

ANNEXE

L’annexe du règlement (UE) n° 1387/2013 est modifiée comme suit:

1. lignes portant les numéros de série suivants sont supprimées:   
     
   0.3338, 0.3662, 0.4675, 0.4795, 0.4856, 0.4891, 0.4902, 0.4903, 0.4905, 0.4908, 0.4911, 0.4920, 0.4926, 0.4935, 0.4939, 0.4943, 0.4973, 0.4995, 0.5012, 0.5022, 0.5039, 0.5043, 0.5052, 0.5053, 0.5067, 0.5092, 0.5103, 0.5123, 0.5125, 0.5126, 0.5311, 0.5498, 0.5953, 0.6036, 0.6068, 0.6087, 0.6450, 0.6527, 0.6591, 0.6592, 0.6595, 0.6596, 0.6597, 0.6606, 0.6607, 0.6608, 0.6610, 0.6615, 0.6616, 0.6619, 0.6626, 0.6636, 0.6639, 0.6651, 0.6653, 0.6665, 0.6676, 0.6694, 0.6697, 0.6704, 0.6705, 0.6715, 0.6724, 0.6727, 0.6731, 0.6733, 0.6735, 0.6743, 0.6744, 0.6755, 0.6756, 0.6758, 0.6760, 0.6768, 0.6775, 0.6776, 0.6778, 0.6780, 0.6785, 0.6786, 0.6787, 0.6788, 0.6795, 0.6798, 0.6803, 0.6807, 0.6811, 0.6832, 0.6833, 0.6834, 0.6838, 0.6841, 0.6883, 0.6890, 0.6895, 0.6900, 0.6902, 0.6909, 0.6914, 0.6916, 0.6918, 0.6928, 0.6941, 0.6942, 0.6943, 0.6944, 0.6953, 0.6954, 0.7040, 0.7222, 0.7293, 0.7558, 0.7560, 0.7697, 0.7715 et 0.7855;
2. les lignes indiquées dans le tableau ci-dessous remplacent celles figurant à l’annexe du règlement (UE) n° 1387/2013 qui portent les mêmes numéros de série:

| Numéro de série | Code NC | TARIC | Désignation des marchandises | Taux des droits autonomes | Unité supplémentaire | Date prévue de l’examen obligatoire |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ‘0.6748 | ex 0709 59 10 | 10 | Chanterelles, à l'état frais ou réfrigéré, destinées à subir un traitement autre que le simple reconditionnement pour la vente au détail   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2864 | ex 1511 90 19  ex 1511 90 91  ex 1513 11 10  ex 1513 19 30  ex 1513 21 10  ex 1513 29 30 | 20  20  20  20  20  20 | Huile de palme, huile de coco (huile de coprah), huile de palmiste, destinées à la fabrication:   |  |  | | --- | --- | | — | d’acides gras monocarboxyliques industriels de la sous-position 3823 19 10, | | — | d’esters méthyliques d’acides gras des positions 2915 ou 2916, | | — | d’alcools gras des sous-positions 2905 17 et 2905 19 et 3823 70 destinés à la fabrication de détergents, de cosmétiques ou de produits pharmaceutiques, | | — | d’alcools gras de la sous-position 2905 16, purs ou en mélange, destinés à la fabrication de détergents, de cosmétiques ou de produits pharmaceutiques, | | — | d'acide stéarique de la sous-position 3823 11 00, | | — | de produits de la position 3401 ou | | — | d’acides gras d’une grande pureté de la position 2915 |    (2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6789 | ex 1512 19 10 | 10 | Huile de carthame raffinée (CAS RN 8001-23-8), destinée à la fabrication:   |  |  | | --- | --- | | — | d’acide linoléique conjugué de la position 3823 ou | | — | d’ester éthylique ou méthylique d'acide linoléique de la position 2916 |    (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5004 | ex 2008 99 48 | 94 | Purée de mangue:   |  |  | | --- | --- | | — | non obtenue à partir de concentré, | | — | du genre Mangifera, | | — | d’une valeur Brix supérieure ou égale à 14 mais n’excédant pas 20, |   destinée à la fabrication de produits de l’industrie des boissons   (2) | 6 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4709 | ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 30  40 | Purée de mûres de Boysen (boysenberries) épépinées, sans addition d’alcool, avec ou sans addition de sucre | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6723 | ex 2008 99 91 | 20 | Châtaignes d’eau chinoises (*Eleocharis dulcis* ou *Eleocharis tuberosa*) pelées, lavées, blanchies, réfrigérées et surgelées individuellement, servant à la fabrication de produits de l'industrie alimentaire destinés à subir un traitement autre que le simple reconditionnement   (1)(2) | 0 % (3) | - | 31.12.2025 |
| 0.4992 | ex 2009 41 92  ex 2009 41 99 | 20  70 | Jus d’ananas:   |  |  | | --- | --- | | — | non obtenu à partir de concentré, | | — | du genre *Ananas*, | | — | d’une valeur Brix supérieure ou égale à 11 mais n’excédant pas 16, |   destiné à la fabrication de produits de l’industrie des boissons   (2) | 8 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7393 | ex 2712 90 99 | 10 | Mélange de 1-alcènes contenant en poids 90 % ou plus de 1-alcènes dont la chaîne carbonée compte 24 atomes de carbone ou plus mais pas plus de 1 % de 1-alcènes d’une longueur de chaîne de plus de 70 atomes de carbone | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6658 | ex 2805 12 00 | 10 | Calcium d’une pureté de 98 % en poids ou plus, sous forme de poudre ou de fil plein (CAS RN 7440-70-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4979 | 2805 30 20  2805 30 30  2805 30 40 |  | Métaux des terres rares, scandium et yttrium, d’une pureté minimale de 95 % en poids | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6836 | ex 2811 22 00 | 15 | Dioxyde de silicium amorphe, calciné (CAS RN 60676-86-0),   |  |  | | --- | --- | | — | sous forme de poudre | | — | d'une pureté égale ou supérieure à 99,0 % en poids | | — | d'une granulométrie médiane de 0,7 µm ou plus, mais n’excédant pas 2,1 µm | | — | dans lequel 70 % des particules ont un diamètre n'excédant pas 3 µm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5110 | ex 2818 10 91 | 20 | Corindon fritté, présentant une structure microcristalline, composé d'oxyde d'aluminium (CAS RN 1344-28-1), d'aluminate de magnésium (CAS RN 12068-51-8) et d'aluminates d'yttrium, de lanthane et de néodyme, des terres rares, contenant en poids (exprimé en oxyde):   |  |  | | --- | --- | | — | 94 % ou plus, mais moins de 98,5 % d'oxyde d'aluminium, | | — | 2 % (± 1,5 %) d'oxyde de magnésium, | | — | 1 % (± 0,6 %) d'oxyde d'yttrium, |   et   |  |  | | --- | --- | | — | soit 2 % (± 1,2 %) d'oxyde de lanthane | | — | soit 2 % (± 1,2 %) d'oxyde de lanthane et d'oxyde de néodyme, |   et constitué pour moins de 50 % de son poids total de particules d’une taille supérieure à 10 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6837 | ex 2818 30 00 | 20 | Hydroxyde d'aluminium (CAS RN 21645-51-2)   |  |  | | --- | --- | | — | sous forme de poudre | | — | d'une pureté égale ou supérieure à 99,5 % en poids | | — | ayant un point de décomposition égal ou supérieur à 263°C | | — | d'une taille de grains de 4 µm (± 1 µm) | | — | d'une teneur totale en Na2O inférieure ou égale à 0,06 % du poids | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7897 | ex 2825 20 00 | 10 | Hydroxyde de lithium monohydraté (CAS RN 1310-66-3) | 2.6 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6819 | ex 2825 50 00 | 30 | Oxyde de cuivre (II) (CAS RN 1317-38-0) dont la taille des particules n'excède pas 100nm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5055 | ex 2826 19 90 | 10 | Hexafluorure de tungstène (CAS RN  7783-82-6)  d’une pureté en poids de 99,9 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5090 | ex 2833 29 80 | 30 | Sulfate de zirconium (CAS RN 14644-61-2) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6632 | ex 2840 20 90 | 10 | Borate de zinc (CAS RN 12767-90-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7288 | ex 2841 50 00 | 11 | Dichromate de potassium (CAS RN 7778-50-9) d’une pureté en poids de 99 % ou plus | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.4222 | ex 2841 90 85 | 10 | Dioxyde de cobalt (III) et de lithium (CAS RN 12190-79-3) ayant une teneur en cobalt d’au moins 59 % | 2.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.3419 | ex 2850 00 20 | 80 | Arsine (CAS RN 7784-42-1) d’une pureté en volume de 99,999 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6633 | 2903 39 21 |  | Difluorométhane (CAS RN 75-10-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2583 | ex 2903 89 80 | 45 | 1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodécachloropentacyclo [12.2.1.16,9.02,13.05,10]octadéca-7,15-diène (CAS RN 13560-89-9) d’une pureté en poids de 99 % ou plus | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6611 | ex 2903 99 80 | 15 | 4-Bromo-2-chloro-1-fluorobenzène (CAS RN 60811-21-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3409 | ex 2904 20 00 | 10 | Nitrométhane (CAS RN 75-52-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3391 | ex 2904 20 00 | 20 | Nitroéthane (CAS RN 79-24-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3408 | ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropane (CAS RN 108-03-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6612 | ex 2904 99 00 | 25 | Chlorure de difluorométhanesulfonyle (CAS RN 1512-30-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6613 | ex 2904 99 00 | 35 | 1-Fluoro-4-nitrobenzène (CAS RN 350-46-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4934 | ex 2905 39 95 | 10 | Propane-1,3-diol (CAS RN 504-63-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6757 | ex 2906 29 00 | 40 | 2-Bromo-5-iodo-benzèneméthanol (CAS RN 946525-30-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6782 | ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Trifluorophénol (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6915 | ex 2908 19 00 | 50 | 4-Fluorophénol (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6649 | ex 2909 30 38 | 30 | 1,1'-(1-Méthyléthylidène)bis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromo-2-méthylpropoxy)]-benzène (CAS RN 97416-84-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5117 | ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Triméthoxytoluène  (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6614 | ex 2909 30 90 | 40 | 1-Chloro-2,5-diméthoxybenzène (CAS RN 2100-42-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6783 | ex 2909 30 90 | 50 | 1-Ethoxy-2,3-difluorobenzène (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6784 | ex 2909 30 90 | 60 | 1-Butoxy-2,3-difluorobenzène (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6927 | ex 2909 49 80 | 10 | 1-Propoxypropan-2-ol (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6660 | ex 2910 90 00 | 50 | 2,3-Époxypropylphényléther (CAS RN 122-60-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5135 | ex 2912 49 00 | 30 | Salicylaldéhyde (CAS RN 90-02-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6678 | ex 2912 49 00 | 40 | 3-Hydroxy-p-anisaldéhyde (CAS RN 621-59-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4933 | ex 2914 29 00 | 30 | (R)-*p*-Mentha-1(6),8-diène-2-one (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4932 | ex 2914 50 00 | 20 | 3’-Hydroxyacétophénone (CAS RN 121-71-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6762 | ex 2914 50 00 | 75 | 7-Hydroxy-3,4-dihydro-1(2H)-naphthalénone (CAS RN 22009-38-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4948 | ex 2914 79 00 | 60 | 4’-*tert*-Butyl-2’,6’-diméthyl-3’,5’-dinitroacétophénone (CAS RN 81-14-1) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5119 | ex 2915 39 00 | 60 | Acétate de dodec-8-ényle (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5121 | ex 2915 39 00 | 65 | Acétate de dodéca-7,9-diényle (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5120 | ex 2915 39 00 | 70 | Acétate de dodec-9-ényle (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7541 | ex 2915 90 30 | 10 | Laurate de méthyle (CAS RN 111-82-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4954 | ex 2915 90 70 | 60 | 6-8 Dichlorooctanoate d`éthyle (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3466 | ex 2916 13 00 | 30 | Poudre de mono méthacrylate de zinc (CAS RN 63451-47-8) même ne contenant pas plus de 17 % en poids d'impuretés provenant du processus de production | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4931 | ex 2916 20 00 | 60 | Acide 3-cyclohexylpropionique (CAS RN 701-97-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4930 | ex 2916 39 90 | 30 | Chlorure de 2,4,6-triméthylbenzoyle (CAS RN 938-18-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6794 | ex 2916 39 90 | 41 | Chlorure de 4-bromo-2,6-difluorobenzoyle (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6661 | ex 2916 39 90 | 53 | Acide 5-iodo-2-methylbenzoique (CAS RN 54811-38-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4918 | ex 2917 19 80 | 50 | Acide tétradécanedioique (CAS RN 821-38-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4945 | ex 2917 39 95 | 20 | Dibutyl-1,4-benzènedicarboxylate (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6796 | ex 2917 39 95 | 25 | Anhydride naphtalène-1,8-dicarboxylique (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3640 | ex 2917 39 95 | 30 | Dianhydride benzène-1,2:4,5-tétracarboxylique (CAS RN 89-32-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6800 | ex 2917 39 95 | 35 | 2-Nitrotéréphthalate de 1-méthyle (CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6814 | ex 2918 99 90 | 13 | Chlorure de 3-méthoxy-2-méthylbenzoyle (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6901 | ex 2918 99 90 | 18 | 2-Hydroxy-2-(4-phénoxyphényl)propanoated'éthyle (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6747 | ex 2918 99 90 | 85 | Trinexapac-Éthyl (ISO) (CAS RN 95266-40-3) d'une pureté en poids de 96 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5038 | ex 2920 29 00 | 20 | Phosphite de tris(méthylphényle) (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5045 | ex 2920 29 00 | 40 | Diphosphite de bis(2,4-dicumylphényl) pentaérythritol (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7559 | ex 2920 90 10 | 15 | Carbonate d'éthyle et de méthyle (CAS RN 623-53-0) | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6598 | ex 2920 90 70 | 80 | Bis(pinacolato)dibore (CAS RN 73183-34-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4917 | ex 2921 29 00 | 40 | Décaméthylènediamine (CAS RN 646-25-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4862 | ex 2921 30 99 | 30 | 1,3-Cyclohexanedimethanamine (CAS RN 2579-20-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5124 | ex 2921 43 00 | 60 | 3-Aminobenzotrifluorure (CAS RN 98-16-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6825 | ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Diisopropylaniline (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6947 | ex 2922 19 00 | 35 | 2-[2-(Diméthylamino)éthoxy]éthanol (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6624 | ex 2922 29 00 | 30 | 1,2-Bis(2-aminophénoxy)éthane (CAS RN 52411-34-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6634 | ex 2922 29 00 | 63 | Aclonifène (ISO) (CAS RN 74070-46-5) d’une pureté en poids de 97 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4956 | ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Aminoéthyl)phénol (CAS RN 51-67-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4914 | ex 2922 39 00 | 20 | 2-Amino-5-chlorobenzophénone (CAS RN 719-59-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6761 | ex 2922 39 00 | 35 | 5-Chloro- 2-(méthylamino)benzophénone(CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7853 | ex 2922 49 85 | 13 | Acide-4-méthylbenzène-1-sulfonique – glycinate de benzyle (1/1) (CAS RN 1738-76-7) d’une pureté en poids de 93 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5037 | ex 2922 49 85 | 17 | Glycine (CAS RN 56-40-6) ) d'une pureté en poids de 95 % ou plus, additionnée ou non d’au plus 5 % de l’agent anti-agglomérant dioxyde de silicone (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6948 | ex 2922 49 85 | 30 | Solution aqueuse contenant 40 % en poids ou plus de méthylaminoacétate de sodium (CAS RN 4316-73-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6650 | ex 2922 49 85 | 65 | Aminomalonate de diéthyle, chlorhydrate (CAS RN 13433-00-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5063 | ex 2923 90 00 | 75 | Hydroxyde de tétraéthylammonium, sous forme de solution aqueuse contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % (± 0,5 %) en poids d’hydroxyde de tétraéthylammonium, | | — | pas plus de 1 000 mg/kg de chlorure, | | — | pas plus de 2 mg/kg de fer et | | — | pas plus de 10 mg/kg de potassium | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3689 | ex 2924 19 00 | 23 | Acrylamide (CAS RN 79-06-1) d’une pureté en poids de 97 % ou plus | 2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5066 | ex 2924 29 70 | 40 | N,N’-1,4-Phénylènebis[3-oxobutyramide], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5127 | ex 2924 29 70 | 45 | Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5069 | ex 2924 29 70 | 55 | N,N’-(2,5-Diméthyl-1,4-phénylène)bis[3-oxobutyramide] (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6767 | ex 2924 29 70 | 62 | 2-Chlorobenzamide (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6766 | ex 2924 29 70 | 64 | N-(3',4'-dichloro-5-fluoro[1,1’-biphényl]-2-yl)-acétamide (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6934 | ex 2926 90 70 | 17 | Cyperméthrine (ISO) et ses stéréo-isomères (CAS RN 52315-07-8), d'une pureté de 90 % en poids ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6259 | ex 2926 90 70 | 26 | Cyfluthrine (ISO) (CAS RN 68359-37-5) d’une pureté en poids de 95,5 % ou plus, utilisée dans la fabrication de produits biocides   (2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6871 | ex 2928 00 90 | 23 | Métobromuron (ISO) (CAS RN 3060-89-7) d’une pureté en poids de 98 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4929 | ex 2928 00 90 | 25 | Acétaldéhyde-oxime (CAS RN 107-29-9) en solution aqueuse | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6635 | ex 2928 00 90 | 50 | Solution aqueuse contenant, en poids, plus de 33,5 % mais pas plus de 36,5 % de sel disodique de l'acide 2,2’- (hydroxyimino) biséthane sulfonique (CAS RN 133986-51-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5035 | ex 2930 90 98 | 10 | 2,3-Bis((2-mercaptoéthyl)thio)-1-propanethiol (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6769 | ex 2930 90 98 | 22 | Tembotrione (ISO) (CAS RN 335104-84-2) d’une pureté en poids de 94,5 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6873 | ex 2930 90 98 | 26 | Folpet (ISO) (CAS RN 133-07-3) d’une pureté en poids de 97,5 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6617 | ex 2930 90 98 | 53 | Bis(4-chlorophényl)sulfone (CAS RN 80-07-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5114 | ex 2930 90 98 | 55 | Thiourée (CAS RN 62-56-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6917 | ex 2931 90 00 | 63 | Chloroéthényldiméthylsilane (CAS RN 1719-58-0) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6946 | ex 2931 90 00 | 65 | Hexafluorophosphate de bis(4-tert-butylphényl)iodonium (CAS RN 61358-25-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6620 | ex 2932 20 90 | 65 | 4-(méthoxycarbonyl)-5-oxo-2,5-dihydrofuran-3-olate de sodium (CAS RN 1134960-41-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7639 | ex 2932 99 00 | 27 | (2-Butyl-3-benzofuranyl)(4-hydroxy-3,5-diiodophényl)méthanone (CAS RN 1951-26-4) d’une pureté en poids de 99 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4907 | ex 2932 99 00 | 50 | 7-Méthyl-3,4-dihydro-2*H*-1,5-benzodioxépine-3-one (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6771 | ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-diméthyl-3,5,8-trioxabicyclo[5,1,0]octane (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7811 | ex 2933 19 90 | 33 | Fipronil (ISO) (CAS RN 120068-37-3) d’une pureté en poids de 95 % ou plus, utilisé dans la fabrication de médicaments vétérinaires   (2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6835 | ex 2933 21 00 | 55 | Chlorhydrate de-1-aminohydantoïne (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5115 | ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Diméthylhydantoïne (CAS RN 77-71-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6812 | ex 2933 39 99 | 14 | Chlorhydrate de N,4-diméthyl-1-(phénylméthyl)-3-pipéridinamide (2 :1) (CAS RN 1228879-37-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4842 | ex 2933 39 99 | 20 | Poudre de pyrithione de cuivre (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6813 | ex 2933 39 99 | 26 | Dichlorhydrate de 2-[4-(hydrazinylméthyl)phényl]pyridine (CAS RN  1802485-62-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5129 | ex 2933 39 99 | 85 | 2-Chloro-5-chlorométhylpyridine (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6773 | ex 2933 49 10 | 50 | Acide 1-cyclopropyl-6,7,8-trifluoro-1,4-dihydro-4-oxo-3-quinoléinecarboxylique (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4927 | ex 2933 49 90 | 30 | Quinoléine (CAS RN 91-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6763 | ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-oxo-1,2-dihydropyrimidin-4-yl)benzamide (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6677 | ex 2933 59 95 | 47 | 6-Méthyl- 2-oxoperhydropyrimidine- 4-ylurée (CAS RN 1129-42-6) d’une pureté égale ou supérieure à 94 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6774 | ex 2933 69 80 | 13 | Métribuzine (ISO) (CAS RN 21087-64-9) d’une pureté en poids de 93 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6621 | ex 2933 69 80 | 15 | 2-Chloro-4,6-diméthoxy-1,3,5-triazine (CAS RN 3140-73-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6951 | ex 2933 69 80 | 17 | Benzoguanamine (CAS RN  91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5131 | ex 2933 69 80 | 55 | Terbutryne (ISO) (CAS RN 886-50-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4957 | ex 2933 69 80 | 60 | Acide cyanurique (CAS RN 108-80-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4985 | ex 2933 79 00 | 70 | Tartrate L-(+) de (*S*)-*N*-[(diéthylamino)méthyl]-alpha-éthyl-2-oxo-1-pyrrolidine acétamide, (CAS RN  754186-36-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6872 | ex 2933 99 80 | 16 | Pyridate (ISO) (CAS RN 55512-33-9) d’une pureté en poids de 90 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6829 | ex 2933 99 80 | 21 | Hexafluorophosphate(V) de 1-[bis(diméthylamino)méthylène]-1H-[1,2,3]triazolo[4,5-b]pyridinium 3-oxyde (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6599 | ex 2933 99 80 | 54 | 3-(Salycyloylamino)-1,2,4-triazole (CAS RN 36411-52-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6933 | ex 2933 99 80 | 87 | Carfentrazone-éthyl (ISOM) (CAS RN 128639-02-1) d’une pureté en poids de 90 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4955 | ex 2934 20 80 | 60 | Benzothiazole-2-yl-(*Z*)-2-trityloxyimino-2-(2-aminothiazole-4-yl)-thioacétate (CAS RN 143183-03-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4910 | ex 2934 20 80 | 70 | *N*,*N*-Bis(1,3-benzothiazol-2-ylsulfanyl)-2-méthylpropan-2-amine (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4942 | ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Diéthyl-9*H*-thioxanthèn-9-one (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6824 | ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Oxiran-2-ylméthoxy)-9H-carbazole (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6823 | ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Chloro-éthyl)-1-pipérazinyl]dibenzo(b,f) (1,4)thiazépine (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6893 | ex 2934 99 90 | 44 | Propiconazole (ISO) (CAS RN 60207-90-1) d’une pureté en poids de 92 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5133 | ex 2934 99 90 | 86 | Dithianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5136 | ex 2934 99 90 | 87 | 2,2’-(1,4-Phénylène) bis(4H-3,1-benzoxazin-4-one) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5036 | ex 2935 90 90 | 42 | Pénoxsulame (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6777 | ex 2935 90 90 | 54 | Propoxycarbazone de sodium (ISO) (CAS RN 181274-15-7) d’une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6802 | ex 2935 90 90 | 56 | N-(p-Toluènesulfonyl)-N'-(3-(p-toluènesulfonyloxy)phényl)urée (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6903 | ex 2935 90 90 | 57 | N-{2-[(phénylcarbamoyl)amino]phényl}benzènesulfonamide (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6664 | ex 2935 90 90 | 59 | Flazasulfuron (ISO) (CAS RN 104040-78-0) d'une pureté en poids de 94 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4944 | ex 2938 90 30 | 10 | Glycyrrhizate d’ammonium (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6600 | ex 3201 90 90  ex 3202 90 00 | 40  10 | Produit de réaction à base d'extraits d'Acacia mearnsii, de chlorure d'ammonium et de formaldéhyde (CAS RN 85029-52-3) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5091 | ex 3204 11 00 | 20 | Colorant C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Disperse Yellow 241 est supérieure ou égale à 97 % en poids | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5134 | ex 3204 11 00 | 45 | Préparation de colorants dispersés, contenant   |  |  | | --- | --- | | — | C.I. Disperse Orange 61 (CAS RN 12270-45-0) ou Disperse Orange 288 (CAS RN 96662-24-7), | | — | C.I. Disperse Blue 291:1 (CAS RN 872142-01-3), | | — | C.I. Disperse Violet 93:1 (CAS RN 122463-28-9), |   avec ou sans C.I. Disperse Red 54 (CAS RN 6657-37-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6652 | ex 3204 12 00 | 70 | Colorant C.I. Acid blue 25 (n° CAS 6408-78-2) et préparations à base de ce pigment d'une teneur en colorant C.I. Acid blue 25 égale ou supérieure à 80 % en poids | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6603 | ex 3204 17 00 | 33 | Colorant C.I. Pigment Blue 15:1 (CAS RN 147-14-8) et préparations à base de ce pigment avec une teneur en colorant C.I. Pigment Blue 15:1 égale ou supérieure à 35 % en poids | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5100 | ex 3204 19 00 | 73 | Colorant C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Solvent Blue 104 est supérieure ou égale à 97 % en poids | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6726 | ex 3208 90 19 | 55 | Préparation de 5 % ou plus mais pas plus de 20 % en poids d’un copolymère de propylène et d’anhydride maléique, ou d’un mélange de polypropylène et d’un copolymère de propylène et d’anhydride maléique, ou d’un mélange de polypropylène et d’un copolymère de propylène, d’isobutène et d’anhydride maléique dans un solvant organique | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5031 | ex 3215 90 70 | 40 | Encre sèche sous forme de poudre à base de résine hybride (à base de résine acrylique polystyrène et de résine polyester) mélangée à:   |  |  | | --- | --- | | — | de la cire; | | — | un polymère à base de vinyle et | | — | un colorant |   destinée à être utilisée dans la fabrication d’une bouteille de toner pour imprimantes, machines a copier et machines à  télécopier, même combinées entre elles   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4863 | ex 3402 11 90 | 10 | Laurylméthyliséthionate de sodium | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6725 | ex 3506 91 90 | 50 | Préparation contenant, en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % ou plus mais pas plus de 60 %  de copolymères styrène-butadiène ou de copolymères styrène-butadiène-styrène (SBS) et | | — | 10 % ou plus mais pas plus de 30 % de polymères de pinène ou de copolymères de pentadiène |   dissous dans un mélange de solvants composé:   |  |  | | --- | --- | | — | de méthyléthylcétone (numéro CAS 78-93-3), | | — | d'heptanes (numéro CAS 142-82-5), et | | — | de toluène (numéro CAS 108-88-3) ou de solvant naphta aliphatique léger (numéro CAS 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6759 | ex 3802 10 00 | 10 | Mélange de charbon actif et de polyéthylène, sous forme de poudre | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6874 | ex 3808 92 30 | 10 | Mancozèbe (ISO) (CAS RN 8018-01-7) importés en emballages immédiats d'un contenu net de 500 kg ou plus   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5048 | ex 3808 93 90 | 20 | Préparation de benzyl(purine-6-yl)amine en solution de glycol, contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,88 % ou plus, mais au maximum 2,00 %, de benzyl(purine-6-yl)amine |   d’un type entrant dans la composition des régulateurs de croissance végétale | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5030 | ex 3808 93 90 | 30 | Solution aqueuse contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,8 % de para-nitrophénolate de sodium | | — | 1,2 % d’ortho-nitrophénolate de sodium | | — | 0,6 % de 5-nitroguaiacolate de sodium |   destiné à la fabrication de régulateur de croissance pour plantes   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5088 | ex 3808 93 90 | 50 | Préparation sous forme de poudre, contenant, en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | au minimum 55 % de gibbérelline A4, | | — | 1 % ou plus de gibbérelline A7, mais pas plus de 35 %, | | — | 90 % ou plus de gibbérelline A4 et de gibbérelline A7 combinées | | — | pas plus de 10 % d’une combinaison d’eau et d’autres gibbérellines naturelles |   d’un type entrant dans la composition des régulateurs de croissance végétale | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6532 | ex 3808 94 20 | 30 | Bromochloro-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (CAS RN 32718-18-6) contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | de la 1,3-dichloro-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (CAS RN 118-52-5), | | — | de la 1,3-dibromo-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (CAS RN 77-48-5), | | — | de la 1-bromo,3-chloro-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (CAS