

ANNEXE

«ANNEXE

| Numéro d'ordre | Code NC | TARIC | Désignation des marchandises | Période contingentaire | Volume contingentaire | Droit contingentaire (%) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 09.2637 | ex 0710 40 00  ex 2005 80 00 | 20  30 | Maïs de rafles de maïs (*Zea mays* var. *saccharata*), coupés ou non, d'un diamètre égal ou supérieur à 10 mm, mais n'excédant pas 20 mm, destinés à la fabrication de produits de l'industrie alimentaire en vue de subir un traitement autre que le simple reconditionnement   (1)(2)(3) | 1.1.-31.12. | 550 tonnes | 0 % (3) |
| 09.2849 | ex 0710 80 69 | 10 | Champignons de l’espèce *Auricularia polytricha*, non cuits ou cuits à l’eau ou à la vapeur, congelés, destinés à la fabrication de plats préparés   (1)(2) | 1.1.-31.12. | 700 tonnes | 0 % |
| 09.2664 | ex 2008 60 39 | 30 | Cerises douces avec addition d’alcool, d’une teneur en sucres inférieure ou égale à 9 % en poids, d’un diamètre inférieur ou égal à 19,9 mm, avec noyau, destinées à la fabrication de produits en chocolat   (1) | 1.1.-31.12. | 1 000 tonnes | 10 % |
| 09.2740 | ex 2309 90 31 | 87 | Concentré protéique de graines de soja contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % (± 10 %) de protéines brutes, | | — | 5 % (± 3 %) de cellulose brute, | | — | 5 % (± 3 %)  de cendres brutes, et | | — | 3 % ou plus mais n'excédant pas 6,9 % d'amidon ou de fécule |   destiné à être utilisé dans la fabrication des aliments pour animaux   (1) | 1.1.-31.12. | 30 000 tonnes | 0 % |
| 09.2913 | ex 2401 10 35  ex 2401 10 70  ex 2401 10 95  ex 2401 10 95  ex 2401 10 95  ex 2401 20 35  ex 2401 20 70  ex 2401 20 95  ex 2401 20 95  ex 2401 20 95 | 91  10  11  21  91  91  10  11  21  91 | Tabacs bruts ou non fabriqués, même découpés sous forme régulière, ayant une valeur en douane non inférieure à 450 Euro/100 kg net, destinés à être utilisés comme cape extérieure ou comme sous-cape dans la production de produits de la sous-position 2402 10 00   (1) | 1.1.-31.12. | 6 000 tonnes | 0 % |
| 09.2587 | ex 2710 19 81  ex 2710 19 99 | 20  40 | Huile de base hydro-isomérisée par catalyse et déparaffinée constituée d'hydrocarbures hydrogénés hautement isoparaffiniques, contenant:   |  |  | | --- | --- | | — | au moins 90 %, en poids, de composés saturés, et | | — | au maximum 0,03 %, en poids, (enlever la virgule) de soufre, |   et présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un indice de viscosité supérieur ou égal à 80 mais inférieur à 120 et |   une viscosité cinématique supérieure ou égale à 5,0 cSt à 100 °C, mais inférieure ou égale à 13,0 cSt à 100 °C | 1.7.-31.12. | 150 000 tonnes | 0 % |
| 09.2828 | 2712 20 90 |  | Paraffine contenant en poids moins de 0,75 % d'huile | 1.4.-31.10. | 60 000 tonnes | 0 % |
| 09.2600 | ex 2712 90 39 | 10 | Slack wax (résidus paraffineux) (CAS RN 64742-61-6) | 1.1.-31.12. | 100 000 tonnes | 0 % |
| 09.2578 | ex 2811 19 80 | 50 | Acide sulfamidique (CAS RN 5329-14-6) d’une pureté en poids de 95 % ou plus, additionné ou non de 5 % au plus de l’agent antiagglomérant dioxyde de silicium (CAS RN 112926-00-8) | 1.1.-31.12. | 27 000 tonnes | 0 % |
| 09.2928 | ex 2811 22 00 | 40 | Charge de silice sous forme de granules, ayant une teneur en dioxyde de silicium d’au moins 97 % en poids | 1.1.-31.12. | 1 700 tonnes | 0 % |
| 09.2806 | ex 2825 90 40 | 30 | Trioxyde de tungstène, oxyde bleu de tungstène compris (CAS RN 1314-35-8 ou CAS RN 39318-18-8) | 1.1.-31.12. | 12 000 tonnes | 0 % |
| 09.2872 | ex 2833 29 80 | 40 | Sulfate de césium (CAS RN 10294-54-9) sous forme solide ou en solution aqueuse contenant en poids 48 % ou plus mais pas plus de 52 % de sulfate de césium | 1.1.-31.12. | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2567 | ex 2903 22 00 | 10 | Trichloréthylène (CAS RN 79-01-6) d’une pureté en poids de 99 % ou plus | 1.7.-31.12. | 5 250 000 kg | 0 % |
| 09.2837 | ex 2903 79 30 | 20 | Bromochlorométhane (CAS RN 74-97-5) | 1.1.-31.12. | 600 tonnes | 0 % |
| 09.2933 | ex 2903 99 80 | 30 | 1,3-Dichlorobenzène (CAS RN 541-73-1) | 1.1.-31.12. | 2 600 tonnes | 0 % |
