



Брюксел, 10.12.2020 г.
COM(2020) 798 final

ANNEXES 1 to 14

ПРИЛОЖЕНИЯ

към

**Предложение за Регламент на Европейския парламент и на Съвета
относно батериите и отпадъчните батерии, за отмяна на Директива 2006/66/ЕО и
за изменение на Регламент (ЕС) 2019/1020**

{SEC(2020) 420 final} - {SWD(2020) 334 final} - {SWD(2020) 335 final}

ПРИЛОЖЕНИЕ I	Ограничения за опасни вещества	2
ПРИЛОЖЕНИЕ II	Въглероден отпечатък	3
ПРИЛОЖЕНИЕ III	Електрохимични характеристики и параметри за дълготрайност на преносимите батерии с общо предназначение	8
ПРИЛОЖЕНИЕ IV	Изисквания относно електрохимичните характеристики и дълготрайността за презаредими промишлени батерии и акумулаторни батерии за електрически превозни средства	9
ПРИЛОЖЕНИЕ V	Параметри за безопасност	10
ПРИЛОЖЕНИЕ VI	Изисквания за етикетиране	12
ПРИЛОЖЕНИЕ VII	Параметри за определяне на състоянието на изправност и очаквания експлоатационен срок на батериите	13
ПРИЛОЖЕНИЕ VIII	Процедури за оценяване на съответствието	14
ПРИЛОЖЕНИЕ IX	Декларация за съответствие с изискванията на ЕС №	17
ПРИЛОЖЕНИЕ X	Списък на суровините и на категориите риск	18
ПРИЛОЖЕНИЕ XI	Изчисляване на степените на събиране за отпадъчни преносими батерии	19
ПРИЛОЖЕНИЕ XII	Изисквания по отношение на обработването и рециклирането	20
ПРИЛОЖЕНИЕ XIII	Информация, която трябва да се съхранява в Европейската система за електронен обмен на информация	22
ПРИЛОЖЕНИЕ XIV	Таблица на съответствието.....	24

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Ограничения за опасни вещества

Обозначение на веществото или групата вещества	Условия на ограничението
1. Живак CAS № 7439-97-6 ЕО № 231-106-7 и неговите съединения	<ol style="list-style-type: none">1. Батериите, независимо дали са вградени в уреди или не, не съдържат повече от 0,0005 % живак в тегловни проценти (изразено като метален живак).2. Батериите, използвани в превозни средства, за които се прилага Директива 2000/53/ЕО, не съдържат повече от 0,1 % живак в тегловни проценти (изразено като метален живак) в еднороден материал.
2. Кадмий CAS № 7440-43-9 ЕО № 231-152-8 и неговите съединения	<ol style="list-style-type: none">1. Преносимите батерии, независимо дали са вградени в уреди или не, не съдържат повече от 0,002 % кадмий в тегловни проценти (изразено като метален кадмий).2. Ограничението, посочено в точка 1, не се прилага за преносими батерии, предназначени за използване в:<ol style="list-style-type: none">а) аварийни и алармени системи, включително аварийно осветление;б) медицинско оборудване.3. Батериите, използвани в превозни средства, за които се прилага Директива 2000/53/ЕО, не съдържат повече от 0,01 % кадмий в тегловни проценти (изразено като метален кадмий) в еднороден материал.4. Ограничението, посочено в точка 3, не се прилага за превозни средства, които се ползват от освобождаване въз основа на приложение II към Директива 2000/53/ЕО.

ПРИЛОЖЕНИЕ II **Въглероден отпечатък**

1. Определения

За целите на настоящото приложение се прилагат следните определения:

- а) „данни за дейности“ означава информацията, свързана с процесите при създаване на модели за инвентаризационен анализ на жизнения цикъл. Обобщените резултати от инвентаризационния анализ на жизнения цикъл на веригите от процеси, които отговарят на дейностите в даден процес, се умножават по данните за съответната дейност и след това се комбинират, за да се получи отпечатъкът върху околната среда, свързан с този процес;
- б) „опис на материалите“ означава списък на суровините, възлите, междинните възли, подкомпонентите, частите и количествата на всяко от тях, които са необходими за производството на продукта в обхвата на изследването;
- в) „специфични за дружеството данни“ се отнася до директно измерените или събрани данни от едно или от няколко съоръжения (специфични за обекта данни), които са представителни за дейностите на дружеството. Понятието е синоним на „първични данни“;
- г) „функционална единица“ означава качествените и количествените аспекти на функцията(ите) и/или услугата(ите), предоставяни от оценявания продукт;
- д) „жизнен цикъл“ означава последователните и взаимосвързани етапи на дадена продуктова система — от придобиването на суровини или добиването им от природни ресурси до окончателното обезвреждане (ISO 14040:2006);
- е) „инвентаризационен анализ на жизнения цикъл“ означава комбинираният набор от обмен на потоци на първични елементи, отпадъци и продукти в набор от данни за инвентаризационен анализ на жизнения цикъл;
- ж) „набор от данни за инвентаризационния анализ на жизнения цикъл“ означава документ или файл с информация за жизнения цикъл на определен продукт или други справочни данни (например обект, процес), включващи описателни метаданни и количествен инвентаризационен анализ на жизнения цикъл. Наборът от данни за инвентаризационния анализ на жизнения цикъл може да бъде набор от данни за производствения процес на единица, частично или напълно агрегиран набор от данни;
- з) „продуктов еквивалент“ означава мярката за продуктите в процесите в дадена продуктова система, необходими за изпълнение на функцията, изразена чрез функционалната единица (въз основа на ISO 14040:2006);
- и) „вторични данни“ означава данни, които не са от конкретен процес в рамките на веригата на доставка на дружеството, извършващо изследването на въглеродния отпечатък. Това се отнася за данни, които не се събират, измерват или оценяват пряко от дружеството, а се получават от база данни на трета страна за инвентаризационен анализ на жизнения цикъл или от други източници. Вторичните данни включват усреднени данни за сектора (например от публикувани производствени данни, държавни статистически данни и данни от промишлени асоциации), проучвания на литература, инженерни изследвания и патенти, и може също да се основават на финансови данни и да съдържат косвени данни и други обобщени данни. Първичните данни, които преминават през етап на хоризонтално агрегиране, се считат за вторични данни;

й) „граница на системата“ означава аспектите, включени в изследването на жизнения цикъл или изключени от него.