RN 16079-88-2), et/ou | | — | de la 1-chloro,3-bromo-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (CAS RN 126-06-7) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6904 | ex 3811 21 00 | 12 | Agent de dispersion contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | des esters d’acide succinique polyisobutylénique et de pentaérythritol (CAS RN 103650-95-9) | | — | plus de 35 % mais pas plus de 55 % en poids d’huiles minérales et | | — | dont la teneur en chlore n’excède pas 0,05 % en poids, |   destiné à être utilisé dans la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6906 | ex 3811 21 00 | 14 | Agent de dispersion:   |  |  | | --- | --- | | — | contenant du succinimide de polyisobutylène dérivé des produits de la réaction de polyamines de polyéthylène avec de l'anhydride succinique polyisobutylénique (CAS RN 147880-09-9), | | — | contenant plus de 35 % mais pas plus de 55 % en poids d’huiles minérales, | | — | dont la teneur en chlore n’excède pas 0,05 % en poids, | | — | présentant un indice de basicité totale inférieur à 15, |   destiné à être utilisé dans la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6907 | ex 3811 21 00 | 16 | Détergent contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | un sel de calcium d’alkylphénol beta-aminocarbonylé (produit de réaction base de Mannich d’alkylphénol) | | — | plus de 40 % mais pas plus de 60 % en poids d’huiles minérales et | | — | présentant un indice de basicité totale supérieur à 120 |   destiné à être utilisé dans la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6905 | ex 3811 21 00 | 18 | Détergent contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | des alkyltoluenesulfonates de calcium à longue chaîne, | | — | plus de 30 % mais pas plus de 50 % en poids d’huiles minérales et | | — | présentant un indice de basicité totale supérieur à 310 et inférieur à 340 |   destiné à être utilisé dans la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6671 | ex 3811 21 00 | 75 | Additifs contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | des dialkylbenzènesulfonates de calcium (C10-C14), | | — | plus de 40 %, mais pas plus de 60 % en poids d'huiles minérales, |   avec un indice de base total n'excédant pas 10, destinés à la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6669 | ex 3811 21 00 | 77 | Additifs antimousse constitués:   |  |  | | --- | --- | | — | d'un copolymère d'acrylate de 2-éthylhexyle et d'acrylate d’éthyle, et | | — | de plus de 50 % mais pas plus de 80 % en poids d'huiles minérales, |   destinés à la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6666 | ex 3811 21 00 | 80 | Additifs contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | du succinimide de polyisobutylène et d’amine aromatique, | | — | plus de 40 % mais pas plus de 60 % en poids d’huiles minérales, |   présentant une teneur en azote de plus de 0,6 % en poids mais pas plus de 0,9 % en poids, destinés à la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6668 | ex 3811 29 00 | 65 | Additifs constitués d’un mélange sulfuré d’huile végétale, d’α-oléfines à chaine longue et d’acides gras de tall oil, d’une teneur en soufre de 8 % ou plus mais n'excédant pas 12 % en poids, destinés à la fabrication de mélanges d'additifs pour huiles lubrifiantes   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5062 | ex 3815 90 90 | 30 | Catalyseur, constitué d’une suspension dans de l’huile minérale de:   |  |  | | --- | --- | | — | complexes de tétrahydrofuranne de chlorure de magnésium et de chlorure de titane(III); et de | | — | dioxyde de silicium | | — | contenant 6,6 %  (± 0,6 %) en poids de magnésium et | | — | contenant 2,3 %  (± 0,2 %) en poids de titane | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2783 | ex 3815 90 90 | 80 | Catalyseur constitué principalement d’acide dinonylnaphtalènedisulfonique sous forme de solution dans de l’isobutanol | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6810 | ex 3824 99 92 | 23 | Complexes phosphatobutyliques de titane(IV), d'éthanol et de propane-2-ol (CAS RN 109037-78-7), dissous dans l'éthanol et le propan-2-ol | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4909 | ex 3824 99 92 | 29 | Préparation contenant, en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 85 % ou plus, mais pas plus de 99 %  d'éther de polyéthylène glycol d'acrylate de butyl 2-cyano 3-(4-hydroxy-3-méthoxyphényl) et | | — | 1 % ou plus, mais pas plus de 15 %, de trioléate de polyoxyéthylène (20) sorbitane | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6779 | ex 3824 99 92 | 40 | Solution de 2-chloro- 5-(chlorométhyl)pyridine (CAS RN 70258-18-3) dans un diluant organique | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7742 | ex 3824 99 92 | 52 | Électrolyte contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | 5 % ou plus mais pas plus de 20 % d’hexafluorophosphate de lithium (CAS RN 21324-40-3) ou de tétrafluoroborate de lithium (CAS RN 14283-07-9), | | — | 60 % ou plus mais pas plus de 90 % d’un mélange de carbonate d’éthylène (CAS RN 96-49-1), de carbonate de diméthyle (CAS RN 616-38-6) et/ou de carbonate d’éthyle et de méthyle (CAS RN 623-53-0), | | — | 0,5 % ou plus mais pas plus de 20 % de 2,2-dioxyde de 1,3,2-dioxathiolane (CAS RN 1072-53-3) |   utilisé dans la fabrication de batteries de véhicules automobiles   (2) | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5050 | ex 3824 99 92 | 61 | 3’,4’,5’-Trifluorobiphényl-2-amine, sous la forme d’une solution dans du toluène, contenant en poids 80 % ou plus de 3’,4’,5’-trifluorobiphényl-2-amine, mais sans excéder 90 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6720 | ex 3824 99 92 | 68 | Préparation contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % (±1 %) de ((3-(sec-butyl)-4-(décyloxy)phényl)méthanétriyl)tribenzène (numéro CAS 1404190-37-9) | | — | dans un solvant de: | | — | 10 % (± 5 %) de 2-sec-butylphénol (numéro CAS 89-72-5) | | — | 64 % (± 7 %) de solvant naphta aromatique lourd (pétrole) (numéro CAS 64742-94-5) et | | — | 6 % (± 1,0 %) de naphtalène (numéro CAS 91-20-3) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6719 | ex 3824 99 92 | 69 | Préparation contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % ou plus mais pas plus de 92 % de bisphénol A bis(phosphate de diphényle) (CAS RN 5945-33-5) | | — | 7 % ou plus mais pas plus de 20 % d’oligomères de bisphénol-A bis(phosphate de diphényle) et | | — | pas plus d’1 % de phosphate de triphénol (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.3069 | ex 3824 99 92 | 88 | 2,4,7,9-Tétraméthyldéc-5-yne-4,7-diol, hydroxyéthylé (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4719 | ex 3824 99 93 | 35 | Paraffine présentant un degré de chloration égal ou supérieur à 70 % (CAS RN 63449-39-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7313 | ex 3824 99 96 | 45 | Poudre d'oxyde de lithium-nickel-cobalt-aluminium (CAS RN 177997-13-6) présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une taille des particules inférieure à 10 μm | | — | une pureté en poids supérieure à 98 % | | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6628 | ex 3824 99 96 | 46 | Granulat de manganèse-zinc-ferrite, contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 52 % ou plus mais pas plus de 76 % d'oxyde de fer (III), | | — | 13 % ou plus mais pas plus de 42 % d'oxyde de manganèse (II) et | | — | 2 % ou plus mais pas plus de 22 % d'oxyde de zinc | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6749 | ex 3824 99 96 | 48 | Oxyde de zirconium (ZrO2), stabilisé par de l’oxyde de calcium (numéro CAS 68937-53-1) d'une teneur en poids d'oxyde de zirconium de 92 % ou plus mais n'excédant pas 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6897 | ex 3901 40 00 | 30 | Polyéthylène basse densité linéaire (LLDPE) à base d'octène, fabriqué par une méthode de catalyse Ziegler-Natta, sous forme de granulés, et présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | plus de 10 % mais n'excédant pas 20 % en poids de copolymère, | | — | un indice de fluidité à chaud (MFR 190° C/2,16 kg) de 0,7 g /10 min. mais n'excédant pas 0,9 g /10 min., et | | — | une masse volumique (ASTM D4703) de 0,911 g/cm³ ou plus, mais n'excédant pas 0,913 g/cm³ |   utilisé pour la coextrusion de films pour emballages alimentaires souples   (2) | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6920 | ex 3901 90 80 | 53 | Copolymère d’éthylène et d’acide acrylique (CAS RN 9010-77-9) avec:   |  |  | | --- | --- | | — | une teneur en acide acrylique de 18,5 % ou plus mais pas plus de 49,5 % en poids (ASTM D4094) et | | — | présentant un indice de fluidité de 10 g/10 min au minimum (125° C/2,16 kg, ASTM D1238) | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6734 | ex 3901 90 80 | 55 | Sel de zinc ou de sodium d'un copolymère d'éthylène et d'acide acrylique:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une teneur en acide acrylique égale ou supérieure à 6 % mais n'excédant pas 50 % en poids, | | — | présentant un indice de fluidité (MFR 190 C/2,16 kg, ASTM D1238) de 1 g/10 min au minimum | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5049 | ex 3901 90 80 | 67 | Copolymère fabriqué exclusivement à partir de monomères d’éthylène et d’acide méthacrylique, dont la teneur en poids d'acide méthacrylique est de 11 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6736 | ex 3903 90 90 | 65 | Copolymère de styrène avec 2, 5-Furandione et (1-méthyléthyl)benzène sous forme de paillettes ou de poudre (numéro CAS 26762-29-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6804 | ex 3903 90 90 | 70 | Copolymère sous forme de granules ayant une teneur en poids de:   |  |  | | --- | --- | | — | 75 % (± 7 %) de styrène et | | — | 25 % (± 7 %) de méthacrylate de méthyle | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.4981 | ex 3904 69 80 | 81 | Poly(fluorure de vinylidène) (CAS RN 24937-79-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6672 | ex 3906 90 90 | 33 | Copolymère d’acrylate de butyle et de méthacrylate d’alkyle, de type core-shell, de taille de particules de 5 µm ou plus mais pas plus de 10 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6663 | ex 3906 90 90 | 37 | Copolymère de triméthacrylate de triméthylolpropane et de méthacrylate de méthyle (numéro CAS 28931-67-1), sous forme de microsphères d’un diamètre moyen de 3 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6891 | ex 3907 10 00 | 20 | Polyoxyméthylène avec des extrémités acétyle, contenant du polydiméthylsiloxane et des fibres d'un copolymère d'acide téréphthalique et de 1,4-phénylènediamine | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6839 | ex 3907 30 00 | 15 | Résine époxyde, sans halogène,   |  |  | | --- | --- | | — | présentant une teneur en phosphore supérieure à 2 % en poids du contenu solide, aggloméré par un liant chimique dans la résine époxyde, | | — | présentant une teneur en chlorure hydrolysable nulle ou inférieure à 300 ppm et | | — | contenant un solvant, |   destinée à être utilisée dans la fabrication de feuilles ou rouleaux préimprégnés utilisés pour la production de circuits imprimés   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6840 | ex 3907 30 00 | 25 | Résine époxyde   |  |  | | --- | --- | | — | contenant, en poids, 21 % ou plus de brome | | — | présentant une teneur en chlorure hydrolysable nulle ou inférieure à 300 ppm et | | — | contenant un solvant | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4940 | ex 3907 99 80  ex 3913 90 00 | 30  20 | Poly(hydroxyalcanoate), composé essentiellement de poly(3-hydroxybutyrate) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5057 | ex 3907 99 80 | 80 | Copolymère, composé d’au moins 72 % en poids d’acide téréphtalique et/ou de ses dérivés ainsi que de cyclohexandiméthanol, complété de diols linéaires et/ou cycliques | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5032 | ex 3909 40 00 | 20 | Résine thermodurcissable sous forme de poudre dans laquelle des particules magnétiques ont été uniformément réparties, destinée à la fabrication d’encre pour photocopieurs, télécopieurs, imprimantes et appareils multifonctions   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6921 | ex 3910 00 00 | 15 | Diméthylsiloxane, méthylsiloxane (oxyde de propylène(polypropylène)) à terminaisons triméthylsiloxy (CAS RN 68957-00-6) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7217 | ex 3910 00 00 | 45 | Polymère de diméthylsiloxane à terminaison hydroxy d’une viscosité de 38-100 mPa·s (CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5109 | ex 3911 90 99 | 35 | Copolymère alterné d’éthylène et d’anhydride maléique (EMA) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4953 | ex 3912 11 00 | 40 | Poudre de diacétate de cellulose | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6718 | ex 3912 39 85 | 50 | Polyquaternium-10 (CAS RN 68610-92-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4757 | ex 3919 10 80 | 37 | Film de polytétrafluoroéthylène:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une épaisseur de 100µm au minimum, | | — | présentant un allongement à la rupture de 100 % au maximum, | | — | revêtu sur une face d’un adhésif silicone sensible à la pression | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4761 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 43  26 | Film d'éthylène-acétate de vinyle:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une épaisseur de 100 µm ou plus, | | — | revêtu sur une face d'un adhésif acrylique sensible à la pression ou sensible aux UV et d'une pellicule de protection en polyester ou en polypropylène | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6886 | ex 3919 10 80 | 63 | Feuille réfléchissante consistant en   |  |  | | --- | --- | | — | une couche de résine acrylique présentant des marques de sécurité contre la contrefaçon, l'altération ou la substitution de données ou la duplication, ou une marque officielle pour un usage déterminé, | | — | une couche de résine acrylique ayant intégré des billes de verre, | | — | une couche de résine acrylique durcie par un agent de réticulation en mélamine, | | — | une couche métallique, | | — | un adhésif acrylique et | | — | une pellicule de protection | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4947 | ex 3919 90 80 | 65 | Film autoadhésif d’une épaisseur égale ou supérieure à 40 µm, mais n’excédant pas 475 µm, consistant en une ou plusieurs couches de poly(éthylène téréphtalate) transparent, métallisé ou teint, recouvert sur une face d’un revêtement résistant aux rayures et, sur l’autre face, d’un adhésif sensible à la pression et d’une pellicule antiadhésive | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4925 | ex 3919 90 80 | 70 | Disques à polir auto-adhésifs de polyuréthane microporeux, revêtus ou non d’un tampon | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4964 | ex 3919 90 80 | 82 | Feuille réfléchissante comprenant:   |  |  | | --- | --- | | — | une couche de polyuréthane, | | — | une couche de microsphères de verre, | | — | une couche métallisée en aluminium et | | — | une couche adhésive recouverte, sur une face ou sur les deux, d’une pellicule de protection amovible, | | — | même une couche de chlorure de polyvinyle, | | — | une couche pouvant incorporer des marques de sécurité contre la contrefaçon, l’altération ou la substitution de données ou la duplication, ou une marque officielle pour un usage déterminé | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6640 | ex 3920 10 40 | 40 | Film tubulaire à couches principalement constitué de polyéthylène:   |  |  | | --- | --- | | — | consistant en trois couches à effet barrière dont la couche centrale, constituée d'alcool vinylique d’éthylène, est recouverte de chaque côté d'une couche de polyamide, enduite de chaque côté d'une couche de polyéthylène, | | — | d’une épaisseur totale minimale de 55 µm, | | — | d'un diamètre de 500 mm ou plus mais n'excédant pas 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3357 | ex 3920 62 19 | 48 | Feuilles ou rouleaux en poly(éthylène téréphtalate):   |  |  | | --- | --- | | — | recouvert sur les deux faces d’une couche de résine epoxy acrylique, | | — | d’une épaisseur totale de 37 micromètres (± 3 µm) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2589 | ex 3920 62 19 | 52 | Feuille de poly(éthylène téréphtalate), de poly(éthylène naphtalate) ou de polyester similaire, recouverte sur une face de métal et/ou d’oxydes de métaux, contenant en poids moins de 0,1 % d’aluminium, d’une épaisseur n’excédant pas 300 µm et d’une résistivité de surface n’excédant pas 10 000 ohms (par carré) (d’après la méthode ASTM D 257) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6911 | ex 3921 19 00 | 40 | Film transparent, microporeux, en polyéthylène greffé à l’acide acrylique, présenté en rouleaux,   |  |  | | --- | --- | | — | d’une largeur de 98 mm ou plus mais n'excédant pas 170 mm, | | — | d’une épaisseur de 15 µm ou plus mais n'excédant pas 36 µm, |   du type utilisé pour la fabrication de séparateurs de batteries alcalines | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7263 | ex 3921 19 00 | 45 | Film monocouche microporeux en polypropylène ou film à trois couches microporeux en polypropylène, polyéthylène et polypropylène, chaque film présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | absence de retrait dans le sens transversal de la fabrication, | | — | épaisseur totale de 8 µm ou plus mais n’excédant pas 50 µm, | | — | largeur de 15 mm ou plus mais n’excédant pas 900 mm, | | — | longueur supérieure à 200 m mais n’excédant pas 8 000 m, | | — | taille moyenne des pores comprise entre 0,02 µm et 0,1 µm, | | — | stratifié ou non avec un voile non tissé de polypropylène d’une épaisseur de 50 à 200 µm, | | — | enduit ou non d'un agent de surface, | | — | revêtu ou non d’une couche de céramique d’une épaisseur de 1 µm ou plus mais n’excédant pas 5 µm, sur 1 ou 2 faces, | | — | revêtu ou non d’une couche adhésive de type poly(fluorure de vinylidène) ou similaire d’une épaisseur de 0,5 µm ou plus mais n'excédant pas 5 µm, sur 1 ou 2 faces | | 3.2 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6742 | ex 3921 90 55 | 40 | Pièce de tissu tricouche, en rouleaux,   |  |  | | --- | --- | | — | comprenant une couche centrale de 100 % de taffetas nylon ou de taffetas nylon/polyester, | | — | enduite sur les deux faces avec une solution polyamide, | | — | d’une épaisseur totale de 135 µm, | | — | d’un poids total n’excédant pas 80 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.7335 | ex 3926 30 00  ex 3926 90 97 | 50  48 | Éléments décoratifs intérieurs ou extérieurs avec revêtement, constitués:   |  |  | | --- | --- | | — | d'un copolymère d'acrylonitrile-butadiène-styrène (ABS), mélangé ou non avec du polycarbonate, et | | — | d'un film PVC, | | — | ne contenant pas de couches de cuivre, de nickel ou de chrome, |   destinés à la fabrication de parties de véhicules à moteur des positions 8701 à 8705   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6717 | ex 3926 90 97 | 23 | Boîtier en plastique de rétroviseur extérieur pour véhicules à moteur comportant des supports de fixation | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.3850 | ex 3926 90 97 | 43 | Mélange d’eau et de 19 % en poids ou plus mais n’excédant pas 35 % de microsphères creuses expansées d’un copolymère d’acrylonitrile, de méthacrylonitrile et de méthacrylate d’isobornyle ou d’un autre méthacrylate, d’un diamètre de 3 µm ou plus mais n’excédant pas 4,95 μm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6708 | ex 4009 42 00 | 20 | Flexible de frein en caoutchouc présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | des cordons en textile, | | — | une épaisseur de parois de 3,2 mm, | | — | un embout métallique creux estampé aux deux extrémités, et | | — | au moins un support de fixation, |   utilisé dans la fabrication de marchandises du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6844 | ex 4016 93 00 | 30 | Joint rectangulaire en caoutchouc éthylène-propylène-diène présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 72 mm ou plus mais n’excédant pas 825 mm, | | — | une largeur de 18 mm ou plus mais n’excédant pas 155 mm, | | — | une température maximale de 150 °C ou plus, mais n’excédant pas 240 °C, | | — | une sortie en un matériau admissible à l’endroit de l'ouverture du moule n’excédant pas 0,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6884 | ex 5403 39 00 | 10 | Monofilament biodégradable (norme EN 14995) n'excédant pas 33 dtex, contenant au moins 98 % de polylactide (PLA) en poids, destiné à être utilisé pour la production de tissus de filtration pour l’industrie alimentaire   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5059 | ex 5603 13 10 | 20 | Non tissé obtenu par filage direct de polyéthylène, avec revêtement,   |  |  | | --- | --- | | — | d’un poids supérieur à 80 g/m² mais n’excédant pas 105 g/m², et | | — | présentant une résistance à l’air (Gurley) de 8 secondes au minimum et de 75 secondes au maximum (déterminée par la méthode ISO5636/5) | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.5987 | ex 5603 14 90 | 60 | Non-tissés, constitués d'un matériau filé-lié de poly(téréphtalate d'éthylène):   |  |  | | --- | --- | | — | d'un poids de 160 g/m² ou plus mais n'excédant pas 300 g/m² | | — | non laminés | | — | avec une efficacité de filtration conforme à la classe M minimale de filtre DIN 60335-2-69:2008 | | — | pouvant être plissés | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.4978 | ex 6909 19 00 | 20 | Rolleaux ou billes en nitrure de silicium (Si3N4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7619 | ex 7006 00 90 | 40 | Plaques de verre sodocalcique ou borosilicate de qualité STN (Super Twisted Nematic) ou TN (Twisted Nematic) présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 300 mm ou plus mais n’excédant pas 1 500 mm, | | — | une largeur de 300 mm ou plus mais n'excédant pas 1 500 mm, | | — | une épaisseur de 0,5 mm ou plus mais n’excédant pas 1,1 mm, | | — | un revêtement d’oxyde d’indium-étain d’une résistance de 80 Ω οu plus mais n’excédant pas 160 Ω sur une face, | | — | avec ou sans couche de passivation de dioxyde de silicium (SiO2) entre la couche d’oxyde d’indium-étain et la surface de verre, | | — | avec ou sans revêtement antireflet multicouches sur l’autre face, et | | — | bords usinés (chanfreinés) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6870 | ex 7009 10 00 | 40 | Rétroviseur intérieur, atténuant automatiquement l'intensité lumineuse, comprenant:   |  |  | | --- | --- | | — | un support de rétroviseur, | | — | un boîtier en matière plastique, | | — | un circuit intégré, |   utilisés dans la construction de véhicules automobiles du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5021 | ex 7019 19 10 | 20 | Fils de 10,3 tex ou plus, mais n’excédant pas 11,9 tex, obtenus à partir de fibres de verre continues filables, dont les fibres présentent un diamètre de 4,83 µm ou plus, mais n’excédant pas 5,83 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5020 | ex 7019 19 10 | 25 | Fils de 5,1 tex ou plus, mais n’excédant pas 6,0 tex, obtenus à partir de fibres de verre continues filables, dont les fibres présentent un diamètre de 4,83 µm ou plus, mais n’excédant pas 5,83 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4853 | ex 7202 99 80 | 10 | Alliage fer-dysprosium, contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 78 % ou plus de dysprosium | | — | 18 % ou plus, mais pas plus de 22 % de fer | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7502 | ex 7318 24 00 | 40 | Éléments de joint de retenue pour tubes et tuyaux:   |  |  | | --- | --- | | — | en acier inoxydable selon la spécification 17-4PH ou en acier selon la spécification S7 pour l’acier à outils, | | — | produit par moulage par injection de métal, | | — | d'une dureté Rockwell de 38 HRC (± 1) ou 53 HRC (+ 2/– 1), | | — | mesurant 7 mm x 4 mm x 5 mm ou plus, mais pas plus de 40 mm x 20 mm x 10 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6680 | ex 7326 90 98 | 40 | Poids en fer et en acier,   |  |  | | --- | --- | | — | avec ou sans parties en autres matières | | — | avec ou sans parties en autres métaux | | — | avec ou sans traitement de surface | | — | imprimée ou non, |   du type utilisé pour la fabrication de télécommandes | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5029 | ex 7604 29 10  ex 7606 12 99  ex 7606 12 99 | 10  21  25 | Tôles et barres d'alliages aluminium-lithium | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5487 | ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90 | 48  49  51  52  53  56 | Feuilles d'aluminium en rouleaux:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une pureté de 99,99 % en poids, | | — | d'une épaisseur de 0,021 mm ou plus, mais n'excédant pas 0,2 mm, | | — | d'une largeur de 500 mm, | | — | avec une couche d'oxydes en surface de 3 à 4 nm d'épaisseur, | | — | et d'une texture cubique supérieure à 95 % | | 0 % | - | 31.12.2021 |
| 0.4050 | ex 7607 11 90 | 60 | Feuilles d’aluminium lisses présentant les paramètres suivants:   |  |  | | --- | --- | | — | une teneur en aluminium de 99,98 % ou plus | | — | une épaisseur de 0,070 mm ou plus mais n’excédant pas 0,125 mm | | — | une texture en dé |   du type de celles utilisées pour la gravure haute tension | 3.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7698 | ex 7607 20 90 | 10 | Feuille d’aluminium, en rouleaux:   |  |  | | --- | --- | | — | revêtue sur une face de polypropylène ou de polypropylène et de polypropylène modifié par un acide et, sur l’autre, de polyamide et de polyéthylène téréphtalate, avec des couches adhésives intercalées, | | — | d’une largeur de 200 mm ou plus mais n’excédant pas 400 mm, | | — | d’une épaisseur de 0,138 mm ou plus mais n’excédant pas 0,168 mm, |   destinée à la fabrication d’enveloppes pour cellules de batterie lithium-ion   (2) | 3.7 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6730 | ex 8101 96 00 | 10 | Fils en tungstène contenant en poids 99 % ou plus de tungstène:   |  |  | | --- | --- | | — | dont la dimension maximale de la section transversale n’excède pas 50 µm, | | — | d’une résistance de 40 ohm/m ou plus mais n’excédant pas 300 ohm/m | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5097 | ex 8104 30 00 | 35 | Poudre de magnésium   |  |  | | --- | --- | | — | d’une pureté de 99,5 % en poids au minimum | | — | d’une granulométrie comprise entre 0,2 et 0,8 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4904 | ex 8108 90 30 | 45 | Fil en alliage de titane, aluminium et vanadium (TiAl6V4), d’un diamètre inférieur à 20 mm et conforme aux normes AMS 4928, 4965 ou 4967 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6805 | ex 8113 00 90 | 20 | Entretoises sous forme de pavés droits en composite d'aluminium-carbure de silicium (AlSiC) utilisées dans les modules IGBT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5024 | ex 8301 60 00  ex 8419 90 85  ex 8479 90 70  ex 8481 90 00  ex 8503 00 99  ex 8515 90 80  ex 8537 10 98  ex 8538 90 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  40  30  50  43  40  55  70  55  22 | Claviers en silicone ou plastique, comprenant   |  |  | | --- | --- | | — | des parties en métaux communs et comprenant ou non des parties en plastique, résine époxy renforcée de fibre de verre ou bois, | | — | même imprimés ou traités en surface, | | — | avec ou sans conducteurs électriques, | | — | avec ou sans membrane collée sur le clavier, | | — | avec ou sans pellicule protectrice, | | — | mono- ou multicouche | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4996 | ex 8407 90 90 | 20 | Moteur compact à gaz de pétrole liquéfié(GPL), présentant   |  |  | | --- | --- | | — | 6 cylindres, | | — | une puissance de 75 kW au minimum et de 80 kW au maximum, | | — | des soupapes d’admission et de refoulement modifiées de façon à fonctionner en continu pour les applications nécessitant une grande puissance, |   utilisé dans la construction de véhicules relevant de la position 8427   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6160 | ex 8414 30 81  ex 8414 80 73 | 60  30 | Compresseurs rotatifs hermétiques pour fluides frigorigènes à base d'hydrocarbures fluorés (HFC) ou d'hydrocarbures:   |  |  | | --- | --- | | — | alimentés par moteur à courant alternatif monophasé «on-off» ou par moteur à courant continu sans balais (BLDC, BrushLess direct current) à vitesse variable, | | — | d'une puissance nominale n’excédant pas 1,5 kW, | | — | d'une tension nominale de 100 V ou plus mais n'excédant pas 240 V, | | — | d'une hauteur n’excédant pas 300 mm, | | — | d'un diamètre extérieur n'excédant pas 150 mm, | | — | d'un poids unitaire n'excédant pas 15 kg, |   utilisés pour la production de pompes à chaleur destinées à des appareils ménagers tels que les sèche-linge   (2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7317 | ex 8414 80 22 | 20 | Compresseur d'air à membrane présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | un flux de 4,5 l/min mais pas plus de 7 l/min, | | — | une puissance d'entrée n'excédant pas 8,1 W, et | | — | une surpression n'excédant pas 400 hPa (0,4 bar) |   d'un type utilisé dans la fabrication de sièges de véhicules automobiles | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6842 | ex 8415 