисперсно оранжево 288 (CAS RN 96662-24-7), | | — | C.I. Дисперсно синьо 291:1 (CAS RN 872142-01-3), | | — | C.I. Дисперсно виолетово 93:1 (CAS RN 122463-28-9), |   дори съдържащ C.I. Дисперсно червено 54 (CAS RN 6657-37-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6652 | ex 3204 12 00 | 70 | Багрило C.I. Acid blue 25 (CAS RN 6408-78-2) и препарати на негова база, съдържащи тегловно 80 % или повече багрило C.I. Acid blue 25 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6603 | ex 3204 17 00 | 33 | Багрило C.I. Pigment Blue 15:1 (CAS RN 147-14-8) и препарати на негова база , съдържащи тегловно 35 % или повече багрило C.I. Pigment Blue 15:1 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5100 | ex 3204 19 00 | 73 | Багрило C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) и препарати на базата на него, със съдържание 97 тегл. % или повече на багрило C.I. Solvent Blue 104 | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6726 | ex 3208 90 19 | 55 | Препарат с тегловно съдържание 5 % или повече, но не повече от 20 % съполимер на пропилен и малеинов анхидрид или смес от полипропилен и съполимер на пропилен и малеинов анхидрид, или смес на полипропилен и съполимер на пропилен, изобутен и малеинов анхидрид в органичен разтворител | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5031 | ex 3215 90 70 | 40 | Суха прахообразна боя с основа хибридна смола (направена от полистиренова акрилна смола и полиестерна смола), смесена със:   |  |  | | --- | --- | | — | восък; | | — | полимер на основата на винил и | | — | багрило |   за използване в производството на контейнери с тонер за фотокопирни машини, факсове, печатащи устройства и многофункционални устройства   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4863 | ex 3402 11 90 | 10 | Натриев лауроил метил изетионат | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6725 | ex 3506 91 90 | 50 | Препарат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % или повече, но не повече от 60 % съполимери на стирена и бутадиена или на стирена и изопрена, и | | — | 10 % или повече,но не повече от 30 % полимери на пинена или съполимери на пентадиена |   Разтворен в:   |  |  | | --- | --- | | — | Етилметилкетон (CAS RN 78-93-3) | | — | Хептан (CAS RN 142-82-5), и | | — | Толуен (CAS RN 108-88-3) или солвент-нафта, лека алифатна (CAS RN 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6759 | ex 3802 10 00 | 10 | Смес от активен въглен и полиетилен, в прахообразна форма | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6874 | ex 3808 92 30 | 10 | Манкозеб (ISO) (CAS RN 8018-01-7) внасян в директни опаковки със съдържание 500 kg или повече   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5048 | ex 3808 93 90 | 20 | Препарат, състоящ се от бензил(пурин-6-ил)амин в разтвор на гликол, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,88 % или повече, но не повече от 2,00 % бензил(пурин-6-ил)амин |    от вида, използван в регулаторите на растежа на растенията | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5030 | ex 3808 93 90 | 30 | Воден разтвор с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,8 % натриев пара-нитрофенолат, | | — | 1,2 % натриев орто-нитрофенолат, | | — | 0,6 % натриев 5-нитрогваиаколат, |   използван в производството на регулатор на растежа на растенията   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5088 | ex 3808 93 90 | 50 | Препарат под формата на прах, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 55 % или повече гиберелин A4, | | — | 1 % или повече, но не повече от 35 % гиберелин A7, | | — | 90 % или повече комбинирани гиберелини A4 и A7, | | — | не повече от 10 % комбинация от вода и други естествени гиберелини |   от вида, използван в регулаторите на растежа на растенията | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6532 | ex 3808 94 20 | 30 | Бромохлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 32718-18-6), съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,3-дихлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 118-52-5), | | — | 1,3-дибромо-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 77-48-5), | | — | 1-бромо-3-хлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 16079-88-2) и/ или | | — | 1-хлоро-3-бромо -5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 126-06-7) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6904 | ex 3811 21 00 | 12 | Диспергиращ агент, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | естери на полиизобутинилянтарна киселина и пентаеритритол (CAS RN 103650-95-9), | | — | тегловно повече от 35 %, но не повече от 55 % минерални масла и | | — | с тегловно съдържание на хлор, непревишаващо 0,05 %, |   предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6906 | ex 3811 21 00 | 14 | Диспергиращ агент:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащ полиизобутен янтарен имид, получен от продуктите на реакцията на полиетиленполиамини с полиизобутенилянтарен анхидрид (CAS RN 147880-09-9), | | — | съдържащ тегловно повече от 35 %, но не повече от 55  % минерални масла, | | — | с тегловно съдържание на хлор, непревишаващо 0,05  %, | | — | с общо алкално число по-ниско от 15, |   предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6907 | ex 3811 21 00 | 16 | Детергент, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | Калциева сол на бета-аминокарбонилалкилфенол (манихова база като продукт от реакция с алкилфенол) | | — | съдържащ тегловно повече от 40 %, но не повече от 60 % минерални масла и | | — | с общо алкално число по-високо от 120, |   предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6905 | ex 3811 21 00 | 18 | Детергент, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | дълговерижни алкилтолуенкалциеви сулфонати, | | — | тегловно повече от 30 %, но не повече от 50  % минерални масла и | | — | с общо алкално число по-високо от 310, но по-ниско от 340 |   предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6671 | ex 3811 21 00 | 75 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | калциеви (C10-C14) диалкилбензенсулфонати, | | — | с тегловно съдържание на минерални масла над 40 %, но не повече от 60 %, |   с общо алкално число не по-високо от 10, предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6669 | ex 3811 21 00 | 77 | Антипенни добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | съполимер на 2-етилхексилакрилат и етилакрилат, и, | | — | минерални масла, с тегловно съдържание над 50 %, но не повече от 80 %, |   предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6666 | ex 3811 21 00 | 80 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | сукцинимид от полиизобутилен и ароматен полиамин | | — | минерални масла, с тегловно съдържание над 40 %, но не повече от 60 %, |   с тегловно съдържание на азот над 0,6 %, но не повече от 0,9 %, предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6668 | ex 3811 29 00 | 65 | Добавки, състоящи се от сулфурирана смес от растителни масла, α-олефини с дълги вериги и мастни киселини от талово масло, с тегловно съдържание на сяра 8 % или повече, но не повече от 12 %, предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5062 | ex 3815 90 90 | 30 | Катализатор под формата на суспензия в минерално масло на:   |  |  | | --- | --- | | — | тетрахидрофуранови комплекси на магнезиев хлорид и титанов(ІІІ) хлорид; както и | | — | силициев диоксид | | — | с тегловно съдържание 6,6 % (± 0,6 %) магнезий, и | | — | с тегловно съдържание 2,3 % (± 0,2 %) титан | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2783 | ex 3815 90 90 | 80 | Kатализатор, съставен главно от динонилнафталендисулфонова киселина, под формата на разтвор в изобутанол | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6810 | ex 3824 99 92 | 23 | Бутилфосфатни комплекси на титан(IV) (CAS RN 109037-78-7), разтворени в етанол и пропан-2-ол | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4909 | ex 3824 99 92 | 29 | Препарат, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 85 % или повече, но не повече от 99 % полиетиленгликолов етер на бутиловия 3-(4-хидрокси-3-метоксифенил)-2-цианоакрилат, и | | — | 1 % или повече, но не повече от 15 % полиоксиетилен (20) сорбитан триолеат | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6779 | ex 3824 99 92 | 40 | Разтвор на 2-хлоро-5-(хлорометил)-пиридин (CAS RN 70258-18-3) в органичен разредител | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7742 | ex 3824 99 92 | 52 | Електролит, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 5 % или повече, но не повече от 20 % литиев хексафлуорофосфат (CAS RN 21324-40-3) или литиев тетрафлуороборат (CAS RN 14283-07-9), | | — | 60 % или повече, но не повече от 90 % смес от етиленкарбонат (CAS RN 96-49-1), диметилкарбонат (CAS RN 616-38-6) и/или етилметилкарбонат (CAS RN 623-53-0), | | — | 0,5 % или повече, но не повече от 20 % 1,3,2-Диоксатиолан 2,2-диоксид (CAS RN 1072-53-3) |   за използване в производството на батерии за моторни превозни средства   (2) | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5050 | ex 3824 99 92 | 61 | 3’,4’,5’-Трифлуоробифенил-2-амин, под формата на разтвор в толуен, с тегловно съдържание 80 % или повече, но не повече от 90 % 3’,4’,5’-трифлуоробифенил-2-амин | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6720 | ex 3824 99 92 | 68 | Препарат, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % (±1 %) ((3-(втор-бутил)-4-(децилокси)фенил)метантриил)трибензен (CAS RN 1404190-37-9), |   Разтворен в:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 % (± 5 %) 2-втор-бутилфенол (CAS RN 89-72-5) | | — | 64 %( ±7 %) Солвент нафта (нефтена), тежка ароматна фракция (CAS RN 64742-94-5) и | | — | 6 % (± 1,0 %) нафтален (CAS RN 91-20-3) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6719 | ex 3824 99 92 | 69 | Препарат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % или повече, но не повече от 92 % бис(дифенилфосфат) на бисфенол-А (CAS RN 5945-33-5) | | — | 7 % или повече, но не повече от 20 % олигомери на бис(дифенилфосфат) на бисфенол-А и | | — | не повече от 1 % трифенилфосфат (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.3069 | ex 3824 99 92 | 88 | 2,4,7,9-тетраметилдец-5-ин-4,7-диол, хидроксиетилиран (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4719 | ex 3824 99 93 | 35 | Парафин, със степен на хлориране от 70 % или повече (CAS RN 63449-39-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7313 | ex 3824 99 96 | 45 | Алуминиев кобалтов литиев никелов оксид на прах (CAS RN 177997-13-6) с:   |  |  | | --- | --- | | — | размер на частиците по-малко от 10 μm, | | — | чистота повече от 98 тегловни % | | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6628 | ex 3824 99 96 | 46 | Манганов цинков ферит на гранули