Освен това хармонизираните правила за изчисляване на въглеродния отпечатък на батериите включват всяко друго определение, необходимо за тяхното тълкуване.

2. Приложно поле

Настоящото приложение съдържа съществени елементи относно начина на изчисляване на въглеродния отпечатък.

Хармонизираните правила за изчисляване, посочени в член 7, се основават на съществените елементи, включени в настоящото приложение, съответстват на последната версия на метода на Комисията за определяне на продуктов отпечатък върху околната среда (ПООС)¹ и на съответните правила за проучване на отпечатъка върху околната среда на категория продукти (ППООСКП)² и отразяват международните споразумения и техническия/научния напредък в областта на оценката на жизнения цикъл³.

Изчисляването на въглеродния отпечатък на жизнения цикъл се основава на описа на материалите, електроенергията и спомагателните материали, използвани в конкретно предприятие за производство на конкретен модел батерия. По-специално електронните компоненти (например блокове за управление на батериите, защитни блокове) и материалите на катода трябва да бъдат определени с точност, тъй като може да се превърнат в основен фактор за въглеродния отпечатък на батерията.

3. Функционална единица и продуктов еквивалент

Функционалната единица се определя допълнително като един kWh (киловатчас) от общата електроенергия, осигурена от батерийната система през експлоатационния ѝ срок и измерена в kWh. Общата електроенергия се получава от броя на циклите, умножен по количеството отдадена електроенергия за всеки цикъл.

Продуктовият еквивалент е количеството продукт, необходимо за изпълнение на определената функция, и се измерва в килограми батерия на kWh от общата електроенергия, изисквана за даденото приложение през експлоатационния ѝ срок. Всички количествени входни и изходни данни, събрани от производителя за количествено определяне на въглеродния отпечатък, се изчисляват по отношение на този продуктов еквивалент.

4. Граница на системата

Границата на системата включва следните етапи и процеси на жизнения цикъл:

Етап на жизнения цикъл	Кратко описание на включените процеси
Придобиване и предварителна обработка на суровини	Включва добив и предварителна обработка до производството на електрохимични елементи и компоненти на батериите (активна маса, сепаратор, електролит, корпуси, активни и пасивни компоненти на батериите) и

¹ <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/BG/TXT/PDF/?uri=CELEX:32013H0179&from=BG>.

² https://ec.europa.eu/environment/eussd/smgp/pdf/PEFCR_guidance_v6.3.pdf.

³ Вж. https://ec.europa.eu/environment/eussd/smgp/dev_methods.htm.

	електрически/електронни компоненти.
Основно производство на продукта	Сглобяване на електрохимични елементи и сглобяване на батерии с електрохимичните елементи и електрическите/електронните компоненти
Разпространение	Транспорт до мястото на продажба
Извеждане от употреба и рециклиране	Събиране, разглобяване и рециклиране

Изключват се следните процеси:

- производство на оборудване за сглобяване и рециклиране на батерии, тъй като въздействията са изчислени като незначителни в ППООСКП за презаредими батерии с голяма специфична енергия, приложими за мобилни устройства;
- процес на сглобяване на батерията със системните компоненти на производителя на оригиналното оборудване (ПОО). Това е свързано основно с механичното сглобяване и е включено в оборудването на ПОО или в монтажната линия на превозното средство. Специфичното потребление на електроенергия или материали за този процес е незначително в сравнение с производствения процес на компонентите на ПОО.

Етапът на употреба следва да бъде изключен от изчисленията на въглеродния отпечатък през жизнения цикъл, тъй като не е под прякото влияние на производителите, освен ако се докаже, че решенията, избрани от производителите на батерии на етапа на проектиране, могат да допринесат в непренебрежима степен за това въздействие.

5. Използване на специфични за дружеството и вторични набори от данни

Поради големия брой компоненти на батерията и сложността на процесите икономическият оператор ограничава, когато това е обосновано, използването на специфични за дружеството данни до анализа на процеси и компоненти, свързани със специфични за батерията части.

По-специално всички данни за дейности, свързани с анода, катода, електролита, сепаратора и корпуса на електрохимичния елемент на батерията, се отнасят за конкретен модел батерия, произведен в конкретно производствено предприятие (т.е. не се използват данни за дейности по подразбиране). Данните за специфичните за батерията дейности се използват в комбинация със съответните вторични набори от данни, които са в съответствие с метода за определяне на продуктивния отпечатък върху околната среда.

Тъй като декларацията за въглеродния отпечатък е специфична за всеки модел батерия, произведен в определен производствен обект, не се допуска изготвяне на извадки от данни, събрани от различни заводи, произвеждащи един и същ модел батерия.

При промяна в описа на материалите или в енергийния състав, използвани за производството на даден модел батерия, е необходимо ново изчисляване на въглеродния отпечатък на този модел батерия.

Хармонизираните правила, които предстои да бъдат разработени чрез делегиран акт, включват създаването на подробни модели на следните етапи от жизнения цикъл:

- Етап на придобиване и предварителна обработка на суровините
- Етап на производство

- Разпространение
 - Собствено производство на електроенергия
 - Етап на извеждане от употреба
6. Оценка на въздействието на въглеродния отпечатък

Въглеродният отпечатък на батерията се изчислява, като се използва методът за оценка на въздействието на жизнения цикъл върху категорията въздействие „изменение на климата“, препоръчан в доклада на Съвместния изследователски център (JRC) за 2019 г., достъпен на адрес [https://eplca.jrc.ec.europa.eu/постоянна връзка/PEF_method.pdf](https://eplca.jrc.ec.europa.eu/постоянна_връзка/PEF_method.pdf).

Резултатите се предоставят като резултати от характеризирането (без нормализация и тегловни коефициенти). Списъкът на използваните характеризационни коефициенти е достъпен на адрес <https://eplca.jrc.ec.europa.eu/EnvironmentalFootprint.html>.