| 09.2700 | ex 2905 12 00 | 10 | Propan-1-ol (alcool propylique) (CAS RN 71-23-8) | 1.1.-31.12. | 15 000 tonnes | 0 % |
| 09.2830 | ex 2906 19 00 | 40 | Cyclopropylméthanol (CAS RN 2516-33-8) | 1.1.-31.12. | 20 tonnes | 0 % |
| 09.2851 | ex 2907 12 00 | 10 | O-crésol (CAS RN 95-48-7) d’une pureté de 98,5 % en poids ou plus | 1.1.-31.12. | 20 000 tonnes | 0 % |
| 09.2704 | ex 2909 49 80 | 20 | 2,2,2',2'-tétrakis(hydroxyméthyl)-3,3'-oxydipropan-1- ol (CAS RN126-58-9) | 1.1.-31.12. | 500 tonnes | 0 % |
| 09.2683 | ex 2914 19 90 | 50 | Acétylacétonate de calcium (CAS RN 19372-44-2) destiné à la fabrication de stabilisants sous forme de comprimés   (1) | 1.1.-31.12. | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2852 | ex 2914 29 00 | 60 | Cyclopropylméthylcétone (CAS RN 765-43-5) | 1.1.-31.12. | 300 tonnes | 0 % |
| 09.2638 | ex 2915 21 00 | 10 | Acide acétique (CAS RN 64-19-7) d’une pureté minimale de 99 % en poids | 1.1.-31.12. | 1 000 000 tonnes | 0 % |
| 09.2679 | 2915 32 00 |  | Acétate de vinyle (CAS RN 108-05-4) | 1.1.-31.12. | 400 000 tonnes | 0 % |
| 09.2728 | ex 2915 90 70 | 85 | Trifluoroacétate d’éthyle (CAS RN 383-63-1) | 1.1.-31.12. | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2665 | ex 2916 19 95 | 30 | (E,E)-Hexa-2,4-diénoate de potassium (CAS RN 24634-61-5) | 1.1.-31.12. | 8 250 tonnes | 0 % |
| 09.2684 | ex 2916 39 90 | 28 | Chlorure de (2,5-diméthylphénylacétyle) (CAS RN 55312-97-5) | 1.1.-31.12. | 700 tonnes | 0 % |
| 09.2599 | ex 2917 11 00 | 40 | Oxalate de diéthyle (CAS RN 95-92-1) | 1.1.-31.12. | 500 tonnes | 0 % |
| 09.2769 | ex 2917 13 90 | 10 | Sébacate de diméthyle (CAS RN 106-79-6) | 1.1.-31.12. | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2634 | ex 2917 19 80 | 40 | Acide dodécanedioïque (CAS RN 693-23-2), d’une pureté en poids supérieure à 98,5 % | 1.1.-31.12. | 8 000 tonnes | 0 % |
| 09.2808 | ex 2918 22 00 | 10 | Acide o-acétylsalicylique (CAS RN 50-78-2) | 1.1.-31.12. | 120 tonnes | 0 % |
| 09.2646 | ex 2918 29 00 | 75 | 3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphényl) propionate d'octadécyle (CAS RN 2082-79-3) présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un taux de passage dans un tamis pour une largeur de maille de 500 μm de plus de 99 % en poids et | | — | un point de fusion supérieur ou égal à 49 °C, mais n’excédant 54 °C, |   destiné à la fabrication de stabilisateurs de type «one pack» à base de mélanges de poudres (poudres ou granulés), pour la transformation du PVC   (1) | 1.1.-31.12. | 380 tonnes | 0 % |
| 09.2647 | ex 2918 29 00 | 80 | Tétrakis(3- (3,5-di-tert-butyl- 4-hydroxyphényl)propionate de pentaérythritol (CAS RN 6683-19-8) présentant:   |  |  | | --- | --- | | — | un taux de passage dans un tamis pour une largeur de maille de 250 µm de plus de 75 % en poids et pour une largeur de maille de 500 µm de plus de 99 % en poids, et | | — | un point de fusion supérieur ou égal à 110 °C, mais n’excédant 125 °C, |   destiné à la fabrication de stabilisateurs de type «one pack» à base de mélanges de poudres (poudres ou granulés), pour la transformation du PVC   (1) | 1.1.-31.12. | 140 tonnes | 0 % |
| 09.2975 | ex 2918 30 00 | 10 | Dianhydride benzophénone-3,3’,4,4’-tétracarboxylique (CAS RN 2421-28-5) | 1.1.-31.12. | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2688 | ex 2920 29 00 | 70 | Phosphite de tris(2,4-di-tert-butylphényle) (CAS RN 31570-04-4) | 1.1.-31.12. | 6 000 tonnes | 0 % |
| 09.2648 | ex 2920 90 10 | 75 | Sulfate de diméthyle (CAS RN 77-78-1), d’une pureté d’au moins 99 % | 1.1.-31.12. | 18 000 tonnes | 2 % |
| 09.2598 | ex 2921 19 99 | 75 | Octadécylamine (CAS RN 124-30-1) | 1.1.-31.12. | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2649 | ex 2921 29 00 | 60 | Bis(2-diméthylaminoéthyl)(méthyl)amine (CAS RN 3030-47-5) | 1.1.-31.12. | 1 700 tonnes | 0 % |
| 09.2682 | ex 2921 41 00 | 10 | Aniline (CAS RN 62-53-3) d’une pureté supérieure ou égale à 99 % en poids | 1.1.-31.12. | 150 000 tonnes | 0 % |
| 09.2617 | ex 2921 42 00 | 89 | 4-Fluoro-N-(1-méthyléthyl) benzène amine (CAS RN 70441-63-3) | 1.1.-31.12. | 500 tonnes | 0 % |
