

ПРОТОКОЛ

Днес, 15.08.2018 г., по процедура на договаряне без публикуване на обявление за поръчка по част Четвърта от Закона за обществените поръчки (ЗОП) за възлагане на обществена поръчка с предмет: Изпълнение на допълнителни строително-монтажни работи по части Архитектура и Електрическа, пряко свързани с изпълнението на строеж „Строително-монтажни работи (СМР) – преустройство на зала „Света София” в пленарна зала в сградата на Народното събрание, София, пл. „Княз Александър I“ № 1“, открита с решение № ОП-855-01-67 от 27.07.2018 г. на главния секретар, публикувано в Регистъра на обществените поръчки при АОП с уникален № 859955, след проведен предварителен подбор, се проведоха преговори с участието:

От една страна на комисията, назначена със заповед № ОП-855-01-70 от 07.08.2018 г. на главния секретар на Народното събрание, изменена със заповед № ОП-855-01-74 от 14.08.2018 г. на главния секретар на Народното събрание, в състав:

Председател:

Екатерина Георгиева – директор на Дирекция „Управление на собствеността“

Членове:

Татяна Василева – старши експертен сътрудник в Дирекция „Управление на собствеността“;

Николай Бациев – държавен експерт в Дирекция „Управление на собствеността“;

Димитрина Цачева – главен експертен сътрудник в Дирекция „Управление на собствеността“;

Ивалин Василев – началник отдел „Сигурност на информацията“;

Надя Атанасова – началник на отдел „Плащания“, Дирекция „ПБФ“;

Савка Андонова – началник отдел „Обществени поръчки

и от друга страна

Упълномощените представители на участника „ОБЕДИНЕНИЕ „НС ГРУП“ ДЗЗД, със седалище и адрес на управление: гр. София, 1345, район Илинден, ж.к. Захарна фабрика, ул. Кукуш № 1, в което участват "Електрон прогрес" ЕАД, ЕИК 121593149 и "АТ Инженеринг 2000" ООД, ЕИК 121242342, вписано в Регистър БУЛСТАТ с ЕИК по БУЛСТАТ 177066156 – Радостина Чл. 2 ззлд Янкулова, ЕГН Чл. 2 ззлд, Денчо Чл. 2 ззлд Денчев, ЕГН Чл. 2 ззлд и Цвета Чл. 2 ззлд Донева, ЕГН Чл. 2 ззлд, за правата на които е представено пълномощно с нотариална заверка на подписите рег. № 13761 от 03.08.2018 г. по описа на нотариус Андриян Балчев с рег. № 391 в НК, с район на действие РС София.

Преговорите започнаха в 11.00 часа в зала № 132 в сградата на Народното събрание, София, пл. "Княз Александър I" № 1

Извършено бе следното:

1. Комисията провери правомощията за участие в договарянето на Радостина Чл. 2 ззЛД Янкулова, ЕГН Чл. 2 ззЛД , Денчо Чл. 2 ззЛД Денчев, ЕГН Чл. 2 ззЛД и Цвета Чл. 2 ззЛД Донева, ЕГН Чл. 2 ззЛД . Същите са оправомощени от Красимир Стоянов Пингелов и Георги Георгиев Пенев – представители на „ОБЕДИНЕНИЕ „НС ГРУП” ДЗЗД. Представителите на участника имат РДКИ, надлежно представени в процедурата.

2. Председателят на комисията съобщи съдържанието на първоначалната оферта на участника, въз основа на която ще се водят преговорите.

3. Комисията пристъпи към договаряне по същество - за определяне условията на договора за възлагане на поръчката съгласно изискванията на възложителя, посочени в поканата № ОП-855-00-166 от 30.07.2018 г. за участие в процедурата.

Резултатите от преговорите са, както следва:

3.1. В случай, че „ОБЕДИНЕНИЕ „НС ГРУП” ДЗЗД, София бъде определено за изпълнител на поръчката:

3.1.1. Предлага изпълнение на строително-монтажните работи по видове и количества, съобразно изискванията на Възложителя, поставени в т. 1 и т. 2 от поканата за участие в процедура на договаряне без публикуване на обявление по реда и условията на чл. 164, ал. 1, т. 11 от ЗОП, в подписана и подпечатана количествена сметка – Приложение №4.1, приложена към първоначалната оферта - 1(един) бр. листа.

3.1.2. Предлага следния начин на изпълнение на СМР:

Техническите изисквания, на които трябва да отговарят различните марки стомана посочени в проектната документация са дадени във съответните стандарти.