7. Компенсационни количества намалени емисии

Компенсационните количества намалени емисии се изчисляват спрямо базова линия, представляваща хипотетичен сценарий за това какви биха били емисиите при отсъствие на проект за смекчаване на последиците, който води до намаляване на емисиите.

Компенсационните количества намалени емисии не се включват в декларацията за въглеродния отпечатък, но могат да се докладват отделно като допълнителна информация за околната среда и да се използват за целите на комуникацията.

8. Класове на ефективност според въглеродния отпечатък

В зависимост от разпределението на стойностите в декларациите за въглеродния отпечатък на пусканите на пазара на ЕС батерии ще бъде определен логичен брой класове на ефективност, като категория А е най-добрият клас с най-ниско въздействие на жизнения цикъл върху въглеродния отпечатък, за да се даде възможност за диференциране на продуктите на пазара.

Определянето на прага и на диапазона на всеки клас на ефективност ще се основава на разпределението на ефективността на батериите, пуснати на пазара през предходните 3 години, очакваните технологични подобрения и други технически фактори, които предстои да бъдат определени.

Комисията извършва преглед на броя на класовете на ефективност и праговете между тях на всеки три години, за да останат те представителни за действителното състояние на пазара и очакваното му развитие.

9. Максимални прагове за въглеродния отпечатък

Въз основа на информацията, събрана чрез декларациите за въглероден отпечатък, и съответното разпределение на класовете на ефективност според въглеродния отпечатък на моделите батерии, пуснати на пазара, и предвид научно-техническия напредък в тази област Комисията ще определи максимални прагове за въглеродния отпечатък през жизнения цикъл на презаредимите промишлени батерии и акумулаторните батерии за електрически превозни средства, след извършване на специална оценка на въздействието за определяне на тези стойности.

При предлагането на максимални прагове за въглеродния отпечатък Комисията ще вземе предвид относителното разпределение на стойностите на въглеродния отпечатък при батериите на пазара, степента на напредък в намаляването на въглеродния отпечатък на батериите, пуснати на пазара на Съюза, и ефективния и потенциален

принос на тази мярка за постигане на целите на Съюза във връзка с устойчивата мобилност и неутралността по отношение на климата до 2050 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ III

Електрохимични характеристики и параметри за дълготрайност на преносимите батерии с общо предназначение

1. Капацитет на батерията, електрически заряд, който дадена батерия може да осигури при специфичен набор от условия.
2. Минимална средна продължителност на разряда, минимално средно време на разреждане, когато се използва за специфични приложения, в зависимост от вида на батерията.
3. Срок на съхранение (характеристики на разряд на късен етап), относително намаляване на минималната средна продължителност на разряда след определен период от време и при специфични условия.
4. Трайност в цикли (за презаредими батерии), капацитет на батерията след предварително определен брой цикли на зареждане и разреждане.
5. Устойчивост на течове, т.е. устойчивост на непланирано изпускане на електролит, газ или друг материал (лоша, добра или отлична).

ПРИЛОЖЕНИЕ IV

Изисквания относно електрохимичните характеристики и дълготрайността за презаредими промишлени батерии и акумулаторни батерии за електрически превозни средства

Част А

Параметри, свързани с електрохимичните характеристики и дълготрайността

1. Обявен капацитет (в Ah) и спадане на капацитета (в %).
2. Мощност (във W) и спадане на мощността (в %).
3. Вътрешно съпротивление (в Ω) и нарастване на вътрешното съпротивление (в %).
4. Ефективност на преобразуване на енергията и нейното спадане (в %).
5. Указание за очаквания им експлоатационен срок при условията, за които са проектирани.

„Обявен капацитет“ означава общият брой амперчасове (Ah), които могат да бъдат изчерпени от напълно заредена батерия при определени условия.

„Спадане на капацитета“ означава намаляването с времето и при използване на количеството заряд, което дадена батерия може да осигури при номиналното напрежение по отношение на заявения от производителя първоначален обявен капацитет.

„Мощност“ означава количеството енергия, което дадена батерия е в състояние да отдаде за даден период от време.

„Спадане на мощността“ означава намаляването (с времето и при използване) на мощността, която дадена батерия може да отдава при номиналното напрежение.

„Вътрешно съпротивление“ означава противодействието, оказвано на протичането на тока в електрохимичен елемент или батерия, т.е. сумата от съпротивлението за електроните и това за йоните и приносът за общото фактическо съпротивление, включително индуктивните/капацитивните свойства.

„Ефективност на преобразуване на енергията“ означава отношението на нетната енергия, отдадена от дадена батерия по време на изпитване на разреждане, към общата енергия, необходима за възстановяване на първоначалната степен на зареждане чрез стандартен заряд.

Част Б

Елементи за обяснение на измерванията, извършвани по отношение на изброените в част А параметри

1. Приложена скорост на разреждане и на зареждане.
2. Отношение на максимално допустимата мощност на батерията (W) към енергията на батерията (Wh).
3. Дълбочина на разряда в изпитването за експлоатационния срок в цикли.
4. Допустима мощност при степен на зареждане 80 % и 20 %.
5. Всички изчисления, се извършват с измерените параметри, ако е приложимо.

ПРИЛОЖЕНИЕ V

Параметри за безопасност

1. Резки и циклични промени на температурата

Това изпитване трябва да бъде замислено така, че да се оценят промените в целостта на батерията, произтичащи от разширяването и свиването на компонентите на електрохимичните елементи при излагане на крайно неблагоприятни и внезапни промени в температурата и потенциалните последици от такива промени. По време на резките промени на температурата батерията се излага на две гранични стойности на температурата и се задържа при всяка от граничните стойности на температурата за определен период от време.

2. Защита от външно късо съединение

При това изпитване се оценяват показателите по отношение на безопасността на дадена батерия, като се предизвиква външно късо съединение. При изпитването може да се оцени задействането на устройството за максималнотокова защита или способността на електрохимичните елементи да издържат тока, без да достигат до опасно положение (например неконтролируемо загряване при разряд, взрив, запалване). Основните рискови фактори са генерирането на топлина на равнището на електрохимичния елемент и поява на електрическо искрене, което може да повреди схемите или да доведе до намаляване на изолационното съпротивление.