с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 52 % или повече, но не повече от 76 % железен(III) оксид, | | — | 13 % или повече, но не повече от 42 % манганов(II) оксид и | | — | 2 % или повече, но не повече от 22 % цинков оксид | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6749 | ex 3824 99 96 | 48 | Циркониев оксид (ZrO2), стабилизиран с калциев оксид (CAS RN 68937-53-1) с тегловно съдържание на циркониев оксид 92 % или повече, но не повече от 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6897 | ex 3901 40 00 | 30 | Октенов линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE), произвеждан чрез метод с използване на катализатор на Циглер-Ната, под формата на пелети, със:   |  |  | | --- | --- | | — | повече от 10 %, но не повече от 20 % тегловни съполимер, | | — | индекс на стопилка (MFR 190°C/2,16 kg) 0.7 g / 10 min, но не повече от 0,9 g / 10 min и | | — | плътност (ASTM D4703) 0,911 g/cm³ или повече, но не повече от 0,913 g/cm³ |   за използване в процеса на ко-екструзия на фолио за гъвкави опаковки на храни   (2) | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6920 | ex 3901 90 80 | 53 | Съполимер на етилен и акрилова киселина (CAS RN 9010-77-9) със:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържание на акрилова киселина 18,5 % или повече, но не повече от 49,5 % тегловно (ASTM D4094), и | | — | индекс на стопилка (melt flow rate) 10 g/10 min или повече (125°C/2,16 kg, ASTM D1238) | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6734 | ex 3901 90 80 | 55 | Цинкова или натриева сол на съполимер на етилен и акрилова киселина с:   |  |  | | --- | --- | | — | тегловно съдържание на акрилова киселина 6 % или повече, но не повече от 50 % и | | — | индекс на стопилка 1g/10 min или повече при 190 °C/2,16 kg (определен по метод ASTM D1238) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5049 | ex 3901 90 80 | 67 | Съполимер, получен изключително от мономерите етилен и метакрилова киселина, в който тегловното съдържание на метакрилова киселина е 11 % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6736 | ex 3903 90 90 | 65 | Съполимер на стирен с 2,5-фурандион и (1-метилетил)бензен под формата на люспи или прах (CAS RN 26762-29-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6804 | ex 3903 90 90 | 70 | Съполимер под формата на гранули, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 75 % (± 7 %) стирен и | | — | 25 % (± 7 %) метилметакрилат | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.4981 | ex 3904 69 80 | 81 | Поли(винилиден флуорид) (CAS RN 24937-79-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6672 | ex 3906 90 90 | 33 | Съполимер на бутилов акрилат и алкилов метакрилат, от вида ядро-обвивка (core-shell), с размер на частиците 5µm или повече, но не повече от 10µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6663 | ex 3906 90 90 | 37 | Съполимер на триметилолпропанов триметакрилат и метилов метакрилат (CAS RN 28931-67-1) с микросферична форма с диаметър средно 3 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6891 | ex 3907 10 00 | 20 | Полиоксиметилен с ацетилни краища, съдържащ полидиметилсилоксан и влакна от съполимер на терефталовата киселина и 1,4-фенилдиамина | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6839 | ex 3907 30 00 | 15 | Епоксидна смола, безхалогенна,   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание на фосфор, надвишаващо 2 %, изчислено на основата на съдържанието на химически свързани в епоксидната смола твърди вещества, | | — | несъдържаща хидролизуеми хлориди или със съдържание на хидролизуеми хлориди по-малко от 300 ppm, и | | — | съдържаща разтворители |   предназначена за употреба при производството на препрег на листове или рулони от вид, използван при производството на печатни платки   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6840 | ex 3907 30 00 | 25 | Епоксидна смола   |  |  | | --- | --- | | — | съдържаща тегловно 21 % или повече бром, | | — | несъдържаща хидролизуеми хлориди или със съдържание на хидролизуеми хлориди по-малко от 500 ppm, и | | — | съдържаща разтворители | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4940 | ex 3907 99 80  ex 3913 90 00 | 30  20 | Поли(хидроксиалканоат), състоящ се главно от поли(3-хидроксибутират) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5057 | ex 3907 99 80 | 80 | Съполимер, състоящ се тегловно от 72 % или повече терефталова киселина и/или нейни производни и циклохександиметанол, допълван с линейни и/или циклични диоли | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5032 | ex 3909 40 00 | 20 | Прах от термореактивна смола, в който равномерно са разпределени магнитни частици, за употреба в производството на мастило за фотокопирни машини, факсмашини, печатащи и многофункционални устройства   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6921 | ex 3910 00 00 | 15 | Диметил, метил(пропил(полипропилен оксид))силоксан (CAS RN 68957-00-6), с крайна триметилсилокси-група | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7217 | ex 3910 00 00 | 45 | Диметил силоксан, полимер с хидроксилни крайни групи, с вискозитет 38-100 mPa s (CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5109 | ex 3911 90 99 | 35 | Алтерниращ съполимер на етилен и малеинов анхидрид (EMA) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4953 | ex 3912 11 00 | 40 | Целулозен диацетат на прах | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6718 | ex 3912 39 85 | 50 | Поликватерний 10 (CAS RN 68610-92-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4757 | ex 3919 10 80 | 37 | Фолио от политетрафлуоретилен:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 100µm или повече, | | — | удължение на разрушаване не повече от 100 %, | | — | с едностранно покритие от силиконово, залепващо се при натиск лепящо вещество | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4761 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 43  26 | Фолио от етиленвинилацетат:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 100 µm или повече, | | — | с едностранно покритие от акрилно, залепващо при натиск или под въздействие на ултравиолетови лъчи вещество, и полиестерен или полипропиленов слой | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6886 | ex 3919 10 80 | 63 | Отразяващо фолио, съставено от   |  |  | | --- | --- | | — | слой от акрилова смола със знаци за защита от фалшифициране, подправяне или заменяне на данни или изготвяне на дубликати или официален знак за определена употреба, | | — | слой от акрилова смола с вложени стъклени перлички, | | — | слой от акрилова смола, втвърден от меламинов агент за пространствено омрежване, | | — | метално фолио, | | — | акрилов лепящ слой, и | | — | отделящ се защитен лист | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4947 | ex 3919 90 80 | 65 | Самозалепващо се фолио с дебелина 40 μm или повече, но не повече от 475 μm, състоящо се от един или повече слоя от прозрачен, метализиран или оцветен поли(етилентерефталат), с покритие, устойчиво на надраскване, от едната страна и със залепващо се при натиск лепящо вещество и отделяща се подложка от другата страна | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4925 | ex 3919 90 80 | 70 | Самозалепващи се полиращи дискове от микропорест полиуретан, дори и с мека подложка | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4964 | ex 3919 90 80 | 82 | Отразяващо фолио, съдържащо:   |  |  | | --- | --- | | — | полиуретанов слой, | | — | слой от стъклени микросфери, | | — | метализиран с алуминий слой и | | — | залепващ слой, покрит едностранно или двустранно с отделяща се подложка | | — | дори слой от поливинилхлорид, | | — | слой, дори съдържащ знаци за сигурност срещу фалшифициране, подправяне или заменяне на данни или изготвяне на дубликати, или официален идентификационен знак за предвидена употреба | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6640 | ex 3920 10 40 | 40 | Тръбно слоесто фолио, предимно от полиетилен:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящо се от трислойна бариера със среден слой от етилен винилов алкохол, покрит от двете страни със слой полиамид, покрит от двете страни с най-малко един слой полиетилен, | | — | с обща дебелина 55 µm или повече, | | — | с диаметър 500 mm или повече, но не повече от 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3357 | ex 3920 62 19 | 48 | Листове или рула от поли(етилен терефталат):   |  |  | | --- | --- | | — | покрит от двете страни със слой от акрилна епоксидна смола, | | — | с обща дебелина 37 μm (± 3 μm) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2589 | ex 3920 62 19 | 52 | Филм от полиетилен терефталат, полиетилен нафталат или подобен полиестер, покрит от едната страна с метал и/или метални оксиди, съдържащ тегловно по-малко от 0,1 % алуминий, с дебелина не повече от 300 μm и повърхностно съпротивление, непревишаващо 10 000 ома (на квадрат) (както е определено по метода ASTM D257) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6911 | ex 3921 19 00 | 40 | Прозрачно, микропоресто фолио от полиетилен с присадена акрилова киселина, под формата на роли, със:   |  |  | | --- | --- | | — | ширина 98 mm или повече, но не повече от 170 mm, | | — | дебелина 15 µm или повече, но не повече от 36 µm, |   от видовете, използвани при производството на сепаратори за алкални батерии | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7263 | ex 3921 19 00 | 45 | Микропоресто еднослойно фолио от полипропилен или микропоресто трислойно фолио от полипропилен, полиетилен и полипропилен, като всеки слой е с:   |  |  | | --- | --- | | — | нулево свиване в напречно направление (TD), | | — | обща дебелина 8 µm или повече, но не повече от 50 µm, | | — | широчина 15 mm или повече, но не повече от 900 mm, | | — | дължина повече от 200 m, но не повече от 8000 m, и | | — | среден размер на порите между 0,02 µm и 0,1 µm, | | — | дори ламинирано с нетъкан мат от полипропилен с дебелина от 50 до 200 µm, | | — | дори покрито с повърхностноактивно вещество, | | — | дори покрито от 1 или от 2 страни с керамичен слой с дебелина поне 1 µm или повече, но не повече от 5 µm, | | — | дори покрито от 1 или от 2 страни с лепкаво свързващо вещество, от вида PVdF или подобно, с дебелина поне 0,5 µm или повече, но не повече от 5 µm | | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6742 | ex 3921 90 55 | 40 | Трислойно платно, на роли,   |  |  | | --- | --- | | — | със среден слой от 100 % найлонова тафта или смесена найлонова/полиестерна тафта, | | — | покрито от двете страни с полиамид , | | — | с обща дебелина не повече от 135 μm, | | — | с общо тегло не повече от 80 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.7335 | ex 3926 30 00  ex 3926 90 97 | 50  48 | Декоративни части с покритие за употреба