Конструктивна стомана за изготвяне на стоманени конструкции - клас S235 - профилна и листова

Осигуряване на качеството: Стоманата ще се достави от фирма(и), притежаваща валиден лиценз за производство и/или монтаж на конструктивна стомана S235JR, съответстваща на БДС EN 10025-2.

Нарязване и заваряване: Да не се заварява при температура под 5 °C без разрешение. Стоманата може да се нагрява най-много до 100 °C.

Механични повреди: Профилната и листова стомана не трябва се третира грубо, да се пуска от високо, или да се удря и да се подлага на шоково натоварване.

Чистота: В момента на изготвяне стоманените профили трябва да са чисти и без петна от корозия, стружки, ръжда, лед, масло или други вещества.

Точност: да се осигурят такива условия за производство и монтаж, че да се налагат минимални корекции на обекта.

Препокриване и челни съединения: Ако детайлите не са посочени на чертежите, трябва да се получат инструкции.

Електроди за заваряване - по БДС 5517-77 или други стандарти, одобрени от Инженера.

Монтажните дейности се изпълняват съгласно проектите по част "Конструкции".

Изработването, доставката, монтажа и приемането на отделните стоманени елементи и на цялата метална конструкция ще се извърши съгласно Работния проект и одобрената технологична документация. Изработката и монтажа ще се осъществява при строго спазване правилата и нормите по Техника на безопасността в строителството и Противопожарните строителни норми.

Стоманените елементи се изработват от специализиран цех производство на метални конструкции.

Доставените метали за производството на конструкциите ще преминават през входящия контрол в Завода-производител. Ще се извърши проверка на съответствието на придружаващите материалите сертификати със стандартите и проекта, както и съответствието на материалите със сертификатите.

- Не се изработват стоманени конструкции, чиито чертежи не са били одобрени от Инженера.
- Преди изработката се проверява дали повърхността на стоманата, върху която ще се нанесе покритие, отговаря на изискванията за чистота, посочени в тази спецификация
- Проверява се дали процесът на изработка не предизвиква промени в качеството на материалите поради несъответствие с посочените изисквания.

Изиска се и специална обработка на съединенията след монтирането на съоръженията, така, че да не се компрометира зоната на направата им. Предвижда се обработка на място с подходящи технологии и материали на зоните на съединения.

При изработката на стоманените конструкции величините на отклонение от проектните размери няма да надвишават определените в Правилника за изпълнение и приемане на СМР

За да се получат проектните размери на детайлите, ще се вземат предвид:

- ширината на рязането;

- механичното обработване на челата или страните на детайлите;
- скъсяването, вследствие изпълнението на заваръчните шевове.

□ Заваряване

Заваряването на стоманените конструкции ще се извършва по предварително разработена технология, определяща последователността на сглобяването, заваръчните работи и заваръчните методи.

При заваряване на място, ще бъдат осигурени подходящи, сигурни условия на работа. Повърхностите няма да се заваряват, ако са влажни или ако температурата на въздуха е под 0°C. На обекта няма да се правят никакви други заварки без одобрение (включително слепващи заварки), освен показаните на чертежите, дори за временно прикрепване или поправка на дефектни места.

След изпълнението на заварките по указаните в чертежите параметри / катет и дължини/, същите ще се обработват съгласно ПИПСМР - изчука се шлаката, изчиства се заварката, намазва се антикорозионна паста, грундира и се извършват последващи операции според проекта.

Заваряването на стоманените конструкции и на отделни части от тях ще става само след като е проверена правилността на сглобяването им.

Преди сглобяване на детайли, металните елементите ще бъдат старательно почистени от стружки, ръжда, масла, лед и други замърсявания. Сглобяването ще става при условия, осигуряващи високо качество на извършваните работи.

При елементи с кухи секции ще бъде проверявано да са сухи отвътре и по тях да няма стружки преди да се запушат краишата и отворите им.

□ Грундиране, маркировка

Нанасянето на антикорозионни покрития и на боя върху металните конструкции ще се извърши в заводски условия, преди монтажа им, съгласно проекта и Правилника за изпълнение на защита от корозия на строителните конструкции и съоръжения. На обекта след това ще се извършват само поправка на повредени места, като ще се вземат всички необходими мерки за качествено изпълнение на конкретните видове защита, както и осигуряване на безопасността на труда и противопожарна охрана, указаны от техническия ръководител.