90 00 | 60 | Bloc d’aluminium fabriqué par brasage à la flamme, destiné à relier un tuyau au condenseur dans les systèmes de climatisation pour voitures, muni de:   |  |  | | --- | --- | | — | connecteurs en aluminium courbés et extrudés, d'un diamètre extérieur de 5 mm ou plus mais n'excédant pas 25 mm, | | — | d'un poids de 0,02 kg ou plus mais n'excédant pas 0,25 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6860 | ex 8415 90 00 | 65 | Récepteur/déshydrateur amovible en aluminium, fabriqué par soudure à l’arc électrique, comprenant des éléments en polyamide et en céramique présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 143 mm ou plus mais n’excédant pas 292 mm, | | — | un diamètre de 31 mm ou plus mais n’excédant pas 99 mm, | | — | un poids d’au moins 0,12 kg mais n’excédant pas 0,9 kg, | | — | une longueur de particule n’excédant pas 0,2 mm et une épaisseur n’excédant pas 0,06 mm, et | | — | un diamètre de particule solide n’excédant pas 0,06 mm, |   destiné à être utilisé dans la fabrication des systèmes de climatisation pour véhicules automobiles   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6821 | ex 8436 99 00 | 10 | Partie comportant:   |  |  | | --- | --- | | — | un moteur monophasé à courant alternatif, | | — | un train épicycloïdal, | | — | une lame coupante | | — | et contenant ou non: | | — | un condensateur | | — | une partie équipée d'un boulon fileté |   destinée à la fabrication de broyeurs de végétaux   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7380 | ex 8481 80 59 | 30 | Vanne de commande de débit bidirectionnelle avec boîtier, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | au moins 5, mais pas plus de 16 orifices de sortie d’un diamètre minimal de 0,05 mm mais n’excédant pas 0,5 mm, | | — | un débit d'au moins 330 cm3/minute mais n'excédant pas 5 000 cm3/minute, | | — | une pression de fonctionnement d’au moins 19 MPa mais n’excédant pas 300 MPa | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7518 | ex 8481 90 00 | 40 | Soupape:   |  |  | | --- | --- | | — | servant à contrôler le débit de carburant, | | — | constituée d’une tige et d’une tête, | | — | présentant au moins 3 trous, mais pas plus de 8 trous sur la tête, | | — | en métal et/ou alliage(s) métallique(s) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4997 | ex 8483 40 90 | 80 | Boîte de transmission comportant   |  |  | | --- | --- | | — | au maximum 3 rapports, | | — | un système de décélération automatique, | | — | un système de marche arrière, |   destinée à la construction de produits relevant de la position 8427   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6854 | ex 8501 10 10 | 20 | Moteur synchrone pour lave-vaisselle équipé d'un mécanisme de contrôle du débit de l'eau, ayant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur, axe non compris, de 24 mm(+/- 0,3), | | — | un diamètre de 49,3 mm (+/- 0,3), | | — | une tension nominale de 220 V ou plus mais n’excédant pas 240 V en courant alternatif, | | — | une fréquence nominale de 50 Hz ou plus mais n’excédant pas 60 Hz, | | — | une puissance d'entrée n’excédant pas 4 W, | | — | une vitesse de rotation de 4 tr/min ou plus mais n’excédant pas 4,8 tr/min, | | — | un couple de sortie non inférieur à 10 kgf/cm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6858 | ex 8501 10 99 | 64 | Moteur à courant continu pour contrôler la position angulaire du volet afin d'adapter le flux de gaz dans le régulateur d'air et la vanne RGE:   |  |  | | --- | --- | | — | avec un indice de protection standard IP69, | | — | avec un régime de rotor n'excédant pas 6 500 tours/mn à vide, | | — | avec une tension nominale de 12,0 V (± 0,1), | | — | dont la plage de température spécifiée s'étend de - 40 °C ou plus mais n’excédant pas + 165 °C, | | — | équipé ou non d'un pignon de raccordement, | | — | avec ou sans fiche moteur, | | — | avec ou sans bride, | | — | d'un diamètre n’excédant pas40 mm (bride non comprise), | | — | d'une hauteur globale n’excédant pas 90 mm (de la base jusqu'au pignon) | | 0 % | - | 30.06.2021 |
| 0.6880 | ex 8501 10 99 | 65 | Vérin électrique, utilisé dans les turbochargeurs:   |  |  | | --- | --- | | — | avec un moteur à courant continu, | | — | avec un système de vitesse intégré, | | — | générant une force de traction d'au moins 200 N à une température ambiante minimale élevée à 140°C, | | — | générant une force de traction d'au moins 250 N dans chacune de ses positions, | | — | ayant un battement effectif de 15 mm mais n’excédant pas 25 mm, | | — | avec ou sans interface de diagnostic embarqué | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6627 | ex 8501 10 99 | 75 | Moteur à courant continu à excitation permanente   |  |  | | --- | --- | | — | à enroulement à plusieurs phases | | — | d'un diamètre extérieur supérieur ou égal à 28 mm mais n'excédant pas 35 mm | | — | d'une vitesse de rotation nominale n’excédant pas 12 000 tr/min | | — | d'une tension d'alimentation supérieure ou égale à 8V mais n'excédant pas 27 V | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4731 | ex 8501 31 00 | 37 | Moteur à courant continu à excitation permanente présentant   |  |  | | --- | --- | | — | un enroulement à plusieurs phases, | | — | un diamètre extérieur de 30 mm ou plus, mais n’excédant pas 90 mm, bride de fixation comprise, | | — | une vitesse de rotation n’excédant pas 15 000 tr/min, | | — | une puissance de 45 W ou plus, maisn’excédant pas 400 W, et | | — | une tension d’alimentation de 9 V ou plus mais n’excédant pas 50 V, | | — | avec ou sans disque menant, | | — | avec ou sans carter, | | — | avec ou sans ventilateur, | | — | avec ou sans bouchon, | | — | avec ou sans planétaire, | | — | avec ou sans encodeur de vitesse et de rotation, | | — | avec ou sans capteur de vitesse ou de rotation du type résolveur ou capteur à effet Hall | | — | avec ou sans bride de fixation | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5577 | ex 8501 31 00 | 50 | Moteurs à courant continu sans balai:   |  |  | | --- | --- | | — | d’un diamètre extérieur de 80 mm ou plus mais n’excédant pas 200 mm, | | — | présentant une tension d’alimentation de 9 V ou plus, mais n’excédant pas 16 V, | | — | d'une puissance à 20 °C de 300 W ou plus mais n’excédant pas 750 W, | | — | d'un couple à 20 °C de 2,00 Nm ou plus mais n’excédant pas 7,00 Nm, | | — | atteignant à 20 °C une vitesse nominale comprise entre 600 et 3 100 tr/min, | | — | avec ou sans poulie, | | — | avec ou sans capteur/contrôleur électronique de direction | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6809 | ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 53  45 | Moteur à courant continu, convenant à l’automobile, sans balais, à excitation permanente, présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | un régime spécifié de maximum 4 100 tr/min, | | — | une puissance minimale de 400 W mais n’excédant pas 1,3 kW (à 12 V), | | — | un diamètre de bride de 85 mm ou plus mais n’excédant pas 200 mm, | | — | une longueur, mesurée du début de l’arbre à son extrémité extérieure, n’excédant pas 335 mm, | | — | une longueur du carter, mesurée de la bride à son extrémité extérieure, n’excédant pas 265 mm, | | — | un carter en aluminium, moulé sous pression ou en tôle d’acier, comportant au maximum deux éléments (carter de base comprenant les composants électriques et bride avec au minimum 2 et au maximum 11 points de vissage), avec ou sans raccordement d’étanchéité (rainure avec joint torique et graisse de protection), | | — | un stator à dent unique en forme de T avec enroulement concentré sur bobine unique, avec une topologie 9/6 ou 12/8, | | — | des aimants superficiels, | | — | avec ou sans commande de direction assistée électrique | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6161 | ex 8503 00 99 | 55 | Stator pour moteur sans balai, présentant :   |  |  | | --- | --- | | — | un diamètre interne de 206,6 mm (± 0,5), | | — | un diamètre externe de 265,0 mm (± 0,2), et | | — | une largeur de 37,2 mm ou plus, mais n'excédant pas 47,8 mm, |   du type utilisé pour la fabrication de machines à laver, de machines à laver séchantes ou de sèche-linges à moteur à induction directe placé sur le tambour | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7764 | ex 8504 31 80 | 55 | Transformateur électrique présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une puissance égale ou supérieure à 0,22 kVA, mais n’excédant pas 0,24 kVA, | | — | une plage de températures de fonctionnement de + 10 °C ou plus mais n’excédant pas + 125 °C, | | — | 4 ou 5 enroulements en cuivre à couplage inductif, | | — | 11 ou 12 broches de connexion dans la partie inférieure et | | — | des dimensions n’excédant pas 32 mm x 37,8 mm x 25,8 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7788 | ex 8505 11 00 | 68 | Blocs constitués de néodyme, de fer et de bore ou d’un alliage de samarium et de cobalt, recouverts ou non de zinc, destinés à devenir des aimants permanents après magnétisation, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 13,8 mm ou plus mais n’excédant pas 45,2 mm, | | — | une largeur de 7,8 mm ou plus mais n’excédant pas 25,2 mm, | | — | une hauteur de 1,3 mm au plus, mais n’excédant pas 4,7 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6857 | ex 8505 11 00  ex 8505 19 90 | 73  35 | Articles en forme de barres plates, de barres arquées ou de manchons, constitués de ferrite, ou de cobalt, ou de samarium ou d’autres métaux de terres rares, ou leur alliage, surmoulés ou non à l’aide de polymères, destinés à devenir des aimants permanents après magnétisation, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 5 mm ou plus mais n’excédant pas 60 mm, | | — | une largeur de 5 mm ou plus mais n’excédant pas 40 mm, | | — | une épaisseur de 3 mm ou plus mais n'excédant pas 15 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7641 | ex 8507 60 00 | 13 | Accumulateurs électriques prismatiques lithium-ion présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une largeur de 173,0 mm (± 0,3 mm), | | — | une épaisseur de 45,0 mm (± 0,3 mm), | | — | une hauteur de 125,0 mm (± 0,3 mm), | | — | une tension nominale de 3,67 V (± 0,01 V), et | | — | une capacité nominale de 94 Ah et/ou 120 Ah, |   utilisés dans la fabrication de batteries rechargeables pour véhicules électriques   (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6685 | ex 8507 60 00 | 15 | Accumulateurs ou modules au lithium-ion de forme cylindrique:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une capacité nominale égale ou supérieure à 8,8 Ah, mais n’excédant pas 18 Ah, | | — | d’une tension nominale égale ou supérieure à 36 V, mais n’excédant pas 48 V, | | — | d’une puissance égale ou supérieure à 300 Wh, mais n’excédant pas 648 Wh, |   utilisés pour la fabrication de bicyclettes électriques   (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6625 | ex 8507 60 00 | 17 | Batterie de démarrage au lithium-ion composée de 4 éléments secondaires rechargeables au lithium-ion, présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une tension nominale de 12 V, | | — | une longueur de 350 mm ou plus, sans n'excédant pas 355 mm, | | — | une largeur de 170 mm ou plus, mais n'excédant pas 180 mm, | | — | une hauteur de 180 mm ou plus, mais n'excédant pas 195 mm, | | — | un poids de 10 kg ou plus, mais n'excédant pas 15 kg, | | — | une charge nominale de 60 Ah ou plus, mais n'excédant pas 80 Ah, | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7663 | ex 8507 60 00 | 18 | Accumulateur polymère lithium-ion doté d’un système de gestion de la batterie et d’une interface CAN-BUS présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur n’excédant pas 1 600 mm, | | — | une largeur n’excédant pas 448 mm, | | — | une hauteur n’excédant pas 395 mm, | | — | une tension nominale de 280 V ou plus mais n’excédant pas 400 V, | | — | une capacité nominale de 9,7 Ah ou plus mais n’excédant pas 10,35 Ah, | | — | une tension de chargement de 110 V ou plus mais n’excédant pas 230 V, et | | — | contenant 6 modules de 90 cellules ou plus mais n’excédant pas 96 cellules contenues dans un caisson en acier, |   utilisé dans la construction de véhicules en capacité d’être chargés par raccordement à une source externe d’électricité relevant de la position 8703   (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7717 | ex 8507 60 00 | 22 | Système de batteries intégré dans un boîtier en métal avec supports, constitué des éléments suivants:   |  |  | | --- | --- | | — | une batterie lithium-ion d'une tension de 48 V (± 5 V) et d'une capacité de 0,44 kWh (± 0,05 kWh), | | — | un système de gestion de batterie, | | — | un relais, | | — | un convertisseur basse tension (DC/DC), | | — | au moins un connecteur, |   utilisé dans la fabrication de véhicules automobiles hybrides   (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.2907 | ex 8507 60 00 | 30 | Accumulateur ou module au lithium-ion, de forme cylindrique, d’une longueur de 63 mm ou plus et d’un diamètre de 17,2 mm ou plus, ayant une capacité nominale de 1 200 mAh ou plus, destiné à la fabrication de batteries rechargeables   (2) | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6703 | ex 8507 60 00 | 33 | Accumulateur lithium-ion, présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 150 mm ou plus mais n’excédant pas 1 000 mm, | | — | une largeur de 100 mm ou plus mais n’excédant pas 1 000 mm, | | — | une hauteur de 200 mm ou plus mais n’excédant pas 1 500 mm, | | — | un poids de 75 kg ou plus mais n’excédant pas 200 kg, | | — | une capacité nominale d’au moins 150 Ah mais n’excédant pas 500 Ah, | | — | une tension de sortie nominale de 230V AC (phase-neutre) ou une tension nominale de 64V (± 10 %) | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6702 | ex 8507 60 00 | 37 | Accumulateur lithium-ion, présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 1 200 mm ou plus, mais n’excédant pas 2 000mm | | — | une largeur de 800 mm ou plus, mais n’excédant pas 1 300 mm | | — | une hauteur de 2 000 mm ou plus, mais n’excédant pas 2 800 mm | | — | un poids de 1 800 kg ou plus, mais n’excédant pas 3 000 kg | | — | une capacité nominale de 2 800 Ah ou plus, mais n’excédant pas 7 200 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5548 | ex 8507 60 00 | 50 | Modules pour l'assemblage de batteries d'accumulateurs électriques au lithium-ion ayant les caractéristiques suivantes :   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 298 mm ou plus, mais pas plus de 500 mm, | | — | une largeur de 33,5 mm ou plus, mais pas plus de 209 mm, | | — | une hauteur de 75 mm ou plus, mais pas plus de 228 mm, | | — | un poids de 3,6 kg ou plus, mais pas plus de 17 kg, | | — | une