| 09.2582 | ex 2921 43 00 | 80 | 2-Méthylaniline (CAS RN 95-53-4), d’une pureté en poids d’au moins 99 % | 1.1.-31.12. | 2 000 tonnes | 2 % |
| 09.2602 | ex 2921 51 19 | 10 | o-phénylenèdiamine (CAS RN 95-54-5) | 1.1.-31.12. | 1 800 tonnes | 0 % |
| 09.2730 | ex 2921 59 90 | 85 | 4,4’-Méthylènedianiline (CAS RN 101-77-9) d’une pureté en poids d’au moins 97 % sous forme de granulés, utilisé pour la synthèse de prépolymères   (1) | 1.1.-31.12. | 200 tonnes | 2 % |
| 09.2591 | ex 2922 41 00 | 10 | Chlorhydrate de L-Lysine (CAS RN 657-27-2) | 1.1.-31.12. | 245 000 tonnes | 0 % |
| 09.2592 | ex 2922 50 00 | 25 | L-Thréonine (CAS RN 72-19-5) | 1.1.-31.12. | 166 000 tonnes | 0 % |
| 09.2575 | ex 2923 90 00 | 87 | Chlorure de (3-chloro-2-hydroxypropyl)triméthylammonium (CAS RN 3327-22-8), sous forme de solution aqueuse contenant en poids 65 % ou plus mais pas plus de 71 % de chlorure de (3-chloro-2-hydroxypropyl)triméthylammonium | 1.1.-31.12. | 19 000 tonnes | 0 % |
| 09.2854 | ex 2924 19 00 | 85 | 3-iodoprop-2-yn-1-yl butylcarbamate (CAS RN 55406-53-6) | 1.1.-31.12. | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2874 | ex 2924 29 70 | 87 | Paracétamol (DCI) (CAS RN 103-90-2) | 1.1.-31.12. | 20 000 tonnes | 0 % |
| 09.2742 | ex 2926 10 00 | 10 | Acrylonitrile (CAS RN 107-13-1), utilisé dans la fabrication de marchandises du chapitre 55 et de la position 6815   (1) | 1.1.-31.12. | 60 000 tonnes | 0 % |
| 09.2583 | ex 2926 10 00 | 20 | Acrylonitrile (CAS RN 107-13-1), utilisé dans la fabrication de marchandises des positions 2921, 2924, 3906 et 4002   (1) | 1.1.-31.12. | 40 000 tonnes | 0 % |
| 09.2856 | ex 2926 90 70 | 84 | 2-Nitro-4 (trifluorométhyl)benzonitrile (CAS RN 778-94-9) | 1.1.-31.12. | 900 tonnes | 0 % |
| 09.2708 | ex 2928 00 90 | 15 | Monométhylhydrazine (CAS RN 60-34-4) sous la forme d'une solution aqueuse contenant 40 (± 5) % en poids de monométhylhydrazine | 1.1.-31.12. | 900 tonnes | 0 % |
| 09.2581 | ex 2929 10 00 | 25 | Diisocyanate de 1,5-naphtylène (CAS RN 3173-72-6), d’une pureté en poids égale ou supérieure à 90 % | 1.7.-31.12. | 95 tonnes | 0 % |
| 09.2685 | ex 2929 90 00 | 30 | Nitroguanidine (CAS RN 556-88-7) | 1.1.-31.12. | 6 500 tonnes | 0 % |
| 09.2597 | ex 2930 90 98 | 94 | Bis[3-(triéthoxysilyl)propyl]disulfure (CAS RN 56706-10-6) | 1.1.-31.12. | 6 000 tonnes | 0 % |
| 09.2596 | ex 2930 90 98 | 96 | Acide 2-chloro-4-(méthylsulfonyl)-3-((2,2,2-trifluoroéthoxy)méthyl)benzoïque (CAS RN 120100-77-8) | 1.1.-31.12. | 300 tonnes | 0 % |
| 09.2580 | ex 2931 90 00 | 75 | Hexadécyl(triméthoxy)silane (CAS RN 16415-12-6), d’une pureté en poids d’au moins 95 %, destiné à la fabrication de polyéthylène   (1) | 1.1.-31.12. | 165 tonnes | 0 % |
| 09.2842 | 2932 12 00 |  | 2-Furaldéhyde (furfural) | 1.1.-31.12. | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2696 | ex 2932 20 90 | 25 | Décane-5-olide (CAS RN 705-86-2) | 1.1.-31.12. | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2697 | ex 2932 20 90 | 30 | Dodécane-5-olide (CAS RN 713-95-1) | 1.1.-31.12. | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2812 | ex 2932 20 90 | 77 | Hexane-6-olide (CAS RN 502-44-3) | 1.1.-31.12. | 4 000 tonnes | 0 % |
| 09.2858 | 2932 93 00 |  | Pipéronal (CAS RN 120-57-0) | 1.1.-31.12. | 220 tonnes | 0 % |
| 09.2673 | ex 2933 39 99 | 43 | 2,2,6,6-tetramethylpiperidine-4-ol (CAS RN 2403-88-5) | 1.1.-31.12. | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2880 | ex 2933 59 95 | 39 | Ibrutinib (DCI) (CAS RN 936563-96-1) | 1.1.-31.12. | 5 tonnes | 0 % |
| 09.2860 | ex 2933 69 80 | 30 | 1,3,5-Tris[3-(diméthylamino)propyl]hexahydro-1,3,5-triazine (CAS RN 15875-13-5) | 1.1.-31.12. | 600 tonnes | 0 % |
| 09.2595 | ex 2933 99 80 | 49 | 1,4,7,10-Tétraazacyclododécane (CAS RN 294-90-6) | 1.1.-31.12. | 40 tonnes | 0 % |
| 09.2658 | ex 2933 99 80 | 73 | 5-(Acetoacetylamino)benzimidazolone (CAS RN 26576-46-5) | 1.1.-31.12. | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2593 | ex 2934 99 90 | 67 | Acide 5-chlorothiophène-2-carboxylique (CAS RN 24065-33-6) | 1.1.-31.12. | 45 000 kg | 0 % |