Маркировката ще се полага на такива места, че да се вижда лесно за проверка след монтажа. Маркировката ще бъде в съответствие с Конструктивния проект и монтажните схеми.

При изпълнението на монтажа на стоманените конструкции и заваръчните работи по подобекти ще се водят Дневник на заваръчните работи. В тях ще се отразяват условията и обема на работите, монтажът на отделните конструктивни елементи и части на сградата или съоръжението, а също така изпълнението на заварките.

При изграждане на два броя шинопроводи 1250 А, ще бъдат спазени изискванията съгласно проектната документация. Ще бъдат доставени елементи на шинопровода с дължини от 1,5 - 2 метра, от 2 - 2,5 метра и 4 метра, както и съединителни и захранващи елементи. При монтажа ще се наложи рязане и ще има технологични отпадъци.

Последователност на работа:

Доставка на шинопроводи 1250 А - два броя на обекта - 75 дни.

1. Пренасяне и складиране на два броя шинопроводи 1250 А вътре в обекта. Покриване с полиетилен за предпазване от прах и влага - 1 ден.
2. Маркиране на трасето на шинопроводите, съгласно проектното решение – 2 дни.
3. Монтаж на хоризонталните носачи и пробиване на необходимите технологични отвори - 3 дни.
4. Монтаж на елементите на шинопроводите, съгласно проектното решение – 14 дни.
5. Проверка на ел. контакти при съединяване на елементите (R изолационно $>$ от 1 МО), почистване и затваряне на мястото на свързване на елементите на шинопроводите, измервания от оторизирана лаборатория и съставяне на протокол - 4 дни.

Изпълнението на по-горе цитираните дейности се извършва последователно.

3.2. При изпълнението на строително-монтажните работи ще влага строителни продукти/материали, машини, съоръжения и оборудване с качество и характеристики в съответствие с изискванията на възложителя съгласно т. 2.1. и т. 2.2. от поканата за участие в процедурата.

3.3. Предлага срок за изпълнение на допълнителните строително-монтажни работи по части Архитектура и Електрическа, 99 (деветдесет и девет) календарни дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение на обществената поръчка.

3.4. Местоизпълнение на допълнителните строително-монтажни работи по части Архитектура и Електрическа - строителната площадка на строеж „СМР- преустройство на зала „Света София“ в пленарна зала в сградата на Народното събрание, София, пл. "Княз Александър I" № 1" - УПИ 1-1, кв. 475, по план на гр. София, район „Оборище“, м. Центъра - Зона А с административен адрес София, пл. „Княз Александър I" № 1.

3.5. Предлага следните гаранционни срокове:

- а) за всички видове строително-монтажни и строителни работи (подови и стенни покрития, тенекеджийски, железарски, дърводелски и др.) - 5(пет) години, *(предлага се минимум 5 (пет) години);*
- б) за всички вътрешни ел. инсталации - 5(пет) години, *(предлага се минимум 5 (пет) години);*

Посочените гаранционни срокове започват да текат от датата на получаване на разрешение за ползване от съответния компетентен орган за строеж „Строително-монтажни работи (СМР) -преустройство на зала „Света София“ в пленарна зала в сградата на Народното събрание, София, пл. „Княз Александър I“ № 1“ по договор № ОП-655-02-28 от 28.10.2016 г.

3.6. При подготовка на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

3.7. Приема изцяло условията на проекта на договор, приложен към поканата за участие в обществената поръчка, включително тези, свързани със защита на класифицираната информация, съгласно раздел XIII от същия и при решение за определянето му за изпълнител ще склучи договора по надлежен начин и в законоустановения срок, като в текста му бъдат включени всички постигнати между страните договорености..

3.8. В случай че бъде избран за изпълнител на обществената поръчка, се задължава да спази изискванията по чл. 112, ал. 1 ЗОП, както и да представи при склучване на договора гаранции за изпълнението му съгласно условията, посочени в проекта на договор, приложен към поканата за участие.

3.9. Предлага обща стойност (цена) за изпълнение на допълнителни строително-монтажни работи по части Архитектура и Електрическа, пряко свързани с изпълнението на строеж „Строително-монтажни работи (СМР) -преустройство на зала „Света София“ в пленарна зала в сградата на Народното събрание, София, пл. „Княз Александър I“ № 1“, съобразно изискванията на Възложителя, поставени в т. 1 и т. 2 от поканата за участие в процедура на договаряне без публикуване на обявление по реда и условията на чл. 164, ал. 1, т. 11 от ЗОП, в размер на 248 068,16 (двеста четиридесет и осем хиляди шестдесет и осем лева и 16 ст.) лева без ДДС.