énergie  nominale de 458 Wh ou plus mais pas plus de 2 158 Wh | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5342 | ex 8507 60 00 | 65 | Batterie cylindrique lithium-ion:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une tension de 3,5 VDC à 3,8 VDC | | — | d’une capacité de 300 mAH à 900 mAh et | | — | d’un diamètre de 10 mm à 14,5 mm | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7888 | ex 8507 60 00 | 68 | Accumulateur lithium-ion dans un boîtier métallique, présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 65 mm ou plus mais n’excédant pas 225 mm, | | — | une largeur de 10 mm ou plus mais n’excédant pas 75 mm, | | — | une hauteur de 60 mm au plus, mais n’excédant pas 285 mm | | — | une tension nominale de 2,1 V ou plus mais n'excédant pas 3,8 V, et | | — | une capacité nominale de 2,5 Ah ou plus, mais n’excédant pas 325 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5356 | ex 8507 60 00 | 75 | Accumulateur au lithium-ion de forme rectangulaire:   |  |  | | --- | --- | | — | équipé d’un boîtier métallique | | — | d’une longueur de 173 mm (± 0,15 mm); | | — | d’une largeur de 21 mm (± 0,1 mm); | | — | d’une hauteur de 91 mm (± 0,15 mm); | | — | d’une tension nominale de 3,3 V et | | — | d’une capacité nominale de 21 Ah ou plus | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.6753 | ex 8507 60 00 | 77 | Batteries d’accumulateurs électriques au lithium-ion rechargeables:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une longueur comprise entre 700 et 2 820 mm, | | — | d’une largeur comprise entre 935 et 1 660 mm, | | — | d’une hauteur comprise entre 85 et 700 mm, | | — | d’un poids compris entre 250 et 700 kg, | | — | d’une puissance n’excédant pas 175 kWh, | | — | d’une tension nominale de 400 V | | 1.3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.5014 | ex 8508 70 00  ex 8537 10 98 | 20  98 | Cartes de circuits électroniques   |  |  | | --- | --- | | — | raccordées entre elles ainsi qu’à la carte de commande de moteur par liaison filaire ou par radiofréquence, et qui | | — | régulent le fonctionnement (marche/arrêt et force d’aspiration) des aspirateurs conformément à un programme enregistré, | | — | munies ou non d’indicateurs donnant des informations sur le fonctionnement de l’aspirateur (force d’aspiration et/ou indicateur de sac plein et/ou de filtre saturé) | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6856 | ex 8512 20 00 | 30 | Module d'éclairage, essentiellement composé de:   |  |  | | --- | --- | | — | deux DEL, | | — | de lentilles en verre ou en matière plastique qui focalisent/dispersent la lumière émise par les DEL, | | — | de réflecteurs qui redirigent la lumière émise par les DEL, |   dans un boîtier en aluminium contenant également un radiateur, monté sur un support et doté d'un actionneur | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6863 | ex 8512 30 90 | 20 | Avertisseur sonore pour capteurs d’aide au stationnement, logé dans un boîtier en plastique, fonctionnant selon un principe piézo-mécanique et comprenant:   |  |  | | --- | --- | | — | un circuit imprimé; | | — | un connecteur; | | — | avec ou sans support de fixation métallique, |   utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6689 | ex 8529 90 65 | 28 | Assemblage électronique comportant au moins   |  |  | | --- | --- | | — | un circuit imprimé présentant, | | — | une ou plusieurs matrices prédiffusées programmables (Field Programmable Gate Array — FPGA) et/ou processeurs pour les applications multimédia et le traitement des signaux vidéo, | | — | une mémoire flash, | | — | une mémoire vive, | | — | avec ou sans interfaces multimédia USB, HDMI, VGA-, RJ-45 et/ou autre, | | — | des connecteurs pour un affichage LCD, un éclairage à LED et un panneau de commande | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4893 | ex 8529 90 65  ex 8529 90 92 | 65  53 | Carte de circuits imprimés destinée à la fourniture de la tension d’alimentation et des signaux de commande directement à un circuit de commande situé sur une plaque de verre TFT d’un module LCD | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4890 | ex 8529 90 92 | 25 | Modules LCD, non associés à des dispositifs à écran tactile, consistant exclusivement en:   |  |  | | --- | --- | | — | une ou plusieurs cellules de verre ou de plastique TFT, | | — | un dissipateur thermique moulé sous pression, | | — | une unité de rétroéclairage, | | — | une carte de circuits imprimés avec microcontrôleur, et | | — | une interface LVDS (signalisation différentielle à basse tension), |   utilisés dans la fabrication de radios équipant les véhicules à moteur   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6654 | ex 8529 90 92 | 37 | Support de fixation avec cache en alliage d’aluminium:   |  |  | | --- | --- | | — | contenant du silicium et du magnésium, | | — | d'une longueur de 300 mm ou plus, mais n'excédant pas 2 200 mm, |   spécialement conçu pour être utilisé dans la fabrication de téléviseurs   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6629 | ex 8529 90 92 | 63 | Module LCD:   |  |  | | --- | --- | | — | présentant une diagonale d’écran de 14,5 cm ou plus, mais n’excédant pas 38,5 cm, | | — | avec ou sans fonction tactile, | | — | avec rétro-éclairage LED, | | — | muni d’un circuit imprimé avec EEPROM, microcontrôleur, récepteur LVDS et autres éléments actifs et passifs, | | — | avec une fiche pour l’alimentation et interfaces CAN et LVDS, | | — | avec ou sans composants électroniques pour l’ajustement dynamique de la couleur, | | — | dans un boîtier, avec ou sans fonctions de commande mécanique, tactile ou sans contact, et avec ou sans système de refroidissement actif, |   propre à être monté dans les véhicules à moteur du chapitre 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5018 | ex 8529 90 92 | 67 | Écran couleur à cristaux liquides pour moniteurs LCD de la position 8528,   |  |  | | --- | --- | | — | dont la diagonale de l’écran mesure au minimum 14,48 cm et au maximum 31,24 cm, | | — | avec ou sans écran tactile, | | — | avec éclairage de fond, microcontrôleur, | | — | avec contrôleur CAN (Controller Area Network) muni d’une ou plusieurs interfaces LVDS (Low Voltage Differential Signaling - signalisation différentielle à basse tension) et d’une ou plusieurs interfaces de connexion CAN/prises d’alimentation électrique, ou avec contrôleur APIX (Automotive Pixel Link) et interface APIX, | | — | dans un boîtier équipé ou non d’un dissipateur thermique à l’arrière, | | — | sans module de traitement du signal, | | — | avec ou sans retour d’informations tactile et acoustique, |   utilisé dans la construction de véhicules relevant du chapitre 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6781 | ex 8529 90 92 | 85 | Module LCD couleur dans un boîtier:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une diagonale d'écran égale ou supérieure à 14,48 cm, mais ne dépassant pas 26 cm, | | — | non combiné à un dispositif d'écran tactile («TouchScreen»), | | — | avec rétroéclairage et microcontrôleur, | | — | équipé d'un contrôleur CAN (Controller area network), d'une interface LVDS (Low-voltage differential signalling) et d'un connecteur CAN/alimentation électrique, | | — | dépourvu de module de traitement des signaux, | | — | équipé d'une électronique de contrôle dont le seul but est l'adressage de la pixellisation, | | — | équipé d'un mécanisme motorisé permettant de faire sortir ou rentrer l'unité d'affichage (dispositif de positionnement), |   destiné à être intégré de manière permanente dans des véhicules relevant du chapitre 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6849 | ex 8536 69 90 | 60 | Pièces de connexion électriques d’une longueur n’excédant pas 12,7 mm et d’un diamètre n’excédant pas 10,8mm, destinées à être utilisées dans la fabrication de prothèses auditives et de processeurs vocaux   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.5028 | ex 8536 69 90 | 84 | Prise ou fiche USB (Universal serial bus) simple ou multiple pour le raccordement à d'autres dispositifs USB, entrant dans la fabrication de produits classés dans les positions 8521 ou 8528   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6864 | ex 8537 10 91 | 50 | Module de commande de fusibles dans un boîtier en plastique avec supports de fixation comportant:   |  |  | | --- | --- | | — | des interfaces de connexion avec ou sans fusibles, | | — | des ports de raccordement, | | — | une carte de circuits imprimés avec microprocesseur intégré, minirupteur et relais |   des types utilisés pour la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6889 | ex 8537 10 98 | 35 | Unité de contrôle électronique sans mémoire, d'une tension de 12 V, destinée aux systèmes d'échange d'informations dans les véhicules (pour la connexion des services audio, de la téléphonie, de la navigation, des caméras et des services sans fil dans les véhicules) et comportant:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 boutons rotatifs; | | — | au moins 27 boutons poussoirs; | | — | plusieurs LED; | | — | 2 circuits intégrés pour la réception et l'émission de signaux de contrôle via le bus LIN | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6866 | ex 8538 90 91  ex 8538 90 99 | 20  50 | Antenne intérieure destinée au système de verrouillage des portes de la voiture, comprenant:   |  |  | | --- | --- | | — | un module antenne dans un boîtier en plastique, | | — | un câble de raccordement équipé d’une prise, | | — | au moins deux supports de fixation, | | — | avec ou sans cartes de circuits imprimés (PCB) incluant des circuits intégrés, des diodes et des transistors, |   utilisée dans la fabrication de marchandises du chapitre 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6710 | ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 60  50 | Câble de raccordement à quatre conducteurs, comprenant deux connecteurs femelles, destiné à la transmission des signaux numériques du système audio et de navigation vers un connecteur USB, utilisé pour la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6867 | ex 8544 30 00 | 85 | Câble d’extension à deux conducteurs équipé de deux connecteurs, comprenant au minimum:   |  |  | | --- | --- | | — | un œillet en caoutchouc, | | — | un support de fixation métallique, |   du type utilisé pour connecter les capteurs de vitesse dans la fabrication de véhicules relevant du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6853 | ex 8544 42 90 | 70 | Conducteurs électriques:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une tension n'excédant pas 80 V, | | — | d’une longueur n’excédant pas 120 cm, | | — | munis de pièces de connexion, |   destinés à être utilisés dans la fabrication de prothèses auditives, de kits d'accessoires et de processeurs vocaux   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6861 | ex 8544 49 93 | 30 | Conducteurs électriques:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une tension n'excédant pas 80 V, | | — | en alliage platine-iridium, | | — | avec revêtement en poly(tétrafluoroéthylène), | | — | non munis de pièces de connexion, |   destinés à être utilisés dans la fabrication de prothèses auditives, d'implants et de processeurs vocaux   (2) | 0 % | m | 31.12.2025 |
| 0.5002 | ex 8545 90 90 | 40 | Substrat multicouches en fibres techniques, résistant à la corrosion, d’une couche de diffusion gazeuse, présentant les caractéristiques suivantes :   |  |  | | --- | --- | | — | contrôle de la longueur de fibre, résistance à la flexion, porosité, conductibilité thermique, résistance électrique | | — | épaisseur inférieure à 600 µm, | | — | poids par unité de surface inférieur à 500 g/m² | | 0 % | m² | 31.12.2021 |
| 0.6707 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 70  40 | Support d'étrier de frein en fonte ductile du type utilisé pour la fabrication des marchandises du chapitre 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6869 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 20  10 | Boîte de vitesses hydrodynamique automatique   |  |  | | --- | --- | | — | avec convertisseur de couple hydraulique, | | — | sans boîte de transfert et cardan, | | — | avec ou sans différentiel avant, |   utilisée dans la construction de véhicules automobiles du chapitre 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6648 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 20  10 | Arbre de transmission en plastique renforcé par fibres de carbone, constitué d’une seule pièce, sans joint central   |  |  | | --- | --- | | — | mesurant entre 1 et 2 m de long | | — | pesant entre 6 et 9 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7581 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 60  15 | Boîte de transfert automobile à entrée simple, à double sortie, pour répartir le couple entre les ponts avant et arrière dans un carter en aluminium, aux dimensions n’excédant pas 565 x 570 x 510 mm comprenant :   |  |  | | --- | --- | | — | au moins un actionneur, | | — | avec ou sans distribution interne par chaîne | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6711 | ex 8708 80 20  ex 8708 80 35 | 10  10 | Palier supérieur de jambe de force comprenant   |  |  | | --- | --- | | — | un support métallique avec trois vis de montage, et | | — | un tampon en caoutchouc, |   utilisé pour la fabrication de marchandises du chapitre 87   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6859 | ex 8708 91 20  ex 8708 91 99 | 30  30 | Entrée ou sortie de réservoir d'air fabriquée selon la méthode gravimétrique pour l’alliage d’aluminium EN AC 42100, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une planéité de surface isolée ne dépassant pas 0,1 mm; | | — | une quantité de particules admissibles de 0,3 mg/élément; | | — | une distance entre chaque pore d'au moins 2 mm, | | — | un seul pore d'une dimension admise de 0,4 mm, | | — | moins de 3 pores mesurant plus de 0,2 mm | | — | du type utilisé dans les échangeurs thermiques des systèmes de refroidissement pour voiture | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7716 | ex 8708 91 35 | 20 | Durite de refroidissement de turbocompresseur contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | un conduit en alliage d’aluminium muni d’au moins un support métallique et d’au moins deux trous de fixation, | | — | une gaine en caoutchouc avec clips, | | — | une bride en acier inoxydable très résistante à la corrosion [SUS430JIL], |   utilisée dans la fabrication de moteurs à allumage par compression de véhicules automobiles   (2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6687 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 10  20 | Coussins gonflables de sécurité en tissu polyamide à haute