| 09.2675 | ex 2935 90 90 | 79 | 4- [[(2-méthoxybenzoyl) amino] sulfonyle] -chlorure de benzoyle (CAS RN 816431-72-8) | 1.1.-31.12. | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2710 | ex 2935 90 90 | 91 | 2,4,4-trimethylpentan-2-aminium (3R,5S,6E)-7-{2-[(ethylsulfonyl)amino]- 4-(4-fluorophenyl)-6-(propan-2-yl)pyrimidin-5-yl}-3,5-dihydroxyhept-6- enoate (CAS RN 917805-85-7) | 1.1.-31.12. | 5 000 kg | 0 % |
| 09.2945 | ex 2940 00 00 | 20 | D-Xylose (CAS RN 58-86-6) | 1.1.-31.12. | 400 tonnes | 0 % |
| 09.2686 | ex 3204 11 00 | 75 | Colorant C.I. Disperse Yellow 54 (CAS RN 7576-65-0 ) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Disperse Yellow 54  est supérieure ou égale à 99 % en poids | 1.1.-31.12. | 250 tonnes | 0 % |
| 09.2676 | ex 3204 17 00 | 14 | Préparations à base du colorant C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) avec une teneur en colorant égale ou supérieure à 60 % mais inférieure à 85 % en poids | 1.1.-31.12. | 50 tonnes | 0 % |
| 09.2698 | ex 3204 17 00 | 30 | Colorant C.I. Pigment Red 4 (CAS RN 2814-77-9) et préparations à base de ce colorant dont la teneur en colorant C.I. Pigment Red 4 est supérieure ou égale à 60 % en poids | 1.1.-31.12. | 150 tonnes | 0 % |
| 09.2659 | ex 3802 90 00 | 19 | Terre à diatomées, calcinée sous flux de soude | 1.1.-31.12. | 35 000 tonnes | 0 % |
| 09.2908 | ex 3804 00 00 | 10 | Lignosulfonate de sodium (CAS RN 8061-51-6) | 1.1.-31.12. | 40 000 tonnes | 0 % |
| 09.2889 | 3805 10 90 |  | Essence de papeterie au sulfate | 1.1.-31.12. | 25 000 tonnes | 0 % |
| 09.2935 | ex 3806 10 00 | 10 | Colophanes et acides résiniques de gemme | 1.1.-31.12. | 280 000 tonnes | 0 % |
| 09.2832 | ex 3808 92 90 | 40 | Préparation contenant en poids 38 % ou plus mais pas plus de 50 % de pyrithione zincique (DCI) (CAS RN 13463-41-7) en dispersion aqueuse | 1.1.-31.12. | 500 tonnes | 0 % |
| 09.2876 | ex 3811 29 00 | 55 | Additifs constitués de produits de réaction de diphénylamine et des nonènes ramifiés, avec :   |  |  | | --- | --- | | — | 28 % ou plus mais pas plus  de 55 % en poids de 4-monononyldiphénylamine et | | — | plus de 45 % mais pas plus de 65 % en poids de 4.4'-dinonyldiphénylamine, | | — | un pourcentage total en poids de 2,4-dinonyldiphénylamine et de 2,4'-dinonyldiphénylamine n’excédant pas 5 %, |   destinés à être utilisés pour la fabrication  d’huiles lubrifiantes   (1) | 1.1.-31.12. | 900 tonnes | 0 % |
| 09.2814 | ex 3815 90 90 | 76 | Catalyseur composé de dioxyde de titane et de trioxyde de tungstène | 1.1.-31.12. | 3 000 tonnes | 0 % |
| 09.2820 | ex 3824 79 00 | 10 | Mélange contenant en poids :   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % ou plus mais n’excédant pas 90 % de 2-chloropropène (CAS RN 557-98-2), | | — | 8 % ou plus mais n’excédant pas 14 % de (Z)-1-chloropropène (CAS RN 16136-84-8), | | — | 5 % ou plus mais n’excédant pas 23 % de 2-chloropropane (CAS RN 75-29-6), | | — | pas plus de 6 % de 3-chloropropène (CAS RN 107-05-1) et | | — | pas plus de 1 % de chlorure d’éthyle (CAS RN 75-00-3) | | 1.1.-31.12. | 6 000 tonnes | 0 % |
| 09.2644 | ex 3824 99 92 | 77 | Préparation contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 55 % ou plus mais pas plus de 78 % de glutarate diméthylique (CAS RN 1119-40-0) | | — | 10 % ou plus mais pas plus de 30 % de adipate diméthylique (CAS RN 627-93-0) et | | — | n'excédant pas 35 % de succinate diméthylique (CAS RN 106-65-0) | | 1.1.-31.12. | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2681 | ex 3824 99 92 | 85 | Mélange de sulfures de bis(3-triéthoxysilylpropyl) (CAS RN 211519-85-6) | 1.1.-31.12. | 9 000 tonnes | 0 % |
| 09.2650 | ex 3824 99 92 | 87 | Acétophénone (CAS RN 98-86-2), d’une pureté en poids de 60 % ou plus, mais n’excédant pas 90 % | 1.1.-31.12. | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2888 | ex 3824 99 92 | 89 | Mélange d’alkyl-diméthylamines tertiaires contenant, en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % ou plus, mais n’excédant pas 80 % de dodécyldiméthylamine (CAS RN 112-18-5), et | | — | 20 % ou plus, mais n’excédant pas 30 % de diméthyl(tétradécyl)amine (CAS RN 112-75-4) | | 1.1.-31.12. | 20 000 tonnes | 0 % |