Така предложената цена е намалена с 1000 лв. без ДДС в сравнение с ценовото предложение на участника, направено в първоначалната оферта, представена от него. Намалението е постигнато след обсъждания от страните, участващи в преговорите. Така предложеното намаление на цената се дължи на намалената цена по позиция № I.7. „Наем на скеле за монтаж на окачалките – комплект“ от представената с първоначалната оферта Количество – стойностна сметка – Приложение № 4.2. При постигнатия размер на

намалението е отчетена сложността на поръчката, начина и срока на изпълнението ѝ, както и всички условия и изисквания на възложителя, оповестени в поканата за участие. Посочените фактори, според участника, не позволяват предлагането на по-ниска цена и обосновават предложения размер на намаление. Комисията прие изложените аргументи.

3.9.1. Предлага единични цени по видове СМР, посочени в количествено-стойностната сметка, изготвена съгласно образец - Приложение № 4.2, приложена към първоначалната оферта. Във връзка с резултатите от проведените на 15.08.2018 г. преговори между упълномощените представители на участника и комисията, беше уточнено, че за сключване на договора от страна на участника ще бъде представено КСС – Приложение № 4.2., в което са отразени направените корекции в посока намаляване на единичната цена по позиция № I.7. „Наем на скеле за монтаж на окачалките – комплект“ и на общата стойност на поръчката.

3.9.2. Предложените в количествено-стойностната сметка - Приложение № 4.2 единични цени, с изключение на единичната цена по позиция № I.7. „Наем на скеле за монтаж на окачалките – комплект“ не подлежат на промяна и са съобразени изцяло с условията, посочени в поканата за обществената поръчка. Единичните цени включват всички необходими разходи. Единичните цени не включват ДДС.

3.9.3. Цената (стойността) за изпълнение на допълнителни строително-монтажни работи по части Архитектура и Електрическа, пряко свързани с изпълнението на строеж „Строително-монтажни работи (СМР) - преустройство на зала „Света София“ в пленарна зала в сградата на Народното събрание, София, пл. „Княз Александър I“ № 1 включва всички разходи за изпълнението на допълнителните строително-монтажни работи, включително цената на вложените материали/продукти, машини съоръжения и оборудване, труд, механизация, транспорт, складиране, екзекутивна документация, изпитвания, измервания и др.

3.9.4. Приема начина на плащане, посочен в т. 2.4. от поканата за участие в процедура на договаряне без публикуване на обявление по реда и условията на чл.164, ал.1, т.11 от ЗОП.

Така постигнатите чрез преговорите резултати по съществените елементи на поръчката, описани в т. 3.1, т. 3.2, т. 3.3, т. 3.5, т. 3.7, т. 3.8, т. 3.9, в това число т. 3.9.1, 3.9.2, 3.9.3 и т. 3.9.4 са окончателни. Същите имат обвързваща сила по отношение на участника. Въз основа на тях комисията ще изготви доклада си по чл. 67, ал. 6 ППЗОП и ще направи съответни предложения.

Преговорите с упълномощените представители на ОБЕДИНЕНИЕ „НС ГРУП“ ДЗЗД - Радостина Чл. 2 ззЛД Янкулова, Денчо Чл. 2 ззЛД Денчев и Цвета Чл. 2 ззЛД Донева приключиха окончателно в 11.45 часа на 15.08.2018 г.

Въз основа на него комисията ще изготви доклада си по чл. 67, ал. 6 ППЗОП и ще направи съответни предложения.

Настоящият протокол е съставен и подписан на 15.08.2018 г. в два еднообразни екземпляра - един за Народното събрание и един за участника, участвал в договарянето.

КОМИСИЯ	ОБЕДИНЕНИЕ „НС ГРУП“ ДЗЗД:
Председател Чл. 2 ЗЗЛД Екатерина Георгиева	
Членове: Чл. 2 ЗЗЛД Татьяна Василева	Чл. 2 ЗЗЛД Радостина Янкулова
Чл. 2 ЗЗЛД Николай Башиев	Чл. 2 ЗЗЛД Денчо Денчев
Чл. 2 ЗЗЛД Димитрина Цачева	
Чл. 2 ЗЗЛД Ивалин Василев	Чл. 2 ЗЗЛД Цвета Донева
Чл. 2 ЗЗЛД Надя Атанасова	
Чл. 2 ЗЗЛД Савка Андонова	