résistance :   |  |  | | --- | --- | | — | cousus | | — | pliés en trois dimensions, présentés sous forme de paquets indéformables en trois dimensions, fixés thermiquement, ou coussins de sécurité plats (non pliés), fixés thermiquement ou non | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6688 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 20  30 | Coussins gonflables de sécurité en tissu polyamide à haute résistance:   |  |  | | --- | --- | | — | cousus, | | — | pliés, | | — | pourvus d’un collage dans lequel la colle silicone est appliquée dans les trois dimensions, ce qui permet la formation de la chambre d’airbag et l’étanchéité du coussin gonflable en fonction de la charge | | — | appropriés pour la technologie à gaz froid | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6686 | ex 8714 10 90 | 10 | Tubes intérieurs de fourches de motocycles:   |  |  | | --- | --- | | — | en acier au carbone de qualité SAE1541, | | — | recouverts d’une couche de chrome dur de 20 µm (+ 15 µm/- 5 µm), | | — | d’une épaisseur de paroi égale ou supérieure à 1,3 mm, mais n’excédant pas 1,6 mm, | | — | d’un allongement à la rupture de 15 %, | | — | percés | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6848 | ex 8714 10 90 | 70 | Radiateurs de motocycles en lots de 100 pièces ou plus | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6879 | ex 8714 96 10 | 10 | Pédales, destinées à la fabrication de bicyclettes (y compris de bicyclettes électriques)   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6878 | ex 8714 99 90 | 30 | Tiges de selle, destinées à la fabrication de bicyclettes (y compris de bicyclettes électriques)   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4883 | ex 9001 90 00 | 85 | Plaque guide lumière en polyméthacrylate de méthyle,   |  |  | | --- | --- | | — | découpée ou non, | | — | imprimée ou non, |   destinée à la fabrication d’unités de rétroéclairage pour téléviseurs à écran plat   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7590 | ex 9002 11 00 | 18 | Bloc de lentilles composé d’un couvercle de forme cylindrique constitué d’éléments optiques et en métal ou matière plastique offrant:   |  |  | | --- | --- | | — | un champ de vision horizontal maximal de 120 degrés, | | — | un champ de vision diagonal maximal de 92 degrés, | | — | une distance focale maximale de 7,50 mm, | | — | une ouverture relative maximale de F/2,90, | | — | un diamètre maximal de 22 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5692 | ex 9002 11 00 | 20 | Objectifs:   |  |  | | --- | --- | | — | dont les dimensions n’excèdent pas 95 mm x 55 mm x 50 mm, | | — | présentant une résolution d’au moins 160 lignes/mm ou plus, et | | — | ayant un facteur de zoom de 3 fois ou plus | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5025 | ex 9401 90 80 | 10 | Roue dentée utilisée dans la fabrication de sièges de voiture inclinables   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4846 | ex 9503 00 75  ex 9503 00 95 | 10  10 | Modèles à l’échelle de téléférique en matière plastique, même avec moteur, pour l’impression   (2) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6950 | ex 9607 20 10 | 10 | Curseurs, bandes étroites munies de dents, arrêts et autres parties de fermetures éclair, en métal commun, destinés à la fabrication de fermetures éclair   (2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6949 | ex 9607 20 90 | 10 | Bandes étroites dotées d'agrafes en plastique, destinées à la fabrication de fermetures éclair   (2) | 0 % | - | 31.12.2025’ |

|  |  |
| --- | --- |
| ‘(1) | Toutefois, la suspension des droits de douane ne s’applique pas lorsque la transformation est effectuée par des entreprises de vente au détail ou de restauration. |
| (2) | La suspension des droits est subordonnée à la surveillance douanière de la destination particulière conformément à l'article 254 du règlement (UE) no 952/2013 du Parlement Européen et du Conseil du 9 octobre 2013 établissant le code des douanes de l'Union (JO L 269 du 10.10.2013, p. 1). |
| (3) | Seul le droit ad valorem est suspendu. Le droit spécifique continue de s’appliquer.’ |

1. les lignes suivantes sont ajoutées ou insérées selon l’ordre numérique des codes NC et TARIC dans les deuxième et troisième colonnes:

| Numéro de série | Code NC | TARIC | Désignation des marchandises | Taux des droits autonomes | Unité supplémentaire | Date prévue de l’examen obligatoire |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ‘0.8021 | 2804 70 10 |  | Phosphore rouge | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8022 | 2804 70 90 |  | Phosphore, autre que phosphore rouge | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7974 | ex 2903 39 19 | 40 | 3-(Bromométhyl)pentane (CAS RN 3814-34-4) d’une pureté en poids de 99 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8017 | ex 2903 99 80 | 25 | 2,2’-Dibromobiphényle (CAS-RN 13029-09-9) d’une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8018 | ex 2903 99 80 | 35 | 2-Bromo-9,9'-spirobi[9*H*-fluorène] (CAS RN 171408-76-7) d'une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7957 | ex 2904 99 00 | 55 | 2,4-Dichloro-1,3-dinitro-5-(trifluorométhyl)benzène (CAS RN 29091-09-6), d’une pureté en poids de 96 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7963 | ex 2906 29 00 | 70 | 1,2,3,4-Tétrahydro-1-naphtol (CAS RN 529-33-9) d’une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8015 | ex 2914 29 00 | 35 | 4-(*trans*-4-Propylcyclohexyl)cyclohexanone (CAS RN 82832-73-3) d'une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7955 | ex 2915 24 00 | 10 | Anhydride acétique (CAS RN 108-24-7) d’une pureté en poids de 97 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7980 | ex 2916 19 95 | 60 | 2-Fluoroprop-2-énoate de méthyle (CAS RN 2343-89-7) d’une pureté en poids de 93 % ou plus, additionné ou non d’au maximum 7 % du stabilisant 2,6-di-*tert-*butyl-*p-*crésol (CAS RN 128-37-0)  et de nitrite de tétrabutylammonium (CAS RN 26501-54-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7940 | ex 2916 19 95 | 70 | 3-Méthyl-2-buténoate de méthyle (CAS RN 924-50-5) d’une pureté en poids de 99,0 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7931 | ex 2916 20 00 | 25 | Chlorure de cyclohexanecarbonyle (CAS RN 2719-27-9) d’une pureté en poids de 99 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7933 | ex 2916 20 00 | 35 | Acide 2-cyclopropylacétique (CAS RN 5239-82-7) d’une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7929 | ex 2916 39 90 | 16 | Acide 3-fluoro-5-iodo-4-méthylbenzoïque (CAS RN 861905-94-4) d’une pureté en poids de 97 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8008 | ex 2918 29 00 | 40 | Acide 3-hydroxy-4-nitrobenzoïque (CAS RN 619-14-7) d’une pureté en poids de plus de 96,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7934 | ex 2918 99 90 | 43 | Acide vanillique (CAS RN 121-34-6) d’une pureté en poids de 98,5 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7947 | ex 2921 29 00 | 70 | *N,N,N',N'*-tétraméthyléthylènediamine (CAS RN 110-18-9) d’une pureté en poids de 99 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8019 | ex 2921 49 00 | 45 | 2-(4-Biphénylyl)amino-9,9-diméthylfluorène (CAS RN 897671-69-1) d'une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8020 | ex 2921 49 00 | 55 | 2-(2-Biphénylyl)amino-9,9-diméthylfluorène (CAS RN 1198395-24-2) d'une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7946 | ex 2922 19 00 | 29 | *N*-méthyl-*N*-(2-hydroxyéthyl)-*p*-toluidine (CAS RN 2842-44-6) d’une pureté en poids de 99 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7935 | ex 2922 19 00 | 70 | 2-Benzylaminoéthanol (CAS 104-63-2) d’une pureté en poids de 98 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8000 | ex 2924 19 00 | 18 | Acrylate de 2-(((butylamino)carbonyl)oxy)éthyle (CAS RN 63225-53-6), d’une pureté en poids de 97 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8013 | ex 2925 19 95 | 40 | *N*-Iodosuccinimide (CAS RN 516-12-1) d’une pureté en poids de 98,5 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7985 | ex 2930 90 98 | 88 | 1-{4-[(4-benzoylphényl)sulphanyl]phényl}-2-méthyl-2-[(4-méthylphényl)sulphonyl]propan-1-one (CAS RN 272460-97-6) d’une pureté en poids de 94 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7951 | ex 2931 90 00 | 25 | *N*-(3-(diméthoxyméthylsilyl)propyl)éthylènediamine (CAS RN 3069-29-2) d’une pureté en poids de 98 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7958 | ex 2932 20 90 | 18 | 4-Hydroxycoumarine (CAS-RN 1076-38-6) d’une pureté en poids de 98 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7984 | ex 2932 20 90 | 23 | 1,4-Dioxane-2,5-dione (CAS RN 502-97-6) d'une pureté en poids de 99,5 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7978 | ex 2932 99 00 | 68 | 3,9-Diéthylidène-2,4,8,10-tétraoxaspiro[5.5]undécane(CAS RN 65967-52-4) d'une pureté en poids de 98 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7930 | ex 2932 99 00 | 73 | Acide 5-fluoro-3-méthylbenzofuran-2-carboxylique (CAS RN 81718-76-5) d’une pureté en poids de 97 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7936 | ex 2932 99 00 | 78 | 2,2-Difluoro-1,3-benzodioxole-5-carboxylate de méthyle (CAS RN 773873-95-3) d'une pureté en poids de 98 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7954 | ex 2932 99 00 | 83 | 6,11-Dihydrodibenz[*b,e*]oxépin-11-one (CAS RN 4504-87-4 ), d'une pureté en poids de 98 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7938 | ex 2933 19 90 | 43 | 2-(3,5-Diméthyl-1*H*-pyrazol-4-yl)acétate de *tert-*butyle (CAS RN 1082827-81-3) d'une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7937 | ex 2933 29 90 | 23 | 1,1'-Thiocarbonylbis(imidazole) (CAS RN 6160-65-2) d'une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7976 | ex 2933 39 99 | 83 | Chlorure de 2-hydroxy-4-azoniaspiro[3,5]nonane (CAS RN 15285-58-2) d’une pureté en poids de 97 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7925 | ex 2933 39 99 | 84 | Diéthyl(3-pyridyl)borane (CAS RN 89878-14-8) d'une pureté en poids de 98 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7981 | ex 2933 39 99 | 86 | 1-Oxyde de 3-(*N*-hydroxycarbamimidoyl)pyridine (CAS RN 92757-16-9) d’une pureté en poids de 97 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7939 | ex 2933 39 99 | 87 | 6-Chloro-*N*-(2,2-diméthylpropyl)pyridine-3-carboxamide (CAS RN 585544-20-3) d'une pureté en poids de 97 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7986 | ex 2933 39 99 | 88 | 4-Amino-3-chloro-6-(4-chloro-2-fluoro-3-méthoxyphényl)-5-fluoropyridine-2-carboxylate de benzyle (CAS RN 1390661-72-9) d’une pureté en poids de 92 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7952 | ex 2933 69 80 | 33 | 2,4,6-Trichloro-1,3,5-triazine (CAS RN 108-77-0) d’une pureté en poids de 99 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7927 | ex 2933 99 80 | 60 | 2-[(6,11-Dihydro-5*H*-dibenz[*b,e*]azépine-6-yl)-méthyl]-1*H*-isoindole-1,3(2*H*)-dione (CAS RN 143878-20-0) d’une pureté en poids de 99 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7971 | ex 2933 99 80 | 70 | Ester éthylique de l’acide 5-(bis-(2-hydroxyéthyl)-amino)-1-méthyl-1*H*-benzimidazole-2-butanoïque (CAS RN 3543-74-6) d'une pureté en poids de 98 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8014 | ex 2933 99 80 | 80 | Pyrrole-2-carboxaldéhyde (CAS RN 1003-29-8) d’une pureté en poids de 97 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7926 | ex 2934 99 90 | 65 | Benzo[*b*]thiophèn-10-méthoxycycloheptanone (CAS RN 59743-84-9) d'une pureté en poids de 98 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7944 | ex 2934 99 90 | 70 | 1,3,4-Thiadiazolidine-2,5-dithione (CAS RN 1072-71-5) d'une pureté en poids de 95 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7928 | ex 2935 90 90 | 44 | 4-[2-(7-Méthoxy-4,4-diméthyl-1,3-dioxo-3,4-dihydroisoquinolin-2(1*H*)-yl)éthyl]benzènesulphonamide (CAS RN 33456-68-7) d'une pureté en poids de 99,5 % ou plus | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7943 | ex 3201 90 20 | 10 | Extrait aqueux de noix de galle de Rhus chinensis (*Galla chinensis*) présentant une teneur en tanin inférieure ou égale à 85 % en poids | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7975 | ex 3801 10 00 | 10 | Graphite artificiel en poudre (CAS RN 7782-42-5), présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une structure de particules secondaires, constituée par accumulation de particules primaires de plus petite taille, | | — | sans revêtement superficiel, | | — | dimension des particules représentée par la valeur d50 de 13,5 µm (± 0,5), | | — | surface spécifique (mesurée par BET) inférieure à 2,0 m2/g, | | — | masse volumique après tassement: 1,10 ~ 1,70 g/cm3, | | — | capacité de décharge spécifique de 351,0 mAh/g (± 3,0), | | — | efficacité initiale de 94,0 % (± 1,0) | | 1.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7994 | ex 3801 10 00 | 20 | Graphite artificiel (CAS RN 7782-42-5) en poudre, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une surface spécifique (mesurée par BET) de 0,8 m2/g (± 0,25), | | — | une masse volumiqueaprès tassement: 0,85 g/cm3 (± 0,10), | | — | une taille de particules représentée par la valeur d50 de 21,0 µm (± 2,0), | | — | une capacité de décharget spécifique de 351,0 mAh/g (± 3,0), | | — | une efficacité initiale de 94,0 % (± 2,0) | | 1.