3. Защита от претоварване

При това изпитване се оценяват показателите по отношение на безопасността на дадена батерия при състояния на претоварване. Основните рискове за безопасността по време на претоварване са разлагането на електролита, пробив на катода и анода, екзотермичното разграждане на междуфазовия слой от твърд електролит (SEI), разграждането на сепаратора и на литиевото покритие, което може да доведе до самонагриване на батерията и неконтролируемо загряване при разряд. Факторите, които оказват влияние върху резултата от изпитването, включват най-малко скоростта на зареждане и окончателно постигнатата степен на зареждане (SOC). Защитата може да бъде осигурена или чрез регулиране на напрежението (прекъсване след достигане на пределното напрежение на зареждане) или чрез регулиране на тока (прекъсване след превишаване на максималния ток на зареждане).

4. Защита срещу прекомерно разреждане

При това изпитване се оценяват показателите по отношение на безопасността на дадена батерия в състояния на прекомерно разреждане. Рисковете за безопасността по време на прекомерно разреждане включват обръщане на полярността, водещо до окисляване на анодния токовод (от мед) и до отлагане от страната на катода. Дори малка степен на прекомерно разреждане може да предизвика образуване на дендрити и в крайна сметка да доведе до късо съединение.

5. Защита срещу прегряване

При това изпитване се оценява ефектът от неизправност при регулирането на температурата или неизправност на други защитни елементи срещу вътрешно прегряване по време на експлоатация.

6. Разпространение на топлината

При това изпитване се оценяват показателите по отношение на безопасността на дадена батерия при състояния на разпространение на топлината. Неконтролируемото загряване при разряд в един от електрохимичните елементи може да предизвика каскадна реакция в цялата батерия, която може да се състои от множество електрохимични елементи. Това може да доведе до сериозни последици, включително до значително отделяне на газ. При изпитването се вземат предвид изпитванията, които са в процес на разработване за приложения в транспорта от ISO, и глобалните технически правила на ООН.

7. Механично повреждане, предизвикано от действието на външни сили (падане и удар)

При тези изпитвания трябва да се симулира едно или повече положения, при които дадена батерия случайно пада или бива ударена от маса с голямо тегло, като продължава да функционира за целта, за която е била проектирана. Критериите за симулиране на тези положения следва да отразяват използването в реални условия.

8. Вътрешно късо съединение

При това изпитване се оценяват показателите по отношение на безопасността на дадена батерия в състояние на вътрешно късо съединение. Появата на вътрешно късо съединение е едно от основните притеснения на производителите на батерии, като потенциално това води до изпускане на газ от предпазния клапан и неконтролируемо загряване при разряд, заедно с искрене, което може да предизвика възпламеняване на изпусканите от електрохимичния елемент електролитни пари. Генерирането на тези вътрешни къси съединения може да бъде предизвикано от недостатъци при производството, наличие на онечиствания в електрохимичните елементи или дендритен растеж на литий и води до повечето възникващи на мястото на експлоатация свързани с безопасността инциденти. Възможни са множество сценарии за възникване на къси съединения (например електрически контакт между катода и анода, между алуминиев токовод и меден токовод, между алуминиев токовод и анода), като при всеки от тях има различно контактно съпротивление.

9. Устойчивост на високи температури

По време на това изпитване батерията се излага на повишени температури (при IEC 62619 тя е 85 °C), които могат да предизвикат екзотермични реакции на разлагане и да доведат до неконтролируемо загряване при разряд на електрохимичния елемент.

При всички параметри за безопасност, изброени в точки 1—9, следва да се вземе надлежно предвид рискът от токсични газове, отделяни от електролити на неводна основа.

ПРИЛОЖЕНИЕ VI
Изисквания за етикетиране

Част А

Обща информация относно батериите

Информация върху етикета на батериите:

1. името, регистрираното търговско наименование или търговската марка на производителя;
2. типа на батерията, партидата или серийния номер на батерията или друг елемент, позволяващ недвусмисленото ѝ разпознаване;
3. идентификатор на модела батерия;
4. дата на производство;
5. дата на пускане на пазара;
6. химизъм;
7. опасни вещества, съдържащи се в батерията, различни от живак, кадмий или олово;
8. суровини от критично значение, съдържащи се в батерията.

Част Б

Символ за разделно събиране на батерии



Част В

Код QR

Кодът QR е 100 % черен и с размер, който може да бъде прочетен лесно от общодостъпен четец за QR, като тези, интегрирани в преносими устройства за комуникация.

ПРИЛОЖЕНИЕ VII

Параметри за определяне на състоянието на изправност и очаквания експлоатационен срок на батериите

Параметри за определяне на състоянието на изправност на батериите:

1. Оставащ капацитет;
2. Общо спадане на капацитета;
3. Оставаща допустима мощност и спадане на мощността;
4. Оставаща ефективност на преобразуване на енергията;
5. Действителна потребност от охлаждане;
6. Изменение на степените на саморазряд;
7. Омическо съпротивление и/или електрохимичен импеданс.

Параметри за определяне на очаквания експлоатационен срок на батериите:

1. Датите на производство на батерията и на пускането ѝ в експлоатация;
2. Сумарно отдадена енергия (за целия експлоатационен срок);
3. Годишно акумулирана енергия (за една година).

ПРИЛОЖЕНИЕ VIII

Процедури за оценяване на съответствието

Част А

МОДУЛ А — ВЪТРЕШЕН ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ

1. Описание на модула

Вътрешен производствен контрол е процедурата за оценяване на съответствието, чрез която производителят изпълнява задълженията си по точки 2, 3 и 4 и осигурява и декларира, че батерията отговаря на изискванията, посочени в членове 6, 9, 10, 11, 12, 13 и 14 и приложими към тях.

2. Техническа документация

Производителят изготвя техническата документация. Документацията дава възможност за оценяване на съответствието на батерията със съответните изисквания, посочени в точка 1.