вътре или на открито, състоящи се от:   |  |  | | --- | --- | | — | акрилонитрил-бутадиен-стиренов съполимер (ABS), дори смесен с поликарбонат, и | | — | фолио от PVC, | | — | несъдържащи слоеве от мед, никел или хром, |   за използване при производството на части за моторни превозни средства от позиции 8701 до 8705   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6717 | ex 3926 90 97 | 23 | Пластмасово покритие за външно огледало за обратно виждане за моторни превозни средства, с носачи | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.3850 | ex 3926 90 97 | 43 | Смес от вода и 19 % тегловно или повече, но не повече от 35 %, експандирани кухи микросфери от съполимер на акрилонитрил, метакрилонитрил и изоборнилов метакрилат или друг метакрилат с диаметър 3 μm или повече, но непревишаващ 4,95 μm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6708 | ex 4009 42 00 | 20 | Спирачен маркуч от каучук с:   |  |  | | --- | --- | | — | текстилни нишки, | | — | дебелина на стената 3,2 mm, | | — | пресовани в двата края кухи метални накрайници, и | | — | една или повече монтажни скоби, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6844 | ex 4016 93 00 | 30 | Правоъгълно уплътнение от етилен-пропилен-диенов каучук с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 72 mm или повече, но непревишаваща 825 mm, | | — | ширина 18 mm или повече, но непревишаваща 155 mm, | | — | максимална температура от 150°C или повече, но непревишаваща 240°C, | | — | допустимо изтичане на материал в мястото на разделяне на формата не повече от 0,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6884 | ex 5403 39 00 | 10 | Биоразградим (стандарт EN 14995) монофиламент с линейна плътност непревишаваща 33 dtex, с тегловно съдържание най-малко 98 % полиактид (PLA), предназначена за употреба при производството на тъкани за филтруване за хранителната промишленост   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5059 | ex 5603 13 10 | 20 | Нетъкани текстилни материали от директно изпреден полиетилен с покритие:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло над 80 g/m², но не повече от 105 g/m² и | | — | и въздухоустойчивост (Gurley) 8s или повече, но непревишаваща 75 s (определена по метода съгласно ISO5636/5) | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.5987 | ex 5603 14 90 | 60 | Нетъкани текстилни материали от директно изпреден поли(етилен терефталат)   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло 160 g/m² или повече, но не повече от 300 g/m², | | — | неламинирани | | — | с ефективност на филтриране съгласно DIN 60335-2-69:2008, минимален филтърен клас M, | | — | могат да се гофрират | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.4978 | ex 6909 19 00 | 20 | Ролки или топчета от силициев нитрид (Si3N4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7619 | ex 7006 00 90 | 40 | Плочи от натриево — калциево силикатно стъкло или боросиликатно стъкло с качество STN (за свръхусукани нематични течни кристали) или TN (за усукани нематични течни кристали) с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 300 mm или повече, но непревишаваща 1500 mm, | | — | ширина 300 mm или повече, но непревишаваща 1500 mm, | | — | дебелина 0,5 mm или повече, но непревишаваща 1,1 mm, | | — | индиево-калаено-оксидно покритие със съпротивление 80 Ω или повече, но непревишаващо 160 Ω от едната страна, | | — | със или без пасивиращ слой от силициев диоксид (SiO2) между индий-калаено-оксидния слой и стъклената повърхност, | | — | със или без многослойно покритие срещу отблясъци от другата страна и | | — | машинно обработени (скосени) ръбове | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6870 | ex 7009 10 00 | 40 | Електрохроматично само-затъмняващо се огледало за обратно виждане, състоящо се от:   |  |  | | --- | --- | | — | стойка за огледало | | — | пластмасов корпус | | — | интегрална схема |   предназначено за употреба при производството на моторни превозни средства от глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5021 | ex 7019 19 10 | 20 | Прежди с линейна плътност 10,3 tex или повече, но непревишаваща 11,9 tex, получени от годни за предене безконечни стъклени нишки, в които преобладават нишките с диаметър 4,83 μm или повече, но непревишаващ 5,83 μm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5020 | ex 7019 19 10 | 25 | Прежди с линейна плътност 5,1 tex или повече, но непревишаваща 6,0 tex, получени от годни за предене безконечни стъклени нишки, в които преобладават нишките с диаметър 4,83 μm или повече, но непревишаващ 5,83 μm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4853 | ex 7202 99 80 | 10 | Сплав от желязо и диспросий с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 78 % или повече диспросий и | | — | 18 % или повече, но не повече от 22 % желязо | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7502 | ex 7318 24 00 | 40 | Уякчаващи съединения за тръби и тръбопроводи:   |  |  | | --- | --- | | — | от неръждаема стомана по спецификация 17-4PH или от стомана по спецификацията за инструментална стомана S7, | | — | произведени чрез леене на метал под налягане, | | — | с твърдост по Рокуел 38 HRC (± 1) или 53 HRC (+2/-1), | | — | с размери 7 mm x 4 mm x 5 mm или повече, но непревишаващи 40 mm x 20 mm x 10 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6680 | ex 7326 90 98 | 40 | Чугунени и стоманени тежести   |  |  | | --- | --- | | — | Със или без части от други материали | | — | Със или без части от други метали | | — | Със или без обработена повърхност | | — | Печатани или не, |   от видовете, използвани за производството на дистанционни управления | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5029 | ex 7604 29 10  ex 7606 12 99  ex 7606 12 99 | 10  21  25 | Листове и прътове от алуминиево-литиеви сплави | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5487 | ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90 | 48  49  51  52  53  56 | Алуминиево фолио на рула:   |  |  | | --- | --- | | — | с чистота 99,99 % тегловно, | | — | с дебелина 0,021 mm или повече, но не повече от 0,2 mm, | | — | с ширина 500 mm, | | — | с повърхностен оксиден слой с дебелина от 3 до 4 nm | | — | и с повече от 95 % кубична текстура | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.4050 | ex 7607 11 90 | 60 | Гладко алуминиево фолио със следните параметри:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържание на алуминий 99,98 % или повече | | — | дебелина 0,070 mm или повече, но непревишаваща 0,125 mm | | — | с кубическа текстура |   от видовете, използвани за високоволтово ецване | 3.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7698 | ex 7607 20 90 | 10 | Алуминиево фолио на рула:   |  |  | | --- | --- | | — | с едностранно покритие от полипропилен или полипропилен и модифициран с киселина полипропилен, а от другата страна с покритие от полиамид и полиетилен терефталат, с адхезивни слоеве между тях, | | — | с ширина 200 mm или повече, но непревишаваща 400 mm, | | — | с дебелина 0,138 mm или повече, но непревишаваща 0,168 mm, |   за използване в производството на капаци за литиево-йонни батерии   (2) | 3.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6730 | ex 8101 96 00 | 10 | Волфрамова жичка, съдържаща 99 тегловни % или повече волфрам с:   |  |  | | --- | --- | | — | максимален напречен размер не повече от 50 µm, | | — | съпротивление 40 Ohm или повече, но не повече от 300 Ohm, при дължина от 1 метър | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5097 | ex 8104 30 00 | 35 | Магнезий на прах   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловна чистота над 99,5 % | | — | с размер на частиците 0,2 mm или по-големи, но не по-големи от 0,8 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4904 | ex 8108 90 30 | 45 | Тел от титан-алуминиево-ванадиева сплав (TiAI6V4) с диаметър по-малък от 20 mm, отговарящ на  стандарти AMS 4928, 4965 или 4967 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6805 | ex 8113 00 90 | 20 | Дистанционен елемент с кубична форма, изготвен от композитен материал алуминий-силициев карбид (AlSiC), предназначен за използване при корпусиране в IGBT-модули | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5024 | ex 8301 60 00  ex 8419 90 85  ex 8479 90 70  ex 8481 90 00  ex 8503 00 99  ex 8515 90 80  ex 8537 10 98  ex 8538 90 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  40  30  50  43  40  55  70  55  22 | Силиконови или пластмасови клавиатури, със:   |  |  | | --- | --- | | — | части от неблагороден метал, | | — | дори съдържащи части от пластмаса, | | — | епоксидна смола, подсилена с фибростъкло или дърво, | | — | дори напечатани или с повърхностна обработка, | | — | със или без електрически проводници, | | — | със или без мембрана, закрепена към клавиатурата | | — | със или без едно- или многослойно защитно покритие | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4996 | ex 8407 90 90 | 20 | Компактен двигател за втечнен нефтен газ (ВНГ) със:   |  |  | | --- | --- | | — | 6 цилиндъра, | | — | изходна мощност 75 kW или повече, но ненадвишаваща 80 kW, | | — | всмукателни и изпускателни клапани, които са модифицирани за непрекъсната работа при големи натоварвания, |   използван за производството на превозни средства от позиция 8427   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6160 | ex 8414 30 81  ex 8414 80 73 | 60  30 | Херметични ротационни компресори за флуоровъглеводородни(HFC) или въглеводородни хладилни агенти:   |  |  | | --- | --- | | — | задвижвани от монофазни двигатели за променлив ток от вида „on-off” или от безчеткови двигатели за постоянен ток с регулируема честота на въртене, | | — | с номинална мощност не повече от 1,5 kW, | | — | с номинално напрежение 100 V или повече, но не повече от 240 V, | | — | с височина не повече от 300 mm, | | — | с външен диаметър не повече от 150 mm, | | — | с единично тегло не повече от 15 kg, |   за използване при производството на термопомпи за домакински уреди, включително сушилни за дрехи   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7317 | ex 8414 80 22 | 20 | Въздушен мембранен компресор, със:   |  |  | | --- | --- | | — | струя от 4,5 l/min или повече, но не повече от 7 l/min, | | — | входна мощност не повече от 8,1 W, и | | — | свръхналягане не повече от 400 hPa (0,4 bar) |   от вид, използван при производството на седалки за моторни превозни средства | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6842 | ex 8415 90 00 | 60 | Пламъчно запоен алуминиев блок за свързване на тръбата с кондензатора в климатиматични системи за автомобили с:   |  |  | | --- | --- | | — | екструдирани, огънати свързващи линии от алуминий с външен диаметър 5 mm или повече, но не повече от 25 mm, | | — | тегло 0,02 kg или повече, но не повече от 0,25 