| 09.2829 | ex 3824 99 93 | 43 | Extrait solide, insoluble dans les solvants aliphatiques, du résidu obtenu lors de l’extraction de colophane de bois, qui présente les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une teneur en poids d’acides résiniques n’excédant pas 30 %, | | — | un nombre d’acidité n’excédant pas 110 et | | — | un point de fusion de 100° C ou plus | | 1.1.-31.12. | 1 600 tonnes | 0 % |
| 09.2907 | ex 3824 99 93 | 67 | Mélanges de stérols végétaux, sous forme de poudre, contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 75 % minimum de stérols, | | — | mais 25 % maximum de stanols, |   utilisés pour la fabrication de stanols/stérols ou d’esters de stanols/stérols   (1) | 1.1.-31.12. | 2 500 tonnes | 0 % |
| 09.2568 | ex 3824 99 96 | 91 | Mélange, sous forme de granulés, contenant en poids:   |  |  | | --- | --- | | — | 49 % ou plus mais pas plus de 50 % de polysulfures, bis[3-(triéthoxysilyl)propyl] (CAS RN 211519-85-6), et | | — | 50 % ou plus mais pas plus de 51 % de noir de carbone (CAS RN 1333-86-4), |   dont le taux de passage dans une ouverture de maille de 0,60 mm est égal à 75 % ou plus en poids, mais dont le taux de passage dans une ouverture de maille de 0,25 mm n’excède pas 10 % (conformément à la méthode ASTM D1511) | 1.7.-31.12. | 750 tonnes | 0 % |
| 09.2639 | 3905 30 00 |  | Poly(alcool vinylique), même contenant des groupes acétate non hydrolysés | 1.1.-31.12. | 15 000 tonnes | 0 % |
| 09.2671 | ex 3905 99 90 | 81 | Poly(butyral de vinyle) (CAS RN 63148-65-2):   |  |  | | --- | --- | | — | contenant au minimum 17,5 % et au maximum 20 % en poids de radicaux hydroxyles et | | — | dont la valeur médiane de la taille des particules (D50) est supérieure à 0,6mm | | 1.1.-31.12. | 12 500 tonnes | 0 % |
| 09.2846 | ex 3907 40 00 | 25 | Mélange polymérique de polycarbonate et de poly(méthacrylate de méthyle), dans lequel la proportion de polycarbonate est égale ou supérieure à 98,5 % en poids, sous forme de pellets ou de granulés, présentant une transmission lumineuse de 88,5 % ou plus, mesurée sur une éprouvette de 4,0 mm d'épaisseur pour une longueur d’onde λ = 400 nm (conformément à la norme ISO 13468-2) | 1.1.-31.12. | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2585 | ex 3907 99 80 | 70 | Copolymère d’éthylène téréphtalate et de cyclohexane diméthanol contenant plus de 10 % en poids de cyclohexane diméthanol | 1.1.-31.12. | 60 000 tonnes | 2 % |
| 09.2723 | ex 3911 90 19 | 10 | Poly(oxy-1,4-phénylènesulfonyl-1,4-phénylèneoxy-4,4’-biphénylène) | 1.1.-31.12. | 5 000 tonnes | 0 % |
| 09.2816 | ex 3912 11 00 | 20 | Flocons d’acétate de cellulose | 1.1.-31.12. | 75 000 tonnes | 0 % |
| 09.2864 | ex 3913 10 00 | 10 | Alginate de sodium, extrait d’algues brunes (CAS RN 9005-38-3) | 1.1.-31.12. | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2641 | ex 3913 90 00 | 87 | Hyaluronate de sodium, non stérile, présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | une masse moléculaire moyenne en masse (Mw) n’excédant pas 900 000, | | — | un taux d’endotoxines ne dépassant pas 0,008 unités d’endotoxines (UE)/mg, | | — | une teneur en éthanol n’excédant pas 1 % en poids, | | — | une teneur en isopropanol n’excédant pas 0,5 % en poids | | 1.1.-31.12. | 200 kg | 0 % |
| 09.2661 | ex 3920 51 00 | 50 | Plaque en polymethylmetacrylate répondant aux normes :   |  |  | | --- | --- | | — | EN 4364 (MIL-P-5425E) et DTD5592A, ou | | — | EN 4365 (MIL-P-8184) et DTD5592A | | 1.1.-31.12. | 100 tonnes | 0 % |
| 09.2645 | ex 3921 14 00 | 20 | Bloc alvéolaire en cellulose régénérée,  imprégné d'eau contenant du chlorure de magnésium et des composés d'ammonium quaternaire, mesurant 100 cm (± 10 cm) x 100 cm (± 10 cm) x 40 cm (± 5 cm) | 1.1.-31.12. | 1 700 tonnes | 0 % |