В техническата документация се посочват приложимите изисквания и се включва информация относно проектирането, производството и предвидената употреба на батерията, доколкото е необходима за нуждите на оценяването. Техническата документация съдържа, когато е приложимо, най-малко следните елементи:

- a) общо описание на батерията и на предвидената ѝ употреба;
- б) идеен проект и производствени чертежи и схеми на компонентите, възлите и електрическите вериги;
- в) описания и обяснения, необходими за разбирането на чертежите и схемите, посочени в буква б), и за функционирането на батерията;
- г) списък, който включва:
 - i) хармонизираните стандарти, посочени в член 15, приложени изцяло или частично;
 - ii) общите спецификации, посочени в член 16, приложени изцяло или частично;
 - iii) други съответни технически спецификации, използвани за целите на измерванията или изчисленията;
 - iv) посочване кои части от хармонизираните стандарти, посочени в подточка i), и от общите спецификации, посочени в подточка ii), са били приложени;
 - v) когато хармонизираните стандарти, посочени в подточка i), и общите спецификации, посочени в подточка ii), не са били приложени — описание на решенията, приети за изпълнение на изискванията, посочени в точка 1;
- д) протоколи от изпитванията.

3. Производство

Производителят взема всички необходими мерки за това производственият процес и неговото наблюдение да осигурят съответствието на батерията с техническата документация, посочена в точка 2, и с изискванията, посочени в точка 1.

4. Маркировка за съответствие „СЕ“ и декларация за съответствие с изискванията на ЕС

Производителят нанася маркировката за съответствие „СЕ“ върху всяка отделна опаковка на модела батерия, която отговаря на изискванията, посочени в точка 1, или, когато тя се доставя без опаковка, в документ, придружаващ модела батерия.

Производителят съставя декларация за съответствие с изискванията на ЕС за всеки модел батерия в съответствие с член 18 и я съхранява заедно с техническата документация на разположение на националните органи в продължение на десет години след пускането на пазара на последната батерия, принадлежаща към съответния модел батерия.

Копие от декларацията за съответствие се предоставя на съответните органи на държавите членки при поискване.

5. Упълномощен представител

Задълженията на производителя, посочени в точка 4, могат да бъдат изпълнявани от негов упълномощен представител, от негово име и на негова отговорност, при условие че са посочени в пълномощието.

Част Б

МОДУЛ А1 — ВЪТРЕШЕН ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ, В КОМБИНАЦИЯ С КОНТРОЛИРАНА ПРОВЕРКА

1. Описание на модула

Вътрешен производствен контрол, в комбинация с контролирана проверка, представлява процедурата за оценяване на съответствието, чрез която производителят изпълнява задълженията си по точки 2, 3, 4 и 5 и осигурява и декларира, че батерията отговаря на изискванията, посочени в членове 7, 8 и 39, които са приложими към тях.

2. Техническа документация

Производителят изготвя техническата документация. Документацията позволява да се оцени съответствието на батерията с изискванията, посочени в точка 1, и включва адекватен анализ и оценка на риска(рисковете).

В техническата документация се посочват приложимите изисквания, посочени в точка 1, и се включва информация относно проектирането, производството и работата на батерията, доколкото е необходима за нуждите на оценяването. Техническата документация съдържа, когато е приложимо, най-малко следните елементи:

- а) общо описание на батерията,
- б) идеен проект и производствени чертежи и схеми на компонентите, възлите и електрическите вериги;
- в) описания и обяснения, необходими за разбирането на чертежите и схемите, посочени в буква б), и за функционирането на батерията; протоколи от изпитванията.

3. Производство

Производителят или вносителят, който пуска батерията на пазара на Съюза, взема всички необходими мерки за това производственият процес и неговото наблюдение да осигурят съответствието на произвежданите продукти с техническата документация, посочена в точка 2, и с приложимите изисквания, посочени в точка 1.

4. Проверки на продукта и информацията

За всеки модел батерия и, когато е приложимо, за всяка партида, която производителят или вносителят пускат на пазара на Съюза, посоченият икономически оператор извършва едно или повече изпитвания на един или повече специфични аспекти на модела батерия или партида батерии, за да провери съответствието със съответните изисквания, посочени в точка 1. При наличие на големи партии батерии производителят, упълномощеният представител или вносителят трябва да изберат статистически представителна извадка от батерии.

Производителят или вносителят, който пуска модела батерия на пазара на Съюза, представя на нотифицирания орган информацията и документите, посочени в членове 7, 8 и 39 от настоящия регламент, с цел проверка на съответствието с приложимите изисквания и задължения по посочените членове, както и с приложимите мерки за изпълнение.

5. Маркировка за съответствие „СЕ“ и декларация за съответствие с изискванията на ЕС

Производителят нанася маркировката за съответствие „СЕ“ и под отговорността на нотифицирания орган, посочен в точка 4, — идентификационния му номер върху всяка батерия или върху всяка опаковка с такава батерия, която отговаря на приложимите изисквания на настоящия регламент.

Производителят съставя декларация за съответствие с изискванията на ЕС за всеки модел батерия в съответствие с член 18 и я съхранява заедно с техническата документация на разположение на националните органи в продължение на десет години след пускането на пазара на последната батерия, принадлежаща към съответния модел.

Копие от декларацията за съответствие с изискванията на ЕС се предоставя на съответните органи на държавите членки при поискване.

6. Упълномощен представител

Задълженията на производителя, посочени в точки 4 и 5, може да бъдат изпълнявани от негов упълномощен представител, от негово име и на негова отговорност, при условие че са посочени в пълномощието.

ПРИЛОЖЕНИЕ IX

Декларация за съответствие с изискванията на ЕС № ...