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6860 | ex 8415 90 00 | 65 | Алуминиев електродъгово заварен, сменяем комбиниран ресивер и дехидратор, с полиамидни и керамични елементи, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 143 mm или повече, но непревишаваща 292 mm, | | — | диаметър 31 mm или повече, но непревишаващ 99 mm, | | — | тегло не по-малко от 0,12 kg и не повече от 0,9 kg, | | — | дължина на частиците, непревишаваща 0,2 mm, и дебелина, непревишаваща 0,06 mm, и | | — | диаметър на твърдите частици, непревишаващ 0,06 mm, |   за използване при производството на климатични инсталации на автомобили   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6821 | ex 8436 99 00 | 10 | Част, съдържаща:   |  |  | | --- | --- | | — | еднофазен двигател за променлив ток, | | — | планетарен (епициличен) предавателен механизъм, | | — | режещо острие |   съдържаща или не:   |  |  | | --- | --- | | — | кондензатор, | | — | част, снабдена с болт с резба |   предназначена за употреба при производството на моторни градински дробилки   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7380 | ex 8481 80 59 | 30 | Двупътен вентил за регулиране на дебита, с корпус и с:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 5, но не повече от 16 изходни отвора, с диаметър най-малко 0,05 mm, но непревишаващ 0,5 mm, | | — | дебит най-малко 330 cm3/минута, но непревишаващ 5000 cm3/минута | | — | работно налягане най-малко 19, но непревишаващо 300 MPa | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7518 | ex 8481 90 00 | 40 | Вентил:   |  |  | | --- | --- | | — | за пускане и спиране на дебита на горивото, | | — | състоящ се от дръжка и острие, | | — | с най-малко 3, но не повече от 8 отвора върху острието, | | — | изработен от метал и/или метална(и) сплав(и) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4997 | ex 8483 40 90 | 80 | Предавателна кутия със:   |  |  | | --- | --- | | — | не повече от 3 предавки, | | — | автоматична система за забавяне и | | — | система за обръщане на посоката на задвижване |   използвана за производството на стоки от позиция 8427   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6854 | ex 8501 10 10 | 20 | Синхронен двигател за съдомиялни машини с механизъм за регулиране на дебита на водата, с размери:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина без вала 24 mm (+/- 0,3), | | — | диаметър 49,3 mm (+/- 0,3) | | — | номинално напрежение ~220 V или повече, но не повече от ~240 V, | | — | номинална честота 50 Hz или повече, но не повече от 60 Hz, | | — | входна мощност не повече от 4 W, | | — | честота на въртене 4 об/мин или повече, но не повече от 4,8 об/мин, | | — | изходен въртящ момент не по-малко от 10kgf/cm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6858 | ex 8501 10 99 | 64 | Двигател за постоянен ток за управление на ъгловото положение на клапата за регулиране на газовия дебит в устройството с дроселна клапа и устройството с клапа за рециркулация на отработили газове (EGR):   |  |  | | --- | --- | | — | със степен на защита на корпуса (IP) IP69, | | — | с честота на въртене на ротора не повече от 6500 min-1, без товар, | | — | с номинално напрежение 12,0 V (± 0,1), | | — | със специфициран температурен диапазон от – 40 °C или повече, но не повече от + 165 °C, | | — | със или без свързващо зъбчато колело, | | — | със или без ел. съединител за двигателя, | | — | със или без фланец | | — | с диаметър не повече от 40 mm (в който не се включва фланецът), | | — | с обща височина не повече от 90 mm (от основата до зъбчатото колело) | | 0 % | - | 30.06.2021 |
| 0.6880 | ex 8501 10 99 | 65 | Електрически изпълнителен механизъм на турбокомпресор, със:   |  |  | | --- | --- | | — | двигател за постоянен ток, | | — | вграден предавателен механизъм, | | — | сила (на опън) 200 N или повече при най-малко 140 °C повишена температура на околната среда, | | — | сила (на опън) 250 N или повече във всяко положение на хода му, | | — | ефективен ход 15 mm или повече, но не повече от 25 mm, | | — | със или без интерфейс за бордова диагностика | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6627 | ex 8501 10 99 | 75 | Постояннотоков двигател с постоянно възбуждане с:   |  |  | | --- | --- | | — | Многофазна намотка, | | — | Външен диаметър 28 mm или повече, но не повече от 35 mm, | | — | Номинални обороти не повече 12 000 об. мин., | | — | Захранващо напрежение 8 V или по-голямо, но не повече от 27 V | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4731 | ex 8501 31 00 | 37 | Двигател за постоянен ток с възбуждане с постоянни магнити с:   |  |  | | --- | --- | | — | многофазна намотка, | | — | външен диаметър 30 ​​mm или повече, но непревишаващ 90 mm, включително монтажния фланец, | | — | номинални обороти, непревишаващи 15 000 min-1, | | — | изходна мощност 45 W или повече, но непревишаваща 400 W, и | | — | захранващо напрежение 9 V или повече, но непревишаващо 50 V, | | — | дори с дисково устройство, | | — | дори с картер, | | — | дори с вентилатор, | | — | дори с капак, | | — | дори с централно зъбно колело, | | — | дори с кодиращо устройство за скоростта и посоката на въртене, | | — | дори със или без датчик за скоростта или посоката на въртене от типа на синус-косинусовия преобразувател или от типа с ефект на Хол, | | — | дори с монтажен фланец | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5577 | ex 8501 31 00 | 50 | Безчеткови двигатели за постоянен ток с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 80 mm или повече, но непревишаващ 200 mm, | | — | захранващо напрежение 9 V или повече, но непревишаващо 16 V, | | — | мощност при 20 °C от 300 W или повече, но непревишаваща 750 W, | | — | въртящ момент при 20° C от 2,00 Nm или по-голям, но непревишаващ 7,00 Nm, | | — | номинална честота на въртене при 20 °C — 600 min-1 или по-голяма, но непревишаваща 3100 min-1, | | — | дори с ролка, | | — | дори с електронен датчик/контролер за кормилно сервоуправление | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6809 | ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 53  45 | Безчетков двигател за постоянен ток, подходящ за вграждане в автомобили, с възбуждане с постоянни магнити, със:   |  |  | | --- | --- | | — | специфицирана честота на въртене, непревишаваща 4100 min-1, | | — | минимална мощност 400 W, но непревишаваща 1,3 kW (при 12V), | | — | диаметър на фланеца 85 mm или повече, но непревишаващ 200 mm, | | — | максимална дължина 335 mm, измерена от началото на вала до външния край, | | — | дължина на корпуса максимум 265 mm, измерена от фланеца до външния край, | | — | корпус, състоящ се от алуминиева отливка, или изработен от листова стомана, от максимум две части (основен корпус, включващ електрически компоненти и фланец с минимум 2 и максимум 11 отвора), дори с уплътнение (канал с O-пръстен и грес), | | — | статор с единичен Т-образен зъб и намотки, заемащи двойка канали в топология 9/6 или 12/8, и | | — | повърхностни магнити, | | — | дори с електронен регулатор на кормилното сервоуправление | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6161 | ex 8503 00 99 | 55 | Статор за безчетков електродвигател с:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешен диаметър 206,6 mm (± 0,5), | | — | външен диаметър 265,0 mm (± 0,2), и | | — | ширина 37,2 mm или повече, но не повече от 47,8 mm, |   от вида, използван за направата на перални машини, сушилни машини или сушилни с директно задвижване на барабана | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7764 | ex 8504 31 80 | 55 | Електрически трансформатор с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 0,22 kVA или повече, но непревишаваща 0,24 kVA, | | — | диапазон на работна температура + 10°C или повече, но непревишаваща + 125°C, | | — | четири или пет намотки от меден проводник с индуктивна връзка, и | | — | 11 или 12 свързващи извода отдолу, и | | — | размери не повече от 32 mm x 37,8 mm x 25,8 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7788 | ex 8505 11 00 | 68 | Блокове, изработени от неодим, желязо и бор или сплав от самарий и кобалт, дори с цинково покритие, предназначени да станат постоянни магнити чрез намагнитване, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 13,8 mm или повече, но непревишаваща 45,2 mm, | | — | ширина 7,8 mm или повече, но непревишаваща 25,2 mm, | | — | височина 1,3 mm или повече, но непревишаваща 4,7 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6857 | ex 8505 11 00  ex 8505 19 90 | 73  35 | Изделия с форма на плоски пръти, дъговидни пръти или втулки четвърт дъга, изработени от ферит, кобалт, самарий или други редкоземни метали или техни сплави, дори с обвивка от полимер, предназначени да станат постоянни магнити чрез намагнитване, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 5 mm или повече, но непревишаваща 60 mm, | | — | ширина 5 mm или повече, но непревишаваща 40 mm, | | — | дебелина 3 mm или повече, но непревишаваща 15 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7641 | ex 8507 60 00 | 13 | Призматични литиевойонни акумулатори със:   |  |  | | --- | --- | | — | широчина 173,0 mm (± 0,3 mm), | | — | дебелина 45,0 mm (± 0,3 mm), | | — | Височина 125,0 mm(± 0,3 mm), | | — | номинално напрежение 3,67 V (± 0,01 V), и | | — | номинален капацитет 94 Ah и/или 120 Ah, |   за използване в производството на презареждащи се акумулаторни батерии за електромобили   (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6685 | ex 8507 60 00 | 15 | Цилиндрични литиево-йонни акумулатори или модули с:   |  |  | | --- | --- | | — | Номинален капацитет 8,8 Ah или повече, но не повече от 18 Ah, | | — | Номинално напрежение 36 V или повече, но не повече от 48 V, | | — | Мощност 300 Wh или повече, но не повече от 648 Wh |   За използване в производството на електрически велосипеди   (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6625 | ex 8507 60 00 | 17 | Литиево-йонен стартов акумулатор, състоящ се от четири вторични зареждащи се литиево-йонни клетки, с:   |  |  | | --- | --- | | — | Номинално напрежение 12 V, | | — | Дължина 350 mm или повече, но не повече от 355 mm, | | — | Ширина 170 mm или повече, но не повече от 180 mm, | | — | Височина 180 mm или повече, но не повече от 195 mm, | | — | Тегло 10 kg или повече, но не повече от 15 kg, | | — | Номинален капацитет 60 Ah или повече, но не повече от 80 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7663 | ex 8507 60 00 | 18 | Литиевойонен полимерен акумулатор, оборудван със система за управление на акумулаторната батерия и интерфейс от тип шина CAN, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина не по-голяма от 1600 mm, | | — | ширина не по-голяма от 448 mm, | | — | височина не по-голяма от 395 mm, | | — | номинално напрежение 280 V или повече, но непревишаващо 400 