| 09.2576 | ex 5208 12 16 | 20 | Tissuécru à armure toile:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une largeur n’excédant pas 145 cm, | | — | d’un poids de 120 g/m² ou plus mais n’excédant pas 130 g/m² | | — | ayant 30 fils de trame ou plus, mais pas plus de 45 par cm, | | — | avec une lisière à bords rentrés des deux côtés. |   De l’intérieur vers l’extérieur, la lisière à bords rentrés de 15 mm (± 2mm) de largeur se compose d’une bande d’armure-toile d’une largeur de 6 mm ou plus mais n’excédant pas 9 mm et d’une bande d’armure panama d’une largeur de 6 mm ou plus mais n’excédant pas 9 mm. | 1.1.-31.12. | 1 500 000 m² | 0 % |
| 09.2577 | ex 5208 12 96 | 20 | Tissu écru à armure toile:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une largeur n’excédant pas 145 cm, | | — | d’un poids supérieur à 130 g/m² mais n’excédant pas 145 g/m² | | — | ayant 30 fils de trame ou plus, mais pas plus de 45 par cm, | | — | avec une lisière à bords rentrés des deux côtés. |   De l’intérieur vers l’extérieur, la lisière à bords rentrés de 15 mm (± 2mm) de largeur se compose d’une bande d’armure-toile d’une largeur de 6 mm ou plus mais n’excédant pas 9 mm et d’une bande d’armure panama d’une largeur de 6 mm ou plus mais n’excédant pas 9 mm. | 1.1.-31.12. | 2 300 000 m² | 0 % |
| 09.2848 | ex 5505 10 10 | 10 | Déchets de fibres synthétiques (y compris les blousses, les déchets de fils et les effilochés), en nylon ou autres polyamides (PA6 et PA66) | 1.1.-31.12. | 10 000 tonnes | 0 % |
| 09.2721 | ex 5906 99 90 | 20 | Tissu caoutchouté tissé et stratifié, présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | constitué de trois couches, | | — | la couche extérieure étant constituées de tissu acrylique , | | — | la autre couche extérieure étant constituées de tissu de polyester, | | — | la couche intermédiaire étant constituée de caoutchouc de choloro butyl, | | — | la couche intermédiaire étant une poids de 452 g/m² - 569 g/m² | | — | d’un poids de 952 g/m² - 1 159 g/m², et | | — | d'une épaisseur 0,8 mm - 4 mm |   utilisé pour la fabrication du toit ouvrant de véhicules automobiles   (1) | 1.1.-31.12. | 375 000 m² | 0 % |
| 09.2866 | ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 06  26 | Stratifils (roving) de verre S:   |  |  | | --- | --- | | — | composés de filaments de verre continus de 9 μm (± 0,5 μm), | | — | titrant 200 tex ou plus mais pas plus de 680 tex, | | — | ne contenant pas d'oxyde de calcium, et | | — | avec une résistance à la rupture de plus de 3 550 Mpa, mesurée selon la méthode d'essai ASTM D2343-09 |   destinés à être utilisés dans la fabrication de pièces dans l'aéronautique   (1) | 1.1.-31.12. | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2628 | ex 7019 52 00 | 10 | Toile de verre tissée à armure de fibres de verre enduites en plastic, avec un poids de 120 g/m²(± 10 g/m²), normalement utilisée pour la fabrication d’écrans anti-insectes enroulables et à cadre fixe | 1.1.-31.12. | 3 000 000 m² | 0 % |
| 09.2799 | ex 7202 49 90 | 10 | Ferrochrome contenant en poids 1,5 % ou plus mais pas plus de 4 % de carbone et pas plus de 70 % de chrome | 1.1.-31.12. | 50 000 tonnes | 0 % |
| 09.2652 | ex 7409 11 00  ex 7410 11 00 | 30  40 | Feuilles et bandes en cuivre affiné fabriquées par voie électrolytique, d’une épaisseur supérieure ou égale à 0,015 mm | 1.1.-31.12. | 1 020 tonnes | 0 % |
| 09.2734 | ex 7409 19 00 | 20 | Plaques ou feuilles composées:   |  |  | | --- | --- | | — | d’une couche de céramique en nitrure de silicium d'une épaisseur égale ou supérieure à 0,32 mm (± 0,1 mm) mais n’excédant pas 1,0 (± 0,1 mm) mm, | | — | recouvertes sur les deux faces d’une feuille de cuivre affiné d’une épaisseur de 0,8 mm (± 0,1 mm) et | | — | partiellement recouvertes sur une face d’une pellicule d’argent | | 1.1.-31.12. | 7 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2662 | ex 7410 21 00 | 55 | Plaques:   |  |  | | --- | --- | | — | constituées d’au moins une couche de tissu de fibre de verre imprégné de résine époxy, | | — | recouvertes sur une face ou sur leurs deux faces d’un film de cuivre d’une épaisseur ne dépassant pas 0,15 mm, | | — | présentant une constante diélectrique inférieure à 5,4 à 1 MHz, mesurée selon la méthode IPC-TM-650 2.5.5.2, | | — | présentant une tangente de perte inférieure à 0,035 à 1 MHz, mesurée selon la méthode IPC-TM-650 2.5.5.2, | | — | présentant un indice de résistance au cheminement (CTI) supérieur ou égal à 600 | | 1.1.-31.12. | 80 000 m² | 0 % |