1. Модел батерия (продукт, тип, партида или сериен номер):
2. Име и адрес на производителя и ако е приложимо — на неговия упълномощен представител
3. Настоящата декларация за съответствие е издадена изцяло на отговорността на производителя
4. Предмет на декларацията (идентификация на батерията, позволяваща проследяването ѝ): описание на батерията.
5. Предметът на декларацията, описан в точка 4, отговаря на съответното законодателство на Съюза за хармонизация: ... (позоваване на другите приложени актове на Съюза).
6. Позоваване на използваните съответни хармонизирани стандарти или общи спецификации или позоваване на други технически спецификации, по отношение на които се декларира съответствие:
7. Нотифицираният орган ... (име, адрес, номер) ... извърши ... (описание на намесата) ... и издаде сертификата(ите): ... (подробна информация, включително неговата дата и, ако е приложимо — информация за продължителността и условията на неговата валидност).
8. Допълнителна информация

Подписано за и от името на:

(място и дата на издаване):

(име, длъжност) (подпис)

ПРИЛОЖЕНИЕ X

Списък на суровините и на категориите риск

1. Суровини:
 - а) кобалт;
 - б) природен графит;
 - в) литий;
 - г) никел;
 - д) химични съединения въз основа на суровините, изброени в букви а)–е), които са необходими за производството на активната маса на батериите.
2. Категории социален и екологичен риск:
 - а) въздух;
 - б) вода;
 - в) почва;
 - г) биологично разнообразие;
 - д) здраве на човека;
 - е) здравословни и безопасни условия на труд;
 - ж) трудови права, включително детски труд;
 - з) права на човека;
 - и) живот на общността.
3. Международните инструменти, обхващащи посочените в точка 2 рискове, включват:
 - а) Десетте принципа на Глобалния договор на ООН;
 - б) Насоките на Програмата на ООН за околната среда за оценка на социалния жизнен цикъл на продуктите;
 - в) Конвенцията за биологичното разнообразие, Решение COP VIII/28 — Доброволни насоки за всеобхватна оценка на въздействието върху биологичното разнообразие;
 - г) Тристранната декларация на МОТ за принципите относно многонационалните предприятия и социалната политика;
 - д) Насоките на ОИСР по надлежната проверка за отговорно бизнес поведение; и
 - е) Насоките на ОИСР по надлежната проверка за отговорни вериги за доставки на полезни изкопаеми от засегнати от конфликти и високорискови зони.

ПРИЛОЖЕНИЕ XI

Изчисляване на степените на събиране за отпадъчни преносими батерии

1. Производителите или, когато са определени в съответствие с член 47, параграф 2, организациите, компетентни в областта на отговорността на производителя, действащи от тяхно име, и държавите членки изчисляват степента на събиране като процент, получен чрез разделяне на теглото на отпадъчните преносими батерии, с изключение на отпадъчните батерии от леки транспортни средства, събрани съответно съгласно член 48 и член 55 през дадена календарна година в дадена държава членка, на средното тегло на такива батерии, които производителите или продават директно на крайните ползватели, или доставят на трети страни, за да ги продадат на крайни ползватели в посочената държава членка през съответната година и предходните две календарни години.
2. Производителите или, когато са определени в съответствие с член 47, параграф 2, организациите, компетентни в областта на отговорността на производителя, действащи от тяхно име, и държавите членки изчисляват годишните продажби на преносими батерии, с изключение на батериите от леки транспортни средства, на крайни ползватели през дадена година, въз основа на теглото на такива батерии, предоставени за първи път на пазара на територията на държавата членка през съответната година, като се изключват преносимите батерии, които са напуснали територията на тази държава членка през посочената година, преди да бъдат продадени на крайните ползватели.
3. За всяка батерия се отчита само първият път, когато тя се предоставя на пазара в дадена държава членка.
4. Изчислението, предвидено в точки 2 и 3, се основава на събраните данни или на статистически значими оценки, основани на тях.

ПРИЛОЖЕНИЕ XII

Изисквания по отношение на обработването и рециклирането

Част А

Изисквания по отношение на обработването

1. Обработването включва като минимум отстраняване на всички течности и киселини.
2. Обработването и всякакъв вид съхранение, включително временно съхранение, в съоръженията за обработване, се извършва на площадки с непроницаеми повърхности и подходящо издръжливо на влиянието на неблагоприятни атмосферни условия покритие или в подходящи контейнери.
3. Отпадъчните батерии в съоръженията за обработване се съхраняват по начин, който не позволява смесването им с отпадъци от проводящи или запалими материали.
4. Въвеждат се специални предпазни мерки и мерки за безопасност за обработването на отпадъчни литиеви батерии, така че да бъдат защитени от излагане на прекомерна топлина, вода или раздробяване или физически повреди по време на обработване, сортиране и съхранение.

Част Б

Ефективност на рециклиране

1. Не по-късно от 1 януари 2025 г. при процесите на рециклиране се постига следната минимална ефективност на рециклиране:
 - а) рециклиране на 75 % от средното тегло на оловно-киселинните батерии;
 - б) рециклиране на 65 % от средното тегло на батериите на литиева основа;
 - в) рециклиране на 50 % от средното тегло на други отпадъчни батерии.
2. Не по-късно от 1 януари 2030 г. при процесите на рециклиране се постига следната минимална ефективност на рециклиране:
 - а) рециклиране на 80 % от средното тегло на оловно-киселинните батерии;
 - б) рециклиране на 70 % от средното тегло на батериите на литиева основа.

Част В

Равнища на оползотворяване на материалите

1. Не по-късно от 1 януари 2026 г. при всички процеси на рециклиране се постигат следните равнища на оползотворяване на материалите:
 - а) 90 % за кобалт;
 - б) 90 % за мед;
 - в) 90 % за олово;
 - г) 35 % за литий;
 - д) 90 % за никел.
2. Не по-късно от 1 януари 2030 г. при всички процеси на рециклиране се постигат следните равнища на оползотворяване на материалите:
 - а) 95 % за кобалт;

- б) 95 % за мед;
- в) 95 % за олово;
- г) 70 % за литий;
- д) 95 % за никел.

ПРИЛОЖЕНИЕ XIII

Информация, която трябва да се съхранява в Европейската система за електронен обмен на информация

Информацията и данните се обработват в съответствие с Решение (ЕС, Евратом) 2015/443 на Комисията⁴. Прилагат се специфичните договорености във връзка с киберсигурността, включени в Решение (ЕС, Евратом) 2017/46 на Комисията⁵ и в правилата за неговото прилагане. Равнището на поверителност отразява вредите, които биха могли да произтекат от разкриването на данните на неоправомощени лица.