V, | | — | номинален капацитет 9,7 Ah или повече, но непревишаващ 10,35 Ah, | | — | напрежение на зареждане 110 V или повече, но непревишаващо 230 V, и | | — | съдържащи 6 модула с 90 елемента или повече, но не повече от 96 елемента, поместени в стоманена кутия, |   за използване в производството на превозни средства, които могат да бъдат зареждани чрез включване към външен източник на електроенергия от позиция 8703   (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7717 | ex 8507 60 00 | 22 | Интегрирана система от акумулаторни батерии в метален корпус с държачи, състояща се от:   |  |  | | --- | --- | | — | литиевойонен акумулатор с напрежение 48 V (± 5 V) и капацитет 0,44 kWh (± 0,05 kWh), | | — | Система за управление на акумулатори, | | — | реле, | | — | преобразувател за ниско напрежение (DC/DC), | | — | поне един ел. съединител |   за използване при производството на хибридни моторни превозни средства   (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.2907 | ex 8507 60 00 | 30 | Цилиндричен литиевойонен акумулатор или модул, с дължина 63 mm или повече и диаметър 17,2 mm или повече, с номинален капацитет 1 200 mAh или повече, предназначен за направата на презареждащи се батерии   (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6703 | ex 8507 60 00 | 33 | Литиевойонен акумулатор, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 150 mm или повече, но не повече от 1000 mm, | | — | ширина 100 mm или повече, но не повече от 1000 mm, | | — | височина, равна на 200 mm или по-голяма, но не по-голяма от 1500 mm, | | — | тегло 75 kg или повече, но не повече от 200 kg, | | — | номинален капацитет не по-малко от 150 Ah, но не повече от 500 Ah | | — | номинално изходно напрежение 230 V променлив ток (между линия и неутрала) или номинално напрежение 64V (± 10 %) | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6702 | ex 8507 60 00 | 37 | Литиевойонен акумулатор, с:   |  |  | | --- | --- | | — | Дължина 1200 mm или повече, но не повече от 2000 mm, | | — | ширина 800 mm или повече, но не повече от 1300 mm, | | — | Височина 2000 mm или повече, но не повече от 2800 mm, | | — | Тегло 1800 kg или повече, но не повече от 3000 kg, | | — | Номинален капацитет 2800 Ah или повече, но не повече от 7200 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5548 | ex 8507 60 00 | 50 | Модули за сглобки от електрически литиево-йонни акумулаторни батерии:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 298 mm или повече, но не повече от 500 mm, | | — | с широчина 33,5 mm или повече, но не повече от 209 mm, | | — | височина 75 mm или повече, но не повече от 228 mm, | | — | тегло 3,6 kg или повече, но не повече от 17 kg и | | — | номинална мощност 458 Wh или повече, но не повече от 2 158 Wh | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5342 | ex 8507 60 00 | 65 | Цилиндрична литиевойонна батерия със:   |  |  | | --- | --- | | — | постоянно напрежение от 3,5 V до 3,8 V | | — | 300 mAh до 900 mAh и | | — | диаметър от 10,0 mm до 14,5 mm | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7888 | ex 8507 60 00 | 68 | Литиевойонен акумулатор в метален корпус с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 65 mm или повече, но непревишаваща 225 mm, | | — | ширина 10 mm или повече, но непревишаваща 75 mm, | | — | височина 60 mm или повече, но непревишаваща 285 mm, | | — | номинално напрежение 2,1 V или повече, но непревишаващо 3,8 V, и | | — | номинален капацитет 2,5 Ah или повече, но непревишаващо 325 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5356 | ex 8507 60 00 | 75 | Литиевойонен акумулатор с правоъгълна форма, със   |  |  | | --- | --- | | — | метален корпус, | | — | дължина 173 mm (± 0,15 mm), | | — | широчина 21 mm (± 0,1 mm), | | — | височина 91 mm (± 0,15 mm), | | — | номинално напрежение 3,3 V и | | — | номинален капацитет 21 Ah или по-голям | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6753 | ex 8507 60 00 | 77 | Литиевойонни акумулаторни батерии със:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 700 mm или повече, но не повече от 2820 mm | | — | ширина 935 mm или повече, но не повече от 1660 mm | | — | височина, равна на 85 mm или по-голяма, но не по-голяма от 700 mm, | | — | тегло 250 kg или повече, но не повече от 700 kg, | | — | енергия не повече от 175 kWh, | | — | номинално напрежение 400 V | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5014 | ex 8508 70 00  ex 8537 10 98 | 20  98 | Електронни платки, които:   |  |  | | --- | --- | | — | чрез проводник или радиовълни са свързани помежду си и с платката на контролера за двигателя, | | — | регулират функционирането (включването и изключването, както и способността за засмукване) на прахосмукачки съгласно запаметена програма, | | — | дори и оборудвани с индикаторни елементи за работата на прахосмукачката (способност за засмукване и/или напълване на торбичката за прах и/или запълване на филтъра) | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6856 | ex 8512 20 00 | 30 | Модул на светлинен източник, съдържащ най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | два светодиода, | | — | стъклени или пластмасови лещи, фокусиращи/разсейващи светлината, излъчвана от светодиодите, | | — | отражатели, пренасочващи светлината, излъчвана от светодиодите, |   в алуминиев корпус, с радиатор, монтиран на държач, със задвижващ елемент | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6863 | ex 8512 30 90 | 20 | Зумер за предупреждение за система от датчици за паркиране, в пластмасов корпус, функциониращ на пиезомеханичен принцип, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка, | | — | съединител, | | — | със или без метален държател, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6689 | ex 8529 90 65 | 28 | Електронна сглобка, състояща се най-малко от:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка с | | — | една или повече FPGA (програмируема логическа матрица) и/или процесор за мултимедийни приложения и обработка на видео сигнал, | | — | флаш памет, | | — | операционна памет, | | — | дори с един или повече USB, HDMI, VGA-, RJ-45 и/или други мултимедийни интерфейси, | | — | мъжки и женски конектори за свързване на LCD екран, светодиодно осветление и контролен панел | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4893 | ex 8529 90 65  ex 8529 90 92 | 65  53 | Печатна платка предназначена за подаване на захранващо напрежение и на контролни  сигнали директно към електронна верига за управление, намираща се  върху стъклен панел тип TFT на един LCD модул | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4890 | ex 8529 90 92 | 25 | Течнокристални модули без средства за чувствителен на допир екран, състоящи се само от:   |  |  | | --- | --- | | — | една или повече стъклени или пластмасови клетки с тънкослойни транзистори (TFT), | | — | лят радиатор, | | — | блок за подсвет, | | — | една печатна платка с микроконтролер и | | — | интерфейс LVDS (диференциален сигнал с ниско напрежение), |   предназначени за производството на радиоприемници за моторни превозни средства   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6654 | ex 8529 90 92 | 37 | Закрепване и предпазни козирки от алуминиева сплав, съдържаща:   |  |  | | --- | --- | | — | Силиций и магнезий, | | — | С дължина 300 mm или повече, но не повече от 2 200 mm, |   Със специфична форма за използване в производството на телевизионни приемници   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6629 | ex 8529 90 92 | 63 | Течнокристален (LCD) модул   |  |  | | --- | --- | | — | с диагонал на екрана най-малко 14,5 cm, но не повече от 38,5 cm, | | — | със или без сензорен екран, | | — | със светодиодна подсветка, | | — | с печатна платка с EEPROM, микроконтролер, LVDS приемник и други активни и пасивни елементи, | | — | с щепсел за захранване и интерфейси CAN и LVDS, | | — | със или без електронни компоненти за динамична настройка на цветовете, | | — | в корпус, със или без функции за механично, сензорно или безконтактно управление и със или без активна система за охлаждане, |   пригоден за монтаж в моторни превозни средства от глава 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5018 | ex 8529 90 92 | 67 | Цветен течнокристален (LCD) дисплей за монитори от позиция 8528:   |  |  | | --- | --- | | — | с размер на екрана по диагонала 14,48 cm или повече, но ненадвишаващ 31,24 cm, | | — | със или без сензорен екранq | | — | с подсвет, микроконтролер, | | — | с контролер за локална шина CAN (Controller area network) с един или повече интерфейса LVDS (диференциални сигнали с ниско напрежение) и едно или повече гнезда за CAN/захранване или с контролер APIX (Automotive Pixel Link) с интерфейс APIX, | | — | в корпус дори и с алуминиев топлоотвеждащ радиатор на гърба на корпуса, | | — | без модул за обработка на сигнали, | | — | дори с допирна и акустична обратна връзка, |   използван в производството на превозни средства от глава 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6781 | ex 8529 90 92 | 85 | Цветен течнокристален модул в корпус:   |  |  | | --- | --- | | — | с размер на екрана по диагонала 14,48 cm или повече, но непревишаващ 26 cm, | | — | без сензорен екран, | | — | с подсвет и микроконтролер, | | — | с контролер за локална шина CAN, интерфейс LVDS (диференциални сигнали с ниско напрежение) и съединител за CAN/захранване, | | — | без модул за обработка на сигнали, | | — | само с електроника за управление на адресирането на пикселите, | | — | със задвижван от двигател механизъм за придвижване на екрана, |   предназначен за постоянно монтиране в превозни средства от глава 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6849 | ex 8536 69 90 | 60 | Електрически щепсели и щекери с дължина, непревишаваща 12,7 mm или с диаметър, непревишаващ 10,8 mm, предназначени за използване при производството на слухови апарати и процесори за речта   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.5028 | ex 8536 69 90 | 84 | Женски или мъжки съединител тип USB в единична или пакетна форма за свързване с други USB устройства, използвани за производството на стоки от позиции 8521или8528   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6864 | ex 8537 10 91 | 50 | Модул за управление на предпазители в пластмасов корпус с монтажни скоби, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | букси със или без предпазители, | | — | портове за свързване, | | — | печатна платка с вграден микропроцесор, микропревключвател и реле |   от вид, използван при производството на стоки по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6889 | ex 8537 10 98 | 35 | Електронен модул за управление, без памет, за напрежение 12 V, за системи за обмен на информация в превозни средства (за свързване на звукотехника, телефонна техника, навигационна техника, камера и безжични