| 09.2835 | ex 7604 29 10 | 30 | Barres en alliages d'aluminium d'un diamètre de 300,1 mm ou plus mais n'excédant pas 533,4 mm | 1.1.-31.12. | 1 000 tonnes | 0 % |
| 09.2736 | ex 7607 11 90  ex 7607 11 90 | 75  77 | |  |  | | --- | --- | | — | Bande ou feuille en alliage d’aluminium et de magnésium: | | — | d’un alliage conforme aux normes 5182-H19 ou 5052-H19, | | — | en rouleaux d’un diamètre extérieur d'au moins 1 250 mm mais n’excédant pas 1 350 mm, | | — | d'une épaisseur (tolérance - 0,006 mm) de 0,15 mm, 0,16 mm, 0,18 mm ou 0,20 mm, | | — | d'une largeur (tolérance ± 0,3 mm) de 12,5 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 25,0 mm, 35,0 mm, 50,0 mm ou 356 mm, | | — | d’une tolérance de courbure n’excédant pas 0,4 mm/750 mm, | | — | présentant une mesure de la planéité: I = ±4, | | — | dont la résistance à la traction est supérieure à (5182-H19) 365 MPa ou (5052-H19) 320 MPa, et | | — | dont l’allongement à la rupture est supérieur à (5182-H19) 3 % ou (5052-H19) 2,5 % |   destinée à être utilisée dans la fabrication de lamelles de stores   (1) | 1.1.-31.12. | 600 tonnes | 0 % |
| 09.2722 | 8104 11 00 |  | Magnésium sous forme brute, contenant au moins 99,8 % en poids de magnésium | 1.1.-31.12. | 120 000 tonnes | 0 % |
| 09.2840 | ex 8104 30 00 | 20 | Poudre de magnesium:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une pureté de 98 % (en poids) au minimum et de 99,5 % au maximum, et | | — | d'une granulométrie de 0,2 mm au minimum et de 0,8 mm au maximum | | 1.1.-31.12. | 2 000 tonnes | 0 % |
| 09.2629 | ex 8302 49 00 | 91 | Poignée télescopique en aluminium, destinée à être utilisée dans la fabrication de bagages   (1) | 1.1.-31.12. | 1 500 000 pièces | 0 % |
| 09.2720 | ex 8413 91 00 | 50 | Tête de pompe pour pompe à deux cylindres haute pression en acier forgé, avec:   |  |  | | --- | --- | | — | raccords filetés fraisés d'un diamètre de 10 mm ou plus mais n'excédant pas 36,8 mm et | | — | canaux de combustible percés d'un diamètre de 3,5 mm ou plus mais n'excédant pas 10 mm |   du type utilisé dans les systèmes d'injection diesel | 1.1.-31.12. | 65 000 pièces | 0 % |
| 09.2569 | ex 8414 90 00 | 80 | Carter de roue de turbocompresseur en fonte d’aluminium ou fonte ductile:   |  |  | | --- | --- | | — | d'une résistance à la chaleur jusqu'à 400°C; | | — | présentant un orifice de 30 mm ou plus mais n’excédant pas 300 mm pour l'insertion de la roue du compresseur, |   utilisé dans l’industrie automobile   (1) | 1.7.-31.12. | 2 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2570 | ex 8482 91 90 | 10 | Galets à profil logarithmique d’un diamètre de 25 mm mais n’excédant pas 70 mm ou billes d’un diamètre de 30 mm ou plus mais n’excédant pas 100 mm,   |  |  | | --- | --- | | — | en acier 100Cr6 ou en acier 100CrMnSi6-4 (ISO 3290), | | — | présentant une déviation de 0,5 mm ou moins, déterminée selon la méthode FBH, |   utilisés dans l’industrie des éoliennes   (1) | 1.7.-31.12. | 300 000 pièces | 0 % |
| 09.2738 | ex 8482 99 00 | 30 | Cages en laiton présentant les caractéristiques suivantes:   |  |  | | --- | --- | | — | coulées en continu ou par centrifugation, | | — | tournées, | | — | contenant en poids 35 % ou plus, mais n’excédant pas 38 % de zinc, | | — | contenant en poids 0,75 % ou plus, mais n’excédant pas 1,25 % de plomb, | | — | contenant en poids 1,0 % ou plus, mais n’excédant pas 1,4 % d'aluminium, et | | — | d'une résistance à la traction de 415 Pa ou plus |   du type utilisé pour la fabrication de roulements à billes | 1.1.-31.12. | 50 000 pièces | 0 % |