1. ПУБЛИЧНО ДОСТЪПНА ЧАСТ ОТ СИСТЕМАТА

Информация, която се съхранява и предоставя в публично достъпната част от системата от икономическия оператор, който пуска дадена батерия на пазара:

- а) Производител на батерията;
- б) Тип на батерията;
- в) Общо описание на модела, което е достатъчно за еднозначно и лесно определяне на модела, включително датата на пускане на пазара;
- г) Място и дата на производство;
- д) Състав на батерията, включително суровини от критично значение;
- е) Информация за въглеродния отпечатък в мерните единици, посочени в съответната(ите) мярка(и) за изпълнение;
- ж) Информация за отговорното набавяне на суровини, както е посочено в съответната(ите) мярка(и) за изпълнение;
- з) Информация за рециклираното съдържание, както е посочено в съответната(ите) мярка(и) за изпълнение;
- и) Обявен капацитет (в Ah);
- й) Минимално, номинално и максимално напрежение, с температурни обхвати, когато е приложимо;
- к) Първоначална допустима мощност (във ватове) и ограничения, с температурен обхват, когато е приложимо;
- л) Очакван експлоатационен срок на батерията, изразен в цикли, и използвано еталонно изпитване;
- м) Прагов капацитет на изчерпване (само за акумулаторни батерии на електрически превозни средства);
- н) Температурен обхват, който батерията може да издържи, когато не се използва (еталонно изпитване);

⁴ Решение (ЕС, Евратом) 2015/443 на Комисията от 13 март 2015 г. относно сигурността в Комисията (ОВ L 72, 17.3.2015 г., стр. 41).

⁵ Решение (ЕС, Евратом) 2017/46 на Комисията от 10 януари 2017 г. относно сигурността на комуникационните и информационните системи в Европейската комисия (ОВ L 6, 11.1.2017 г., стр. 40).

- o) Календарен срок, за който се прилага търговската гаранция;
- п) Първоначална ефективност на преобразуване на енергията при 50 % от експлоатационния срок в цикли;
- р) Вътрешно съпротивление на електрохимичния елемент и на пакета на батерията;
- с) Заряден ток на пълно зареждане/разреждане, изразен с означение nC (n = 1, 2, 3...) при експлоатационния срок в цикли.

2. **ИЗИСКВАНИЯ ПО ОТНОШЕНИЕ НА ЧАСТТА ОТ СИСТЕМАТА, ДОСТЪПНА САМО ЗА АКРЕДИТИРАНИ ИКОНОМИЧЕСКИ ОПЕРАТОРИ И ЗА КОМИСИЯТА**

Частта от системата, която е достъпна само за акредитирани преработватели, оператори на батерии с повторен експлоатационен цикъл и предприятия за рециклиране, съдържа следната информация:

- а) подробен състав, включително материали, използвани в катода, анода и електролита;
- б) номерата на частите на компонентите и данни за контакт с източници на резервни части;
- в) информация относно разкомплектоването, включително най-малко:
 - аксонометрични чертежи на системата/пакета на батерията, показващи местоположението на електрохимичните елементи,
 - последователност на разглобяване,
 - вид и брой на способи за закрепване, които подлежат на механично освобождаване,
 - инструменти, необходими за разглобяване,
 - предупреждения, ако съществува риск от повреда на части,
 - брой използвани електрохимични елементи и разположението им,
- г) мерки за безопасност.

3. **ИЗИСКВАНИЯ ПО ОТНОШЕНИЕ НА ЧАСТТА ОТ СИСТЕМАТА, ДОСТЪПНА САМО ЗА НОТИФИЦИРАНИ ОРГАНИ, ОРГАНИ ЗА НАБЛЮДЕНИЕ НА ПАЗАРА И ЗА КОМИСИЯТА**

- а) Резултати от доклади от изпитвания, доказващи съответствие с изискванията, посочени в настоящия регламент, и с предвидените в него мерки за прилагане или делегирани мерки.

ПРИЛОЖЕНИЕ XIV
Таблица на съответствието

Директива 2006/66/ЕО	Настоящият регламент
Член 1	Член 1
Член 1, първа алинея, точка 1	Член 1, параграф 1
Член 1, първа алинея, точка 2	Член 1, параграф 1
Член 1, втора алинея	---
Член 2	Член 1, параграфи 2 и 3
Член 2, параграф 1	Член 1, параграф 2
Член 2, параграф 2	Член 1, параграф 3
Член 2, параграф 2, буква а)	Член 1, параграф 3, буква а)
Член 2, параграф 2, буква б)	Член 1, параграф 3, буква б)
Член 3	Член 2
Член 3, точка 1	Член 2, точка 1
Член 3, точка 2	---
Член 3, точка 3	Член 2, точка 7
Член 3, точка 4	---
Член 3, точка 5	Член 2, точка 10
Член 3, точка 6	Член 2, точка 11
Член 3, точка 7	Член 2, точка 39
Член 3, точка 8	Член 2, точка 49
Член 3, точка 9	---
Член 3, точка 10	Член 2, точка 42
Член 3, точка 11	Член 2, точка 23
Член 3, точка 12	Член 2, точка 37
Член 3, точка 13	Член 2, точка 55
Член 3, точка 14	Член 2, точка 14
Член 3, точка 15	Член 2, точка 19
Член 3, точка 16	---
Член 3, точка 17	---
Член 4	Член 6
Член 4, параграф 1	Приложение I
Член 4, параграф 1, буква а)	Приложение I, първо вписване, точка 1
Член 4, параграф 1, буква б)	Приложение I, второ вписване, точки