автомобилни услуги), съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 въртящи се бутона | | — | най-малко 27 бутона за натискане | | — | светодиодни лампи | | — | 2 интегрални схеми за приемане и предаване на контролни сигнали по шината LIN | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6866 | ex 8538 90 91  ex 8538 90 99 | 20  50 | Вътрешна антена за система за заключване на вратите на автомобил, състояща се от:   |  |  | | --- | --- | | — | антенен модул в пластмасов корпус, | | — | свързващ кабел със щифтов съединител, | | — | най-малко две монтажни скоби, |   дори с печатна платка, включваща интегрални схеми, диоди и транзистори,  за използване при производството на стоки от глава 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6710 | ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 60  50 | Свързващ кабел с четири жила, съдържащ два женски съединителя, за предаване на цифрови сигнали от навигационни и аудио системи към съединител USB, от вида, използван в производството на стоки от глава 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6867 | ex 8544 30 00 | 85 | Удължителен кабел с две жила, с два съединителя, съдържащ най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | гумен уплътнителен пръстен, | | — | метална скоба за окачване |   от вид, предназначен за свързване на датчици за скорост на превозни средства при производството на превозни средства по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6853 | ex 8544 42 90 | 70 | Електрически проводници:   |  |  | | --- | --- | | — | за напрежение не повече от 80 V, | | — | с дължина не повече от 120 cm, | | — | снабдени с конектори, |   предназначени за използване при производството на слухови апарати, комплекти с принадлежности и процесори за реч   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6861 | ex 8544 49 93 | 30 | Електрически проводници:   |  |  | | --- | --- | | — | за напрежение не повече от 80 V, | | — | от платинено-иридева сплав, | | — | с покритие от поли(тетрафлуороетилен), | | — | без съединители, |   предназначени за използване при производството на слухови апарати, импланти и процесори за реч   (2) | 0 % | m | 31.12.2025 |
| 0.5002 | ex 8545 90 90 | 40 | Устойчив на корозия, многослоен субстрат от технически влакна за газодифузионен слой с:   |  |  | | --- | --- | | — | контролирани дължина на влакната, якост на огъване, порьозност, топлопроводимост, електрическо съпротивление, | | — | дебелина под 600 µm, | | — | тегло на единица площ по-малко от 500 g/m² | | 0 % | m² | 31.12.2021 |
| 0.6707 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 70  40 | Спирачен апарат от сферографитен чугун за дискови спирачки, от вида, използван в производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6869 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 20  10 | Автоматична хидродинамична предавателна кутия   |  |  | | --- | --- | | — | с хидравличен преобразувател на въртящия момент, | | — | без разпределителна кутия и карданен вал, | | — | дори и с преден диференциал, |   за употреба в производството на моторни превозни средства от глава 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6648 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 20  10 | Трансмисионен вал в подсилена с въглеродни влакна пластмаса, представляващ един единствен детайл без никаква свръзки по средата   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина от 1 м или повече, но не повече от 2 м, | | — | с тегло 6 кг или повече, но не повече от 9 кг | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7581 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 60  15 | Разпределителна кутия с един вход и два изхода, за разпределяне на въртящия момент между предната и задната ос в алуминиев корпус, с размери не повече от 565 × 570 × 510 mm, съдържаща:   |  |  | | --- | --- | | — | поне един задействащ механизъм, | | — | дори с вътрешно разпределение чрез верига | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6711 | ex 8708 80 20  ex 8708 80 35 | 10  10 | Горен тампон за окачване, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | метално легло с три монтажни болта, и | | — | каучукова броня, |   за употреба при производството на стоки от глава 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6859 | ex 8708 91 20  ex 8708 91 99 | 30  30 | Входящ или изходящ въздушен резервоар от алуминиева сплав, произведен съгласно стандарт EN AC 42100, със:   |  |  | | --- | --- | | — | равнинност на изолационната площ не повече от 0,1 mm, | | — | допустимо количество частици 0,3 mg на резервоар, | | — | разстояние между порите 2 mm или повече, | | — | размер на порите не повече от 0,4 mm, и | | — | не повече от 3 пори, по-широки от 0,2mm |   от вид, предназначен за използване в топлообменници за охладителни системи за автомобили | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7716 | ex 8708 91 35 | 20 | Въздуховод за охлаждане на турбокомпресор, който съдържа:   |  |  | | --- | --- | | — | въздуховод от алуминиева сплав с поне един метален държач и поне два монтажни отвора, | | — | гумена тръба с щипки, | | — | фланец от неръждаема стомана, с висока устойчивост на корозия [SUS430JIL], |   за използване при производството на двигатели със запалване чрез компресия за моторни превозни средства   (2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6687 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 10  20 | Надуваема възглавница за безопасност от полиамидни влакна с висока здравина   |  |  | | --- | --- | | — | зашита, | | — | сгъната в триизмерна форма, фиксирана чрез топлинно формоване, или плоска (разгъната) подложка за безопасност, или плоска (несгъната) подложка за безопасност със или без топлинно формоване | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6688 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 20  30 | Надуваема възглавница за безопасност от полиамидни влакна с висока здравина   |  |  | | --- | --- | | — | зашита, | | — | сгъната, | | — | с триизмерно приложено силиконово залепване при формиране на кухината на въздушната възглавница и регулирано с товар запечатване | | — | подходяща за технология със студен газ | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6686 | ex 8714 10 90 | 10 | Вътрешни тръби за пръта на вилката на мотоциклети:   |  |  | | --- | --- | | — | от въглеродна стомана SAE1541 | | — | с покритие от твърд хром с дебелина 20 μm (15 μm/– 5 μm) | | — | с дебелина на стената от 1,3 mm или повече, но не повече от 1,6 mm | | — | с удължение при скъсване от 15 %, | | — | перфорирани | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6848 | ex 8714 10 90 | 70 | Радиатори за мотоциклети в пратка по 100 или повече бройки | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6879 | ex 8714 96 10 | 10 | Педали, предназначени за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди)   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6878 | ex 8714 99 90 | 30 | Колонки за седалка, за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди)   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4883 | ex 9001 90 00 | 85 | Световоден панел, изготвен от поли(метилметакрилат):   |  |  | | --- | --- | | — | нарязан или не, | | — | печатен или не, |   предназначен за производството на модули за подсвет за телевизори с плосък екран   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7590 | ex 9002 11 00 | 18 | Обектив, състоящ се от корпус с цилиндрична форма, изработен от метал или пластмаса, и оптични елементи с:   |  |  | | --- | --- | | — | хоризонтално поле на видимост до най-много120 градуса, | | — | диагонално поле на видимост до най-много 92 градуса, | | — | фокусно разстояние до най-много 7,50 mm, | | — | относителната апертура не повече от F/2,90, | | — | максимален диаметър 22 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5692 | ex 9002 11 00 | 20 | Лещи:   |  |  | | --- | --- | | — | с размери, ненадвишаващи 95 mm x 55 mm x 50 mm, | | — | с разделителна способност 160 реда/mm или по-висока и | | — | с коефициент на изменение на мащаба 3 или повече пъти | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5025 | ex 9401 90 80 | 10 | Храпови дискове от вида, използван за производството на накланящи се автомобилни седалки   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4846 | ex 9503 00 75  ex 9503 00 95 | 10  10 | Умалени пластмасови модели на кабинков лифт, със или без двигател, за отпечатване   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6950 | ex 9607 20 10 | 10 | Плъзгачи, ленти със зъбци, пин/кутии (стопери) и други части на ципове, от неблагородни метали, предназначени за използване при производството на ципове   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6949 | ex 9607 20 90 | 10 | Ленти с пластмасови зъбци, предназначени за използване при производството на ципове   (2) | 0 % | - | 31.12.2025’ |

|  |  |
| --- | --- |
| ‘(1) | Суспендирането на тарифни задължения обаче не се прилага, когато обработката се извършва от търговци на дребно или от предприятия за кетъринг. |
| (2) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба , предвидени в  член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1). |
| (3) | Суспендира се само адвалорното мито. Специфичното мито продължава да се прилага.’ |

3) следните редове се добавят или вмъкват по реда на първите кодове по КН и ТАРИК на съответната мярка, съответно посочени във втората и третата колона:

| Сериен номер | Код по КН | ТАРИК | Описание | Ставка на автономното мито | Допълнителна мерна единица | Предвиждана дата за задължително преразглеждане |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ‘0.8021 | 2804 70 10 |  | Червен фосфор | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8022 | 2804 70 90 |  | Фосфор, различен от червен фосфор | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7974 | ex 2903 39 19 | 40 | 3-(бромометил)пентан (CAS RN 3814-34-4) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8017 | ex 2903 99 80 | 25 | 2,2'-дибромобифенил (CAS RN 13029-09-9) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8018 | ex 2903 99 80 | 35 | 2-бромо-9,9'-спироби[9Н-флуорен] (CAS RN 171408-76-7) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7957 | ex 2904 99 00 | 55 | 2,4-дихлоро-1,3-динитро- 5-(трифлуорометил) бензен (CAS RN 29091-09-6) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7963 | ex 2906 29 00 | 70 | 1,2,3,4-тетрахидро-1-нафтол (CAS RN 529-33-9) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8015 | ex 2914 29 00 | 35 | 4-(*транс*-4-пропилциклохексил) циклохексанон (CAS RN 82832-73-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7955 | ex 2915 24 00 | 10 | Оцетен анхидрид (CAS RN 108-24-7) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7980 | ex 2916 19 95 | 60 | Метилов 2-флуоропроп-2-еноат (CAS RN 2343-89-7) с чистота 93 % тегловно или повече, съдържащ или несъдържащ не повече от 7 % стабилизатор 2,6-ди-*трет*-бутил-p-крезол (CAS RN 128-37-0) и тетрабутиламониев нитрит (CAS RN 26501-54-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7940 | ex 2916 19 95 | 70 | Метилов 3-метил-2-бутеноат (CAS RN 924-50-5) с чистота 99,0 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7931 | ex 2916 20 00 | 25 | Циклохексанкарбонил хлорид (CAS RN 2719-27-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7933 | ex 2916 20 00 | 35 | 2-циклопропилоцетна киселина (CAS RN 5239-82-7) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7929 | ex 2916 39 90 | 16 | 3-флуоро-5-йодо- 4-метилбензоена киселина (CAS RN 861905-94-4) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8008 | ex 2918 29 00 | 40 | 3-хидрокси-4-нитробензоена киселина (CAS RN 619-14-7) с чистота над 96,5 % тегловно | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7934 | ex 2918 99 90 | 43 | Ванилинова киселина (CAS RN 121-34-6) с чистота 98,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7947 | ex 2921 29 00 | 70 | N,N,N',N'-тетраметилетилендиамин (CAS RN 110-18-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8019 | ex 2921 49 00 | 45 | 2-(4-бифенилил)амино-9,9-диметилфлуорен (CAS RN 897671-69-1) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8020 | ex 2921 49 00 | 55 | 2-(2-бифенилил)амино-9,9-диметилфлуорен (CAS RN 1198395-24-2) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7946 | ex 2922 19 00 | 29 | N-метил-N-(2-хидроксиетил)-p-толуидин (CAS RN 2842-44-6) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7935 | ex 2922 19 00 | 70 | 2-бензиламиноетанол (CAS 104-63-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8000 | ex 2924 19 00 | 18 | 2-(((бутиламино)карбонил)окси)етилов акрилат (CAS RN 63225-53-6) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8013 | ex 2925 19 95 | 40 | *N*-йодосукцинимид (CAS RN 516-12-1) с чистота 98,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7985 | ex 2930 90 98 | 88 | 1-{4-[(4-бензоилфенил)сулфанил]фенил}-2-метил-2-[(4-метилфенил)сулфонил]пропан-1-он (CAS RN 272460-97-6) с чистота 94 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7951 | ex 2931 90 00 | 25 | N-(3-(диметоксиметилсилил)пропил)етилендиамин (CAS RN 3069-29-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7958 | ex 2932 20 90 | 18 | 4-хидроксикумарин (CAS-RN 1076-38-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7984 | ex 2932 20 90 | 23 | 1,4-диоксан-2,5-дион (CAS RN 502-97-6) с чистота 99,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7978 | ex 2932 99 00 | 68 | 3,9-диетилиден-2,4,8,10-тетраоксаспиро[5.5]ундекан (CAS RN 65967-52-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7930 | ex 2932 99 00 | 73 | 5-флуоро-3-метилбензофуран-2-карбоксилова киселина (CAS RN 81718-76-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7936 | ex 2932 99 00 | 78 | Метилов 2,2-дифлуоро-1,3-бензодиоксол-5-карбоксилат (CAS RN 773873-95-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7954 | ex 2932 99 00 | 83 | 6,11-дихидродибенз[b,e]оксепин-11-он (CAS RN 4504-87-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7938 | ex 2933 19 90 | 43 | *трет*-бутилов 2-(3,5-диметил-1Н-пиразол-4-ил)ацетат (CAS RN 1082827-81-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7937 | ex 2933 29 90 | 23 | 1,1'-тиокарбонилбис(имидазол) (CAS RN 6160-65-2) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7976 | ex 2933 39 99 | 83 | 2-хидрокси-4-азониаспиро[3,5]нонан хлорид (CAS RN 15285-58-2) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7925 | ex 2933 39 99 | 84 | Диетил(3-пиридил)боран (CAS RN 89878-14-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7981 | ex 2933 39 99 | 86 | 3-(*N*-хидроксикарбамимидоил)пиридин 1-оксид (CAS RN 92757-16-9) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7939 | ex 2933 39 99 | 87 | 6-хлоро-N-(2,2-диметилпропил)пиридин-3-карбоксамид (CAS RN 585544-20-3) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7986 | ex 2933 39 99 | 88 | Бензилов 4-амино-3-хлоро-6-(4-хлоро-2-флуоро-3-метоксифенил)-5-флуоропиридин-2-карбоксилат (CAS RN 1390661-72-9) с чистота 92 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7952 | ex 2933 69 80 | 33 | 2,4,6-трихлоро-1,3,5-триазин (CAS RN 108-77-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7927 | ex 2933 99 80 | 60 | 2-[(6,11-дихидро-5Н-дибенз[b,e]азепин-6-ил)-метил]-1Н-изоиндол-1,3(2Н)-дион (CAS RN 143878-20-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7971 | ex 2933 99 80 | 70 | Етилов естер на 5-(бис-(2-хидроксиетил)-амино)-1-метил-1Н-бензимидазол-2-бутанова киселина (CAS RN 3543-74-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8014 | ex 2933 99 80 | 80 | Пирол-2-карбоксалдехид (CAS RN 1003-29-8) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7926 | ex 2934 99 90 | 65 | Бензо[b]тиофен-10-метоксициклохептанон (CAS RN 59743-84-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7944 | ex 2934 99 90 | 70 | 1,3,4-тиадиазолидин-2,5-дитион (CAS RN 1072-71-5) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7928 | ex 2935 90 90 | 44 | 4-[2-(7-метокси-4,4-диметил-1,3-диоксо-3,4-дихидроизохинолин-2(1Н)-ил) етил]бензенсулфонамид (CAS RN 33456-68-7) с чистота 99,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7943 | ex 3201 90 20 | 10 | Воден екстракт на шикалка от Rhus chinensis (*Gallachinensis*) с тегловно съдържание на танин 85 % или по-малко | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7975 | ex 3801 10 00 | 10 | Изкуствен графит в прахообразна форма (CAS RN 7782-42-5) с:   |  |  | | --- | --- | | — | вторична структура на частиците под формата на агрегати от по-малки първични частици. | | — | без повърхностно покритие, | | — | размер на частиците, представен със стойност d50 — 13,5 μm (± 0,5), | | — | специфична повърхност (измерена с BET) по-малка от 2,0 m2/g, | | — | привидна плътност след слягане (tap density): 1,10 ~ 1,70 g/cm3, | | — | специфичен капацитет на разряда 351,0 mAh/g (± 3,0), | | — | начална ефективност 94,0 % (± 1,0) | | 1.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7994 | ex 3801 10 00 | 20 | Изкуствен графит (CAS RN 7782-42-5) на прах със:   |  |  | | --- | --- | | — | специфична повърхност (измерена по метода BET) 0,8 m2/g (± 0,25), | | — | плътност след слягане: 0,85 g/cm3 (± 0,10), | | — | размер на частиците, представен със стойност d50 от 21,0 µm (± 2,0), | | — | специфична разрядна способност of 351,0 mAh/g (±3,0), | | — | начална ефективност 94,0 % (± 2,0) | | 1.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7998 | ex 3815 90 90 | 38 | Фотоинициатор, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % или повече полиетилен гликол ди[β-4-[4-(2-диметиламино-2-бензил)бутаноилфенил]пиперазин]пропионат (CAS RN 886463-10-1), | | — | не повече от 17 % полиетилен гликол [β-4-[4-(2-диметиламино-2-бензил)бутаноилфенил]пиперазин]пропионат | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7999 | ex 3815 90 90 | 48 | Фотоинициатор, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 88 % или повече α-(2-бензоилбензоил)-ω-[(2-бензоилбензоил)окси]-поли(окси-1,2-етандиил) (CAS RN 1246194-73-9), | | — | не повече от 12 % α-(2-бензоилбензоил)-ω-хидрокси-поли(окси-1,2-етандиил) (CAS RN 1648797-60-7) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7950 | ex 3902 90 90 | 65 | Бромиран бутадиен-стиренов съполимер (CAS RN 1195978-93-8) със съдържание на бром 60 % тегловно или повече, но не повече от 68 %, във форми, дефинирани в забележка 6(б) към глава 39 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7953 | ex 3910 00 00 | 65 | Течен съполимер на базата на полидиметилсилоксан с крайни епоксидни групи CAS RN 2102536-93-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8009 | ex 3911 90 99 | 38 | Смес, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % (± 1 %) 1,4:5,8-диметанонафтален, 2-етилиден-1,2,3,4,4а,5,8,8а-октахидро-,полимер с 3а,4,7,7а-тетрахидро-4,7-метано-1Н-инден, хидрогениран (CAS RN 881025-72-5), и | | — | 10 % (± 1 %) хидрогениран стирен-бутадиенов съполимер (CAS RN 66070-58-4) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8010 | ex 3911 90 99 | 48 | Смес, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % (± 1 %) 1,4:5,8-диметанонафтален, 2-етилиден-1,2,3,4,4а,5,8,8а-октахидро-,полимер с 3а,4,7,7а-тетрахидро-4,7-метано-1Н-инден, хидрогениран (CAS RN 881025-72-5), и | | — | 10 % (± 1 %) етилен-пропиленов съполимер (CAS RN 9010-79-1) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7949 | ex 3920 61 00 | 40 | Екструдирани термопластични фолиа или филми от поликарбонат с:   |  |  | | --- | --- | | — | матова повърхностна текстура и от двете страни, | | — | дебелина повече от 50 μm, но не повече от 200 μm, | | — | ширина 800 mm или повече, но не повече от 1 500 mm и | | — | дължина 915 m или по-голяма , но не по-голяма от 2 500 m, |   за използване в производството на светлоотразителни продукти   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8011 | ex 3920 62 19  ex 3920 62 90 | 68  20 | Филм от поли(етилентерефталат) на рула:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 50 μm или повече, но не повече от 350 μm, и | | — | покрито със слой от нанесен с катодна пулверизация благороден метал, като злато или паладий, с дебелина 0,02 μm или повече, но не повече от 0,06 μm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8005 | ex 3920 99 28 | 48 | Термопластично полиуретаново фолио на рула с:   |  |  | | --- | --- | | — | ширина 900 mm или повече, но непревишаваща 1016 mm, | | — | матирана повърхност, | | — | дебелина 0,4 mm (± 8 %), | | — | удължение при скъсване 480 % или повече (ASTM D412 (Die C)), | | — | якост на опън по посока на машината 470 (± 10) kg/cm² (ASTM D412 (Die C)), | | — | твърдост по Шор А (Shore A) 90 (± 3) (ASTM D2240), | | — | якост на разкъсване 100 (± 10) kg/cm² (ASTM D624 (Die C)), | | — | точка на топене 165°C (± 10°C) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8024 | ex 5603 14 10 | 20 | Нетъкани текстилни материали от директно изпреден поли(етилен терефталат)   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло 160 g/m² или повече, но не повече от 300 g/m², | | — | ламинирани от едната страна с мембрана или с мембрана и алуминий, | | — | с ефективност на филтриране съгласно DIN 60335-2-69:2008, минимален филтърен клас M, | | — | могат да се гофрират | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.8028 | ex 6909 19 00 | 40 | Керамично-въгленов абсорбционен патрон със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | екструдирана изпечена многоклетъчна цилиндрична структура, свързана чрез керамично свързващо вещество, | | — | 10 % тегловно