| 09.2763 | ex 8501 40 20  ex 8501 40 80 | 40  30 | Moteur électrique à collecteur, monophasé, à courant alternatif, d’une puissance de sortie égale ou supérieure à 250 W, d’une puissance d’entrée supérieure à 700 W mais ne dépassant pas 2 700 W, d’un diamètre extérieur supérieur à 120 mm (± 0,2 mm) mais ne dépassant pas 135 mm (± 0,2 mm), d’une vitesse nominale supérieure à 30 000 t/min mais ne dépassant pas 50 000 t/min, équipé d’un ventilateur à induction d’air et destiné à être utilisé dans la fabrication d’aspirateurs   (1) | 1.1.-31.12. | 2 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2672 | ex 8529 90 92  ex 9405 40 39 | 75  70 | Circuit imprimé avec diodes LED:   |  |  | | --- | --- | | — | équipées ou non de prismes/lentilles, et | | — | dotées ou non d'un ou plusieurs connecteurs |   destiné à la fabrication d’unités de rétroéclairage pour des marchandises de la position 8528   (1) | 1.1.-31.12. | 115 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2574 | ex 8537 10 91 | 73 | Dispositif multifonctionnel (groupe d’instruments)   |  |  | | --- | --- | | — | à écran TFT-LCD incurvé (rayon de 750 mm) à surfaces tactiles, | | — | équipé de microprocesseurs et de puces à mémoire, | | — | muni d’un module acoustique et d'un haut-parleur, | | — | équipé des connexions CAN, bus LIN (x3), LVDS et Ethernet, | | — | permettant d’exécuter plusieurs fonctions (par ex. châssis, éclairage) et | | — | pour l’affichage des données relatives au véhicule et à la navigation en fonction de la situation (par ex., vitesse, compteur kilométrique, niveau de charge de la batterie), |   utilisé dans la fabrication de voitures particulières exclusivement alimentées par un moteur électrique, classées dans la sous-position 8703 80 du SH   (1) | 1.1.-31.12. | 66 900 pièces | 0 % |
| 09.2003 | ex 8543 70 90 | 63 | Générateur de fréquence piloté en tension, constitué d’éléments actifs et passifs fixés sur un circuit imprimé, enserré dans un boitier dont les dimensions n’excèdent pas 30 mm x 30 mm | 1.1.-31.12. | 1 400 000 pièces | 0 % |
| 09.2910 | ex 8708 99 97 | 75 | Support de fixation en alliage d'aluminium, perforé de trous de fixation, avec ou sans écrous de serrage, pour attacher indirectement la boîte de vitesse à la carrosserie, destiné à être utilisé dans la fabrication des marchandises du chapitre 87   (1) | 1.1.-31.12. | 200 000 pièces | 0 % |
| 09.2694 | ex 8714 10 90 | 30 | Brides de fixation d'essieu, carters de protection, ponts de fourche et brides de serrage, en alliage d'aluminium, d'un type utilisé pour les motocycles | 1.1.-31.12. | 1 000 000 pièces | 0 % |
| 09.2668 | ex 8714 91 10  ex 8714 91 10  ex 8714 91 10 | 21  31  75 | Cadre de bicyclette en fibres de carbone et résine artificielle, destiné à la fabrication des bicyclettes (y compris les bicyclettes électriques)   (1) | 1.1.-31.12. | 600 000 pièces | 0 % |
| 09.2589 | ex 8714 91 10  ex 8714 91 10  ex 8714 91 10 | 23  33  70 | Cadre, constitué d'aluminium ou de fibres d'aluminium et de carbone, destiné à la fabrication de bicyclettes (y compris de bicyclettes électriques)   (1) | 1.1.-31.12. | 9 600 000 pièces | 0 % |
| 09.2579 | ex 9029 20 31  ex 9029 90 00 | 40  40 | Combiné d’instruments pour tableau de bord,   |  |  | | --- | --- | | — | muni de moteurs pas à pas, | | — | muni de pointeurs et de cadrans analogiques, | | — | ou sans carte de commande à microprocesseur, | | — | ou sans indicateurs DEL ni affichage à cristaux liquides, | | — | affichant au moins: | | — | la vitesse, | | — | le régime du moteur, | | — | la température du moteur, | | — | le niveau de carburant, | | — | communiquant via les protocoles CAN-BUS et/ou K-LINE, |   utilisé dans la fabrication de marchandises relevant du chapitre 87.   (1) | 1.1.-31.12. | 160 000 pièces | 0 % |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | La suspension des droits est subordonnée à la surveillance douanière de la destination particulière conformément à l'article 254 du règlement (UE) no 952/2013 du Parlement Européen et du Conseil du 9 octobre 2013 établissant le code des douanes de l'Union (JO L 269 du 10.10.2013, p. 1). |
| (2) | Toutefois, la suspension des droits de douane ne s’applique pas lorsque la transformation est effectuée par des entreprises de vente au détail ou de restauration. |
| (3) | Seul le droit ad valorem est suspendu. Le droit spécifique continue de s’appliquer.» |