Директива 2006/66/ЕО	Настоящият регламент
	1—3
Член 4, параграф 2	---
Член 4, параграф 3	Приложение I, второ вписване, точка 2
Член 4, параграф 3, буква а)	Приложение I, второ вписване, точка 2, буква а)
Член 4, параграф 3, буква б)	Приложение I, второ вписване, точка 2, буква б)
Член 4, параграф 3, буква в)	---
Член 4, параграф 4	---
Член 5	---
Член 6	Член 3
Член 6, параграф 1	Член 3, параграф 1
Член 6, параграф 2	---
Член 7	---
Член 8	Член 48, член 49, член 50, член 51, член 52, член 53, член 54
Член 8, параграф 1	Член 48
Член 8, параграф 1, буква а)	Член 48, параграф 1, буква а) Член 48, параграф 1, буква б)
Член 8, параграф 1, буква б)	Член 50
Член 8, параграф 1, буква в)	Член 49, параграф 1 Член 50, параграф 1
Член 8, параграф 1, буква г)	Член 48, параграф 2, буква а), подточка ii) Член 49, параграф 1, буква б)
Член 8, параграф 1, втора алинея	Член 48, параграф 5
Член 8, параграф 2	Член 48, параграф 1 Член 48, параграф 2
Член 8, параграф 2, буква а)	Член 48, параграф 1 Член 48, параграф 2
Член 8, параграф 2, буква б)	Член 48, параграф 2
Член 8, параграф 2, буква в)	---
Член 8, параграф 3	Член 49
Член 8, параграф 4	Член 49
Член 9	---

Директива 2006/66/ЕО	Настоящият регламент
Член 10	Член 55
Член 10, параграф 1	---
Член 10, параграф 1, втора алинея	Член 61, параграф 3
Член 10, параграф 2	Член 55, параграф 1
Член 10, параграф 2, буква а)	---
Член 10, параграф 2, буква б)	Член 55, параграф 1, буква а)
Член 10, параграф 3	Член 55, параграф 2, член 62, параграф 1, втора алинея
Член 10, параграф 4	---
Член 11	Член 11
Член 11, първа алинея	Член 11, параграф 1
Член 11, втора алинея	Член 11, параграф 2
Член 12	Член 56
Член 12, параграф 1	Член 56, параграф 2
Член 12, параграф 1, буква а)	Член 48, параграф 1, буква д), член 49, параграф 3, буква в)
Член 12, параграф 1, буква б)	Член 57, параграф 1
Член 12, параграф 1, втора алинея	---
Член 12, параграф 1, трета алинея	---
Член 12, параграф 2	Член 57, параграф 2
Член 12, параграф 3	Член 51, параграф 3; Член 56, параграф 3
Член 12, параграф 4	Член 57, параграф 2; Член 57, параграф 3
Член 12, параграф 5	Член 61, параграф 4, буква в); Член 62, параграф 1, буква в)
Член 12, параграф 6	Член 57, параграф 4
Член 13	---
Член 13, параграф 1	---
Член 13, параграф 2	Съображение 78
Член 14	Член 56, параграф 1
Член 15	Член 58
Член 15, параграф 1	Член 58, параграф 1
Член 15, параграф 2	Член 58, параграф 2
Член 15, параграф 3	Член 58, параграф 3

Директива 2006/66/ЕО	Настоящият регламент
Член 16	Член 47
Член 16, параграф 1	Член 47, параграф 1
Член 16, параграф 1, буква а)	Член 47, параграф 1, буква а)
Член 16, параграф 1, буква б)	Член 47, параграф 1, буква а)
Член 16, параграф 2	---
Член 16, параграф 3	Член 47, параграф 1, букви г) и д)
Член 16, параграф 4	Член 60, параграф 5
Член 16, параграф 5	---
Член 16, параграф 6	---
Член 17	Член 46
Член 18	Член 47, параграф 4, буква в)
Член 18, параграф 1	---
Член 18, параграф 2	---
Член 18, параграф 3	---
Член 19	Член 48, параграф 1, член 49, параграф 1, членове 50—54
Член 19, параграф 1	Член 48, параграф 2, член 49, параграф 1, член 50, членове 52—54
Член 19, параграф 2	Член 47, параграф 4, буква в)
Член 20	Член 60
Член 20, параграф 1	Член 60, параграф 1
Член 20, параграф 1, буква а)	Член 60, параграф 1, буква е)
Член 20, параграф 1, буква б)	Член 60, параграф 1, буква б)
Член 20, параграф 1, буква в)	Член 60, параграф 1, буква в)
Член 20, параграф 1, буква г)	Член 60, параграф 1, буква б)
Член 20, параграф 1, буква д)	Член 60, параграф 1, буква д)
Член 20, параграф 2	Член 60
Член 20, параграф 3	Член 60, параграф 4
Член 21	Член 20 Правила и условия за нанасянето на маркировката за съответствие „СЕ“ Член 13, приложение VI, части А, Б, В
Член 21, параграф 1	Член 13, параграф 3
Член 21, параграф 2	Член 13, параграф 2

Директива 2006/66/ЕО	Настоящият регламент
Член 21, параграф 3	Член 13, параграф 4
Член 21, параграф 4	Член 13, параграф 3
Член 21, параграф 5	Член 13, параграф 3
Член 21, параграф 6	---
Член 21, параграф 7	---
Член 22а	---
Член 23 Преглед	Член 55 параграф 3, член 77
Член 23, параграф 1	Член 77, параграф 1
Член 23, параграф 2	Член 77, параграф 2
Член 23, параграф 2, буква а)	---
Член 23, параграф 2, буква б)	Член 55, параграф 3; Член 77, параграф 2, буква г)
Член 23, параграф 2, буква в)	Член 56, параграф 4
Член 23, параграф 3	Член 77, параграф 2, втора алинея
Член 23а	Член 73
Член 23а, параграф 1	Член 73, параграф 1
Член 23а, параграф 2	Член 73, параграф 2
Член 23а, параграф 3	Член 73, параграф 3
Член 23а, параграф 4	Член 73, параграф 5
Член 23а, параграф 5	Член 73, параграф 6
Член 24	Член 74
Член 24, параграф 1	Член 74, параграф 1
Член 24, параграф 2	Член 74, параграф 3
Член 24, параграф 2, втора алинея	Член 74, параграф 3, втора алинея
Член 25	Член 76
Член 26	---
Член 27	---
Член 28	Член 78
Член 29	Член 79
Член 30	--
Приложение I	Приложение XI
Приложение II	Приложение VI, част Б
Приложение III	Приложение XII

Директива 2006/66/ЕО	Настоящият регламент
Приложение III, част А	Приложение XII, част А
Приложение III, част Б	Приложение XII, част Б
Приложение IV, изисквания за регистрация	Процедурни ---