или повече, но не повече от 35 % тегловно активен въглен, | | — | 65 % тегловно или повече, но не повече от 90 % тегловно керамично свързващо вещество, | | — | с диаметър 29 mm или повече, но не повече от 41 mm, | | — | дължина не повече от 150 mm, | | — | изпечен при температура 800°C или повече, и | | — | за адсорбция на парите, |   от вида, използван за монтиране в абсорберите на горивни пари в горивните уредби на моторните превозни средства | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7913 | ex 7506 20 00 | 20 | Листове и ленти на рулони от никелова сплав по стандарт ASME SB-582/UNS N06030 с   |  |  | | --- | --- | | — | дебелина 0,5 mm или повече, но непревишаваща 3 mm, | | — | ширина 250 mm или повече, но непревишаваща 1219 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7997 | ex 7616 99 90 | 35 | Алуминиева пластина с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 36 mm или повече, но не повече от 49 mm, | | — | широчина 29,8 mm или повече, но не повече от 45,2 mm, | | — | дебелина 0,18 mm или повече, но не повече от 0,66 mm, |   снабдена с лента от полипропилен с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 6,5 mm или повече, но не повече от 16,5 mm, | | — | широчина 39 mm или повече, но не повече от 56 mm, | | — | характеристика, позволяваща да се създаде здрава връзка с външния слой на торбичката чрез процес на топене, осигуряващ защита от изтичане и натиск върху батерийния елемент, | | — | устойчива на въздействието на електролити, |   за използване при производството на литиевойонни акумулаторни батерийни елементи за моторни превозни средства   (2) | 3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7966 | ex 8104 19 00 | 10 | Необработен магнезий, съдържащ 93 % или повече, но не повече от 99,7 % тегловно магнезий | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7942 | ex 8108 90 30 | 35 | Пръти или тел със съдържание на титан 98,8 % или повече, но непревишаващо 99,9 %, с диаметър по-малък от 20 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8012 | ex 8406 82 00 | 10 | Индустриална парна турбина с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 5 MW или повече, но непревишаваща 40 MW, | | — | проектирана за налягане не повече от 140 бара и температура не по-висока от 540°C, | | — | оборудвана с двойни седлови клапани от страната на прясната пара, които работят с хидравлично сервозадвижване при не повече от 12 бара | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7961 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 55  60 | Корпус на дюзата за регулиране на ъгъла и разпределение на впръскването на гориво:   |  |  | | --- | --- | | — | с цилиндрична форма, | | — | изработен от неръждаема стомана, | | — | с 4 или повече, но не повече от 16 отвора, | | — | с дебит 100 cm3/min или повече, но непревишаващ 500 cm3/min, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7965 | ex 8409 91 00 | 75 | Корпус на клапан за впръскване на гориво за генериране на електромагнитно поле за задействане на инжекционния клапан с:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър на входа 2 mm или повече, но непревишаващ 10 mm, | | — | диаметър на изхода 2 mm или повече, но непревишаващ 10 mm, | | — | електрическа намотка със съпротивление 10 Ω или повече, но непревишаващо 15 Ω, която завършва в електрическа връзка, | | — | пластмасово покритие, отлято около тръба от неръждаема стомана | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7967 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 80  70 | Игла за дюзи за отваряне и затваряне на потока гориво в двигателя, с:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 отвора, | | — | 4 канала, | | — | диаметър 3 mm или повече, но непревишаващ 6 mm, | | — | дължина 25 mm или повече, но непревишаваща 35 mm, | | — | изработена от неръждаема стомана с твърдо хромирано покритие | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7969 | ex 8413 30 20 | 40 | Бутална помпа за високо налягане за директно впръскване на дизелово гориво с:   |  |  | | --- | --- | | — | работно налягане, непревишаващо 275 MPa, | | — | разпределителен вал, | | — | разход на впръскване на течност 15 cm 3 в минута или повече, но непревишаващ 1800 cm3 в минута, | | — | електрически регулиращ клапан за налягане | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7970 | ex 8413 30 20 | 50 | Бутална помпа за високо налягане за директно впръскване на дизелово гориво:   |  |  | | --- | --- | | — | с работно налягане не повече от 275 MPa, | | — | проектирана за свързване с коляновия вал, | | — | с електромагнитен клапан | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7996 | ex 8418 99 90 | 20 | Алуминиев свързващ блок за свързване към колектора на кондензатор посредством заваряване:   |  |  | | --- | --- | | — | закален до твърдост Т6 или Т5, | | — | с тегло не повече от 150 g, | | — | с дължина 20 mm или повече, но непревишаваща 150 mm, | | — | с фиксираща релса в един детайл | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8004 | ex 8418 99 90 | 30 | Профил на ресивер и дехидратор за свързване към колектора на кондензатор посредством заваряване, с:   |  |  | | --- | --- | | — | неравност на спойката, непревишаваща 0,2 mm, | | — | тегло 100 g или повече, но непревишаващо 600 g, | | — | фиксираща релса в един детайл | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7979 | ex 8479 89 97 | 55 | Интегрирана автоматизирана готова за използване поточна линия за производство на рулони за цилиндрични литиевойонни акумулаторни елементи чрез навиване, сглобяване на пластинчатите клеми, рязане на катода, сепаратора и анода | 0.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7982 | ex 8479 89 97 | 65 | Интегрирана автоматизирана готова за използване поточна линия за сглобяване на цилиндрични литиевойонни батерии от акумулаторни елементи със скорост 300 части на минута на производствена линия | 0.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7964 | ex 8479 90 70 | 40 | Корпус на въртящата се част на механичния възел, осигуряваща регулирането на движението на разпределителния вал спрямо коляновия вал:   |  |  | | --- | --- | | — | с кръгла форма, | | — | изработена от стоманена сплав чрез процес на синтероване, | | — | с не повече от 8 маслени камери, | | — | с твърдост по Рокуел от 55 или повече, | | — | с плътност 6,5 g/cm³ или повече, но не повече от 6,7 g/cm³ | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7968 | ex 8481 30 91  ex 8481 30 99 | 30  50 | Механичен контролен (възвратен) клапан за отваряне и затваряне на потока на горивото:   |  |  | | --- | --- | | — | с работно налягане, непревишаващо 250 MPa, | | — | с дебит 45 cm3/минута или повече, но непревишаващ 55 cm3/минута, | | — | с 4 входни отвора, всеки от които с диаметър 1,2 mm или повече, но непревишаващ 1,6 mm, | | — | изработен от стомана | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7960 | ex 8481 80 59  ex 8481 90 00 | 70  80 | Вентил за регулиране на разхода:   |  |  | | --- | --- | | — | изработен от стомана, | | — | с изходящ отвор с диаметър от поне 0,05 mm, но непревишаващ 0,5 mm, | | — | с входящ отвор с диаметър от поне 0,1 mm, но непревишаващ 1,3 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7972 | ex 8527 29 00  ex 8529 90 65 | 10  38 | Модул за сателитен радиоприемник:   |  |  | | --- | --- | | — | с правоъгълна форма с размери 70,5 x 44,9 x 10,5 mm, | | — | състоящ се от радиатор и печатна платка с резистори, кондензатори, транзистори, намотки, диоди и ИС (интегрална схема), | | — | способен да обработва радиочестотни сигнали, | | — | със средночестотен блок, |   за използване при производството на продукти, попадащи в позиция 8527   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7987 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 55 | 15  50 | Външен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, със сепаратор на сачмени лагери, част от задвижващата система на автомобила, изработен от материал, подходящ за цементация, със съдържание на въглерод 0,14 % или повече, но не повече от 0,57 %, кован, стругован, щампован, фрезован и закален | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7988 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 25  45 | Сачмен външен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости с корпус за предаване на въртящ момент от двигателя и трансмисията към колелата на моторните превозни средства, чрез външния пръстен на лагера, с:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 6, но не повече от 8 канала за сачми, с | | — | резба, | | — | вал с външни еволвентни шлици с 21 или повече, но не повече от 38 зъба, | | — | за работа със сачми за лагери от стомана със съдържание на въглерод 0,48 % или повече, но непревишаващо 0,57 %, | | — | ковани, струговани, фрезовани и закалени | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7989 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 35  50 | Корпус на троен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 67,0 mm или повече, но непревишаващ 99,0 mm, | | — | 3 студено калибрирани канали за ролки с диаметър 29,95 mm или повече, но непревишаващ 49,2 mm, | | — | външен шлицов вал с най-малко 21, но не повече от 41 зъба, | | — | кован, стругован, валцуван и закален | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7990 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 45  55 | Вътрешен пръстен на външен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, част от задвижващата система на автомобила, с:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 6, но не повече от 8 канала за сачми, подходящ за сачмени лагери с диаметър 12,0 mm или повече, но непревишаващ 24,0 mm, | | — | ковани, струговани, фрезовани, протеглени и закалени | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7991 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 55  60 | Вътрешен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, част от задвижващата система на превозното средство, с:   |  |  | | --- | --- | | — | 3 шийки с диаметър 17,128 mm или повече, но непревишаващ 25,468 mm, | | — | ковани, струговани, протеглени и закалени | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7973 | ex 9002 11 00 | 23 | Обективи с:   |  |  | | --- | --- | | — | моторизиран фокус, променливо фокусно разстояние (zoom), бленда, | | — | електронно превключван инфрачервен бариерен филтър, | | — | регулируемо фокусно разстояние — не по-малко от 2,7 mm и не повече от 55 mm, | | — | тегло не повече от 100 g, | | — | дължина по-малка от 70 mm, | | — | диаметър не по-голям от 60 mm | | 0 % | - | 31.12.2025’ |

|  |  |
| --- | --- |
| ‘(2) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба, предвидени в член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1).’ |