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7998 | ex 3815 90 90 | 38 | Photo-initiateur contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % ou plus de di[β-4-[4-(2-diméthylamino-2-benzyl)butanoylphényl]pipérazine]propionate de polyéthylène glycol (CAS RN 886463-10-1), | | — | pas plus de 17 % de [β-4-[4-(2-diméthylamino-2-benzyl)butanoylphényl]pipérazine]propionate de polyéthylène glycol | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7999 | ex 3815 90 90 | 48 | Photo-initiateur contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 88 % ou plus d’α-(2-benzoylbenzoyl)-ω-[(2-benzoylbenzoyl)oxy]-poly(oxy-1,2-éthanediyl) (CAS RN 1246194-73-9), | | — | pas plus de 12 % d’α-(2-benzoylbenzoyl)-ω-hydroxy-poly(oxy-1,2-éthanediyl) (CAS RN 1648797-60-7) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7950 | ex 3902 90 90 | 65 | Copolymère de butadiène-styrène bromé (CAS RN 1195978-93-8) d’une teneur en brome de 60 % en poids ou plus mais n’excédant pas 68 %, sous les formes telles que définies à la note 6, point b), du chapitre 39 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7953 | ex 3910 00 00 | 65 | Copolymère liquide à base de polydiméthylsiloxane avec des groupes époxydes terminaux (CAS RN 2102536-93-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8009 | ex 3911 90 99 | 38 | Mélange contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % (± 1 %) de polymère de 2-éthylidène-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-diméthanonaphtalène avec du 3a,4,7,7a-tétrahydro-4,7-méthano-1*H*-indène, hydrogéné (CAS RN 881025-72-5), et | | — | 10 % (± 1 %) d’un copolymère de styrène butadiène hydrogéné (CAS RN 66070-58-4) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8010 | ex 3911 90 99 | 48 | Mélange contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % (± 1 %) de polymère de 2-éthylidène-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-diméthanonaphtalèneavec du 3a,4,7,7a-tétrahydro-4,7-méthano-1*H*-indène, hydrogéné (CAS RN 881025-72-5), et | | — | 10 % (± 1 %) d’un copolymère d’éthylène et de propylène (CAS RN 9010-79-1) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7949 | ex 3920 61 00 | 40 | Pellicules ou films thermoplastiques extrudés en polycarbonate présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une texture de surface mate sur les deux faces, | | — | une épaisseur de plus de 50 μm, mais n'excédant pas 200 μm, | | — | une largeur de 800 mm ou plus, mais n'excédant pas 1 500 mm et | | — | une longueur de 915 m ou plus, mais pas plus de 2 500 m, |   destinés à la fabrication de produits rétroréfléchissants   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8011 | ex 3920 62 19  ex 3920 62 90 | 68  20 | Film en poly(éthylène téréphtalate) conditionné en rouleaux,   |  |  | | --- | --- | | — | d’une épaisseur de 50 μm ou plus mais n’excédant pas 350 μm, et | | — | recouvert d’une couche de métal précieux déposé par pulvérisation tel que l’or ou le palladium, d’une épaisseur de 0,02 μm ou plus mais n’excédant pas 0,06 μm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8005 | ex 3920 99 28 | 48 | Feuille en polyuréthanne thermoplastique en rouleaux présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une largeur de 900 mm ou plus mais n’excédant pas 1016 mm, | | — | une finition mate, | | — | une épaisseur d’environ 0,4 mm (± 8 %), | | — | un allongement à la rupture de 480 % ou plus [ASTM D412 (Die C)], | | — | une résistance à la traction dans le sens machine de 470 (± 10) kg/cm² [ASTM D412 (Die C)], | | — | une dureté Shore A de 90 (± 3) (ASTM D2240), | | — | une résistance à la déchirure de 100 (± 10) kg/cm² [ASTM D624 (Die C)], | | — | un point de fusion de 165 °C (± 10 °C), | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8024 | ex 5603 14 10 | 20 | Non-tissés, constitués d'un matériau filé-lié de poly(téréphtalate d'éthylène):   |  |  | | --- | --- | | — | d'un poids de 160 g/m² ou plus mais n'excédant pas 300 g/m² | | — | laminés sur une face avec une membrane ou avec une membrane et de l'aluminium | | — | avec une efficacité de filtration conforme à la classe M minimale de filtre DIN 60335269:2008 | | — | pouvant être plissés | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.8028 | ex 6909 19 00 | 40 | Cartouches d’absorption en céramique carbone présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | structure cylindrique multicellulaire en céramique cuite extrudée, | | — | contenant au moins 10 % en poids mais n’excédant pas 35 % en poids de charbon actif, | | — | contenant au moins 65 % en poids mais n’excédant pas 90 % en poids de matériau céramique, | | — | d'un diamètre de 29 mm ou plus mais n'excédant pas 41 mm, | | — | d'une longueur maximale de 150 mm, | | — | cuite à une température de 800 °C ou plus, et | | — | pour l'adsorption des vapeurs, |   du type utilisé pour l’assemblage dans les absorbeurs de vapeurs de carburant des systèmes d’alimentation en carburant des véhicules à moteur | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7913 | ex 7506 20 00 | 20 | Feuilles et bandes en bobines , en alliage de nickel à la norme ASME SB-582/UNS N06030, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une épaisseur de 0,5 mm ou plus mais n’excédant pas 3 mm, | | — | une largeur de 250 mm ou plus mais n’excédant pas 1 219 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7997 | ex 7616 99 90 | 35 | Plaque d’aluminium présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une longueur de 36 mm ou plus mais n'excédant pas 49 mm, | | — | une largeur de 29,8 mm ou plus mais n'excédant pas 45,2 mm, | | — | une épaisseur de 0,18 mm ou plus mais n'excédant pas 0,66 mm, |   munie d’une bande en polypropylène, aux dimensions suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | longueur de 6,5 mm ou plus mais n’excédant pas 16,5 mm, | | — | largeur de 39 mm ou plus mais n’excédant pas 56 mm, | | — | permettant de former un joint solide avec la couche externe du sachet enveloppant la cellule de batterie, au moyen d'un procédé de fusion assurant une étanchéité aux fuites ou à la pression, | | — | résistant à l'influence de l'électrolyte, | | — | destinée à la fabrication des cellules de batteries au lithium pour les batteries de véhicules à moteur | | — |  |    (2) | 3 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7966 | ex 8104 19 00 | 10 | Magnésium brut contenant 93 % ou plus mais pas plus de 99,7 % en poids de magnésium | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7942 | ex 8108 90 30 | 35 | Barres et fils de titane ayant une teneur en titane égale ou supérieure à 98,8 % mais n’excédant pas 99,9 %, d’un diamètre inférieur à 20 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8012 | ex 8406 82 00 | 10 | Turbine à vapeur industrielle présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une puissance de 5 MW ou plus mais n’excédant pas 40 MW, | | — | conçue pour une pression n’excédant pas 140 bars et une température n‘excédant pas 540 °C, | | — | équipée de robinets à double siège situés sur le côté vapeur vive, manœuvrée par un système servo-hydraulique n’excédant pas 12 bars | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7961 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 55  60 | Corps de buse pour la régulation de l’angle et de la distribution de l’injection de carburant:   |  |  | | --- | --- | | — | de forme cylindrique, | | — | fabriqué en acier inoxydable, | | — | comptant au minimum 4, mais pas plus de 16 orifices, | | — | présentant un débit de 100 cm3/minute ou plus mais n'excédant pas 500 cm3/minute, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7965 | ex 8409 91 00 | 75 | Boîtier de la vanne d’injection de carburant pour générer un champ électromagnétique afin d’actionner la vanne d’injection présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un diamètre d’entrée de 2 mm ou plus mais n’excédant pas 10 mm, | | — | un diamètre de sortie de 2 mm ou plus mais n’excédant pas 10 mm, | | — | une bobine électrique d’une résistance de 10 Ω οu plus mais n’excédant pas 15 Ω, se terminant par un raccord électrique, | | — | un couvercle en plastique moulé autour d’un tube en acier inoxydable | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7967 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 80  70 | Aiguille d’injecteur servant à contrôler le débit de carburant dans le moteur, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 trous, | | — | 4 rainures, | | — | un diamètre de 3 mm ou plus mais n’excédant pas 6 mm, | | — | une longueur de 25 mm ou plus mais n’excédant pas 35 mm, | | — | en acier inoxydable avec chromage dur | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7969 | ex 8413 30 20 | 40 | Pompe à piston plongeur à haute pression pour injection directe de diesel, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une pression de fonctionnement n’excédant pas 275 MPa, | | — | un arbre à cames, | | — | un débit de 15 cm3 par minute ou plus, mais pas plus de 1 800 cm3 par minute, | | — | une vanne régulatrice de pression électrique | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7970 | ex 8413 30 20 | 50 | Pompe à piston plongeur à haute pression pour injection directe de diesel:   |  |  | | --- | --- | | — | présentant une pression de fonctionnement n’excédant pas 275 MPa, | | — | conçue pour être en contact avec le vilebrequin, | | — | munie d’une vanne électromagnétique | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7996 | ex 8418 99 90 | 20 | Bloc de raccordement en aluminium pour raccordement à un collecteur à condensation par un procédé de soudage:   |  |  | | --- | --- | | — | trempé par traitement T6 ou T5, | | — | dont le poids n’excède pas 150 g, | | — | d'une longueur de 20 mm ou plus mais n'excédant pas 150 mm, | | — | avec un rail de fixation en une seule pièce | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8004 | ex 8418 99 90 | 30 | Profil de récepteur/déshydrateur pour le raccordement à un collecteur à condensation par procédé de soudage présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une épaisseur de soudure n’excédant pas 0,2 mm, | | — | un poids de 100 g ou plus mais n’excédant pas 600 g, | | — | avec un rail de fixation en une seule pièce | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7979 | ex 8479 89 97 | 55 | Ensemble clé en main intégré et automatisé de machines destinées à l’enroulement, l’assemblage du bloc et la découpe de la cathode, du séparateur et de l’anode pour la création des rouleaux de gelée, qui sont des composants de cellules de batteries cylindriques au lithium-ion | 0.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7982 | ex 8479 89 97 | 65 | Ensemble clé en main intégré et automatisé de machines destinées à l’assemblage de cellules de batteries dans des batteries au lithium-ion cylindriques, à une vitesse de 300 pièces par minute et par ligne | 0.8 % | - | 31.12.2021 |
| 0.7964 | ex 8479 90 70 | 40 | Boîtier de la partie rotor de l’unité mécanique permettant le déplacement de l’arbre à cames par rapport au vilebrequin:   |  |  | | --- | --- | | — | de forme circulaire, | | — | en acier allié par technique de frittage, | | — | avec 8 chambres d’huile au maximum, | | — | d'une dureté Rockwell de 55 ou plus, | | — | d'une densité de 6,5 g/cm3 ou plus mais n’excédant pas 6,7 g/cm3 | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7968 | ex 8481 30 91  ex 8481 30 99 | 30  50 | Clapet antiretour servant à contrôler le débit de carburant présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | une pression de fonctionnement n’excédant pas 250 MPa, | | — | un débit de 45 cm3/minute ou plus mais n'excédant pas 55 cm3/minute, | | — | 4 orifices d’entrée, chacun d’un diamètre d'au moins 1,2 mm mais n'excédant pas 1,6 mm, | | — | fabriqué en acier | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7960 | ex 8481 80 59  ex 8481 90 00 | 70  80 | Vanne de commande de débit   |  |  | | --- | --- | | — | fabriquée en acier, | | — | dont l’orifice de sortie présente un diamètre d’au moins 0,05 mm mais n’excède pas 0,5 mm, | | — | dont l'orifice d'entrée présente un diamètre d'au moins 0,1 mm mais n'excède pas 1,3 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7972 | ex 8527 29 00  ex 8529 90 65 | 10  38 | Module récepteur radio satellite:   |  |  | | --- | --- | | — | de forme rectangulaire mesurant 70,5 x 44,9 x 10,5 mm, | | — | composé d’un dissipateur thermique et d’un circuit imprimé muni de résistances, de condensateurs, de transistors, de bobines, de diodes et bobine d’allumage, | | — | capable de traiter les signaux de fréquences radio, | | — | avec une unité de fréquence moyenne, |   destiné à la fabrication de produits relevant de la position 8527   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7987 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 55 | 15  50 | Cage sphérique pour roulement à billes de joint homocinétique externe, faisant partie du système d’entraînement du véhicule, constituée d'un matériau adapté pour la cémentation avec une teneur en carbone égale ou supérieure à 0,14 % mais n’excédant pas 0,57 %, forgée, tournée, poinçonnée, fraisée et trempée | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7988 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 25  45 | Boîtier de joint homocinétique externe à billes pour la transmission d’un couple du moteur aux roues des véhicules à moteur, sous forme de bague extérieure, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | 6 pistes ou plus mais pas plus de 8 pistes, | | — | filetée, | | — | une cannelure à développante externe à 21 dents ou plus mais n’excédant pas 38 dents, | | — | pour un roulement avec des billes en acier ayant une teneur en carbone égale ou supérieure à 0,48 % mais n’excédant pas 0,57 %, | | — | forgé, tourné, fraisé et trempé | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7989 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 35  50 | Habillage de joint homocinétique tripode interne à vélocité constante, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un diamètre extérieur égal ou supérieur à 67,0 mm, mais n'excédant pas 99,0 mm, | | — | 3 trains de roulement calibrés à froid d'un diamètre de 29,95 mm, mais pas plus de 49,2 mm, | | — | une cannelure à 21 dents ou plus mais n'excédant pas 41 dents, | | — | forgé, tourné, laminé et trempé | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7990 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 45  55 | Bague de joint homocinétique externe, faisant partie du système d’entraînement du véhicule, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | 6 pistes ou plus mais pas plus de 8 pistes pour roulements à billes, adaptées pour des roulements d’un diamètre de 12,0 mm ou plus mais n’excédant pas 24,0 mm, | | — | forgée, tournée, fraisée; brochée et trempée | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7991 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 55  60 | Croisillon tripode de joint homocinétique interne, faisant partie du système d’entraînement du véhicule, présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | 3 tourillons d'un diamètre de 17,128 mm ou plus, mais pas plus de 25,468 mm, | | — | forgé, tourné, broché et trempé | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7973 | ex 9002 11 00 | 23 | Objectifs avec:   |  |  | | --- | --- | | — | mise au point, zoom et ouverture motorisés, | | — | un filtre infrarouge (IR Cut) à commutation électronique, | | — | une distance focale réglable d’au moins 2,7 mm et d’au maximum 55 mm, | | — | un poids n’excédant pas 100 g, | | — | une longueur inférieure à 70 mm, | | — | un diamètre n’excédant pas 60 mm | | 0 % | - | 31.12.2025’ |

|  |  |
| --- | --- |
| ‘(2) | La suspension des droits est subordonnée à la surveillance douanière de la destination particulière conformément à l'article 254 du règlement (UE) no 952/2013 du Parlement Européen et du Conseil du 9 octobre 2013 établissant le code des douanes de l'Union (JO L 269 du 10.10.2013, p. 1).’ |